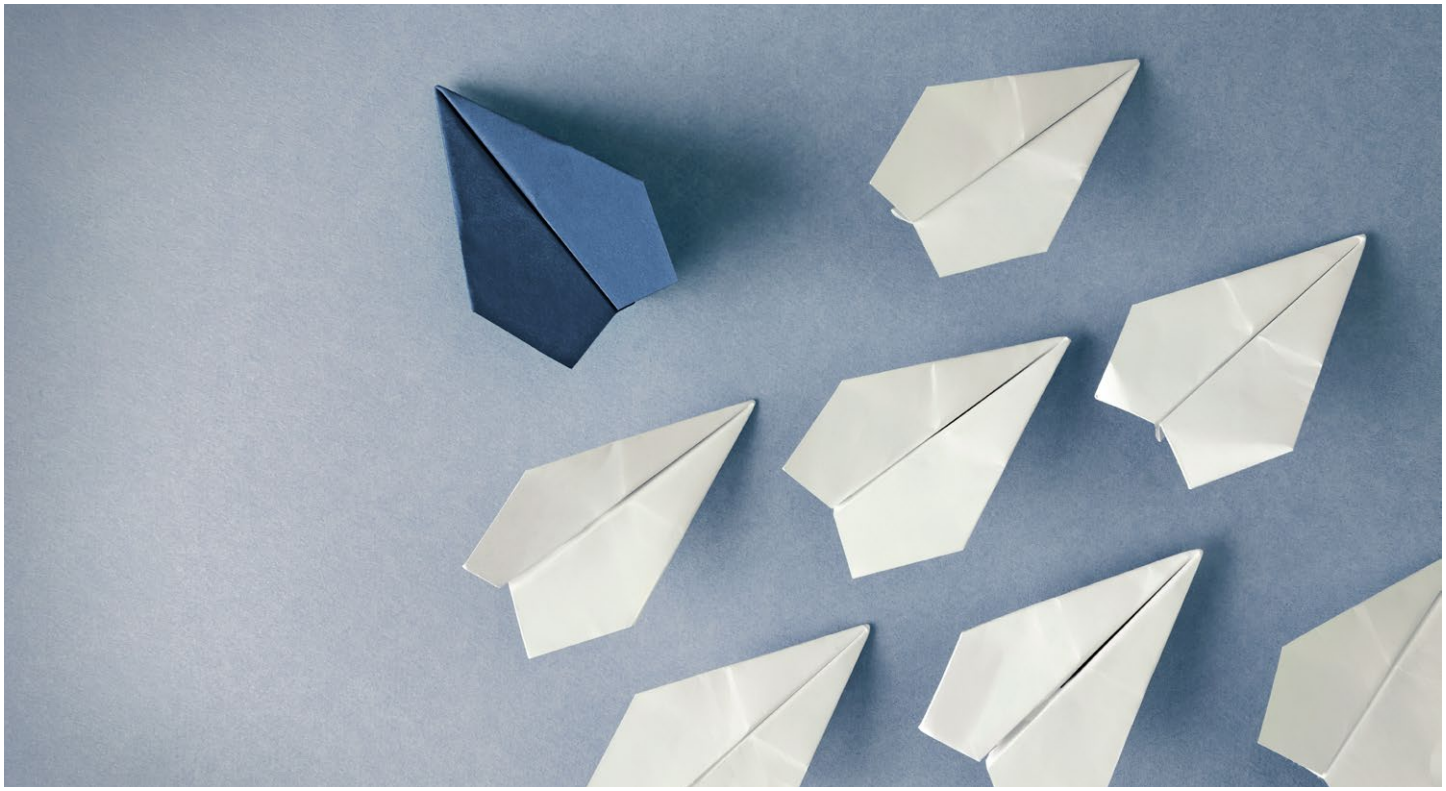
Catálogo General

Mesas de coordenadas confiables

BAZUS

Empresa
Mesas de coordenadas confiables



Bazus es una declaración de valores, que se resume en la palabra confiable.

Un adjetivo, una cualidad que se aplica a las personas o cosas en las que se puede confiar. Una propiedad, una actitud. En sentido literal, calidad de lo estable, de lo perdurable. En la práctica, sabiduría, esfuerzo y perseverancia.

En Bazus, hay cosas que el tiempo no cambia. Como nuestro compromiso por seguir mejorando. Combinando solidez y flexibilidad, usando nuestra experiencia como artesanos del hierro para aportar ideas útiles en cualquier ámbito industrial que requiera un desplazamiento lineal.

Porque en un mundo de mesas de coordenadas más o menos iguales, queremos ser distintos. Por eso, nuestras mesas de coordenadas son sinónimos de calidad, perfección técnica y fiabilidad absoluta.

Creemos que, para mejorar los resultados de la organización, necesitamos avanzar constantemente en la gestión, pensar siempre en la satisfacción de los clientes innovar y proporcionar mesas de coordenadas para cualquier aplicación, seguras y fiables.

En todo momento, nos esforzamos por hacer las cosas mejor, en términos de producto, producción y costes, de manera que al final suponga una ventaja en la fabricación y la seguridad durante todo el proceso, con la finalidad de que nuestras mesas de coordenadas sean útiles, imprescindibles y necesarias para las personas y empresas que confían en Bazus.

Algunas referencias









































Mesas de coordenadas X

Con el tradicional y robusto diseño BAZUS, la gama de mesas de coordenadas manuales se accionan mediante husillos trapezoidales y guías en cola de milano. Fabricadas en fundición gris de alta calidad estabilizada, esta familia de productos contiene mesas de un único eje X.

CP

Mesa estándar X (horizontal o vertical)

Mesa de coordenadas ligera multifuncional de un único eje X para aplicación como unidad lineal. Diseñada para trabajos de precisión la serie CP de unidades lineales es óptima para aplicaciones de posicionado, taladro vertical, taladro horizontal, soldadura, y en cualquier otra aplicación mecánica donde sea necesario un control preciso de la posición.

El diseño sólido y robusto de la mesa lineal permite realizar gran cantidad de trabajos manteniendo la precisión de posicionamiento y la repetitividad en cualquier tipo de posicionamiento lineal. Una mesa de coordenadas clásica de la industria que garantiza una larga vida útil.

Todos los elementos de la Serie CP de mesas de coordenadas manuales están fabricados en aleación de hierro (fundición gris estabilizada GG25 de alta calidad), lo que le confiere una extraordinaria rigidez mecánica.

Detalles técnicos

- Desplazamiento mediante colas de milano con ajuste de holgura (todas las superficies rectificadas)
- Reglas milimetradas y nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero.
- Husillo de rosca trapezoidal con tuerca husillo regulable.
- Freno bloqueo para fijar la mesa X en su posición de trabajo.

La Serie CP ofrece 6 modelos de mesas de coordenadas de distintos tamaños, desde 70 a 385 mm de recorrido útil, para poder adecuarse a las necesidades de la aplicación y ofrecer una flexibilidad y adaptación a diferentes usos y aplicaciones: todo tipo de Máquina -Herramienta, taladros, rectificadoras, afiladoras, mortajadoras, tornos, sistemas lineales ópticos y laser, posicionamiento de cabezales de trabajo, ajuste y regulación de posición de piezas en prensas, desplazamiento para corte por soldadura, grabado industrial.

Compromiso Bazus

- Las mesas de coordenadas de mayor calidad, robustas y duraderas del mercado.
- Mesas con el posicionamiento lineal más fino y sin holguras.
- Mesas de coordenadas fabricadas 100% en Europa.

Soluciones personalizadas

BAZUS, su socio de confianza para los sistemas de posicionamiento de alto rendimiento, le proporciona la solución adecuada a cualquier aplicación, diseñados específicamente o personalizados a las características y requerimientos de su actividad o sector.

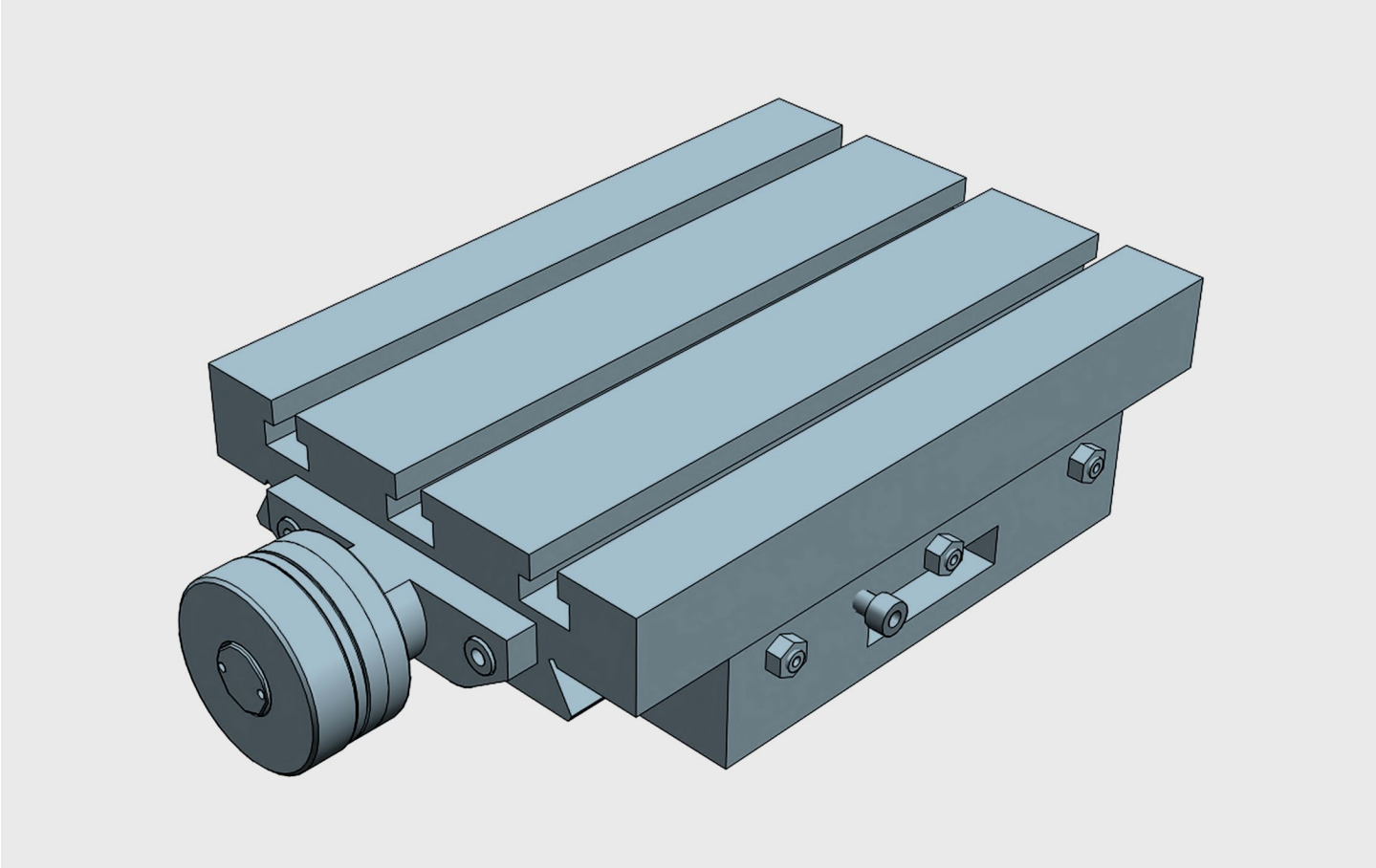
Sea cual sea su mesa de coordenadas, gracias a los más de 200 años de mejoras continuas, tendrá un socio que le ofrece soluciones a todos sus requisitos de posicionamiento y movimiento con muchas aplicaciones diferentes y disponibles en todo el mundo.

La garantía del primer día, durante 5 años

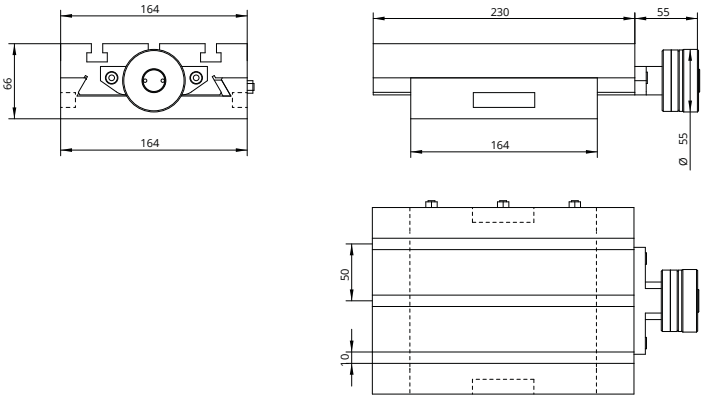
¿Por qué conformarse con 2 años de garantía? En BAZUS creemos que, si las mesas de coordenadas no caducan en este tiempo, tampoco debería hacerlo la atención profesional recibida. Por eso, una vez más, queremos cambiar las reglas. 5 años de garantía.

CP-0

Mesa estándar X (horizontal o vertical)



Mesa ligera de un único eje X: para aplicación como unidad lineal. Pueden trabajar en tanto en posición horizontal como en vertical Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca triangular. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)

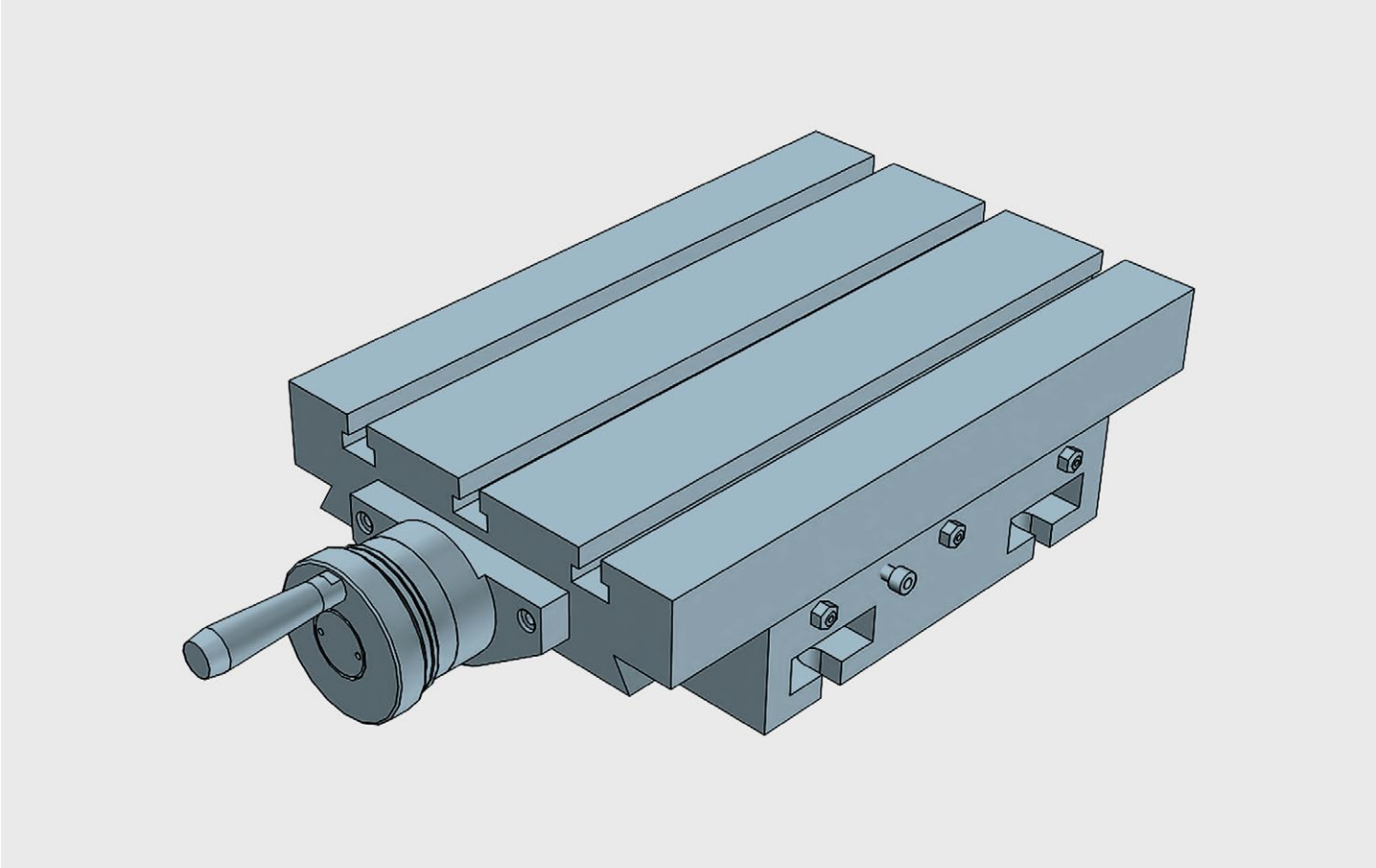


Carro paralelo X recorrido 70

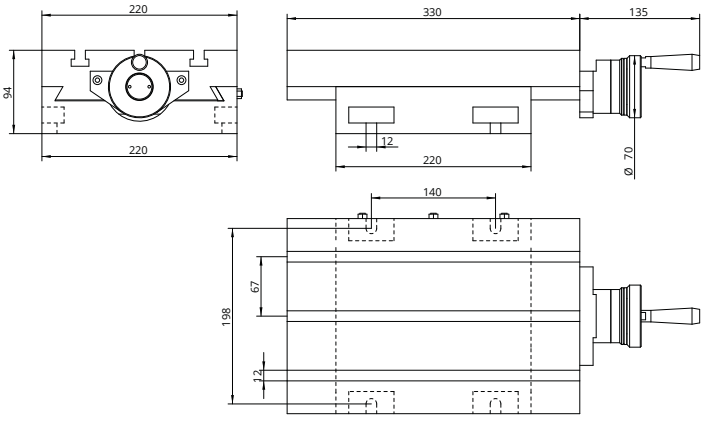
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	70
Recorrido Y [mm]	–
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	55
Máx. presión trabajo [kg]	500
Peso [kg]	10

CP-1

Mesa estándar X (horizontal o vertical)



Mesa ligera de un único eje X: para aplicación como unidad lineal. Pueden trabajar en tanto en posición horizontal como en vertical Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)

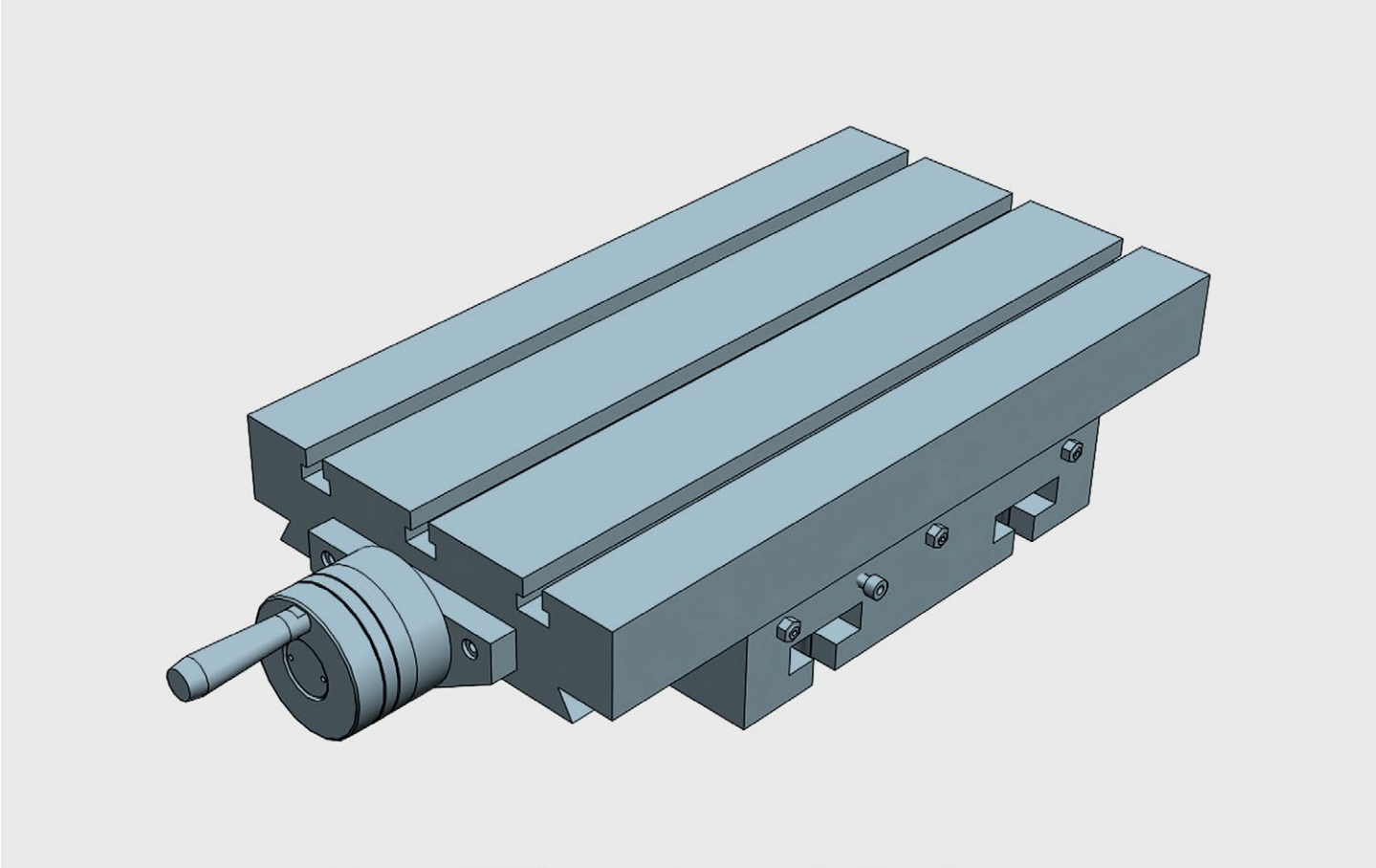


Carro paralelo X recorrido 110

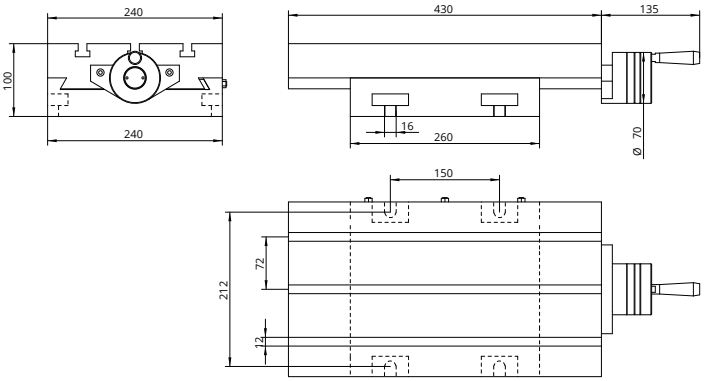
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	110
Recorrido Y [mm]	–
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	105
Máx. presión trabajo [kg]	700
Peso [kg]	25

CP-2

Mesa estándar X (horizontal o vertical)



Mesa ligera de un único eje X: para aplicación como unidad lineal. Pueden trabajar en tanto en posición horizontal como en vertical Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)

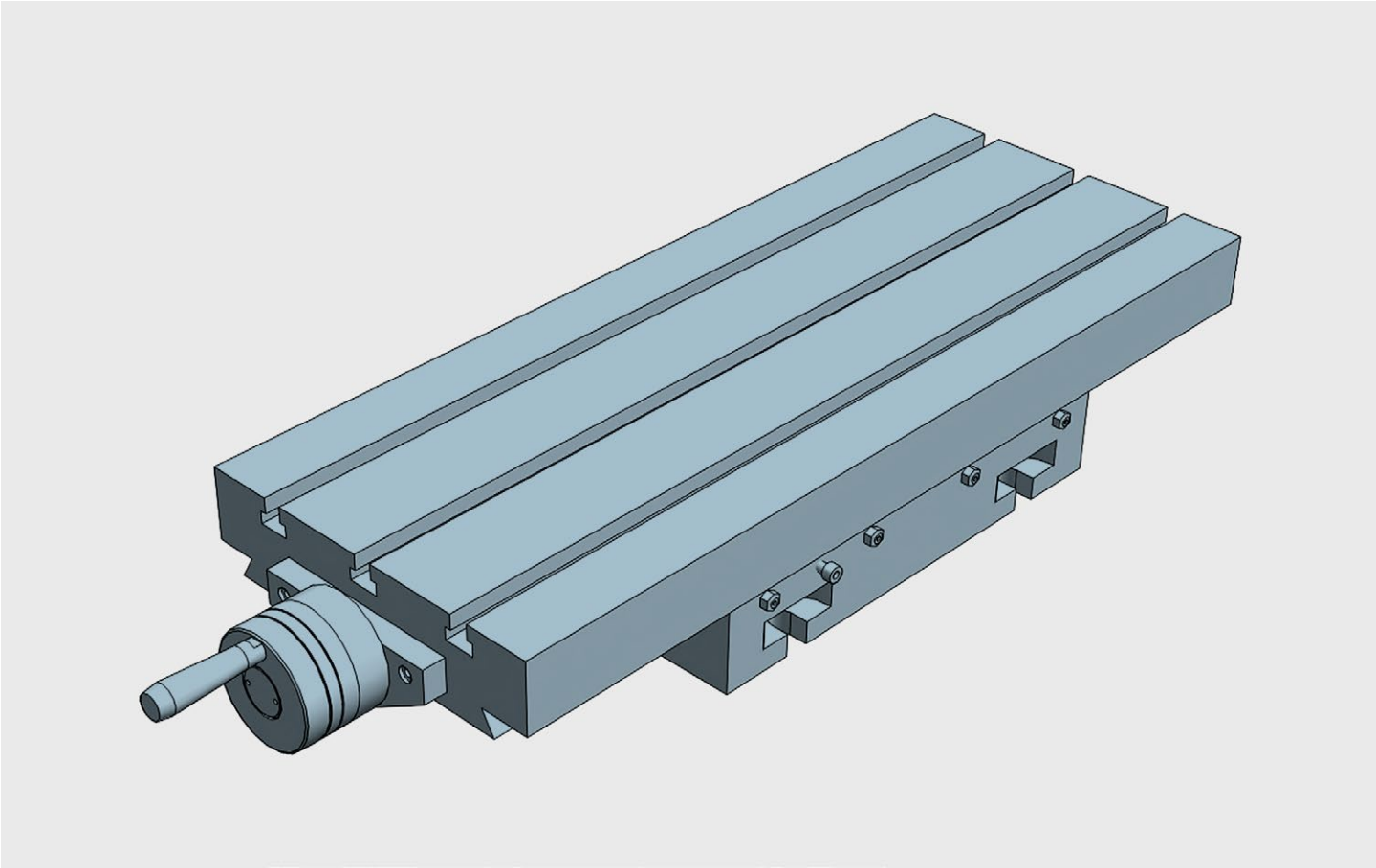


Carro paralelo X recorrido 170

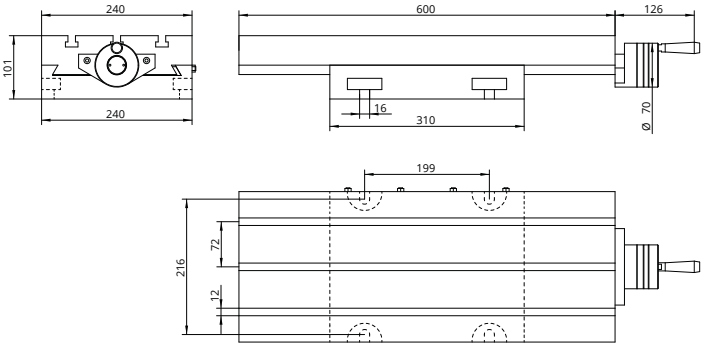
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	170
Recorrido Y [mm]	–
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	270
Máx. presión trabajo [kg]	900
Peso [kg]	35

CP-3

Mesa estándar X (horizontal o vertical)



Mesa ligera de un único eje X: para aplicación como unidad lineal. Pueden trabajar en tanto en posición horizontal como en vertical Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)

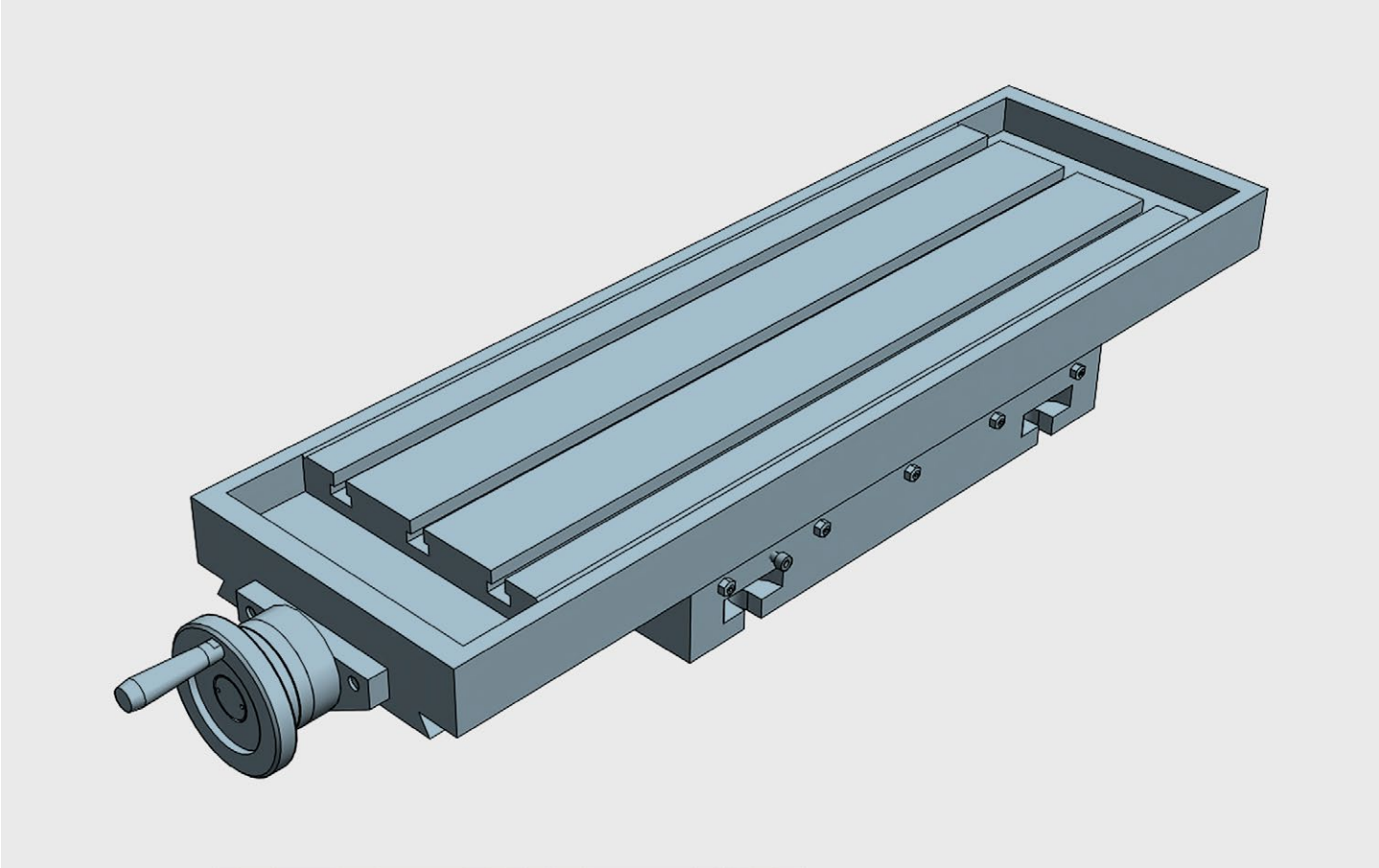


Carro paralelo X recorrido 290

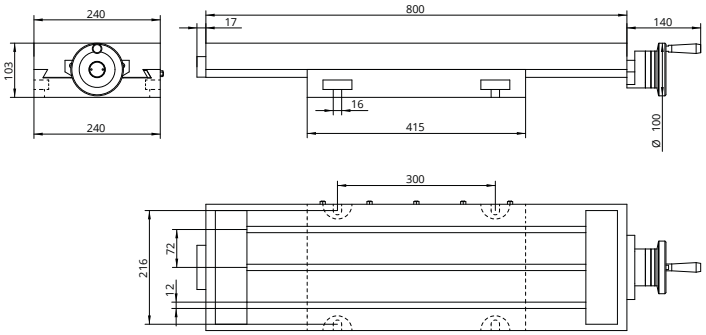
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	290
Recorrido Y [mm]	–
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	270
Máx. presión trabajo [kg]	980
Peso [kg]	45

CP-4

Mesa estándar X (horizontal o vertical)



Mesa ligera de un único eje X: para aplicación como unidad lineal. Pueden trabajar en tanto en posición horizontal como en vertical Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)

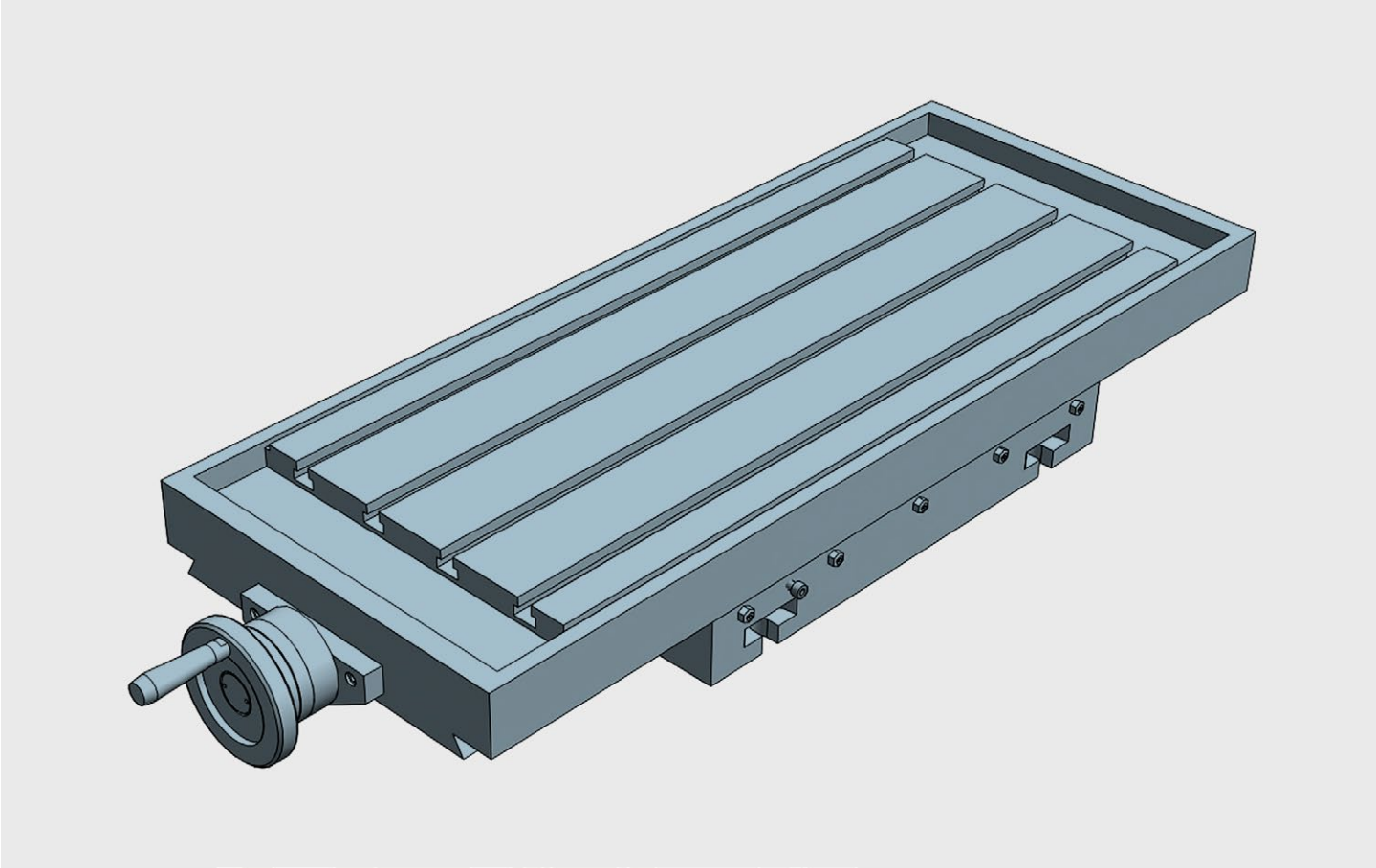


Carro paralelo X recorrido 385

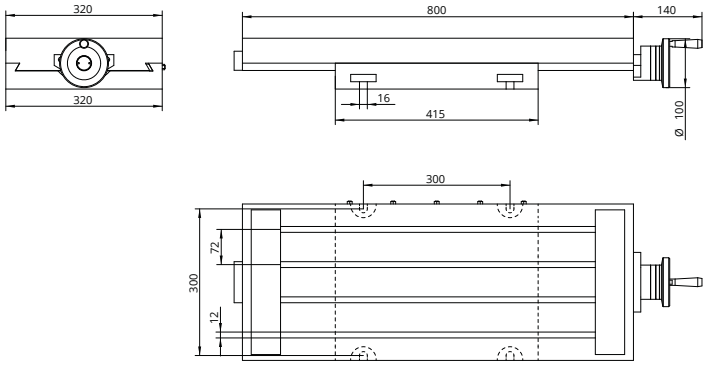
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	385
Recorrido Y [mm]	–
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	290
Máx. presión trabajo [kg]	1200
Peso [kg]	62

CP-5

Mesa estándar X (horizontal o vertical)



Mesa ligera de un único eje X: para aplicación como unidad lineal. Pueden trabajar en tanto en posición horizontal como en vertical Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)



Carro paralelo X recorrido 385

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	385
Recorrido Y [mm]	–
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	290
Máx. presión trabajo [kg]	1500
Peso [kg]	85

TP

TP, Mesa X estándar con base giratoria

Mesa de coordenadas ligera multifuncional de un único eje X con base giratoria (180º) para aplicación como unidad lineal.
Diseñada para trabajos de precisión donde sea necesaria una regulación angular. La serie de mesas de coordenadas TP de unidades lineales con base giratoria es óptima para aplicaciones de posicionado, taladro vertical, taladro horizontal, soldadura, y en cualquier otra aplicación mecánica donde sea necesario un control preciso de la posición.

El diseño sólido y robusto permite realizar gran cantidad de trabajos manteniendo la precisión de posicionamiento y la repetitividad en cualquier tipo de posicionamiento lineal. Una mesa de coordenadas extraordinaria de la industria que garantiza una larga vida útil.

Todos los elementos de la Serie TP de mesas de coordenadas manuales están fabricados en aleación de hierro (fundición gris estabilizada GG25 de alta calidad), lo que le confiere una extraordinaria rigidez mecánica.

Detalles técnicos

- Desplazamiento mediante colas de milano con ajuste de holgura (todas las superficies rectificadas)
- Reglas milimetradas y nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero.
- Husillo de rosca trapezoidal con tuerca husillo regulable.
- Freno bloqueo para fijar la mesa X en su posición de trabajo.

La serie TP ofrece 5 modelos de mesas de coordenadas de distintos tamaños, desde 100 a 500 mm de recorrido útil, para poder adecuarse a las necesidades de la aplicación y ofrecer una flexibilidad y adaptación a diferentes usos y aplicaciones: todo tipo de máquina - herramienta, taladros, rectificadoras, afiladoras, mortajadoras, tornos, sistemas lineales ópticos y laser, posicionamiento de cabezales de trabajo, ajuste y regulación de posición de piezas en prensas, desplazamiento para corte por soldadura, grabado industrial.

Compromiso Bazus

- Las mesas de coordenadas de mayor calidad, robustas y duraderas del mercado.
- Mesas con el posicionamiento lineal más fino y sin holguras.
- Mesas de coordenadas fabricadas 100% en Europa.

Soluciones personalizadas

BAZUS, su socio de confianza para los sistemas de posicionamiento de alto rendimiento, le proporciona la solución adecuada a cualquier aplicación, diseñados específicamente o personalizados a las características y requerimientos de su actividad o sector.

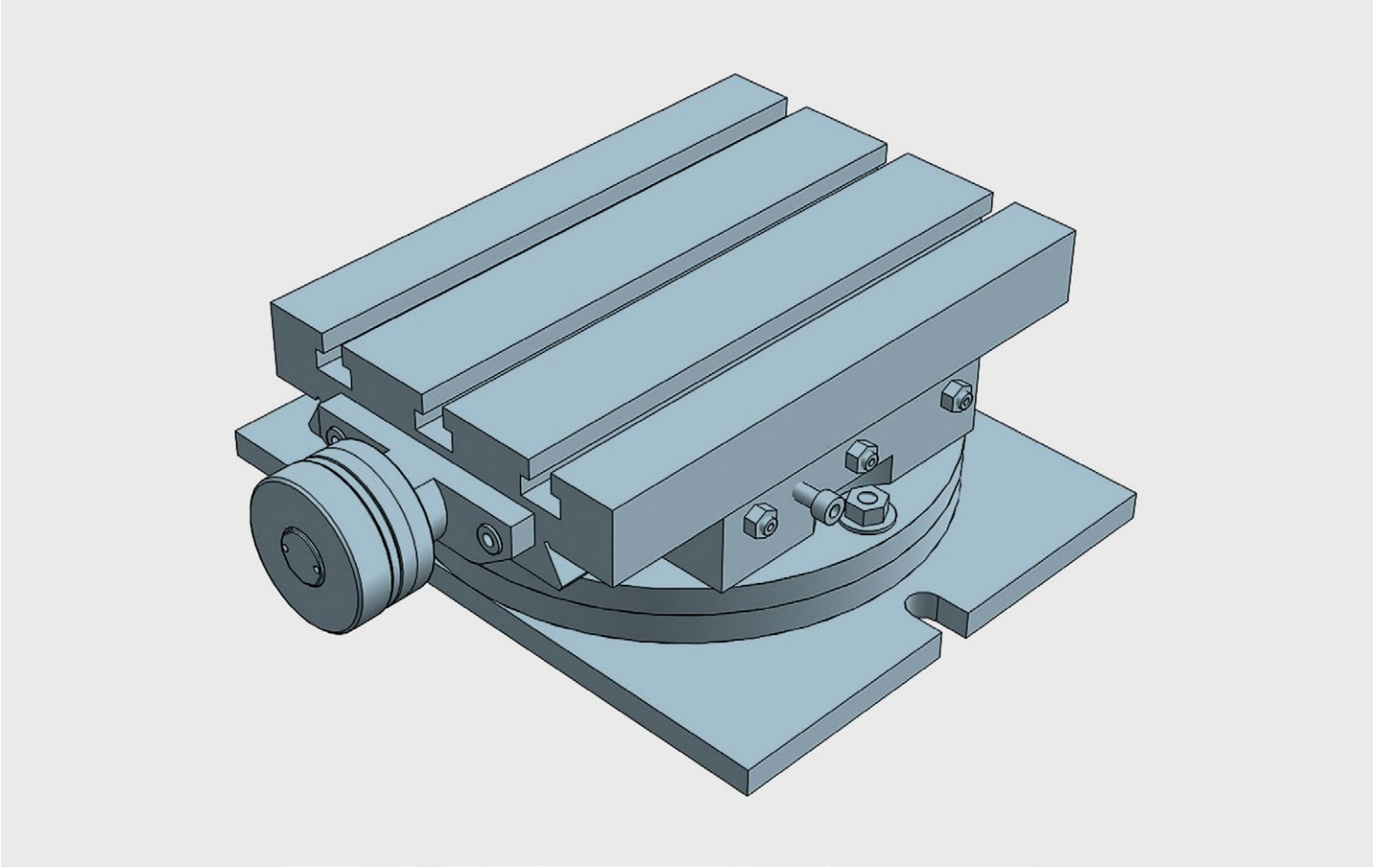
Sea cual sea su mesa de coordenadas, gracias a los más de 200 años de mejoras continuas, tendrá un socio que le ofrece soluciones a todos sus requisitos de posicionamiento y movimiento con muchas aplicaciones diferentes y disponibles en todo el mundo.

La garantía del primer día, durante 5 años

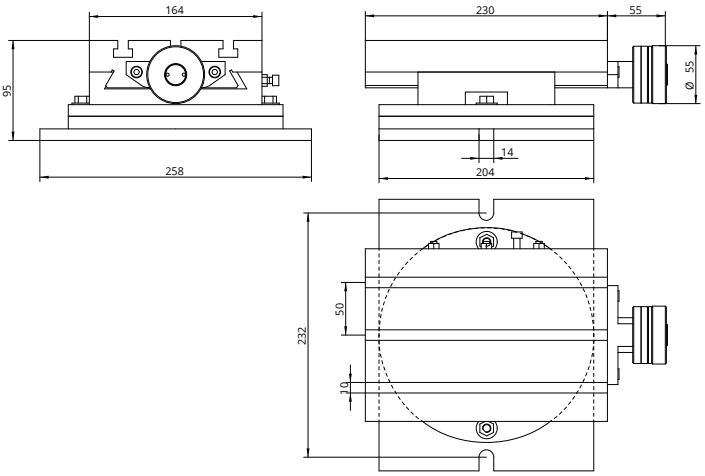
¿Por qué conformarse con 2 años de garantía? En BAZUS creemos que, si las mesas de coordenadas no caducan en este tiempo, tampoco debería hacerlo la atención profesional recibida. Por eso, una vez más, queremos cambiar las reglas. 5 años de garantía.

TP-0

TP, Mesa X estándar con base giratoria



Mesa ligera de un único eje X con base giratoria (180º): para aplicación como unidad lineal. Pueden trabajar en tanto en posición horizontal como en vertical Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca triangular. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)

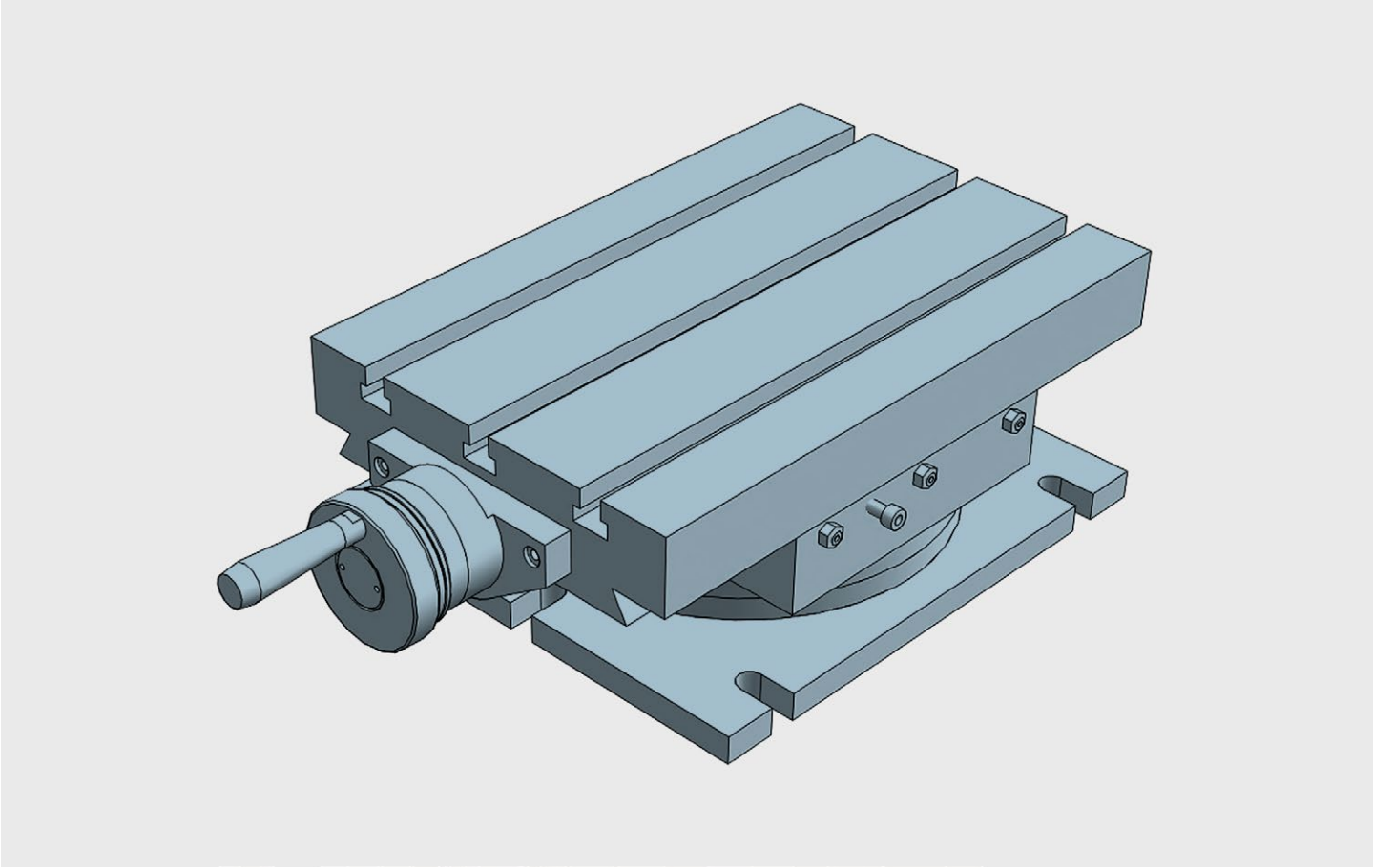


Carro paralelo giratorio recorrido 100

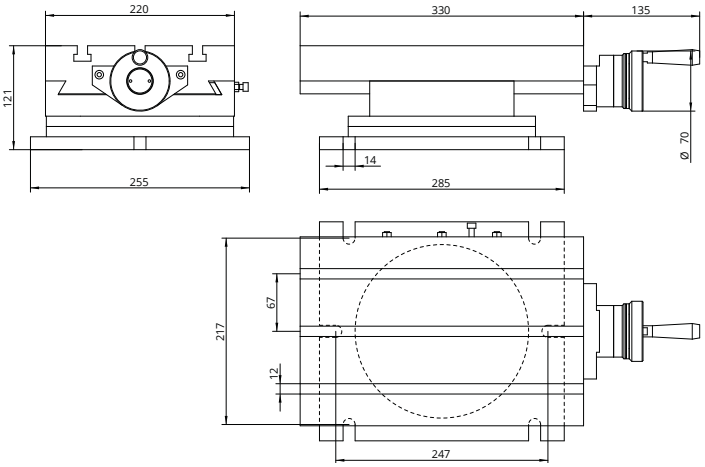
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	100
Recorrido Y [mm]	–
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	56
Máx. presión trabajo [kg]	400
Peso [kg]	24

TP-1

TP, Mesa X estándar con base giratoria



Mesa ligera de un único eje X con base giratoria (180º): para aplicación como unidad lineal. Pueden trabajar en tanto en posición horizontal como en vertical Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)

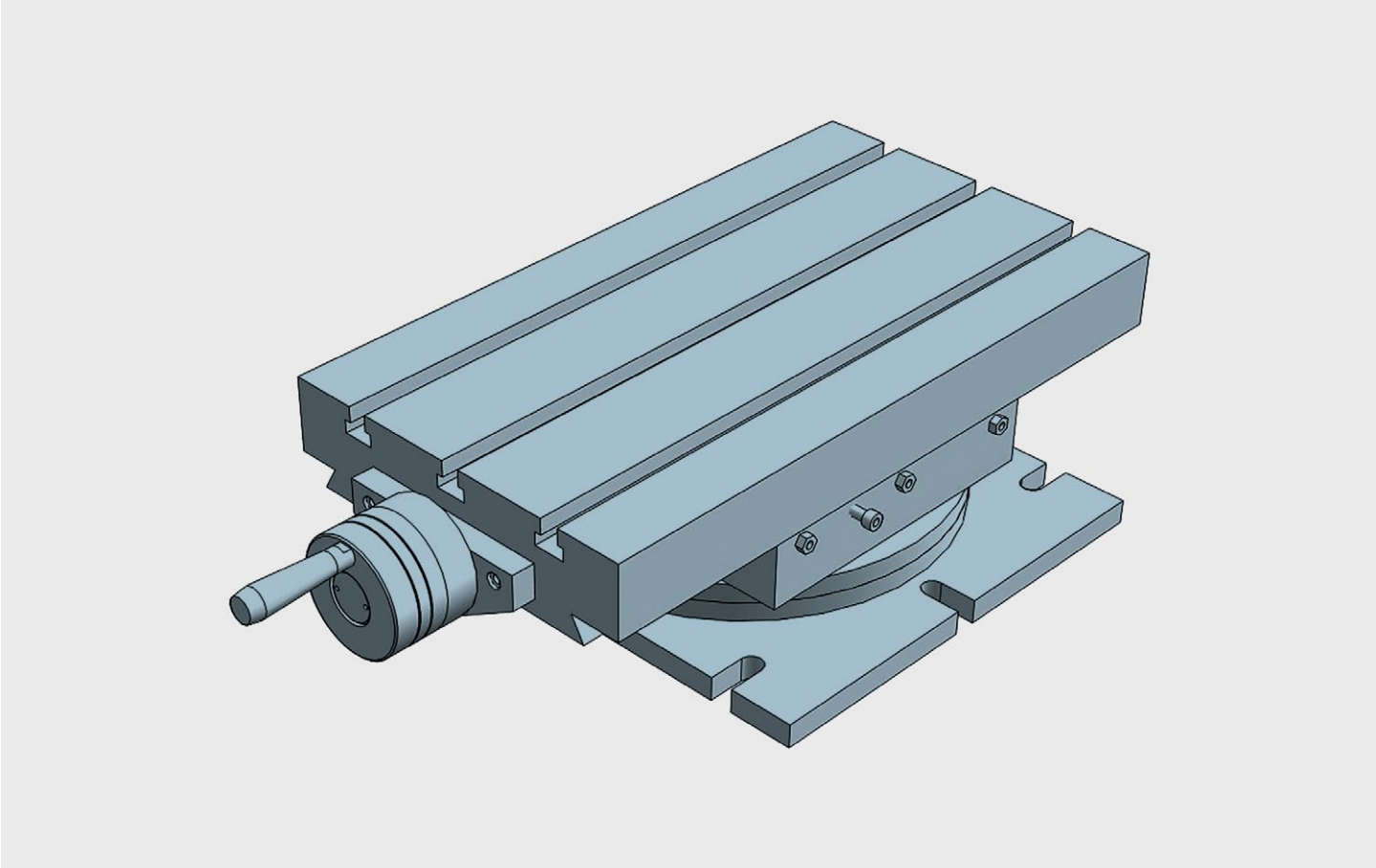


Carro paralelo giratorio recorrido 162

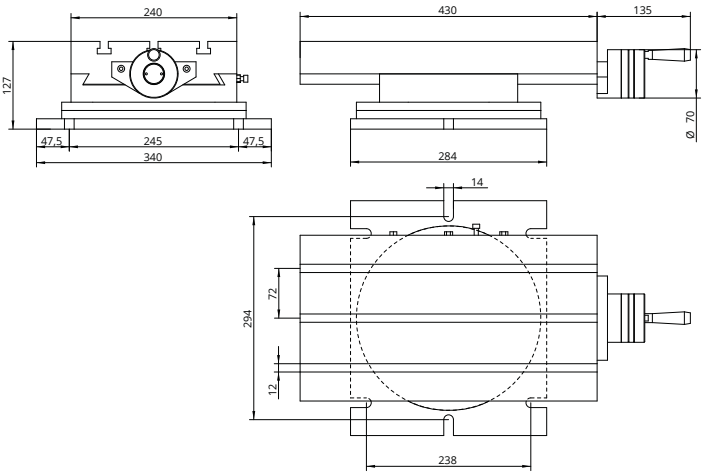
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	162
Recorrido Y [mm]	–
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	100
Máx. presión trabajo [kg]	500
Peso [kg]	41

TP-2

TP, Mesa X estándar con base giratoria



Mesa ligera de un único eje X con base giratoria (180º): para aplicación como unidad lineal. Pueden trabajar en tanto en posición horizontal como en vertical Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)

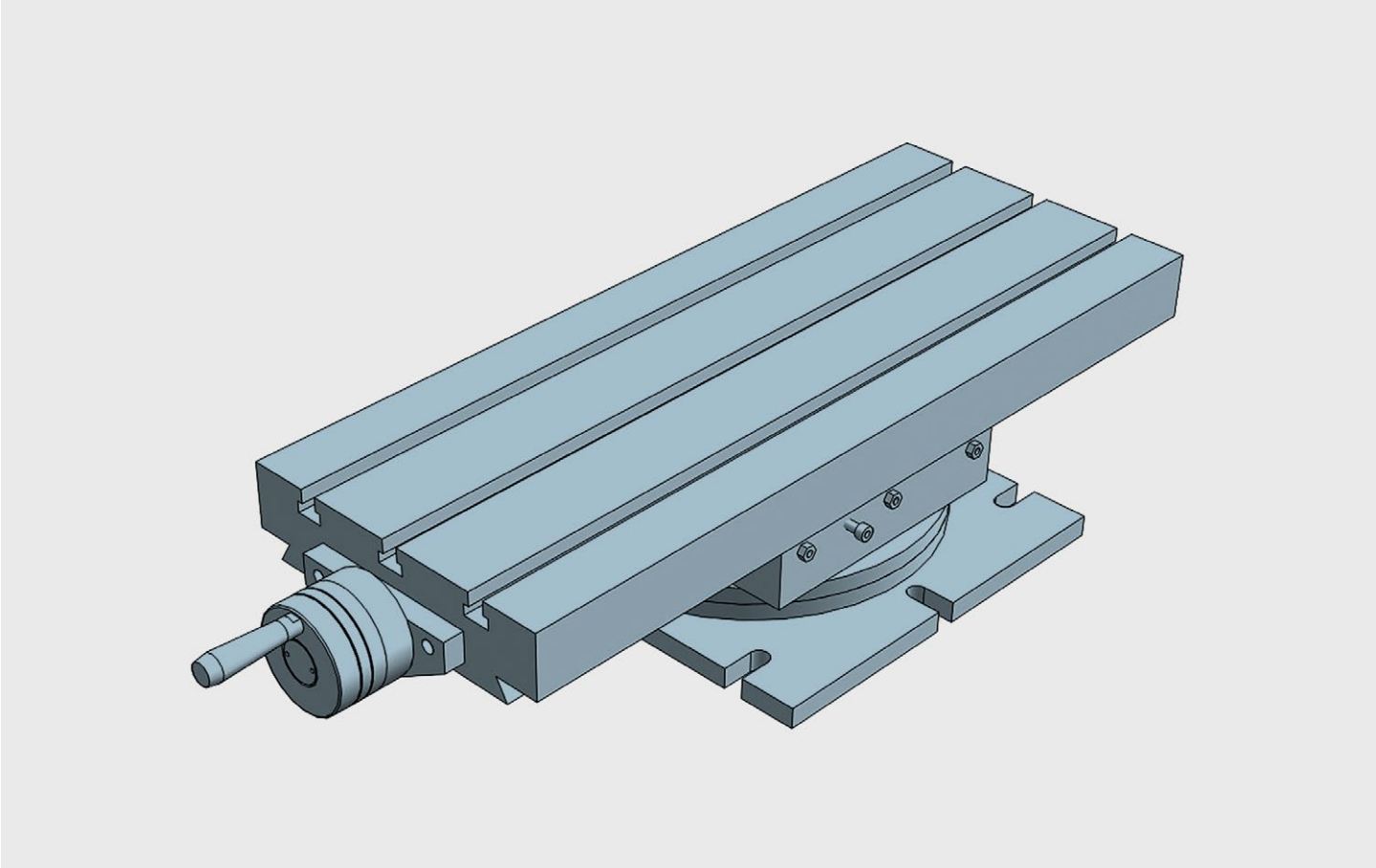


Carro paralelo giratorio recorrido 250

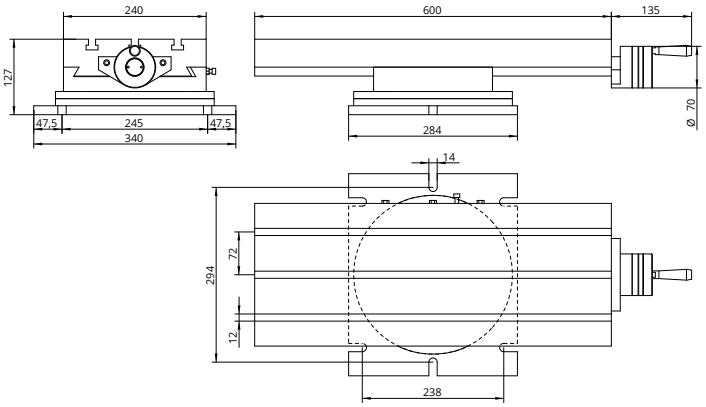
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	250
Recorrido Y [mm]	–
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	180
Máx. presión trabajo [kg]	700
Peso [kg]	49

TP-3

TP, Mesa X estándar con base giratoria



Mesa ligera de un único eje X con base giratoria (180º): para aplicación como unidad lineal. Pueden trabajar en tanto en posición horizontal como en vertical Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)

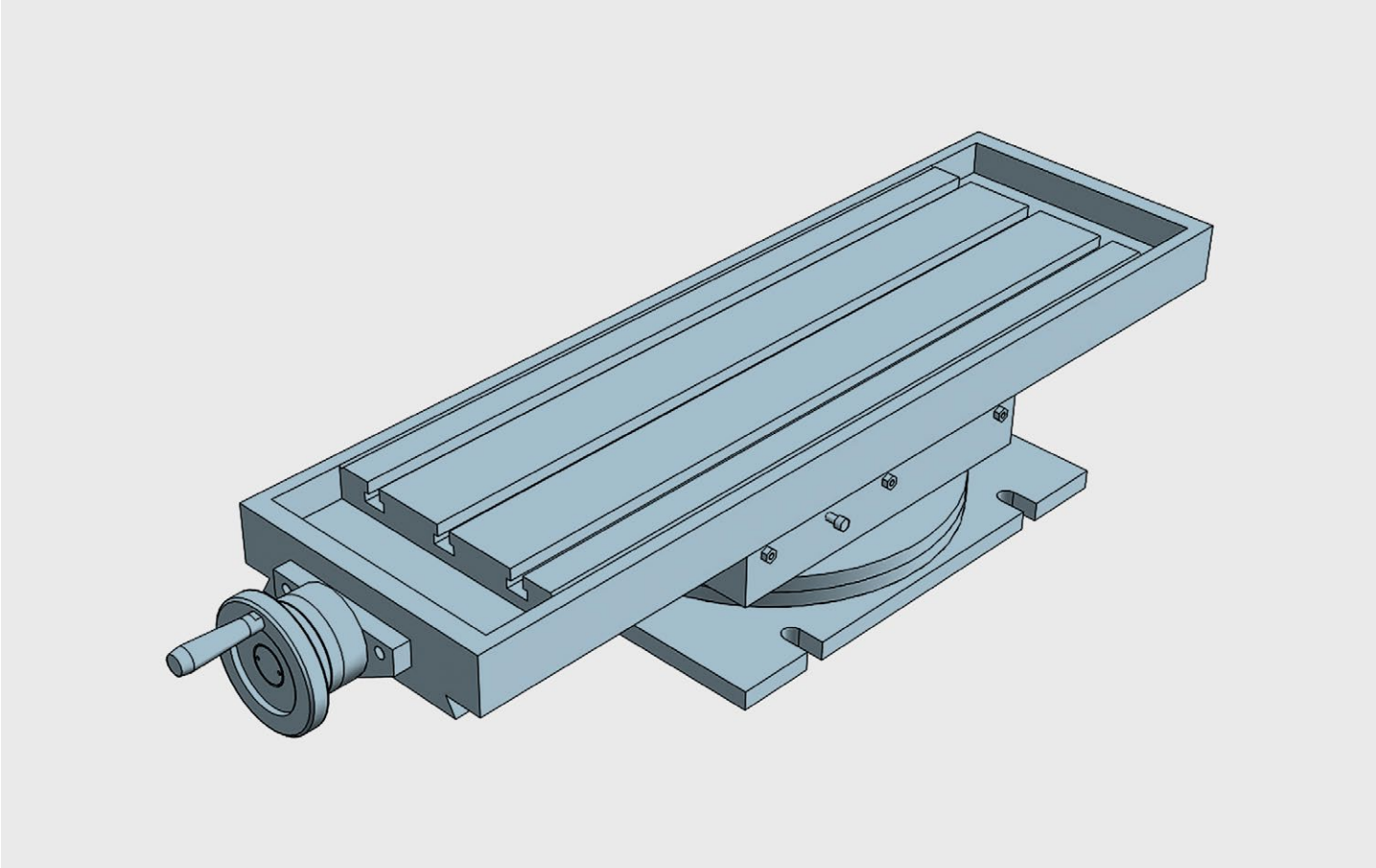


Carro paralelo giratorio recorrido 400

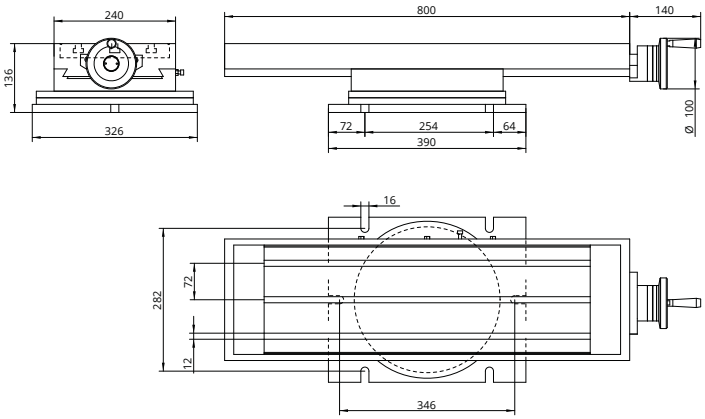
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	400
Recorrido Y [mm]	–
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	180
Máx. presión trabajo [kg]	700
Peso [kg]	63

TP-4

TP, Mesa X estándar con base giratoria



Mesa ligera de un único eje X con base giratoria (180º): para aplicación como unidad lineal. Pueden trabajar en tanto en posición horizontal como en vertical Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)



Carro paralelo giratorio recorrido 500

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	500
Recorrido Y [mm]	–
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	220
Máx. presión trabajo [kg]	900
Peso [kg]	132

CN

Mesa de coordenadas robusta multifuncional de un único eje X para aplicación como unidad lineal.
Diseñada para trabajos de precisión la serie CN de unidades lineales es óptima para aplicaciones de posicionado, taladro vertical, taladro horizontal, soldadura, y en cualquier otra aplicación mecánica donde sea necesario un control preciso de la posición.

El diseño sólido y robusto de la mesa lineal permite realizar gran cantidad de trabajos manteniendo la precisión de posicionamiento y la repetitividad en cualquier tipo de posicionamiento lineal. Una mesa de coordenadas habitual y sobresaliente de la industria que garantiza una larga vida útil.

Todos los elementos de la serie CN de mesas de coordenadas manuales están fabricados en aleación de hierro (fundición gris estabilizada GG25 de alta calidad), lo que le confiere una extraordinaria rigidez mecánica.

Detalles técnicos

- Desplazamiento mediante colas de milano con ajuste de holgura (todas las superficies rectificadas)
- Reglas milimetradas y nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero.
- Husillo de rosca trapezoidal con tuerca husillo regulable.
- Freno bloqueo para fijar la mesa X en su posición de trabajo.

La serie CN ofrece 8 modelos de mesas de coordenadas de diferente tamaños, desde 130 a 800 mm de recorrido útil, para poder adecuarse a las necesidades de la aplicación y ofrecer una flexibilidad y adaptación a diferentes usos y aplicaciones: todo tipo de máquina - herramienta, taladros, rectificadoras, afiladoras, mortajadoras, tornos, sistemas lineales ópticos y laser, posicionamiento de cabezales de trabajo, ajuste y regulación de posición de piezas en prensas, desplazamiento para corte por soldadura, grabado industrial.

Compromiso Bazus

- Las mesas de coordenadas de mayor calidad, robustas y duraderas del mercado.
- Mesas con el posicionamiento lineal más fino y sin holguras.
- Mesas de coordenadas fabricadas 100% en Europa.

Soluciones personalizadas

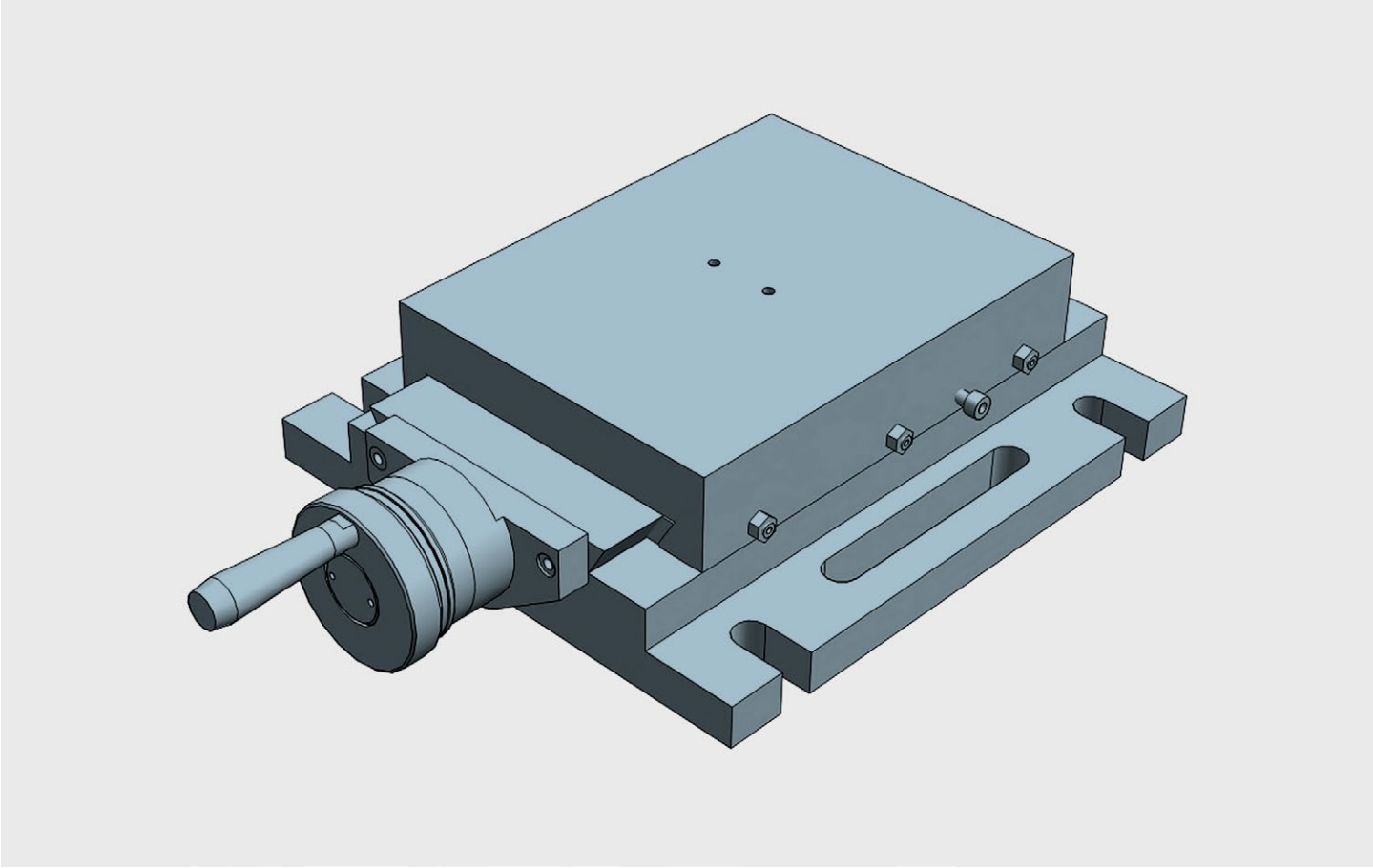
BAZUS, su socio de confianza para los sistemas de posicionamiento de alto rendimiento, le proporciona la solución adecuada a cualquier aplicación, diseñados específicamente o personalizados a las características y requerimientos de su actividad o sector.

Sea cual sea su mesa de coordenadas, gracias a los más de 200 años de mejoras continuas, tendrá un socio que le ofrece soluciones a todos sus requisitos de posicionamiento y movimiento con muchas aplicaciones diferentes y disponibles en todo el mundo.

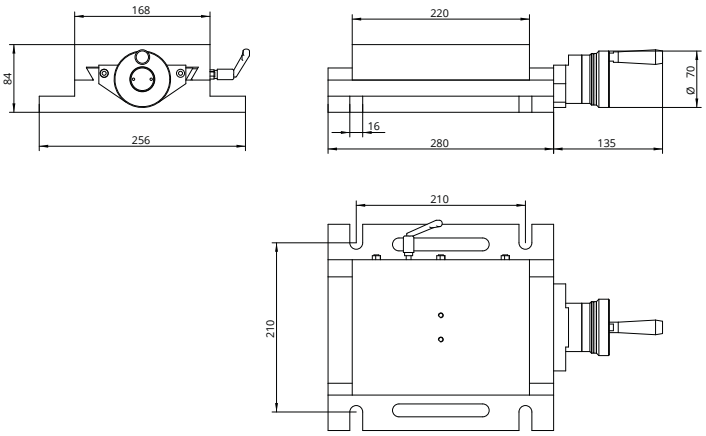
La garantía del primer día, durante 5 años

¿Por qué conformarse con 2 años de garantía? En BAZUS creemos que, si las mesas de coordenadas no caducan en este tiempo, tampoco debería hacerlo la atención profesional recibida. Por eso, una vez más, queremos cambiar las reglas. 5 años de garantía.

CN-1



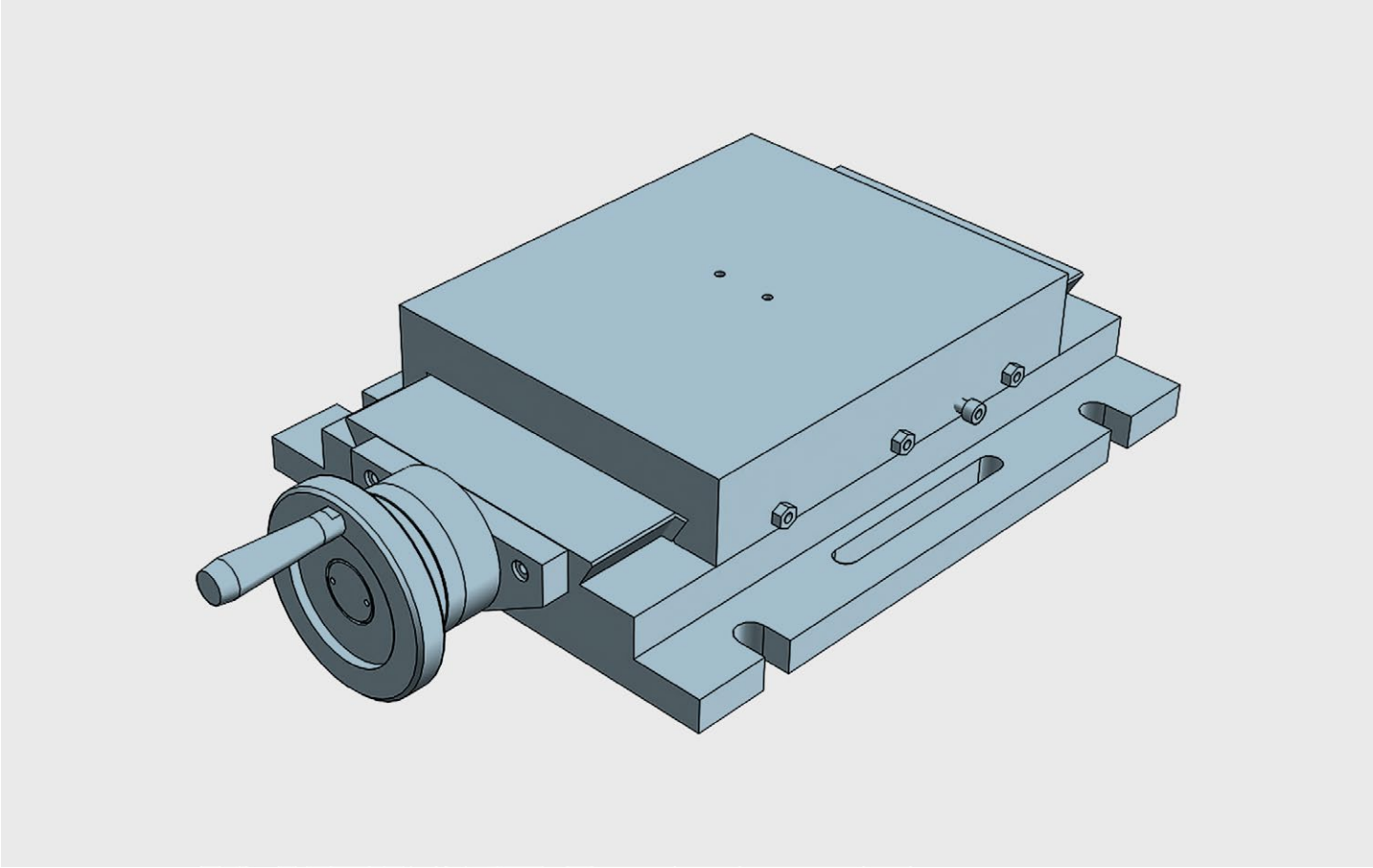
Mesa pesada de un único eje X: para aplicación como unidad lineal. Pueden trabajar en tanto en posición horizontal como en vertical Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)



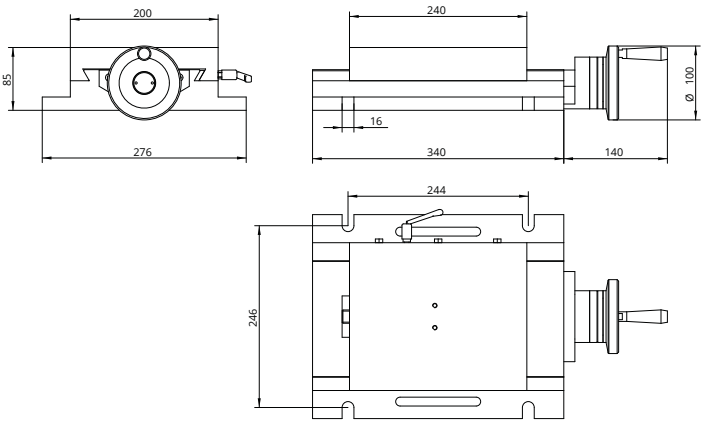
Carro paralelo X recorrido 130

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	130
Recorrido Y [mm]	–
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	105
Máx. presión trabajo [kg]	800
Peso [kg]	17

CN-2



Mesa pesada de un único eje X: para aplicación como unidad lineal. Pueden trabajar en tanto en posición horizontal como en vertical Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)

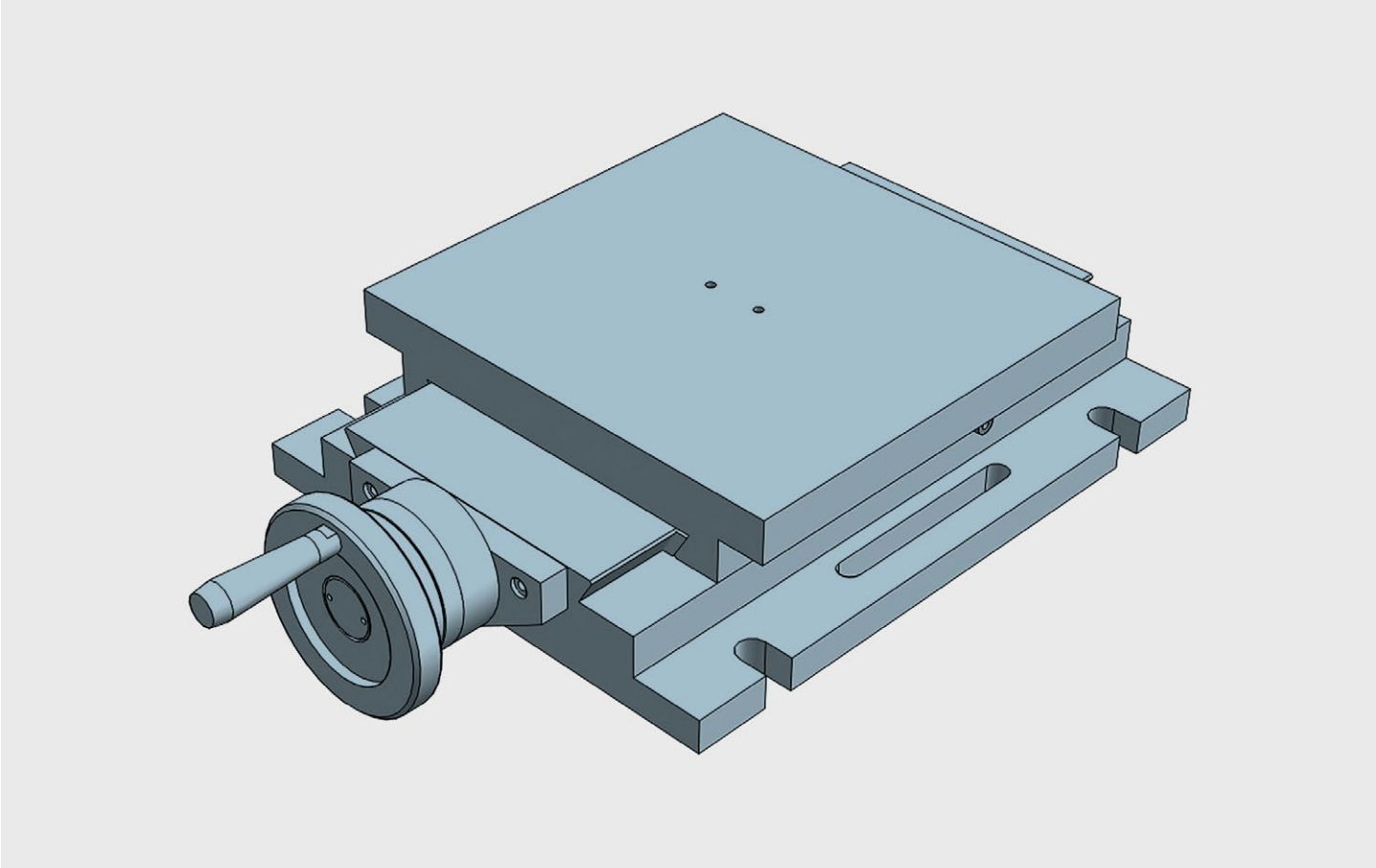


Carro paralelo X recorrido 160

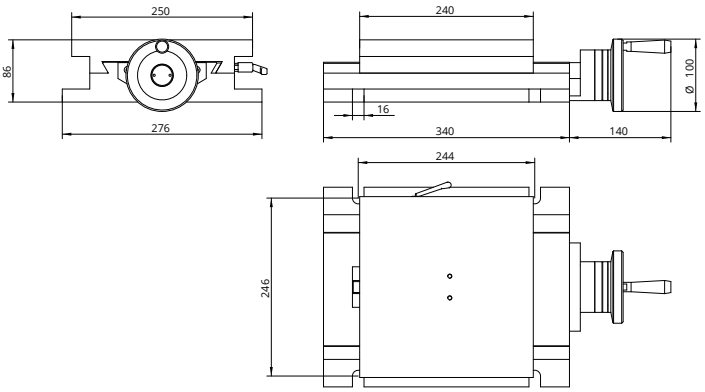
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	160
Recorrido Y [mm]	–
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	270
Máx. presión trabajo [kg]	920
Peso [kg]	21

CN-3

CN, Mesa X para cargas pesadas



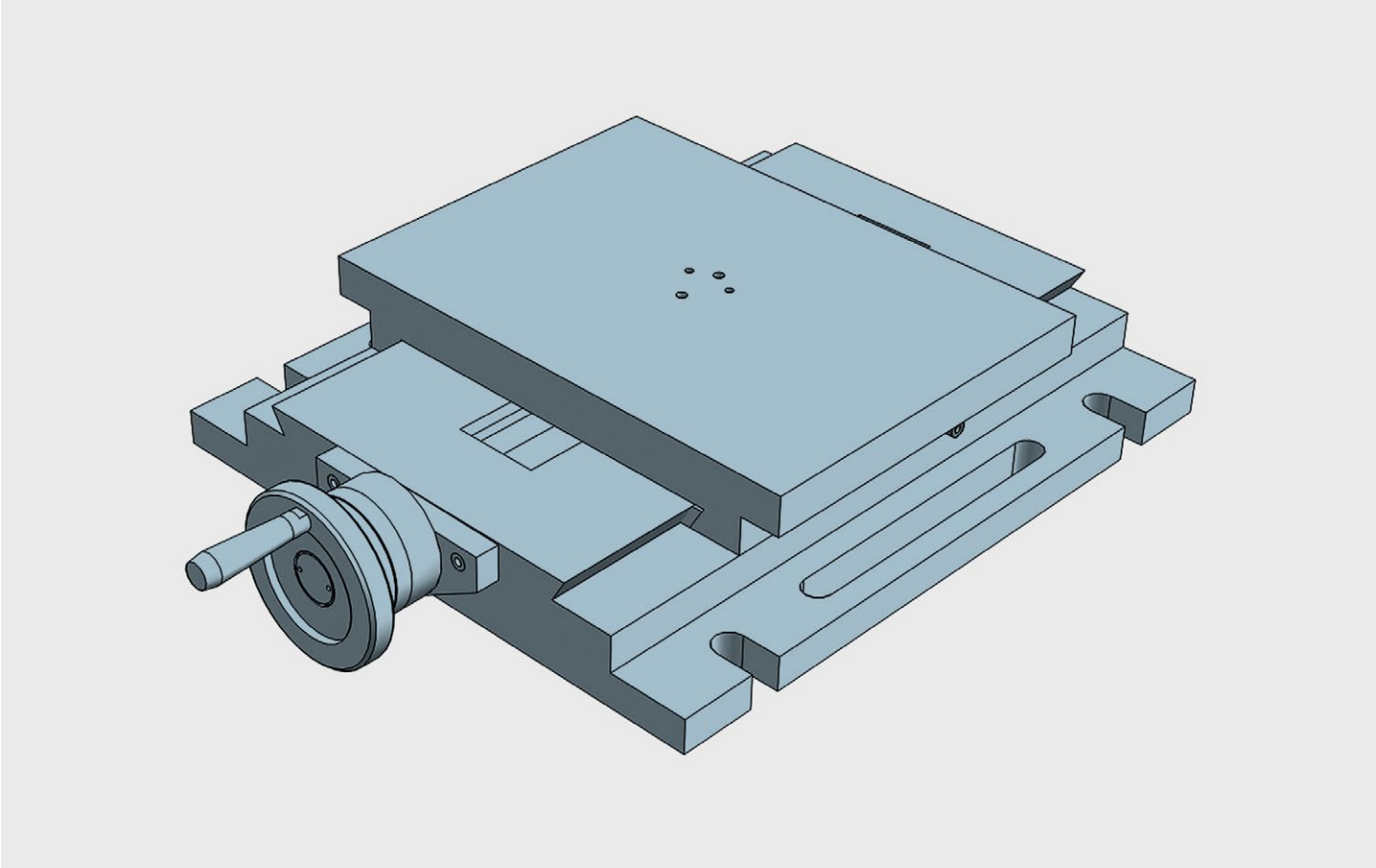
Mesa pesada de un único eje X: para aplicación como unidad lineal. Pueden trabajar en tanto en posición horizontal como en vertical Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)



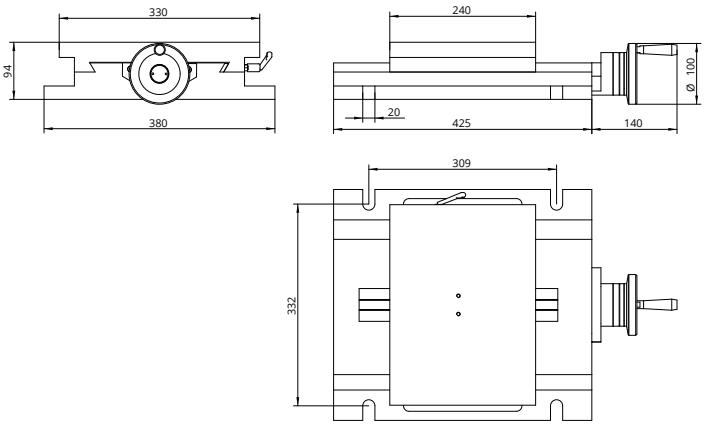
Carro paralelo X recorrido 160

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	160
Recorrido Y [mm]	–
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	270
Máx. presión trabajo [kg]	1000
Peso [kg]	26

CN-4



Mesa pesada de un único eje X: para aplicación como unidad lineal. Pueden trabajar en tanto en posición horizontal como en vertical Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)

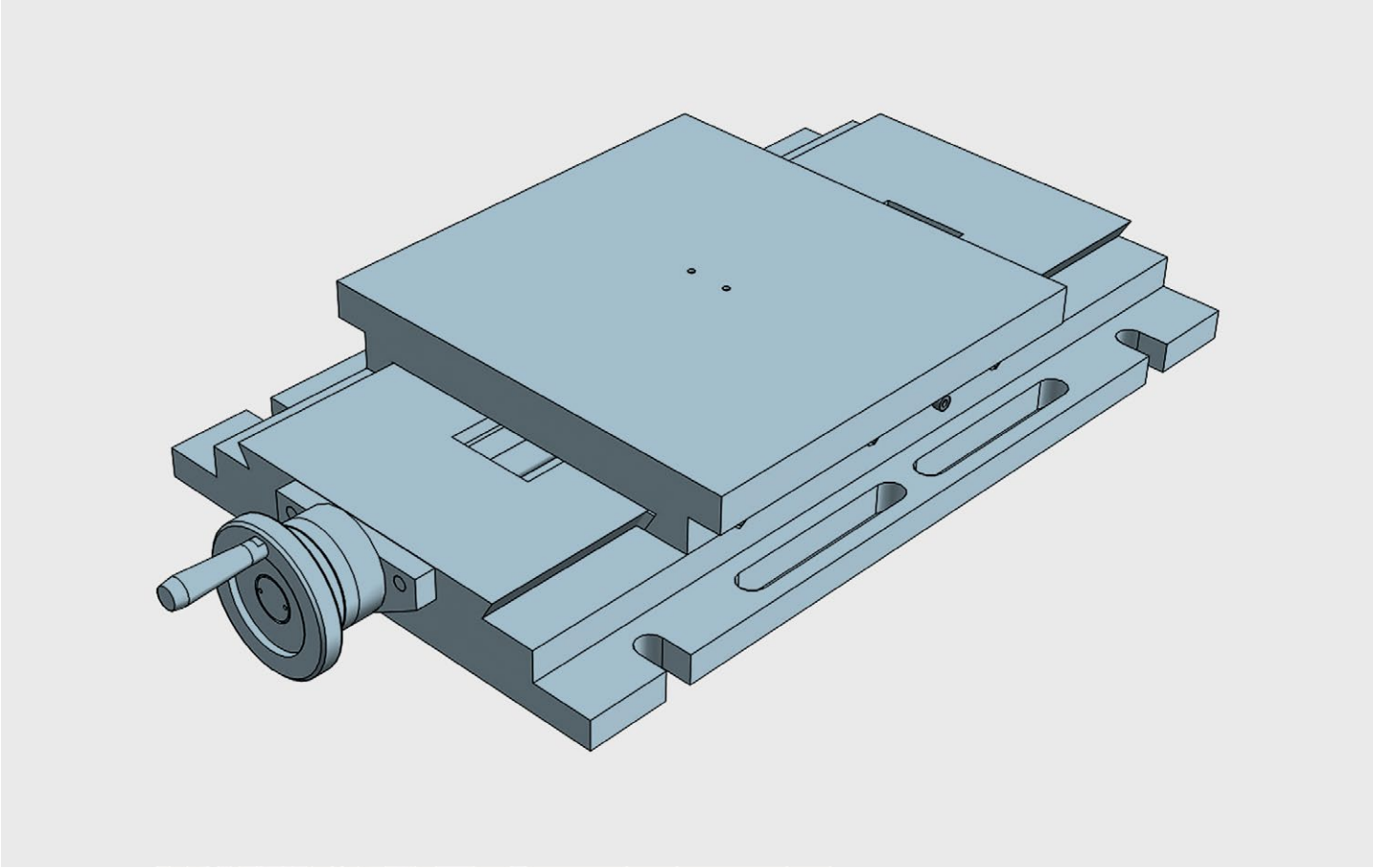


Carro paralelo X recorrido 240

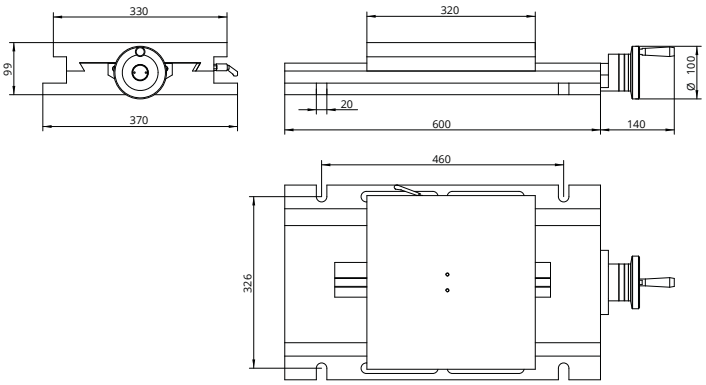
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	240
Recorrido Y [mm]	–
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	290
Máx. presión trabajo [kg]	1250
Peso [kg]	41

CN-5

CN, Mesa X para cargas pesadas



Mesa pesada de un único eje X: para aplicación como unidad lineal. Pueden trabajar en tanto en posición horizontal como en vertical Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)

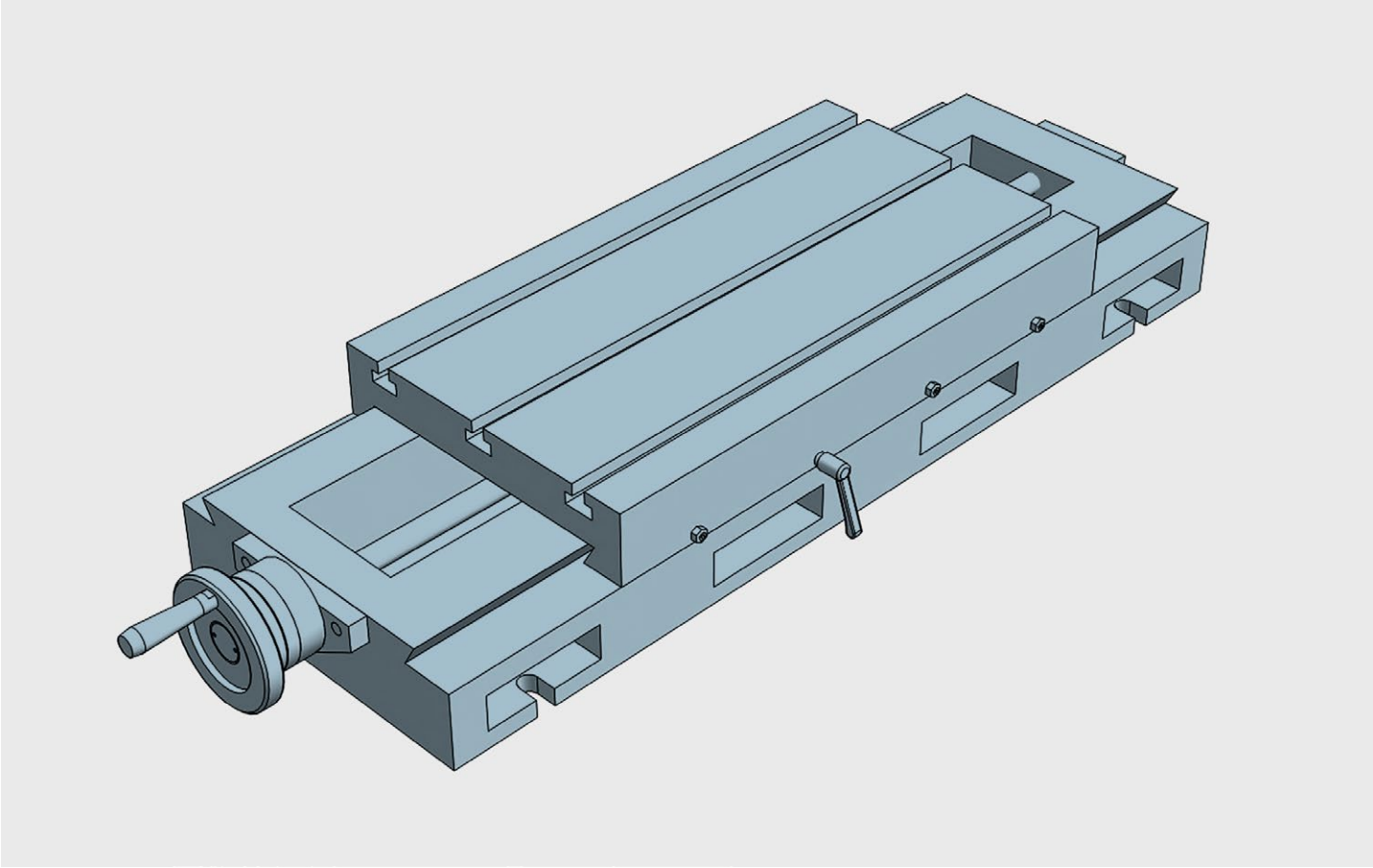


Carro paralelo X recorrido 300

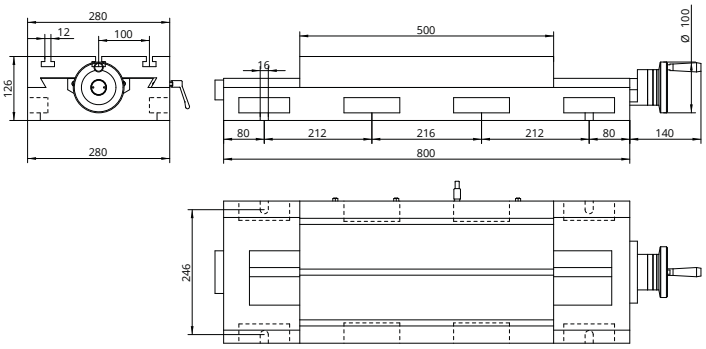
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	300
Recorrido Y [mm]	–
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	290
Máx. presión trabajo [kg]	1300
Peso [kg]	58

CN-300

CN, Mesa X para cargas pesadas



Mesa pesada de un único eje X: para aplicación como unidad lineal. Pueden trabajar en tanto en posición horizontal como en vertical Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)

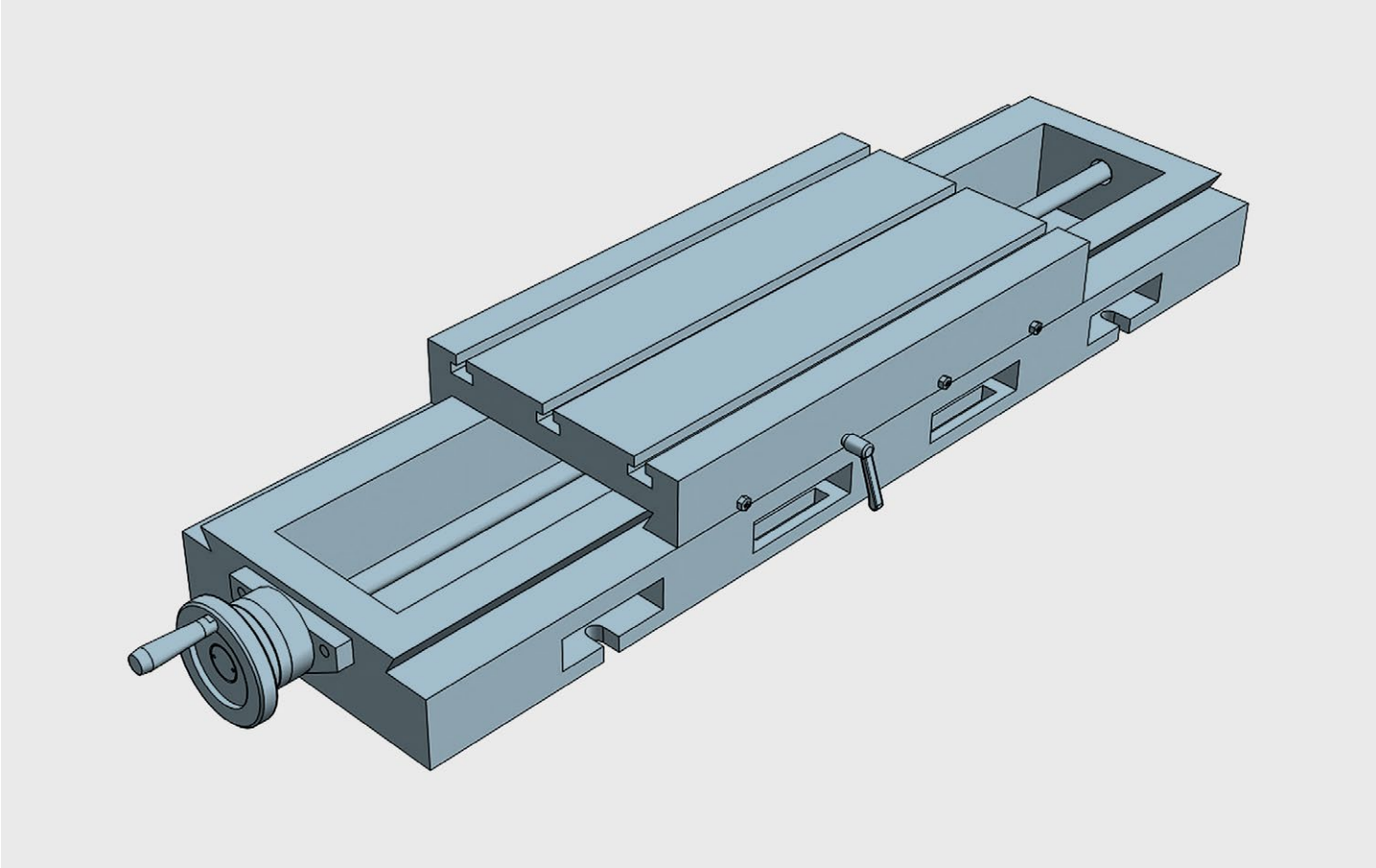


Carro paralelo X recorrido 300

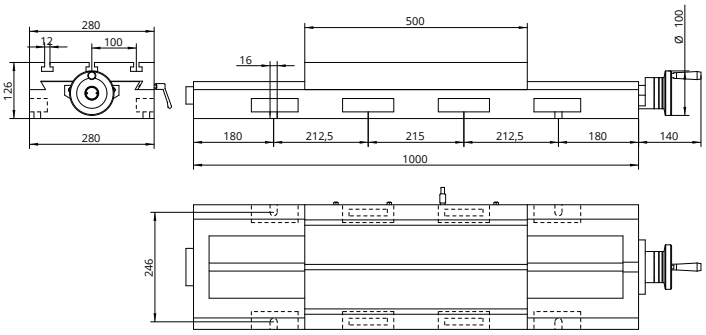
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	300
Recorrido Y [mm]	–
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	310
Máx. presión trabajo [kg]	1500
Peso [kg]	82

CN-500

CN, Mesa X para cargas pesadas



Mesa pesada de un único eje X: para aplicación como unidad lineal. Pueden trabajar en tanto en posición horizontal como en vertical Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)

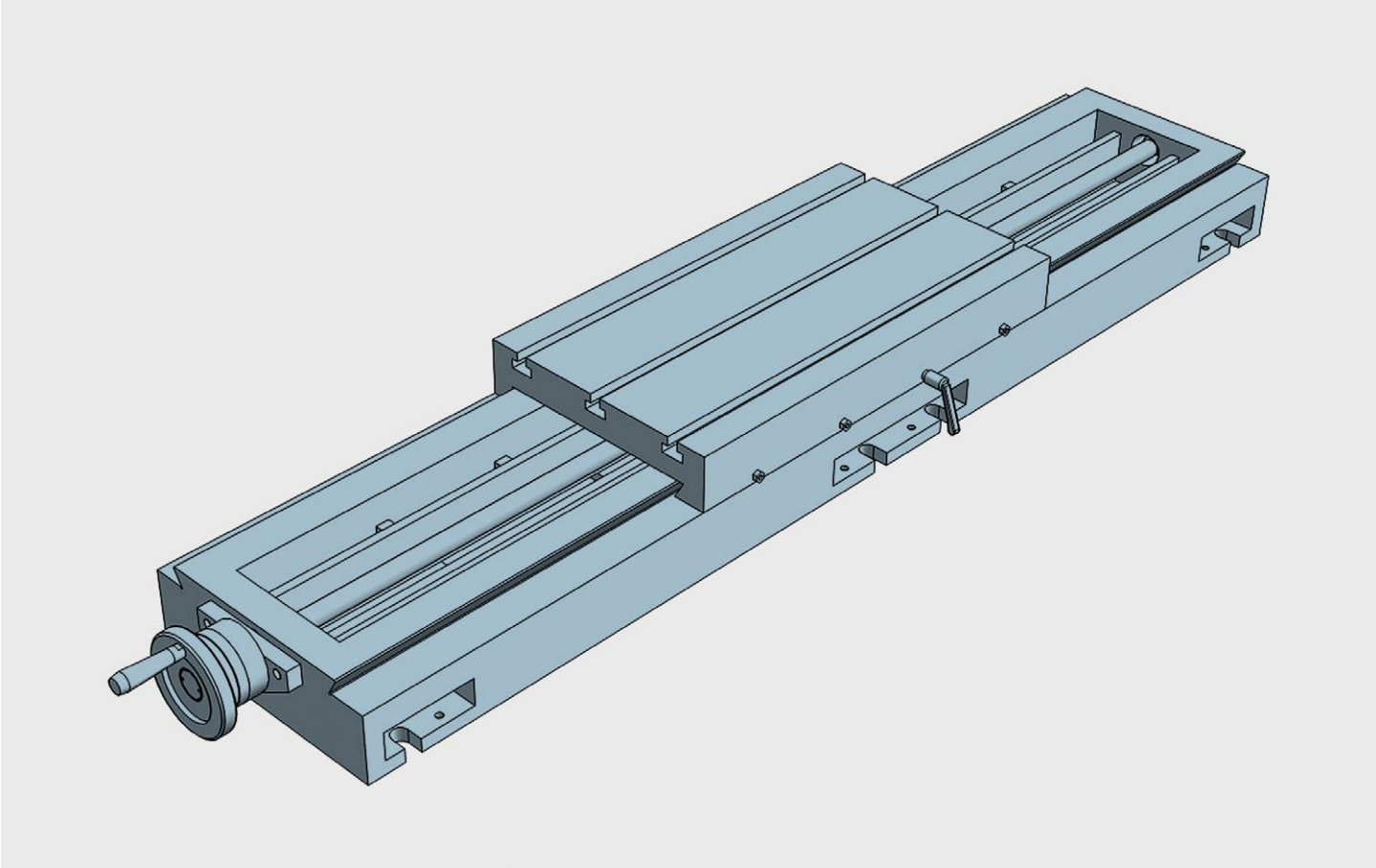


Carro paralelo X recorrido 500

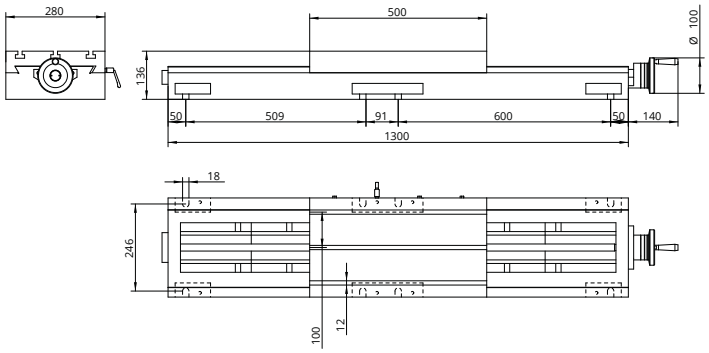
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	500
Recorrido Y [mm]	–
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	315
Máx. presión trabajo [kg]	1600
Peso [kg]	105

CN-1000

CN, Mesa X para cargas pesadas



Mesa pesada de un único eje X: para aplicación como unidad lineal. Pueden trabajar en tanto en posición horizontal como en vertical Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)



Carro paralelo X recorrido 800

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	800
Recorrido Y [mm]	–
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	320
Máx. presión trabajo [kg]	1600
Peso [kg]	130

Z

Mesa de coordenadas vertical (Z) para posicionado de vertical.
Diseñada para trabajos de precisión la serie Z de columnas verticales es óptima para aplicaciones de posicionado, taladro vertical, soldadura, y en cualquier otra aplicación mecánica donde sea necesario un control preciso de la posición.

El diseño sólido y robusto de la mesa lineal permite realizar gran cantidad de trabajos manteniendo la precisión de posicionamiento y la repetitividad en cualquier tipo de posicionamiento lineal. Un clásico de la industria que garantiza una larga vida útil.

Todos los elementos de la Serie Z están fabricados en aleación de hierro (fundición gris estabilizada GG25 de alta calidad), lo que le confiere una extraordinaria rigidez mecánica.

Detalles técnicos

- Desplazamiento mediante colas de milano con ajuste de holgura (todas las superficies rectificadas)
- Reglas milimetradas y nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero.
- Husillo de rosca trapezoidal con tuerca husillo regulable.
- Freno bloqueo para fijar la mesa X en su posición de trabajo

La serie Z ofrece 2 modelos de mesas de coordenadas de distintos tamaños, desde 300 a 500 mm de recorrido útil, para poder adecuarse a las necesidades de la aplicación y ofrecer una flexibilidad y adaptación a diferentes usos y aplicaciones: todo tipo de máquina - herramienta, taladros, rectificadoras, afiladoras, mortajadoras, tornos, sistemas lineales ópticos y laser, posicionamiento de cabezales de trabajo, ajuste y regulación de posición de piezas en prensas, desplazamiento para corte por soldadura, grabado industrial.

Compromiso Bazus

- Las mesas de coordenadas de mayor calidad, robustas y duraderas del mercado.
- Mesas con el posicionamiento lineal más fino y sin holguras.
- Mesas de coordenadas fabricadas 100% en Europa.

Soluciones personalizadas

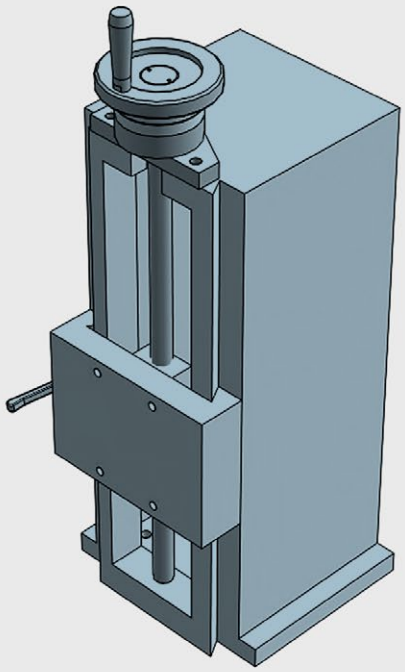
BAZUS, su socio de confianza para los sistemas de posicionamiento de alto rendimiento, le proporciona la solución adecuada a cualquier aplicación, diseñados específicamente o personalizados a las características y requerimientos de su actividad o sector.

Sea cual sea su mesa de coordenadas, gracias a los más de 200 años de mejoras continuas, tendrá un socio que le ofrece soluciones a todos sus requisitos de posicionamiento y movimiento con muchas aplicaciones diferentes y disponibles en todo el mundo.

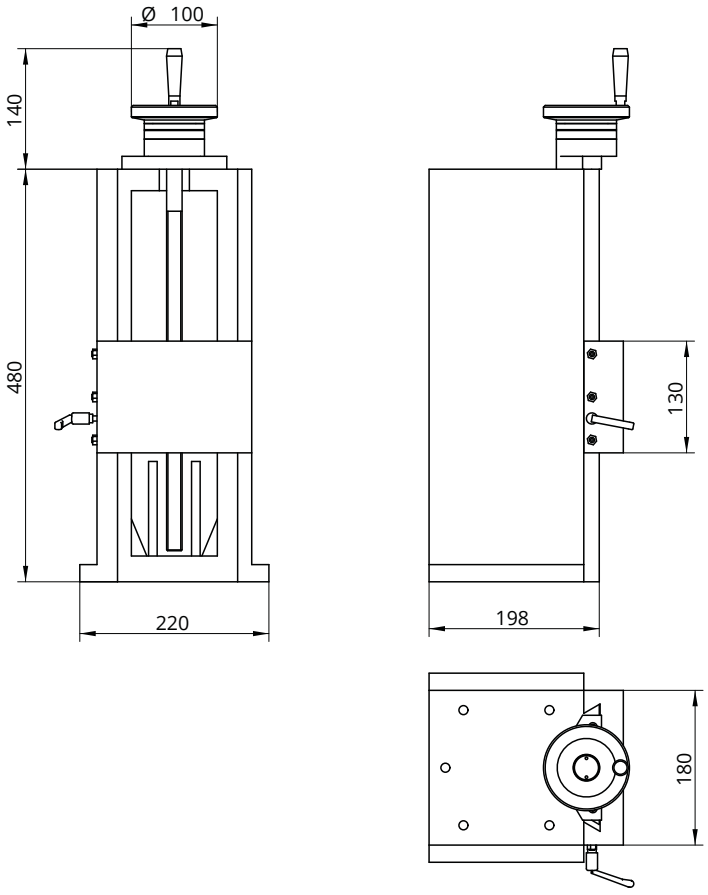
La garantía del primer día, durante 5 años

¿Por qué conformarse con 2 años de garantía? En BAZUS creemos que, si las mesas de coordenadas no caducan en este tiempo, tampoco debería hacerlo la atención profesional recibida. Por eso, una vez más, queremos cambiar las reglas. 5 años de garantía.

Z-300



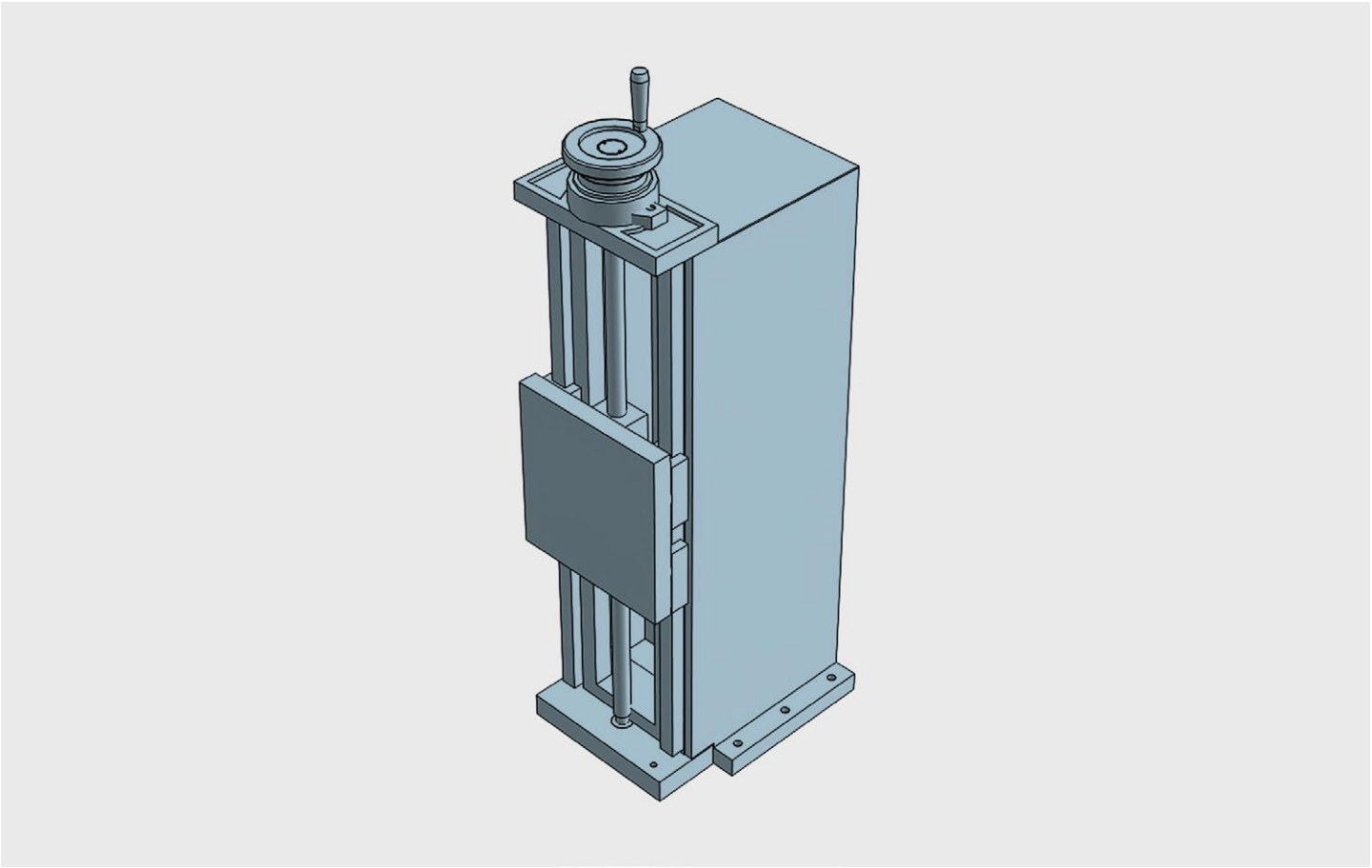
Mesa de coordenadas vertical (Columna): para aplicación en unidades lineales. Puede trabajar únicamente en vertical Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo standard M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)



Columna vertical Z recorrido 300

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	300
Recorrido Y [mm]	–
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	30
Máx. presión trabajo [kg]	300
Peso [kg]	38

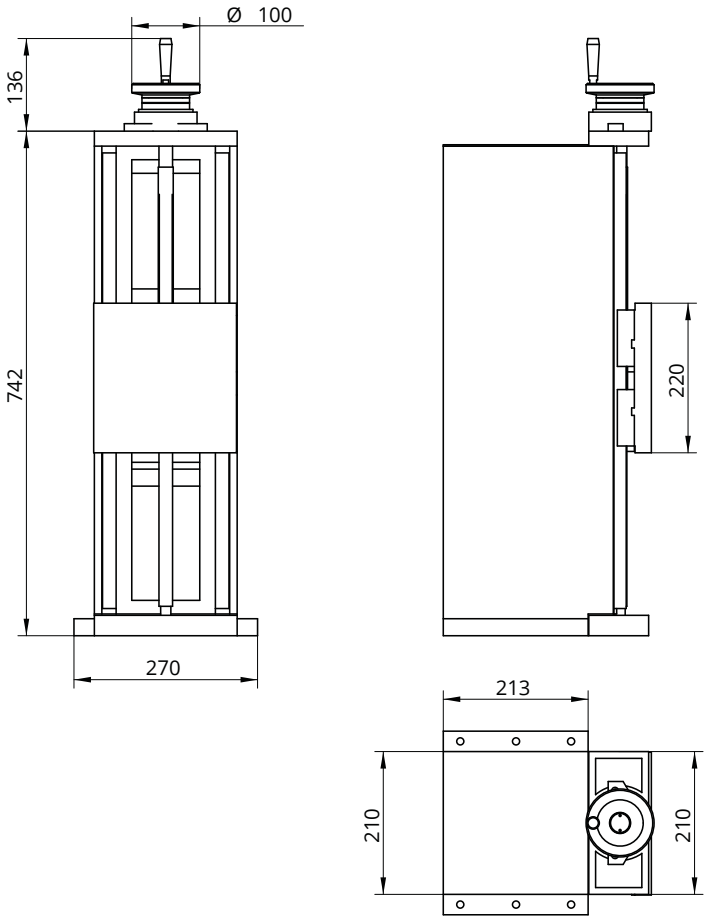
Z-800



Mesa de coordenadas vertical (Columna): para aplicación en unidades lineales. Puede trabajar únicamente en vertical Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo standard M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)

Columna vertical Z recorrido 500

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	500
Recorrido Y [mm]	–
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	90
Máx. presión trabajo [kg]	500
Peso [kg]	160



ES

Escuadra angular para aplicaciones especiales y montajes a medida.
La escuadra angular se utiliza como complemento a nuestra serie de mesas de coordenadas para diferentes montajes y construcciones especiales. Las escuadras se suministran sin agujeros con el objeto de que el usuario pueda realizar las aplicaciones que desee

El diseño sólido y robusto de las escuadras ES permite realizar gran cantidad de montajes combinados de las unidades BAZUS.

Todos los elementos de la Serie ES están fabricados en aleación de hierro (fundición gris estabilizada GG25 de alta calidad), lo que le confiere una extraordinaria rigidez mecánica.

Detalles técnicos
La serie ES ofrece 3 modelos de distintos tamaños para poder adecuarse a las necesidades de la aplicación y ofrecer flexibilidad y adaptación a diferentes montajes y aplicaciones.

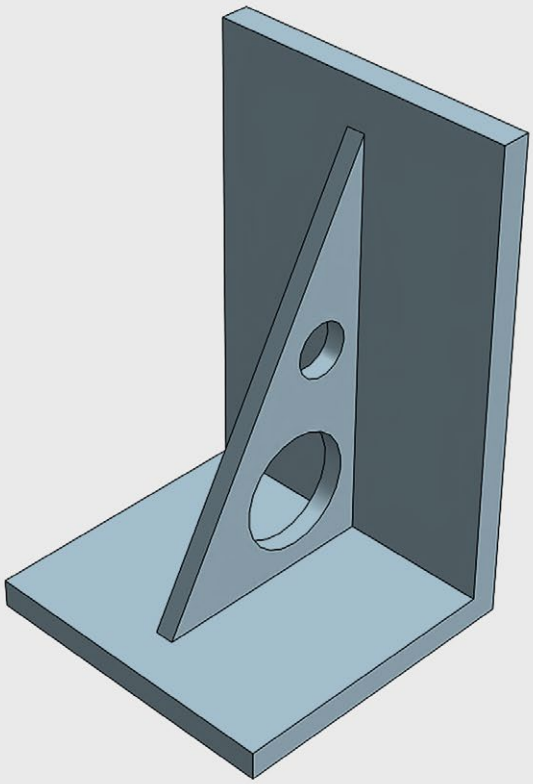
Compromiso Bazus
- Las mesas de coordenadas de mayor calidad, robustas y duraderas del mercado.
- Mesas con el posicionamiento lineal más fino y sin holguras.
- Mesas de coordenadas fabricadas 100% en Europa.

Soluciones personalizadas
BAZUS, su socio de confianza para los sistemas de posicionamiento de alto rendimiento, le proporciona la solución adecuada a cualquier aplicación, diseñados específicamente o personalizados a las características y requerimientos de su actividad o sector.

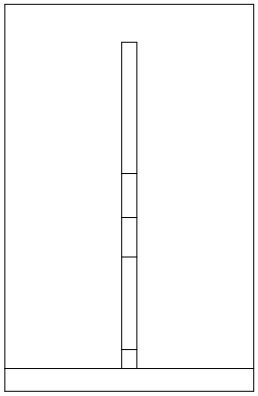
Sea cual sea su mesa de coordenadas, gracias a los más de 200 años de mejoras continuas, tendrá un socio que le ofrece soluciones a todos sus requisitos de posicionamiento y movimiento con muchas aplicaciones diferentes y disponibles en todo el mundo.

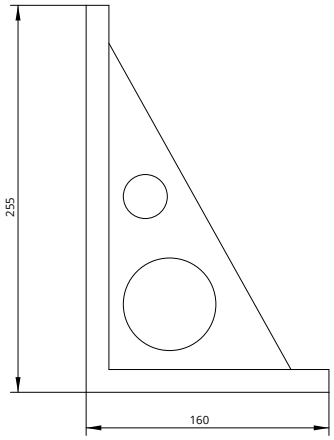
La garantía del primer día, durante 5 años
¿Por qué conformarse con 2 años de garantía? En BAZUS creemos que, si las mesas de coordenadas no caducan en este tiempo, tampoco debería hacerlo la atención profesional recibida. Por eso, una vez más, queremos cambiar las reglas. 5 años de garantía.

ES-0



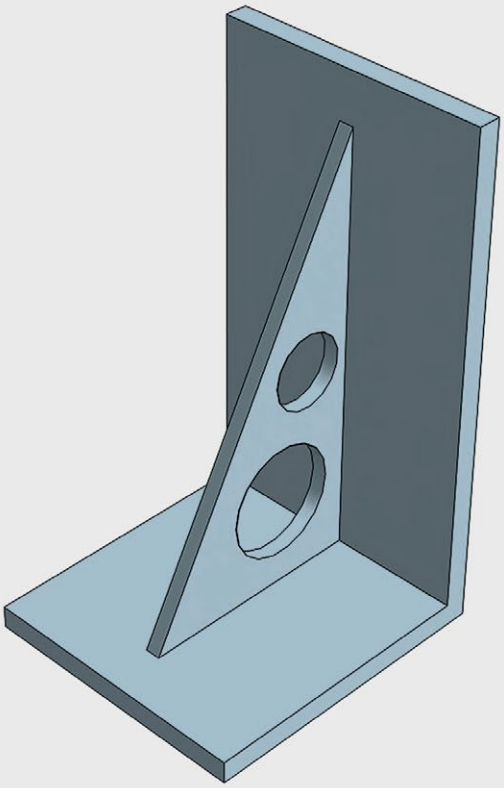
Escuadra angular para aplicaciónes especiales y montajes a medida. Se utilizan como complemento a nuestra serie de mesas en diferentes aplicaciónes y construcciónes especiales. Las escuadras se suministran sin agujeros con el objeto de que el usuario pueda realizar las aplicaciónes que desee.



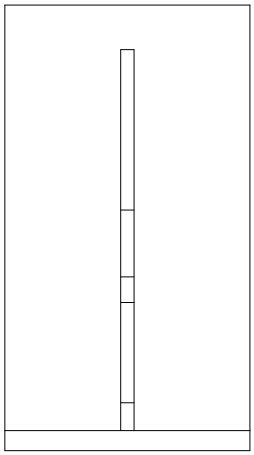


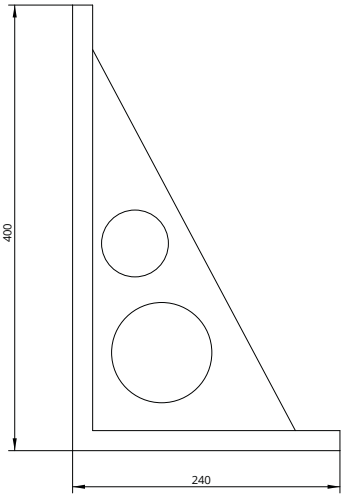
Escuadra Angular Serie Nº 0

ES-1



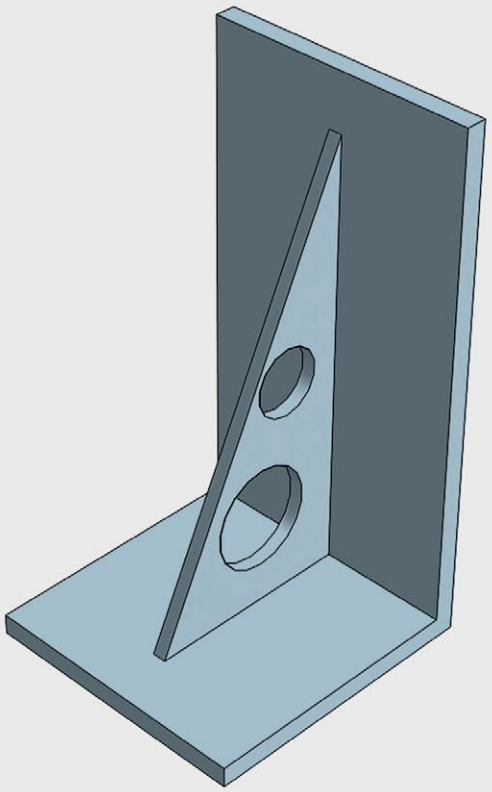
Escuadra angular para aplicaciónes especiales y montajes a medida. Se utilizan como complemento a nuestra serie de mesas en diferentes aplicaciónes y construcciónes especiales. Las escuadras se suministran sin agujeros con el objeto de que el usuario pueda realizar las aplicaciónes que desee.





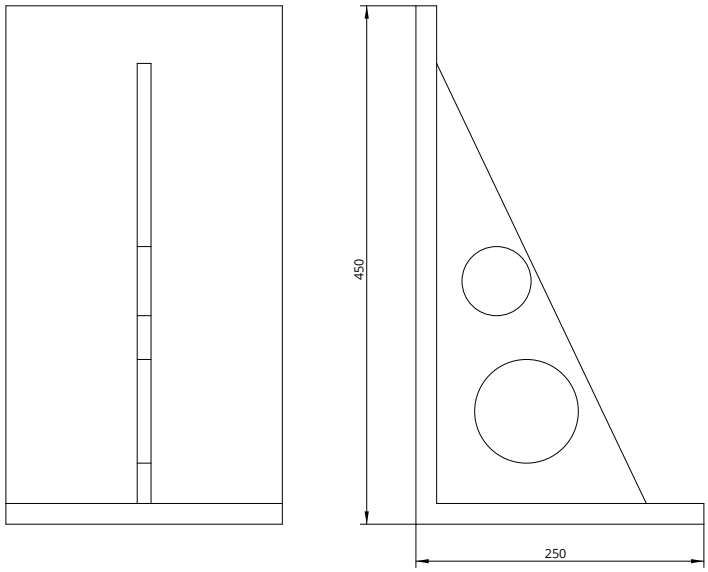
Escuadra Angular Serie Nº 1

ES-2



Escuadra angular para aplicaciónes especiales y montajes a medida. Se utilizan como complemento a nuestra serie de mesas en diferentes aplicaciónes y construcciónes especiales. Las escuadras se suministran sin agujeros con el objeto de que el usuario pueda realizar las aplicaciónes que desee.

Escuadra Angular Serie Nº 2



Mesas de coordenadas XY

Mesas en cruz de dos ejes fija, diseñadas para ser utilizadas sobre máquinas de taladrar, fresadoras, montajes especiales de traslación y en cualquier aplicación mecánica que necesite controlar el movimiento X-Y.

MF

Mesa de coordenadas multifuncional de dos ejes XY con base fija para uso profesional.
Diseñada para trabajos de precisión la serie MF de mesas de coordenadas es óptima para aplicaciones de taladro, taladro vertical, taladro horizontal, fresadora, soldadura, sistemas transfer, portaherramientas y en cualquier otra aplicación mecánica donde sea necesario un control preciso de la posición XY.

El diseño sólido y robusto de la mesa lineal permite realizar gran cantidad de trabajos manteniendo la precisión de posicionamiento y la repetitividad en cualquier tipo de posicionamiento lineal. Un clásico de la industria que garantiza una larga vida útil.

Todos los elementos de la serie MF de mesas de coordenadas manuales están fabricados en aleación de hierro (fundición gris estabilizada GG25 de alta calidad), lo que le confiere una extraordinaria rigidez mecánica.

Detalles técnicos

- Desplazamiento mediante colas de milano con ajuste de holgura (todas las superficies rectificadas)
- Reglas milimetradas y nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero.
- Husillo de rosca trapezoidal con tuerca husillo regulable.
- Freno bloqueo para fijar la mesa XY en su posición de trabajo.

La mesa fija Serie MF ofrece 7 modelos de distintos tamaños, desde 120x110 a 700x400 mm de recorrido útil, para poder adecuarse a las necesidades de la aplicación y ofrecer una flexibilidad y adaptación a diferentes usos y aplicaciones: todo tipo de máquina - herramienta, taladros, rectificadoras, afiladoras, fresadoras, tornos, sistemas lineales ópticos y laser, posicionamiento de cabezales de trabajo, ajuste y regulación de posición de piezas en prensas, desplazamiento para corte por soldadura, grabado industrial.

Compromiso Bazus

- Las mesas de coordenadas de mayor calidad, robustas y duraderas del mercado.
- Mesas con el posicionamiento lineal más fino y sin holguras.
- Mesas de coordenadas fabricadas 100% en Europa.

Soluciones personalizadas

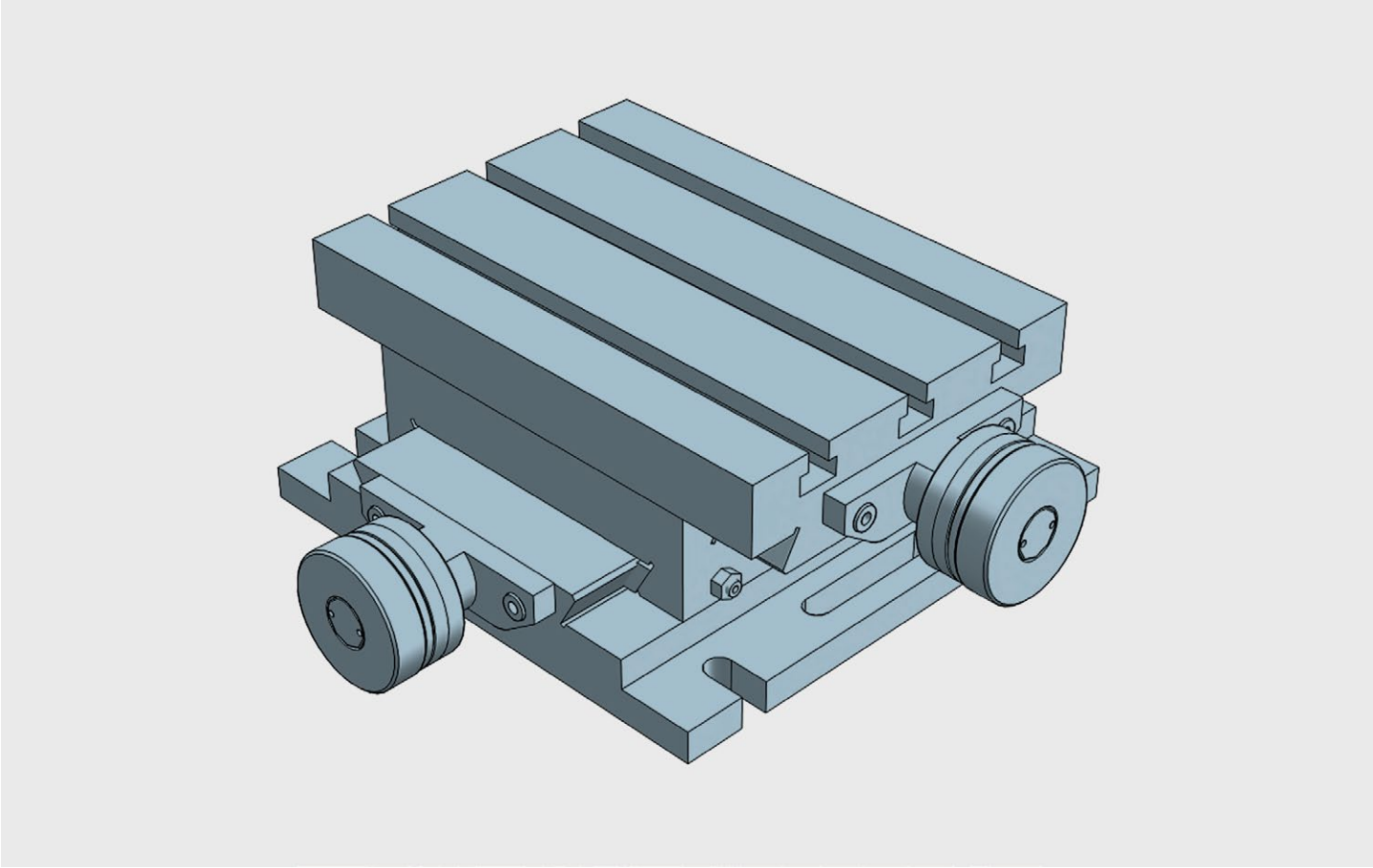
BAZUS, su socio de confianza para los sistemas de posicionamiento de alto rendimiento, le proporciona la solución adecuada a cualquier aplicación, diseñados específicamente o personalizados a las características y requerimientos de su actividad o sector.

Sea cual sea su mesa de coordenadas, gracias a los más de 200 años de mejoras continuas, tendrá un socio que le ofrece soluciones a todos sus requisitos de posicionamiento y movimiento con muchas aplicaciones diferentes y disponibles en todo el mundo.

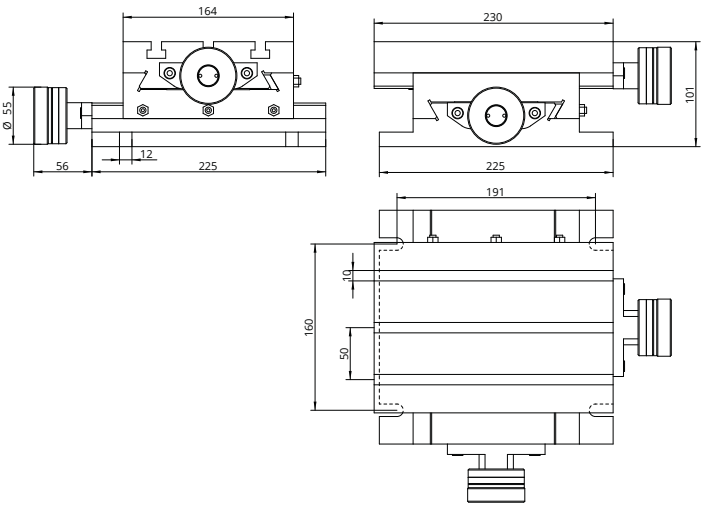
La garantía del primer día, durante 5 años

¿Por qué conformarse con 2 años de garantía? En BAZUS creemos que, si las mesas de coordenadas no caducan en este tiempo, tampoco debería hacerlo la atención profesional recibida. Por eso, una vez más, queremos cambiar las reglas. 5 años de garantía.

MF-0



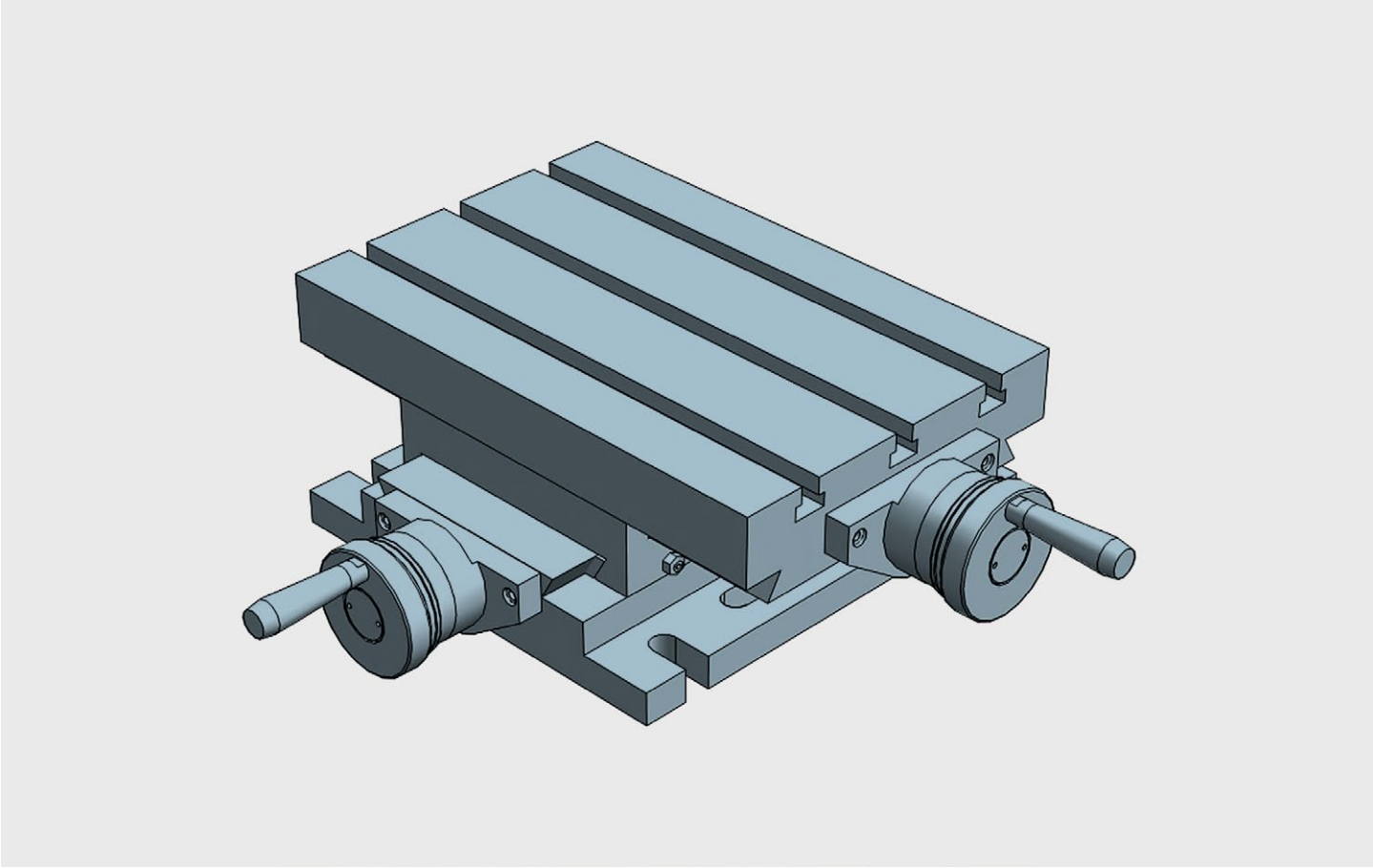
Mesa de coordenadas con base fija, diseñada para trabajos en taladro, fresadora, tampografía, sistemas transfer y en cualquier aplicación mecánica donde sea necesario el control de la posición XY. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca triangular. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)



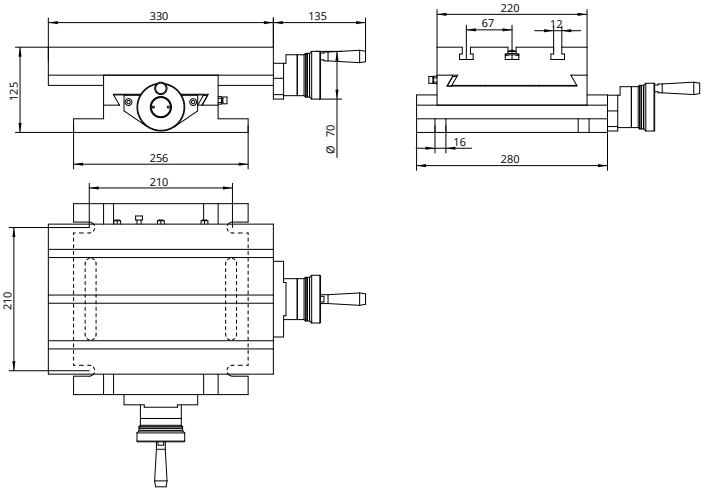
Mesa fija XY recorrido 120x110

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	120
Recorrido Y [mm]	110
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	55
Máx. presión trabajo [kg]	500
Peso [kg]	16

MF-1



Mesa de coordenadas con base fija, diseñada para trabajos en taladro, fresadora, tampografía, sistemas transfer y en cualquier aplicación mecánica donde sea necesario el control de la posición XY. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)

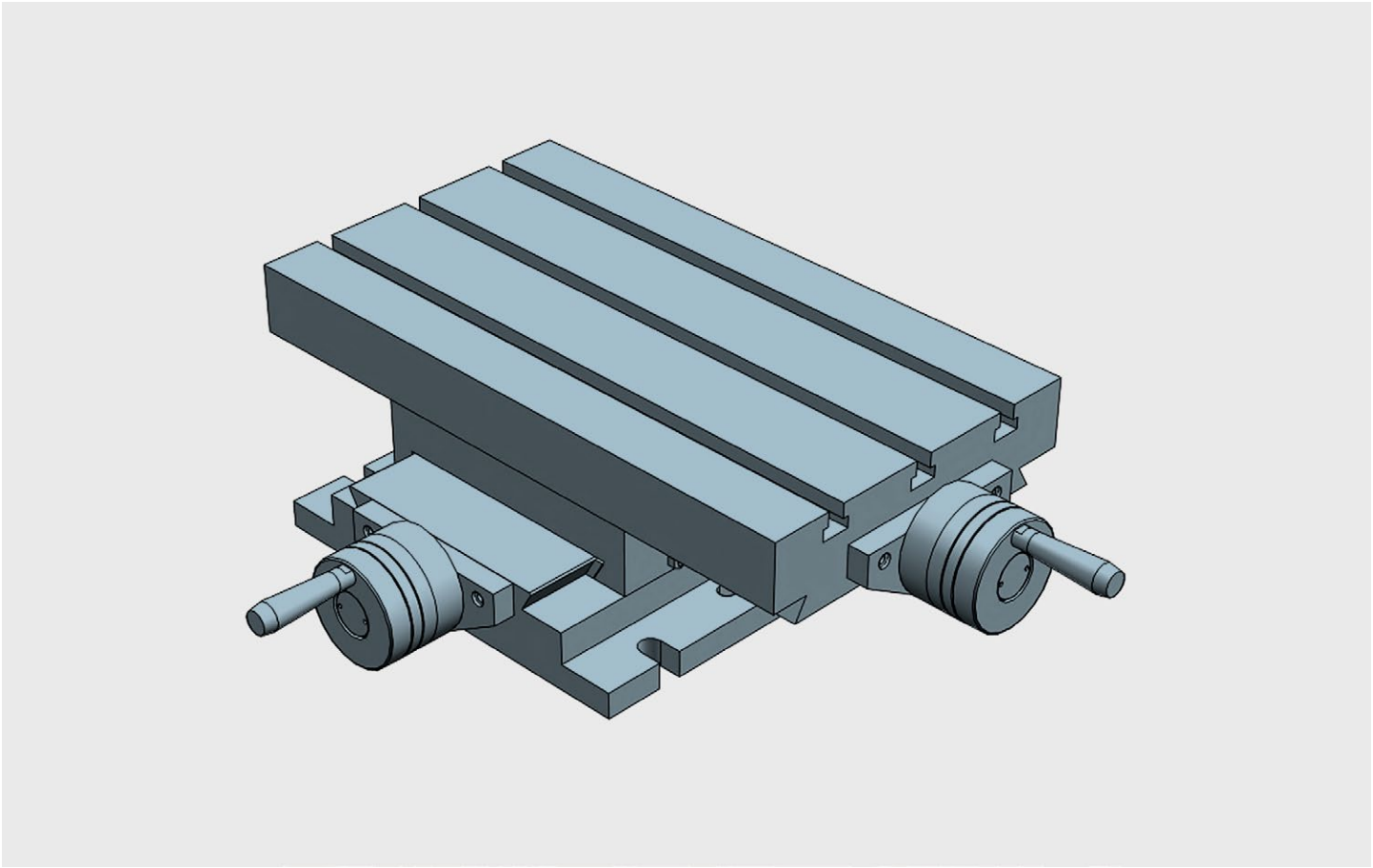


Mesa fija XY recorrido 190x130

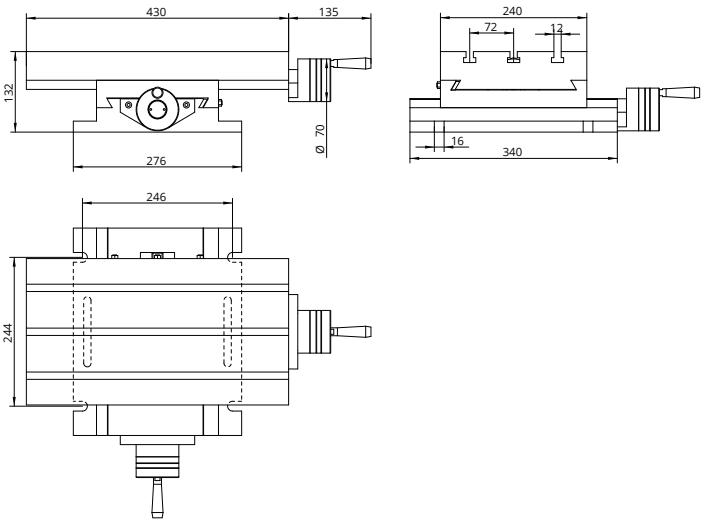
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	190
Recorrido Y [mm]	130
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	105
Máx. presión trabajo [kg]	700
Peso [kg]	33

MF-2

MF, Mesa fija XY estándar



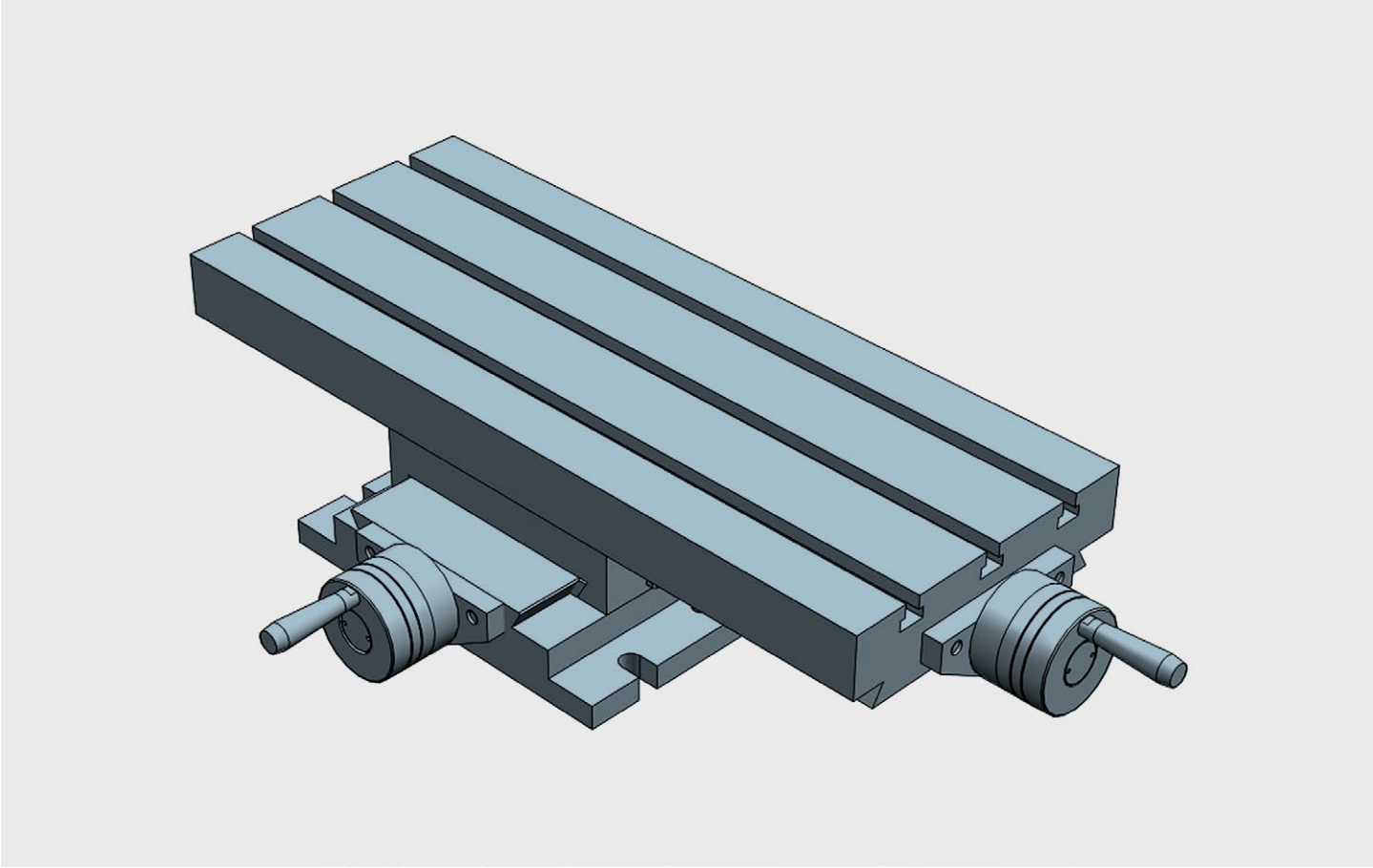
Mesa de coordenadas con base fija, diseñada para trabajos en taladro, fresadora, tampografía, sistemas transfer y en cualquier aplicación mecánica donde sea necesario el control de la posición XY. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)



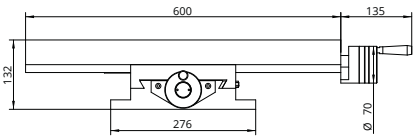
Mesa fija XY recorrido 240x160

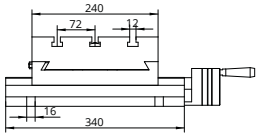
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	240
Recorrido Y [mm]	160
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	270
Máx. presión trabajo [kg]	900
Peso [kg]	46

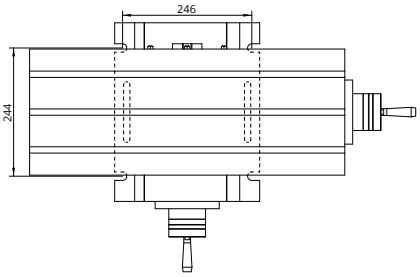
MF-3



Mesa de coordenadas con base fija, diseñada para trabajos en taladro, fresadora, tampografía, sistemas transfer y en cualquier aplicación mecánica donde sea necesario el control de la posición XY. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)



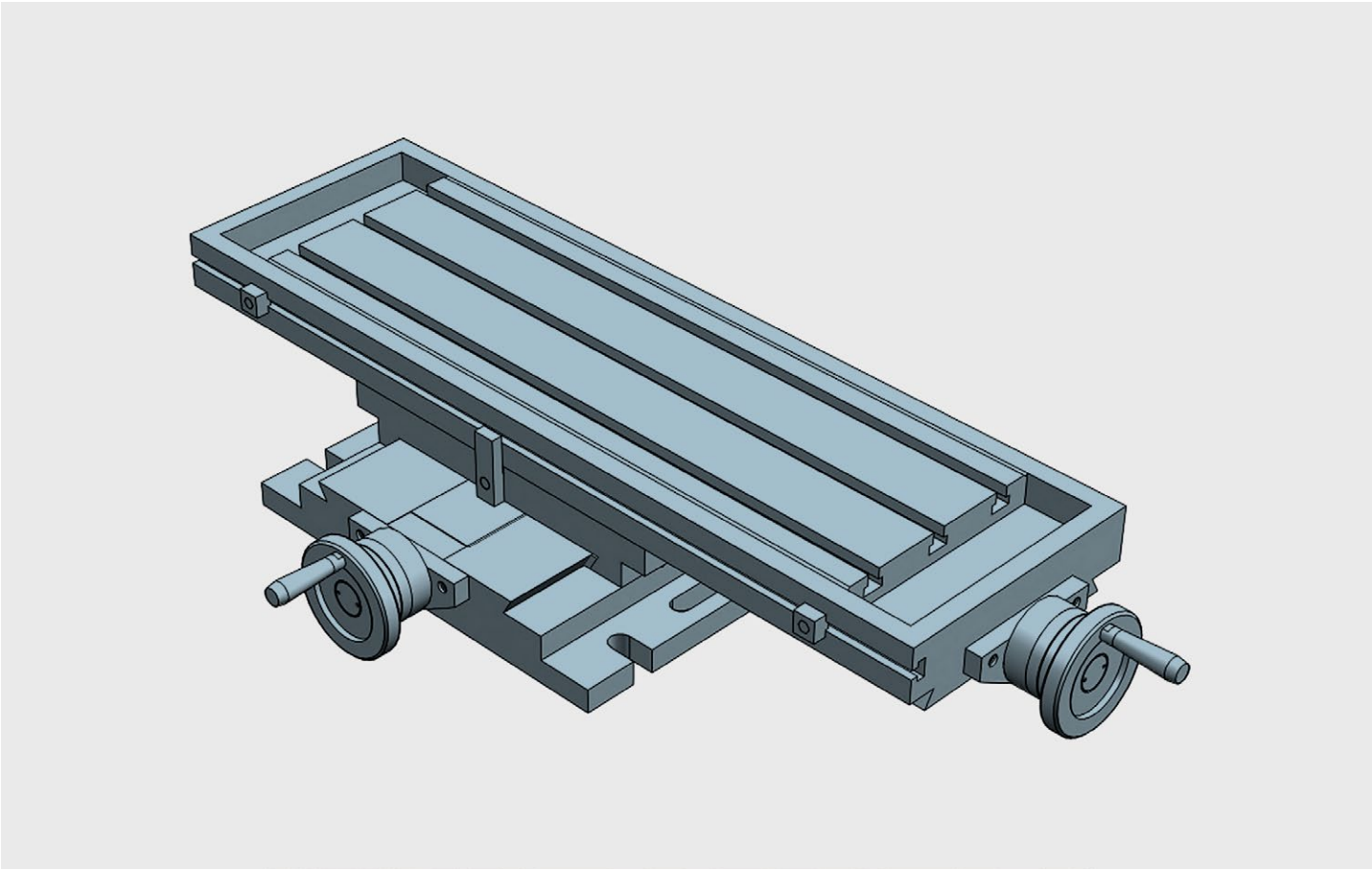




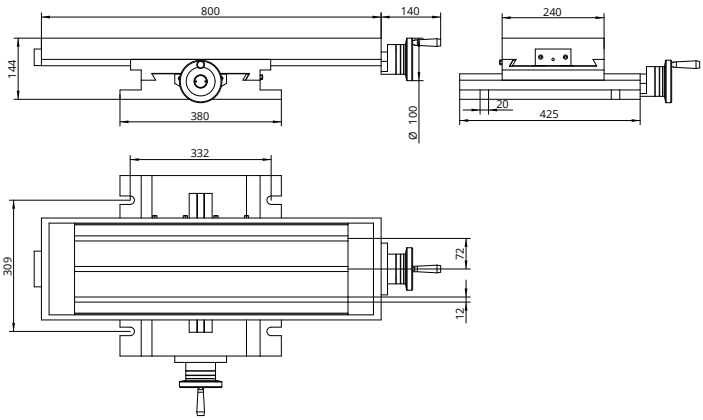
Mesa fija XY recorrido 350x160

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	350
Recorrido Y [mm]	160
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	270
Máx. presión trabajo [kg]	980
Peso [kg]	56

MF-4



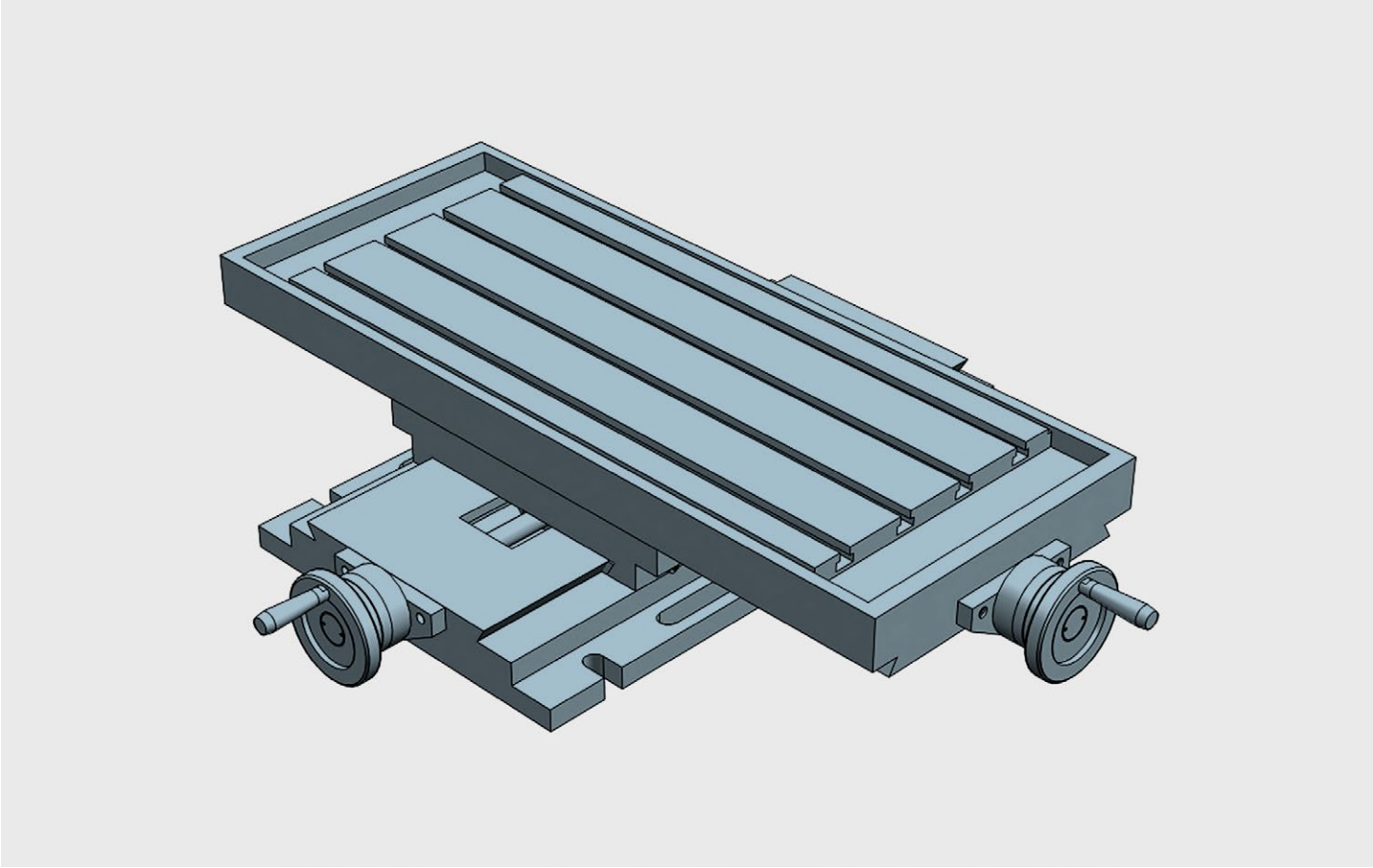
Mesa de coordenadas con base fija, diseñada para trabajos en taladro, fresadora, tampografía, sistemas transfer y en cualquier aplicación mecánica donde sea necesario el control de la posición XY. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo). Caja recogida refrigerante



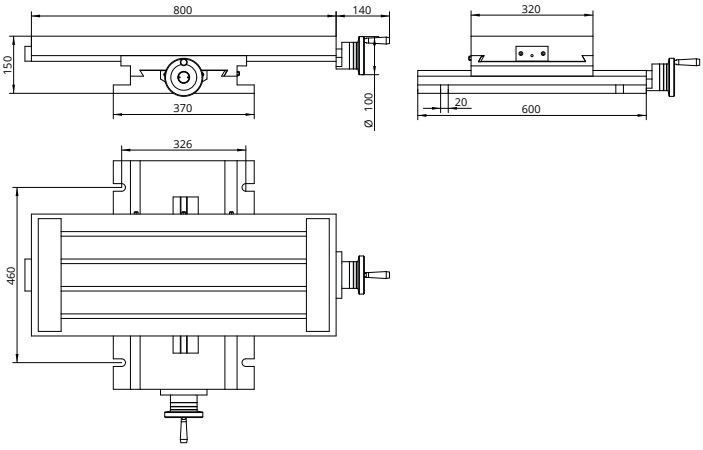
Mesa fija XY recorrido 470x240

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	470
Recorrido Y [mm]	240
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	290
Máx. presión trabajo [kg]	1200
Peso [kg]	86

MF-5



Mesa de coordenadas con base fija, diseñada para trabajos en taladro, fresadora, tampografía, sistemas transfer y en cualquier aplicación mecánica donde sea necesario el control de la posición XY. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo). Caja recogida refrigerante

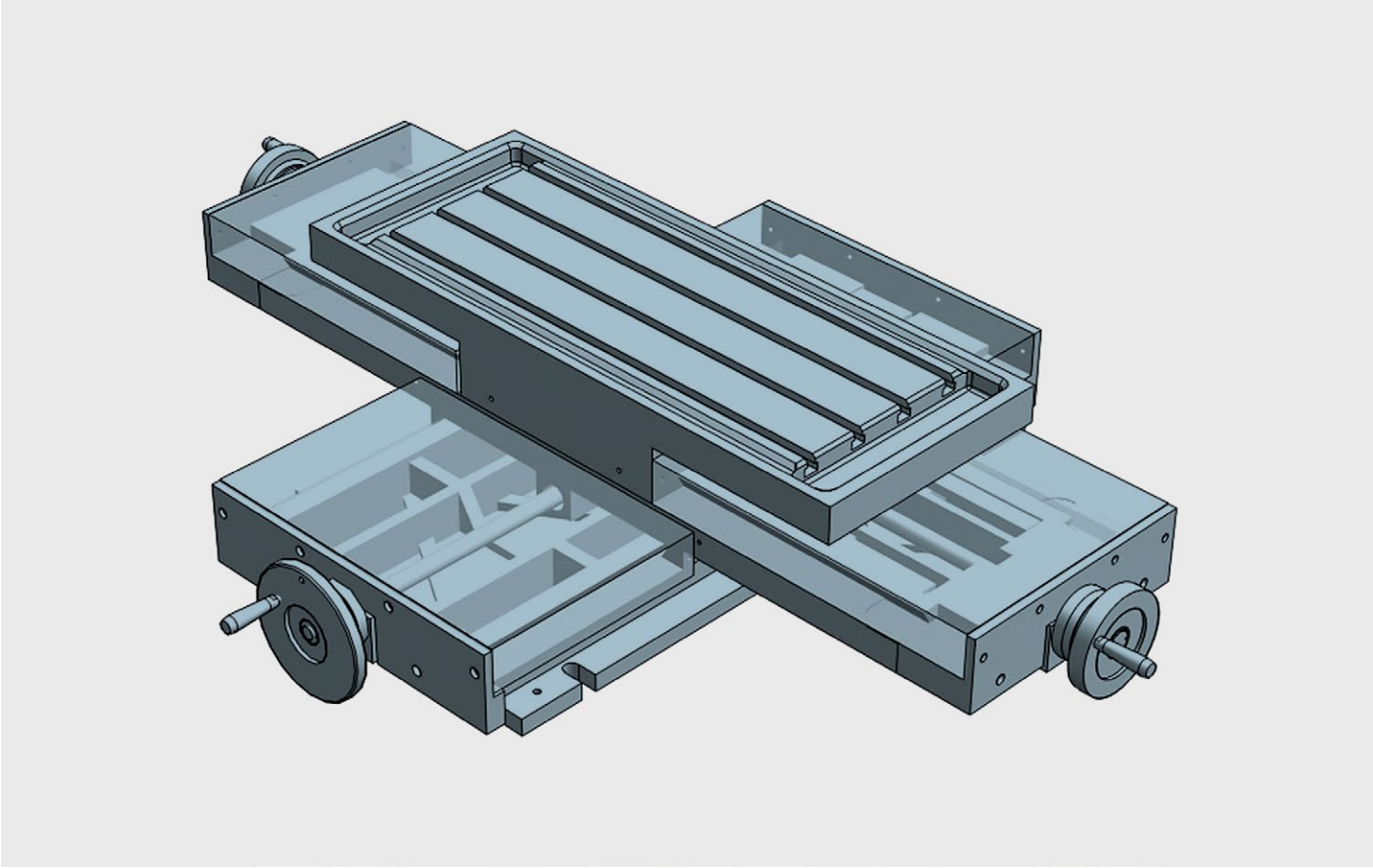


Mesa fija XY recorrido 470x300

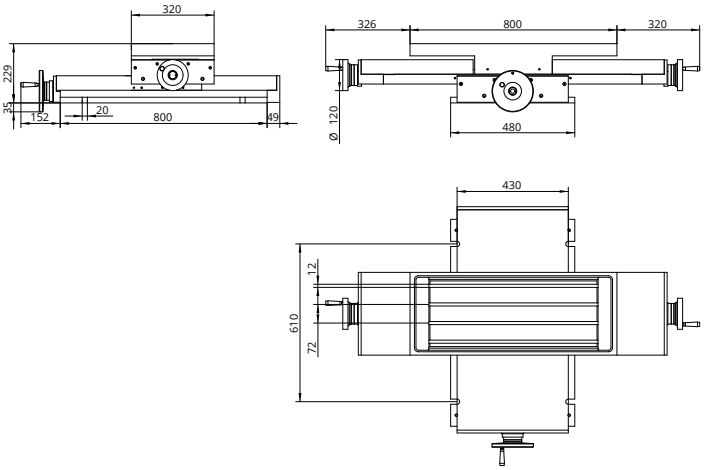
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	470
Recorrido Y [mm]	300
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	320
Máx. presión trabajo [kg]	1200
Peso [kg]	122

MF-6

MF, Mesa fija XY estándar



Mesa de coordenadas con base fija, diseñada para trabajos en taladro, fresadora, tampografía, sistemas transfer y en cualquier aplicación mecánica donde sea necesario el control de la posición XY. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo). Caja recogida refrigerante. Fuelles de proteccion en XY



Mesa fija XY recorrido 700x400

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	700
Recorrido Y [mm]	400
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	900
Máx. presión trabajo [kg]	1350
Peso [kg]	290

MF DRILL

MF DRILL, Mesa XY para taladros

Mesa de coordenadas multifuncional de dos ejes XY con base fija para uso profesional en máquinas con líquido refrigerante. Diseñada para trabajos de precisión la serie MF DRILL de mesas de coordenadas es análoga a la serie MF, pero para trabajos con uso de líquidos refrigerantes, taladrinas, etc. El equipamiento DRILL incluye: ranuras para recogida refrigerante, volante maniobra gran diámetro, protecciones telescópicas en eje longitudinal para mecanismo de tuerca y husillo y, tope ajustable para recorrido X.

La mesa de coordenadas MF DRILL, es óptima para aplicaciones de taladro, taladro vertical, taladro horizontal, fresadora, soldadura, sistemas transfer, portaherramientas y en cualquier otra aplicación mecánica donde sea necesario un control preciso de la posición XY.

El diseño sólido y robusto de la mesa lineal permite realizar gran cantidad de trabajos manteniendo la precisión de posicionamiento y la repetitividad en cualquier tipo de posicionamiento lineal. Una mesa de coordenadas habitual y resistente de la industria que garantiza una larga vida útil.

Todos los elementos de la serie MF DRILL de mesas de coordenadas manuales están fabricados en aleación de hierro (fundición gris estabilizada GG25 de alta calidad), lo que le confiere una extraordinaria rigidez mecánica.

Detalles técnicos

- Desplazamiento mediante colas de milano con ajuste de holgura (todas las superficies rectificadas)
- Reglas milimetradas y nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero.
- Husillo de rosca trapezoidal con tuerca husillo regulable.
- Freno bloqueo para fijar la mesa XY en su posición de trabajo

La mesa fija serie MF DRILL ofrece 5 modelos de mesas de coordenadas de distintos tamaños, desde 240x160 a 700x400 mm de recorrido útil, para poder adecuarse a las necesidades de la aplicación y ofrecer una flexibilidad y adaptación a diferentes usos y aplicaciones: todo tipo de máquina -herramienta, taladros, rectificadoras, afiladoras, fresadoras, tornos, sistemas lineales ópticos y laser, posicionamiento de cabezales de trabajo, ajuste y regulación de posición de piezas en prensas, desplazamiento para corte por soldadura, grabado industrial.

Compromiso Bazus

- Las mesas de coordenadas de mayor calidad, robustas y duraderas del mercado.
- Mesas con el posicionamiento lineal más fino y sin holguras.
- Mesas de coordenadas fabricadas 100% en Europa.

Soluciones personalizadas

BAZUS, su socio de confianza para los sistemas de posicionamiento de alto rendimiento, le proporciona la solución adecuada a cualquier aplicación, diseñados específicamente o personalizados a las características y requerimientos de su actividad o sector.

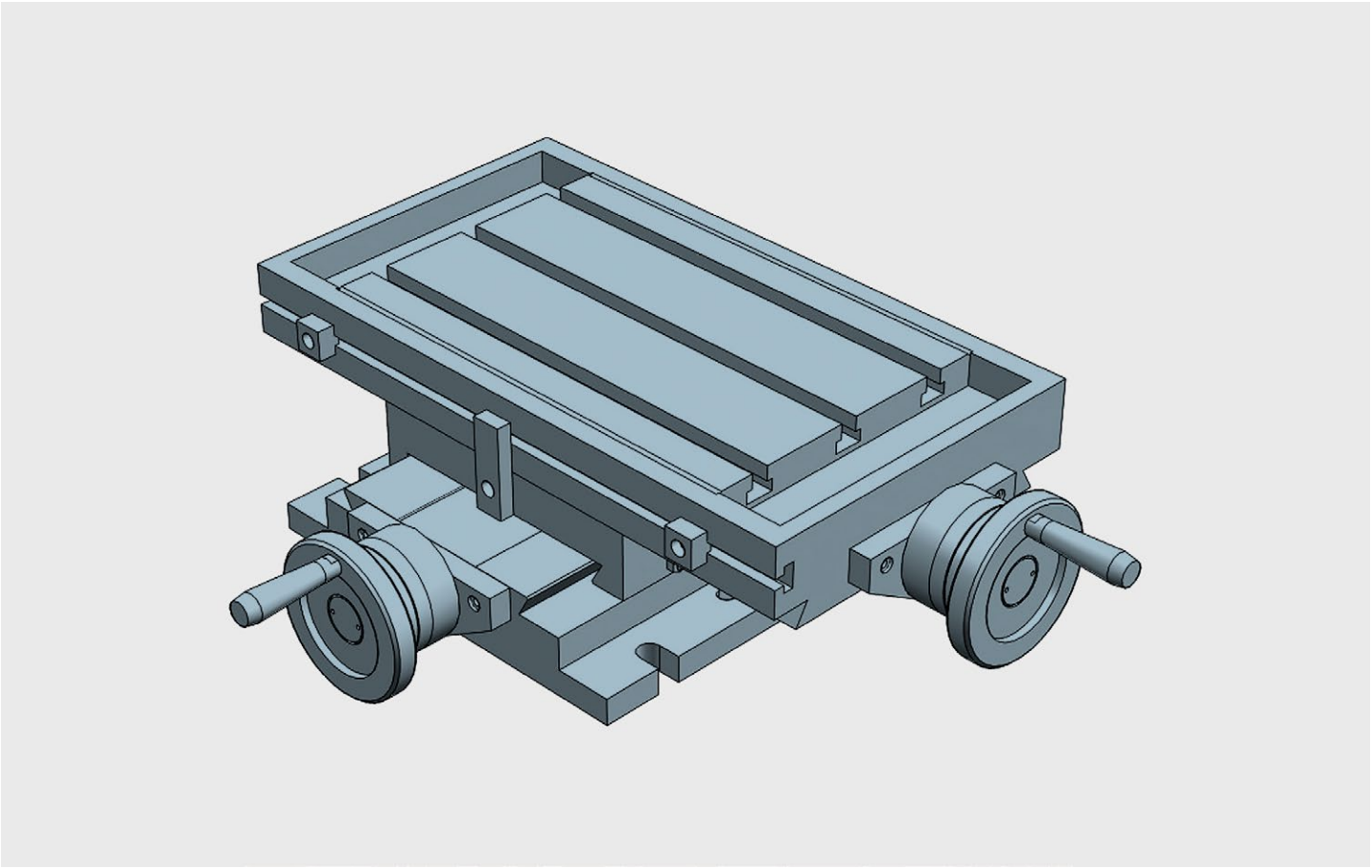
Sea cual sea su mesa de coordenadas, gracias a los más de 200 años de mejoras continuas, tendrá un socio que le ofrece soluciones a todos sus requisitos de posicionamiento y movimiento con muchas aplicaciones diferentes y disponibles en todo el mundo.

La garantía del primer día, durante 5 años

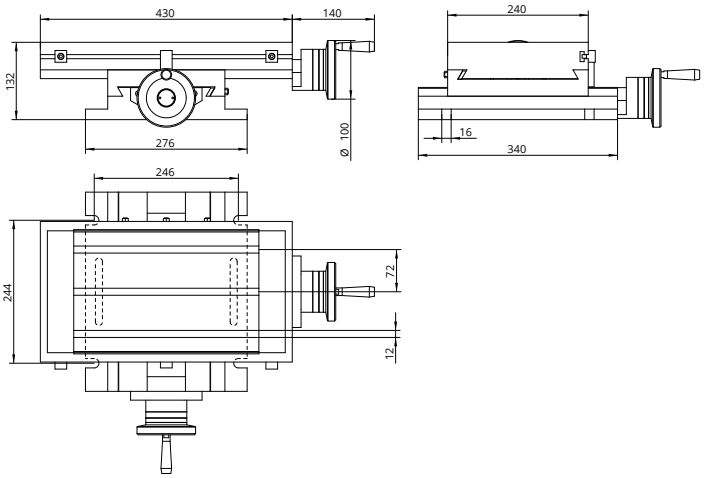
¿Por qué conformarse con 2 años de garantía? En BAZUS creemos que, si las mesas de coordenadas no caducan en este tiempo, tampoco debería hacerlo la atención profesional recibida. Por eso, una vez más, queremos cambiar las reglas. 5 años de garantía.

MF-2-Drill

MF DRILL, Mesa XY para taladros



Mesa de coordenadas con base fija, diseñada para trabajos en taladro, fresadora, tampografía, sistemas transfer y en cualquier aplicación mecánica donde sea necesario el control de la posición XY. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo).Equipamiento DRILL: ranuras para recogida refrigerante, volante maniobra gran diametro, protecciones telescópicas en eje longitudinal para mecanismo de tuerca y husillo, tope ajustable para recorrido X

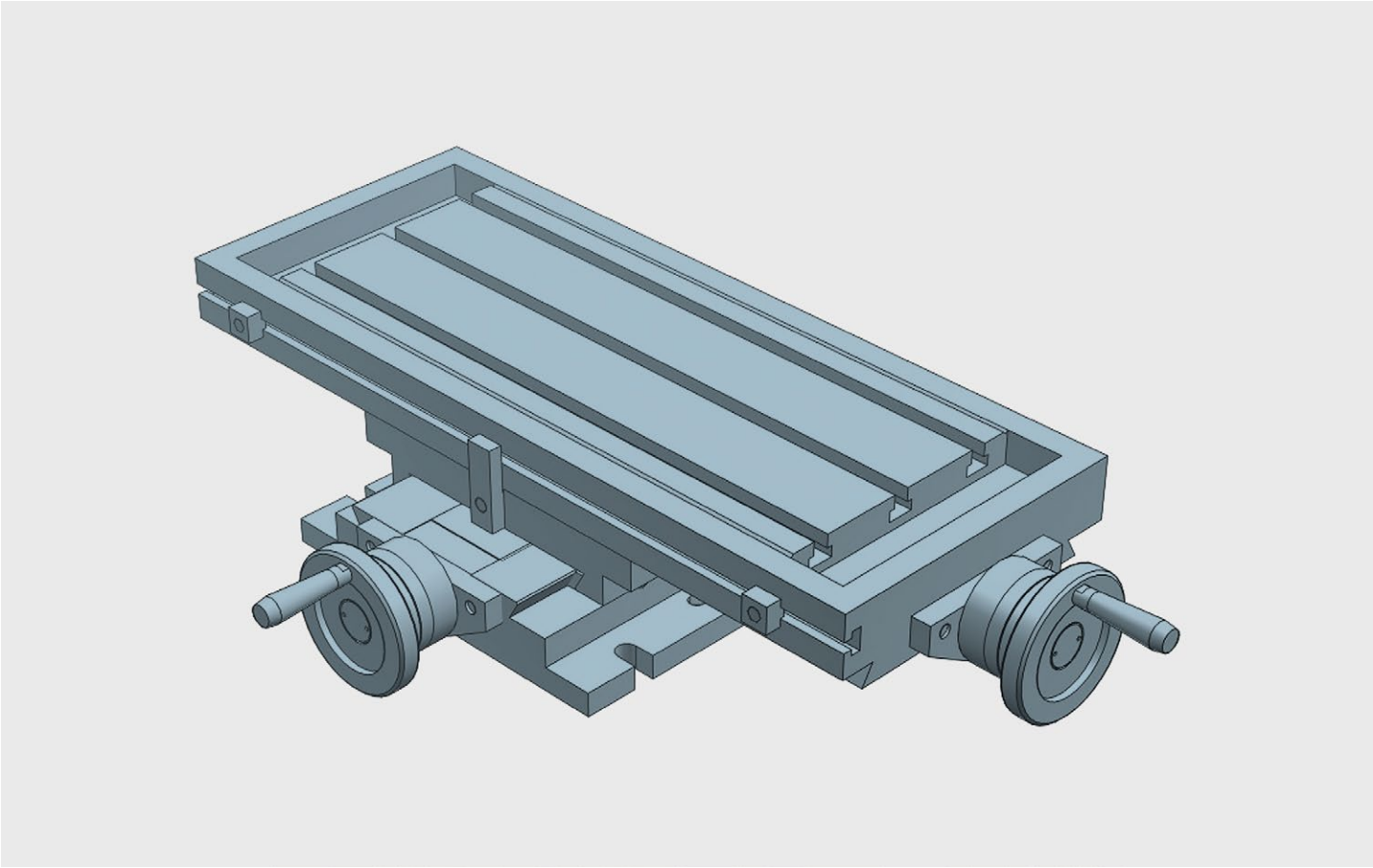


Mesa fija XY “DRILL” recorrido 240x160

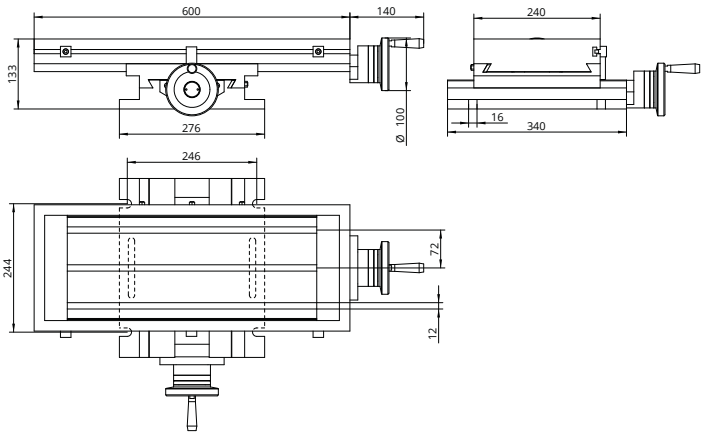
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	240
Recorrido Y [mm]	160
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	270
Máx. presión trabajo [kg]	900
Peso [kg]	46

MF-3-Drill

MF DRILL, Mesa XY para taladros



Mesa de coordenadas con base fija, diseñada para trabajos en taladro, fresadora, tampografía, sistemas transfer y en cualquier aplicación mecánica donde sea necesario el control de la posición XY. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo).Equipamiento DRILL: ranuras para recogida refrigerante, volante maniobra gran diametro, protecciones telescópicas en eje longitudinal para mecanismo de tuerca y husillo, tope ajustable para recorrido X

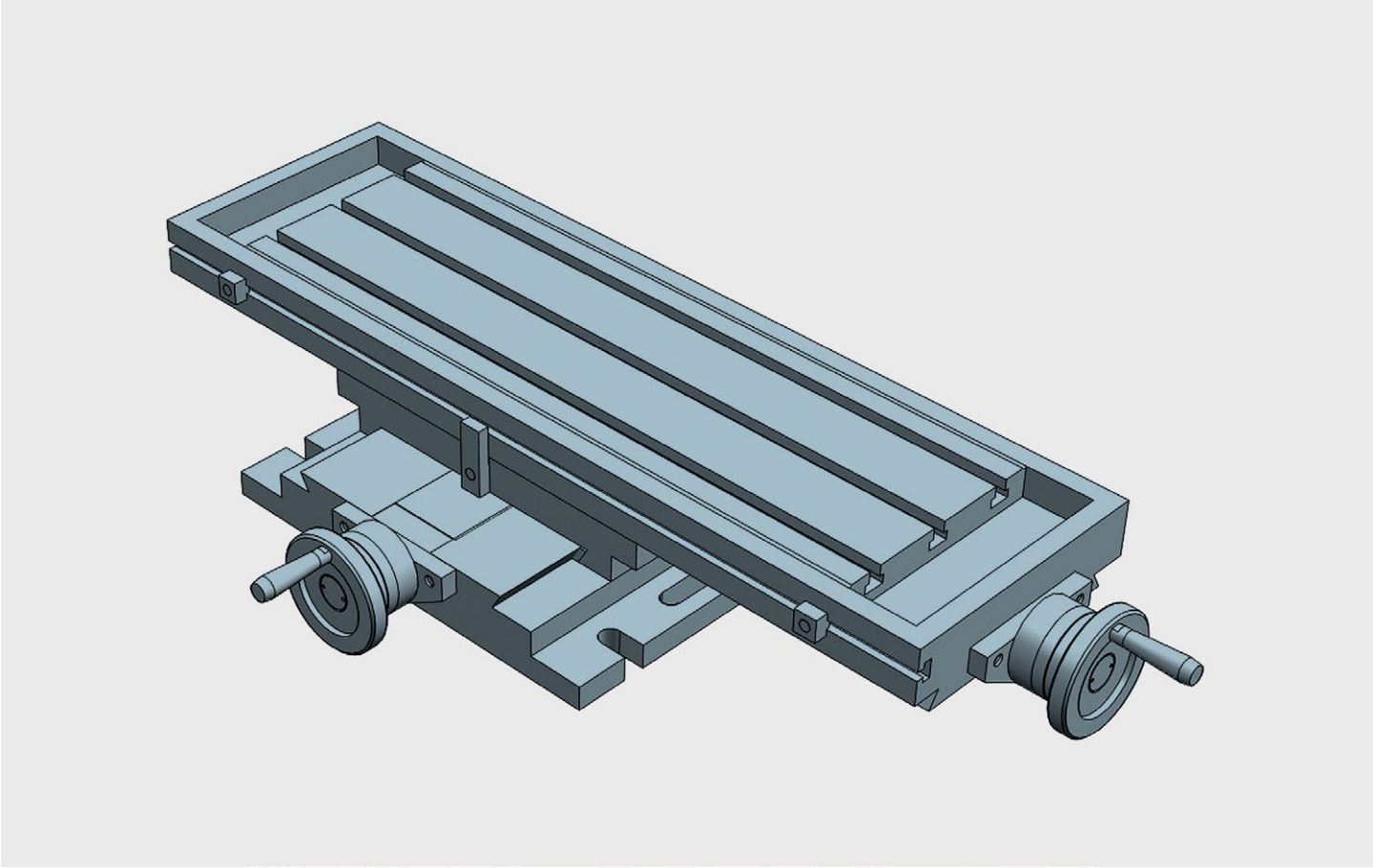


Mesa fija XY “DRILL” recorrido 350x160

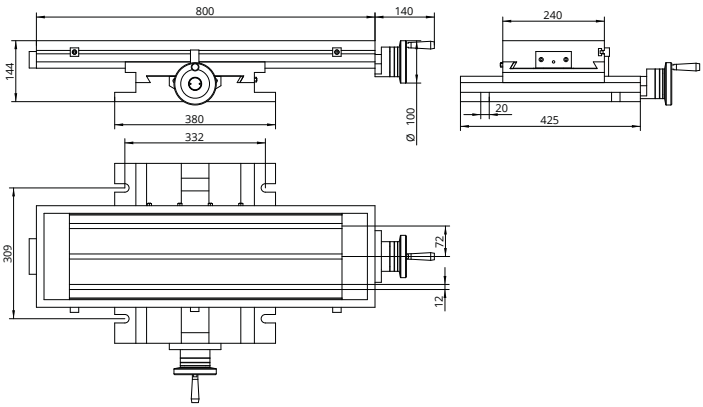
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	350
Recorrido Y [mm]	160
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	270
Máx. presión trabajo [kg]	980
Peso [kg]	56

MF-4-Drill

MF DRILL, Mesa XY para taladros



Mesa de coordenadas con base fija, diseñada para trabajos en taladro, fresadora, tampografía, sistemas transfer y en cualquier aplicación mecánica donde sea necesario el control de la posición XY. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo).Equipamiento DRILL: ranuras para recogida refrigerante, volante maniobra gran diametro, protecciones telescópicas en eje longitudinal para mecanismo de tuerca y husillo, tope ajustable para recorrido X

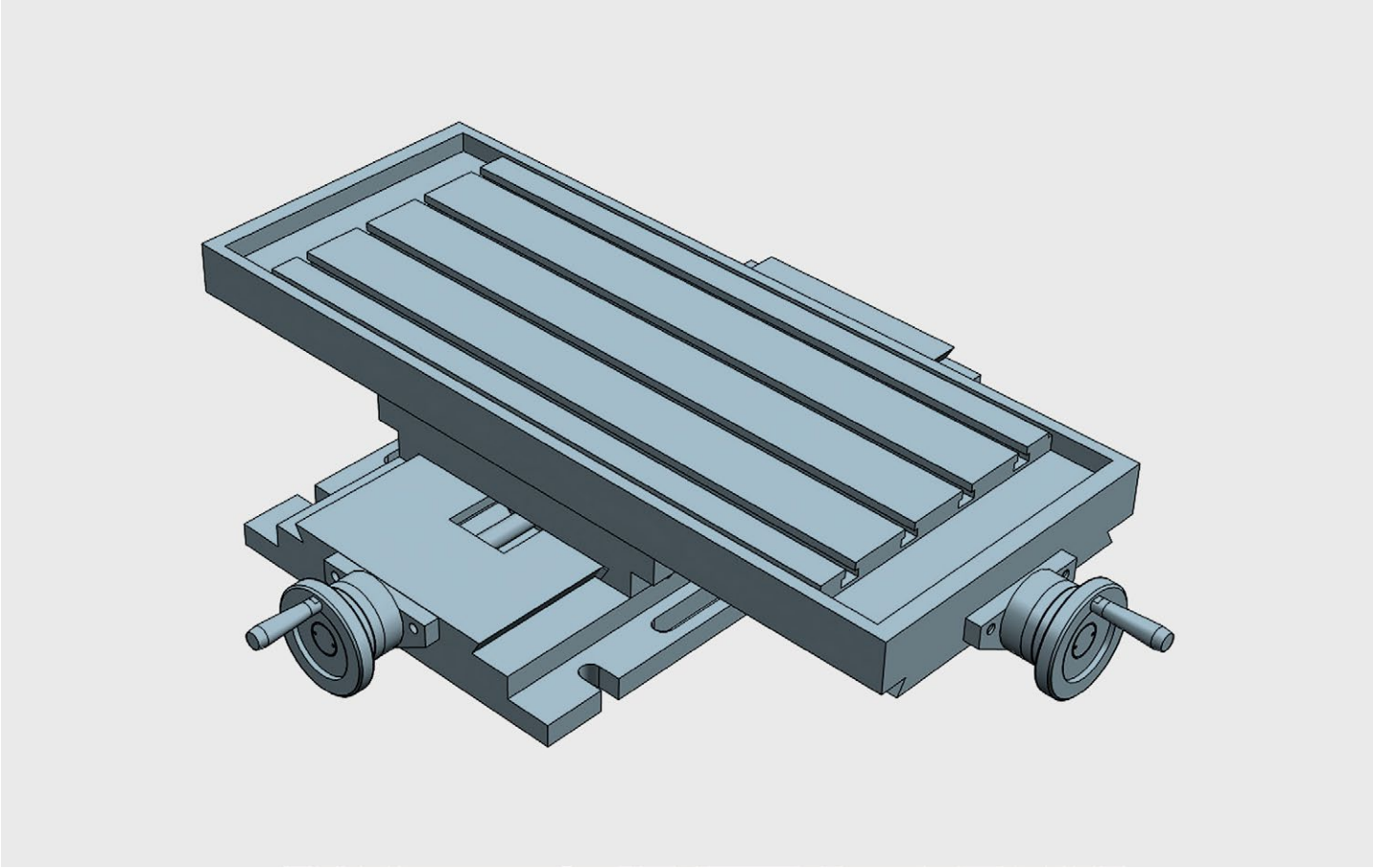


Mesa fija XY “DRILL” recorrido 470x240

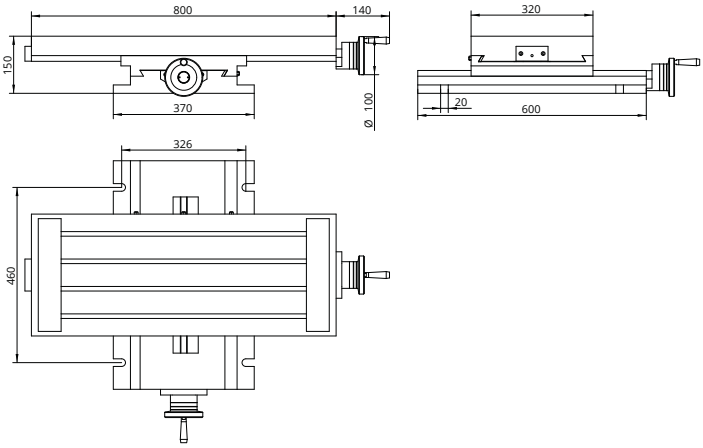
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	470
Recorrido Y [mm]	240
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	290
Máx. presión trabajo [kg]	1200
Peso [kg]	86

MF-5-Drill

MF DRILL, Mesa XY para taladros



Mesa de coordenadas con base fija, diseñada para trabajos en taladro, fresadora, tampografía, sistemas transfer y en cualquier aplicación mecánica donde sea necesario el control de la posición XY. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo).Equipamiento DRILL: ranuras para recogida refrigerante, volante maniobra gran diametro, protecciones telescópicas en eje longitudinal para mecanismo de tuerca y husillo, tope ajustable para recorrido X

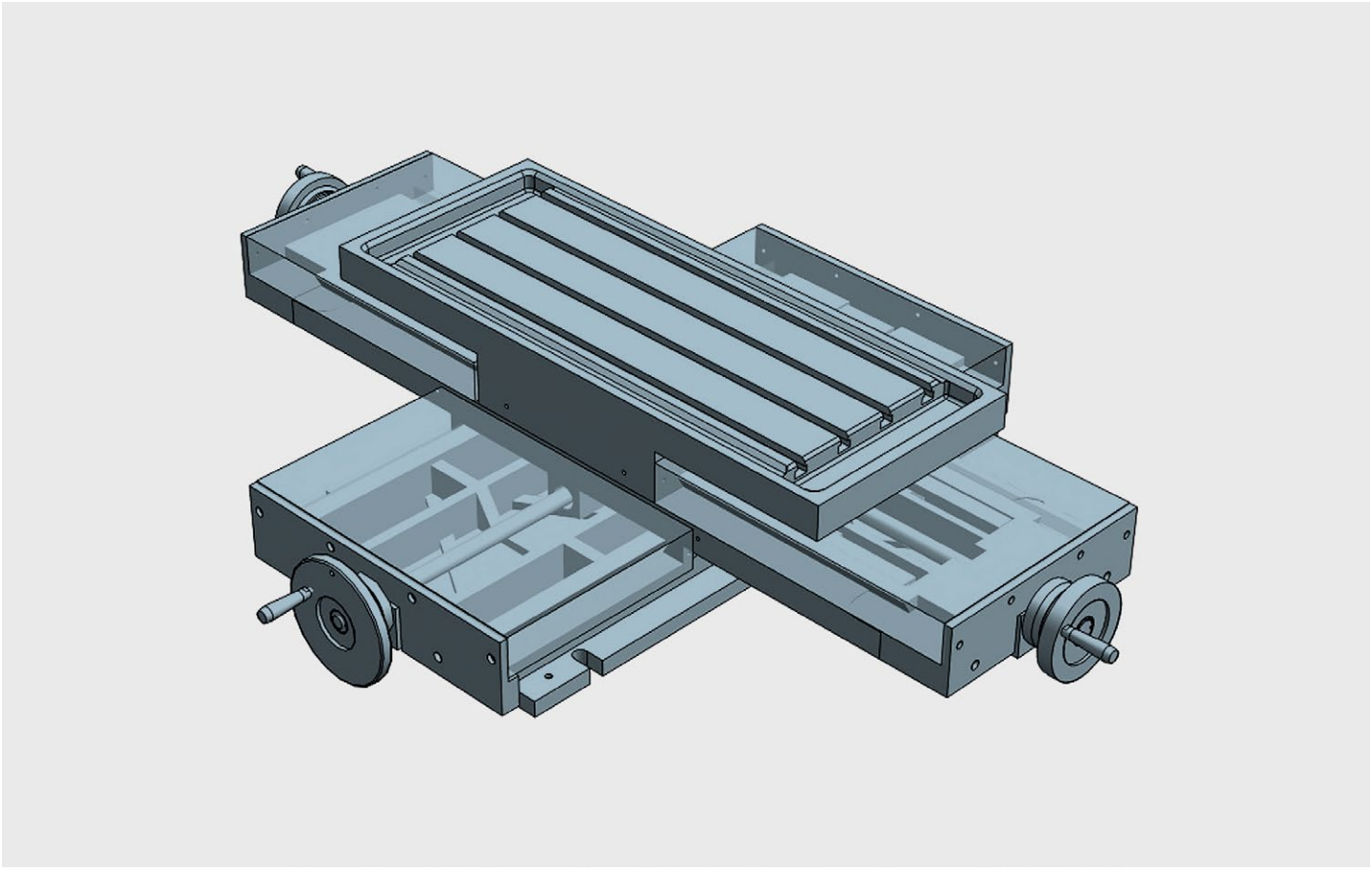


Mesa fija XY “DRILL” recorrido 470x300

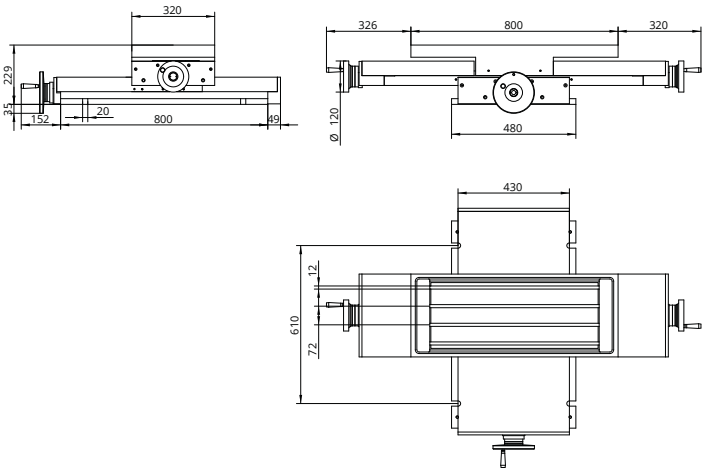
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	470
Recorrido Y [mm]	300
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	320
Máx. presión trabajo [kg]	1200
Peso [kg]	122

MF-6-Drill

MF DRILL, Mesa XY para taladros



Mesa de coordenadas con base fija, diseñada para trabajos en taladro, fresadora, tampografía, sistemas transfer y en cualquier aplicación mecánica donde sea necesario el control de la posición XY. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo).Fuelles de proteccion en XY. Equipamiento DRILL: ranuras para recogida refrigerante, volante maniobra gran diametro, protecciones telescópicas en eje longitudinal para mecanismo de tuerca y husillo, tope ajustable para recorrido X



Mesa fija XY “DRILL” recorrido 700x400

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	700
Recorrido Y [mm]	400
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	900
Máx. presión trabajo [kg]	1350
Peso [kg]	290

MG

MG, Mesa estándar XY con base giratoria

Mesa de coordenadas multifuncional de dos ejes XY para uso profesional. Diseñada para trabajos de alta precisión en donde además de un control exacto de la posición XY sea necesario también un posicionamiento angular. Aplicación en máquinas de tampografía, maquinas especiales, fresadoras, posicionamiento de cabezales y en cualquier otra aplicación mecánica donde sea necesario un control de la posición XY y del ángulo G

La base inferior permite realizar un posicionado angular de 360º mediante la rotación manual de la mesa XY sobre un eje central. Incluye grabado de un sector graduado de 180 para poder medir la cota de posicionamiento angular.

Todos los elementos de las mesas de coordenadas manuales serie MG, están fabricados en aleación de hierro (fundición gris estabilizada GG25 de alta calidad), lo que le confiere una extraordinaria rigidez mecánica.

Detalles técnicos

- Desplazamiento mediante colas de milano con ajuste de holgura (todas las superficies rectificadas)
- Reglas milimetradas y nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero.
- Husillo de rosca trapezoidal con tuerca husillo regulable.
- Freno bloqueo para fijar la mesa XY en su posición de trabajo.
- Tornillo para bloqueo y desbloqueo del bulón central para posicionamiento angular.

La mesa giratoria serie MG ofrece 6 modelos de distintos tamaños, desde 120x110 mm a 470x300 mm de recorrido útil, para poder adecuarse a las necesidades de la aplicación y ofrecer una flexibilidad y adaptación a diferentes usos y aplicaciones: todo tipo de máquina - herramienta, sistemas especiales de posicionamiento y ajuste, utillajes, mecanizado in situ, posicionamiento de cabezales de tampografía, corte y afilado.

Compromiso Bazus

- Las mesas de coordenadas de mayor calidad, robustas y duraderas del mercado.
- Mesas con el posicionamiento lineal más fino y sin holguras.
- Mesas de coordenadas fabricadas 100% en Europa.

Soluciones personalizadas

BAZUS, su socio de confianza para los sistemas de posicionamiento de alto rendimiento, le proporciona la solución adecuada a cualquier aplicación, diseñados específicamente o personalizados a las características y requerimientos de su actividad o sector.

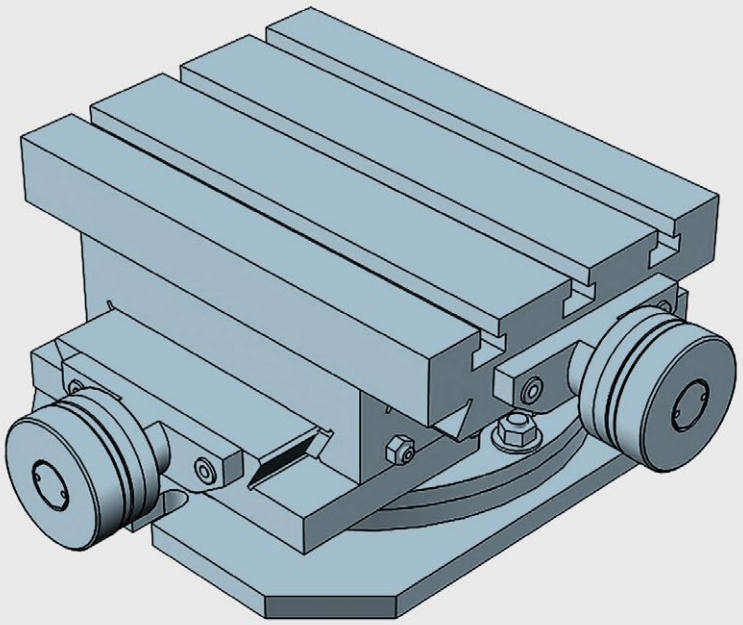
Sea cual sea su mesa de coordenadas, gracias a los más de 200 años de mejoras continuas, tendrá un socio que le ofrece soluciones a todos sus requisitos de posicionamiento y movimiento con muchas aplicaciones diferentes y disponibles en todo el mundo.

La garantía del primer día, durante 5 años

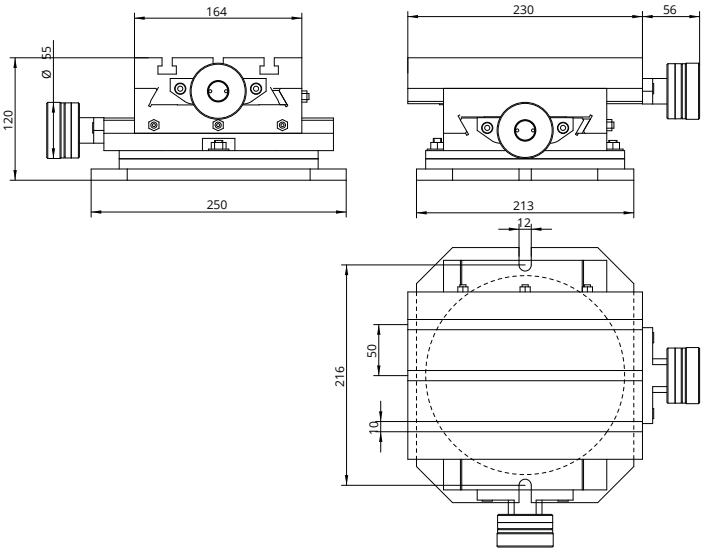
¿Por qué conformarse con 2 años de garantía? En BAZUS creemos que, si las mesas de coordenadas no caducan en este tiempo, tampoco debería hacerlo la atención profesional recibida. Por eso, una vez más, queremos cambiar las reglas. 5 años de garantía.

MG-0

MG, Mesa estándar XY con base giratoria



Mesa de dos ejes con base giratoria: el soporte inferior permite realizar posicionado angular 360º. Incluye sector graduado 180º. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca triangular. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)

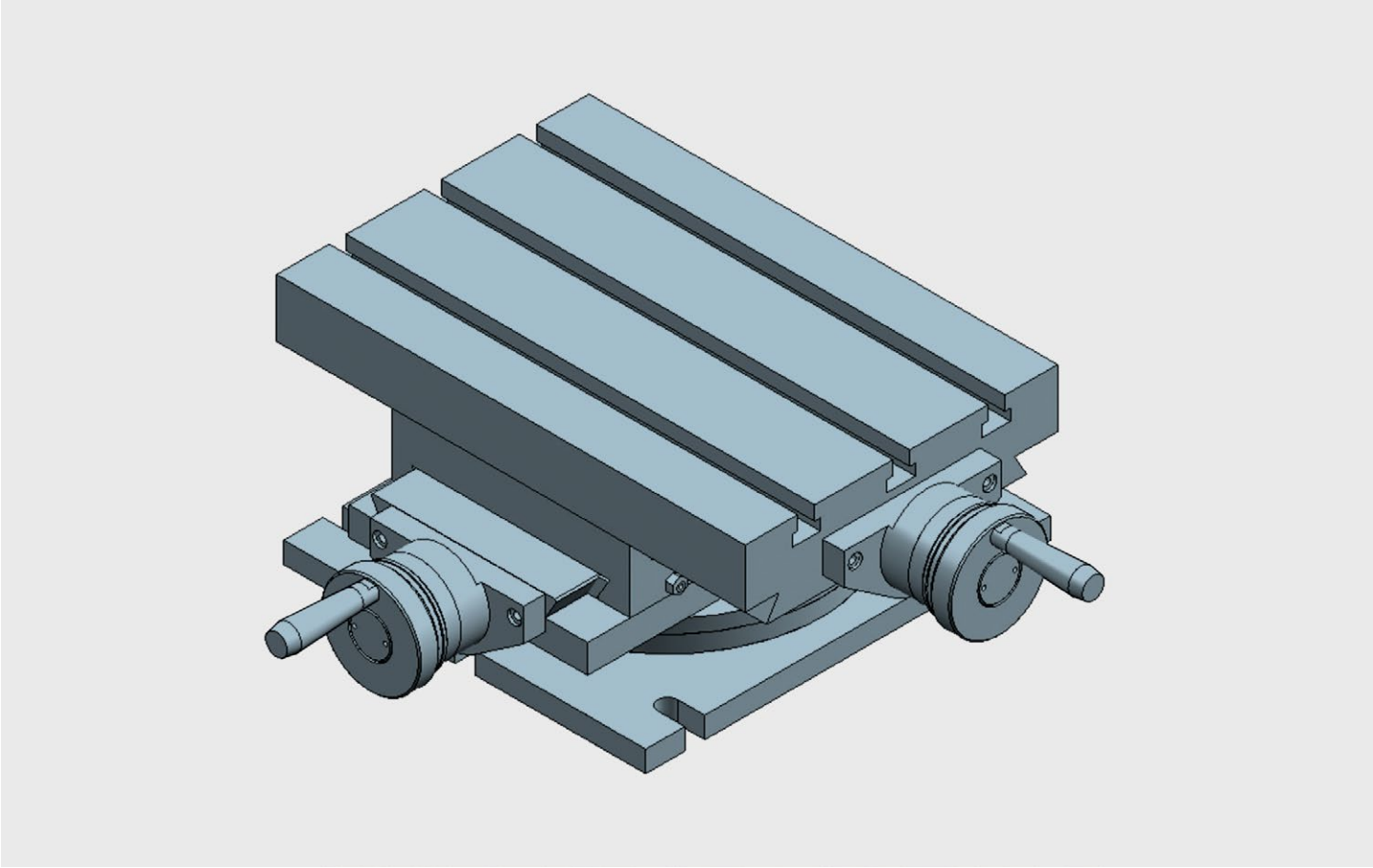


Mesa giratoria XY recorrido 120x110

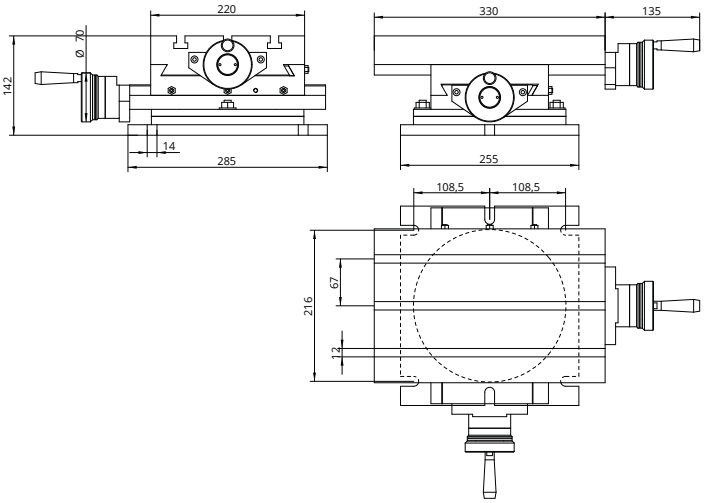
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	120
Recorrido Y [mm]	110
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	55
Máx. presión trabajo [kg]	500
Peso [kg]	22

MG-1

MG, Mesa estándar XY con base giratoria



Mesa de dos ejes con base giratoria: el soporte inferior permite realizar posicionado angular 360º. Incluye sector graduado 180º. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)

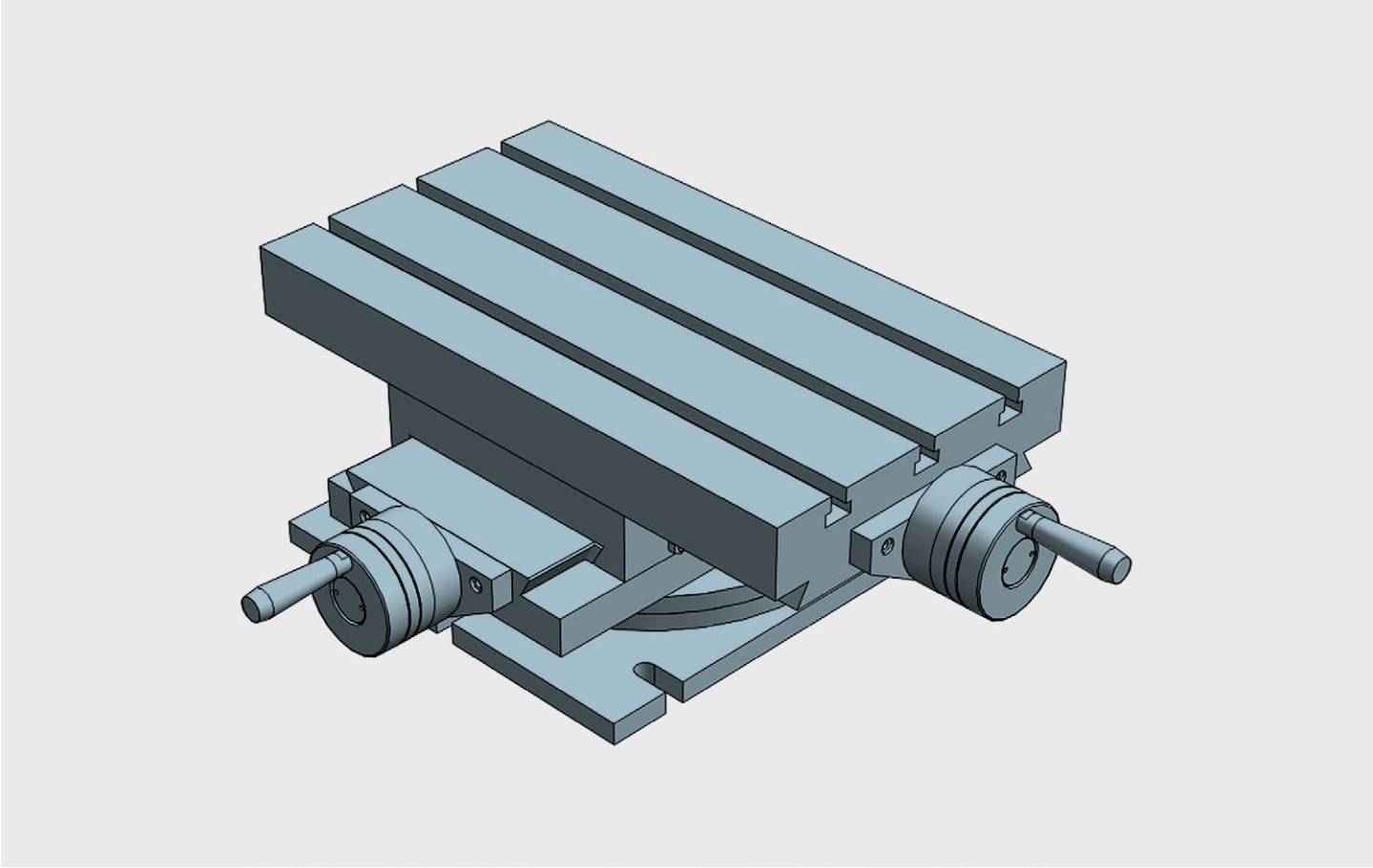


Mesa giratoria XY recorrido 190x130

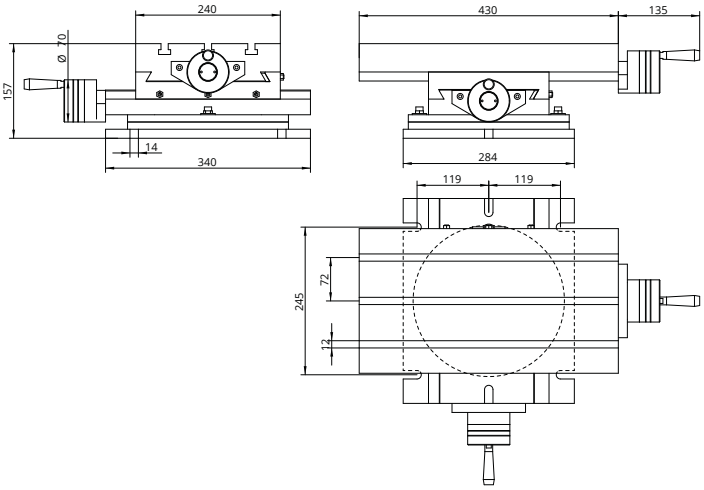
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	190
Recorrido Y [mm]	130
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	105
Máx. presión trabajo [kg]	700
Peso [kg]	38

MG-2

MG, Mesa estándar XY con base giratoria



Mesa de dos ejes con base giratoria: el soporte inferior permite realizar posicionado angular 360º. Incluye sector graduado 180º. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)

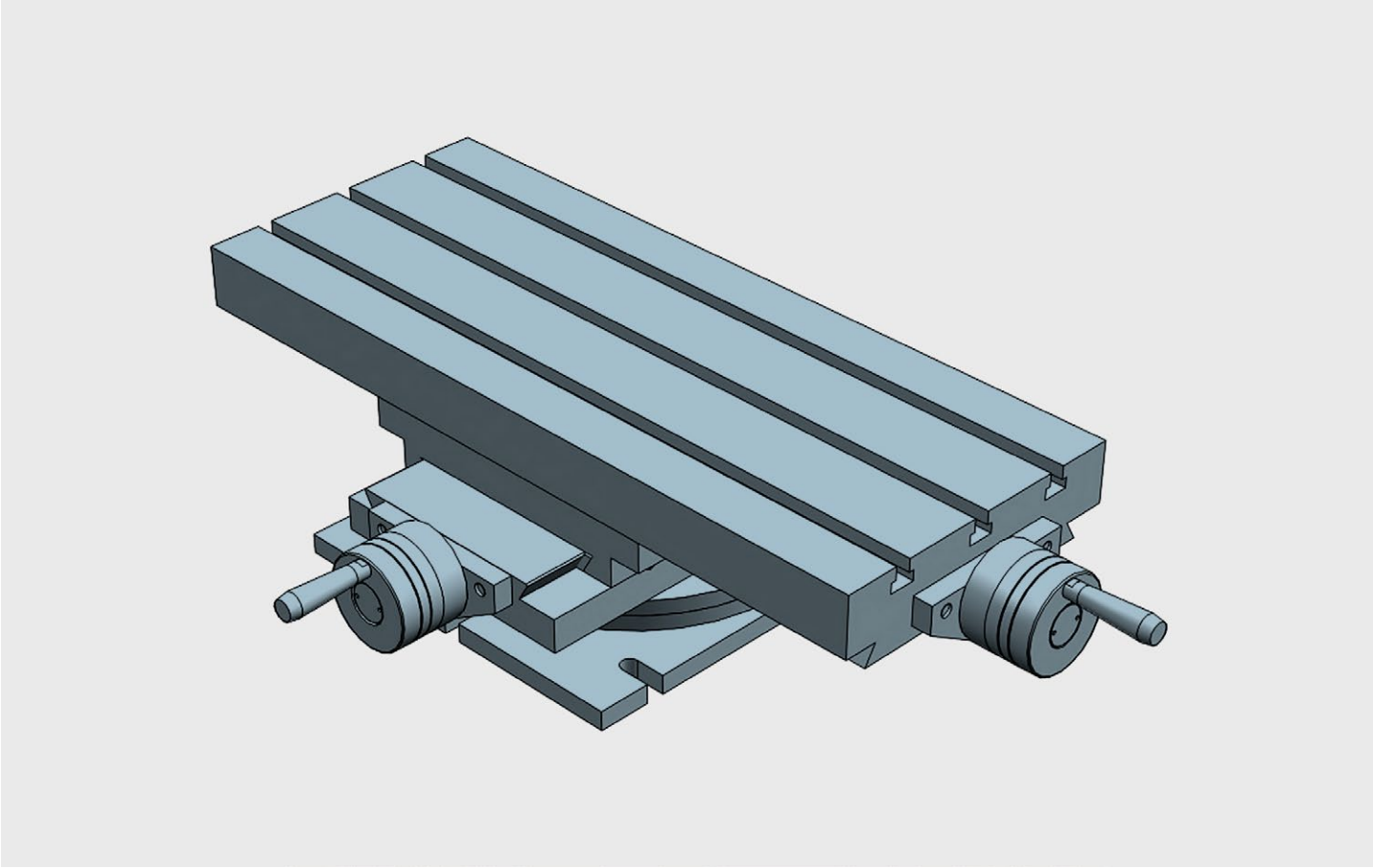


Mesa giratoria XY recorrido 240x160

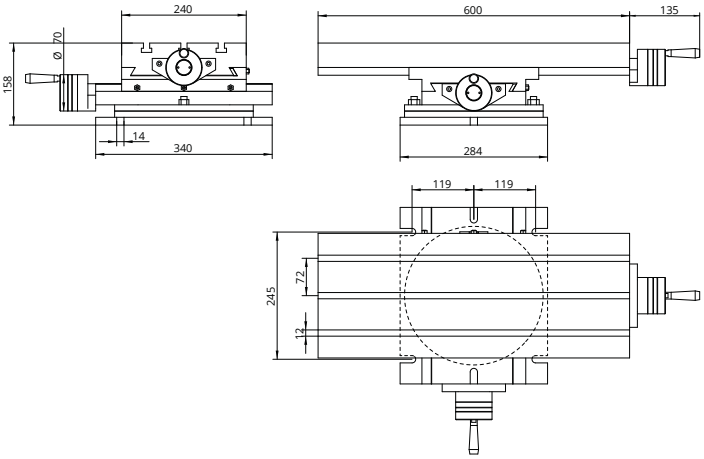
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	240
Recorrido Y [mm]	160
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	270
Máx. presión trabajo [kg]	900
Peso [kg]	55

MG-3

MG, Mesa estándar XY con base giratoria



Mesa de dos ejes con base giratoria: el soporte inferior permite realizar posicionado angular 360º. Incluye sector graduado 180º. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)

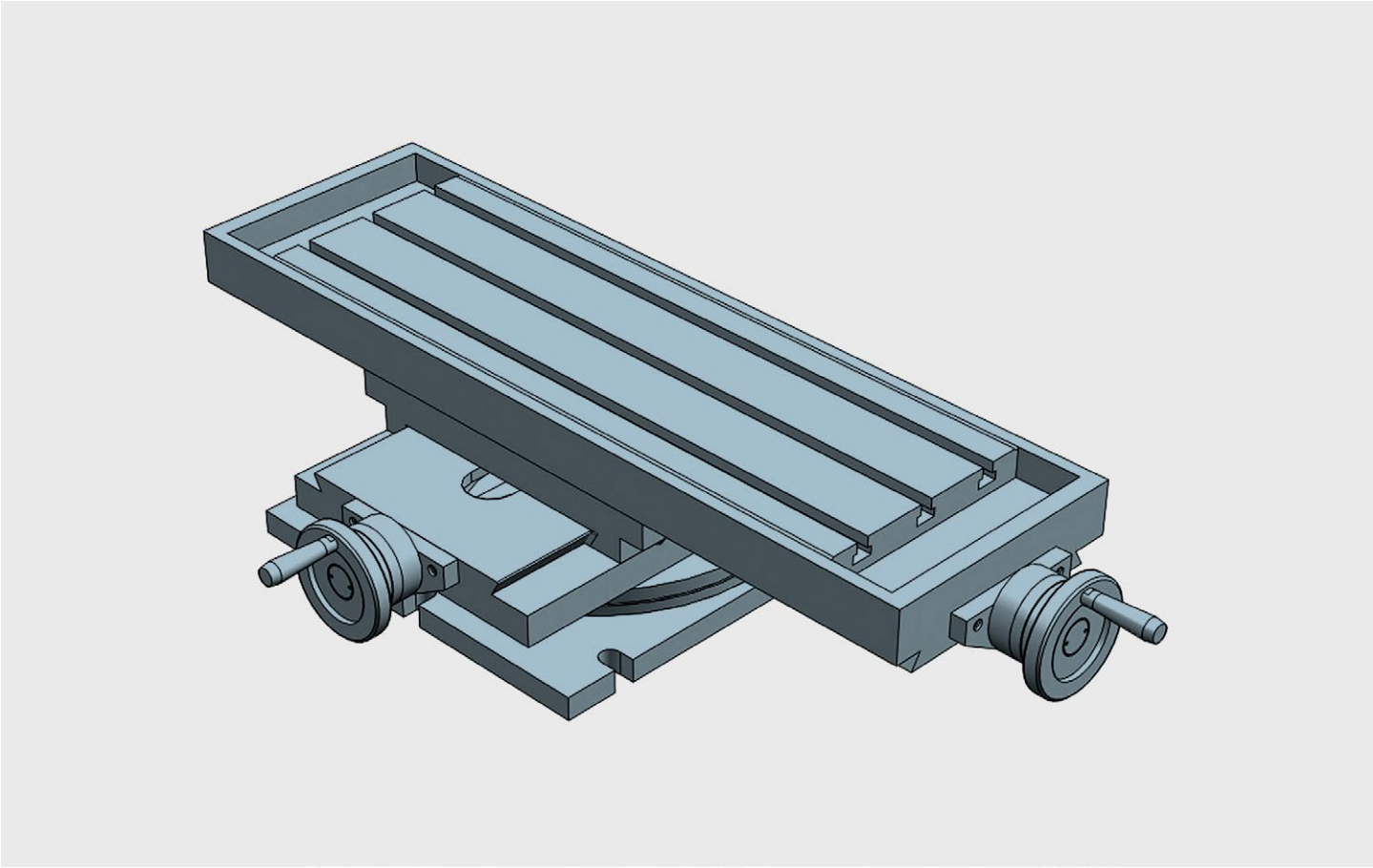


Mesa giratoria XY recorrido 350x160

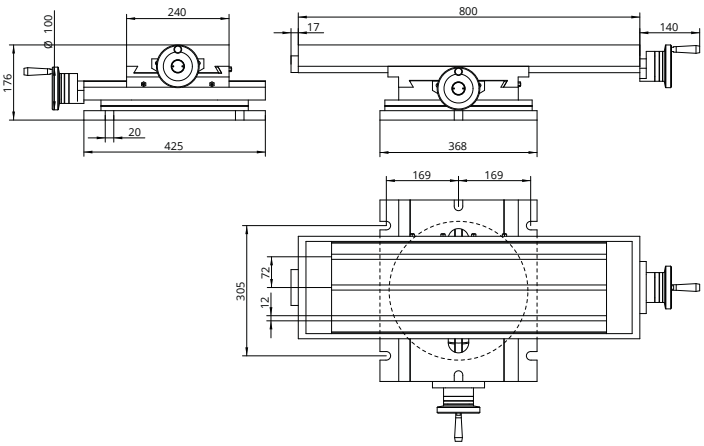
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	350
Recorrido Y [mm]	160
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	270
Máx. presión trabajo [kg]	980
Peso [kg]	65

MG-4

MG, Mesa estándar XY con base giratoria



Mesa de dos ejes con base giratoria: el soporte inferior permite realizar posicionado angular 360º. Incluye sector graduado 180º. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo). Caja de recogida refrigerante

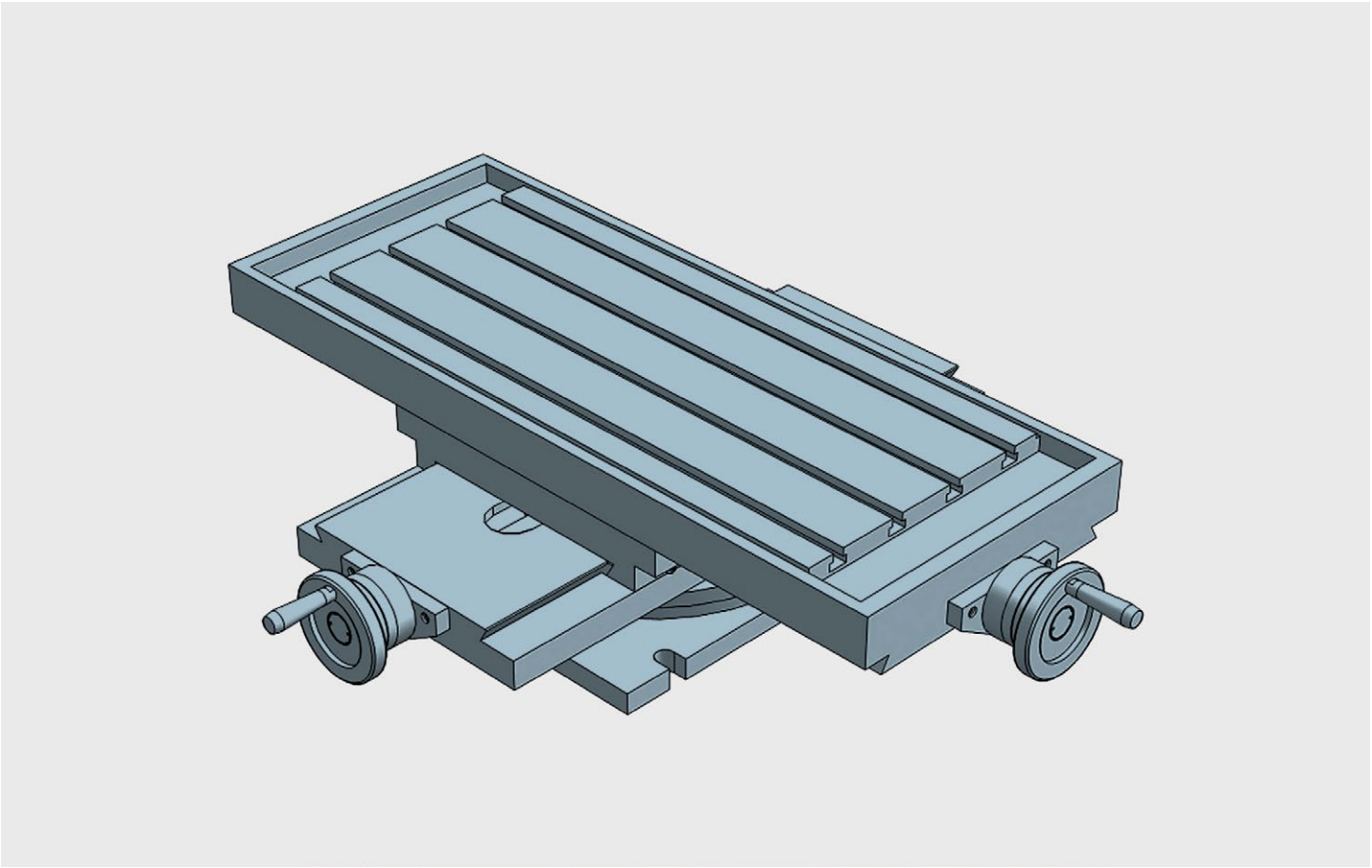


Mesa giratoria XY recorrido 470x240

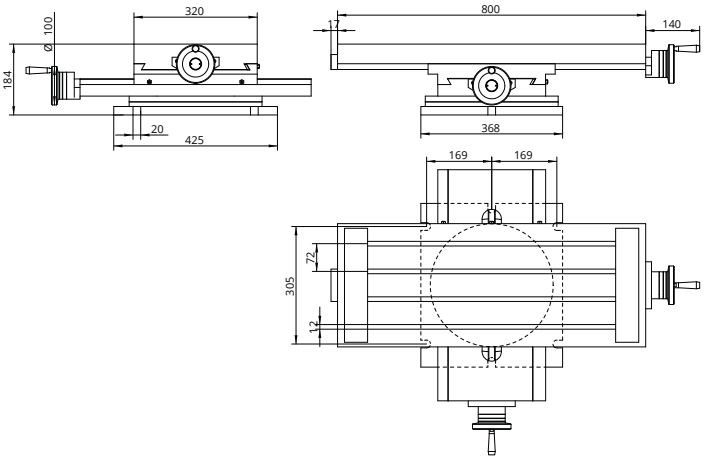
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	470
Recorrido Y [mm]	240
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	290
Máx. presión trabajo [kg]	1200
Peso [kg]	113

MG-5

MG, Mesa estándar XY con base giratoria



Mesa de dos ejes con base giratoria: el soporte inferior permite realizar posicionado angular 360º. Incluye sector graduado 180º. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca trapezoidal. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M6 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo). Caja de recogida refrigerante



Mesa giratoria XY recorrido 470x300

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	470
Recorrido Y [mm]	300
Resolución [mm]	0,05
Máx. peso [kg]	290
Máx. presión trabajo [kg]	1200
Peso [kg]	126

FL

Mesa de coordenadas ligera de dos ejes XY para uso profesional.
Diseñada para trabajos de alta precisión en donde sea necesario un control exacto de la posición XY. De aplicación en máquinas de tampografía, maquinas especiales, fresadoras, posicionamiento de cabezales y en cualquier otra aplicación mecánica donde sea necesario un control de la posición XY.

Todos los elementos de las mesas de coordenadas manuales serie FL, están fabricados en aleación de hierro (fundición gris estabilizada GG25 de alta calidad), lo que le confiere una extraordinaria capacidad de resistencia mecánica.

Detalles técnicos

- Desplazamiento mediante colas de milano con ajuste de holgura (todas las superficies rectificadas)
- Reglas milimetradas y nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero.
- Husillo de rosca triangular con tuerca husillo regulable.
- Freno bloqueo para fijar la mesa XY en su posición de trabajo.

Compromiso Bazus

- Las mesas de coordenadas de mayor calidad, robustas y duraderas del mercado.
- Mesas con el posicionamiento lineal más fino y sin holguras.
- Mesas de coordenadas fabricadas 100% en Europa.

Soluciones personalizadas

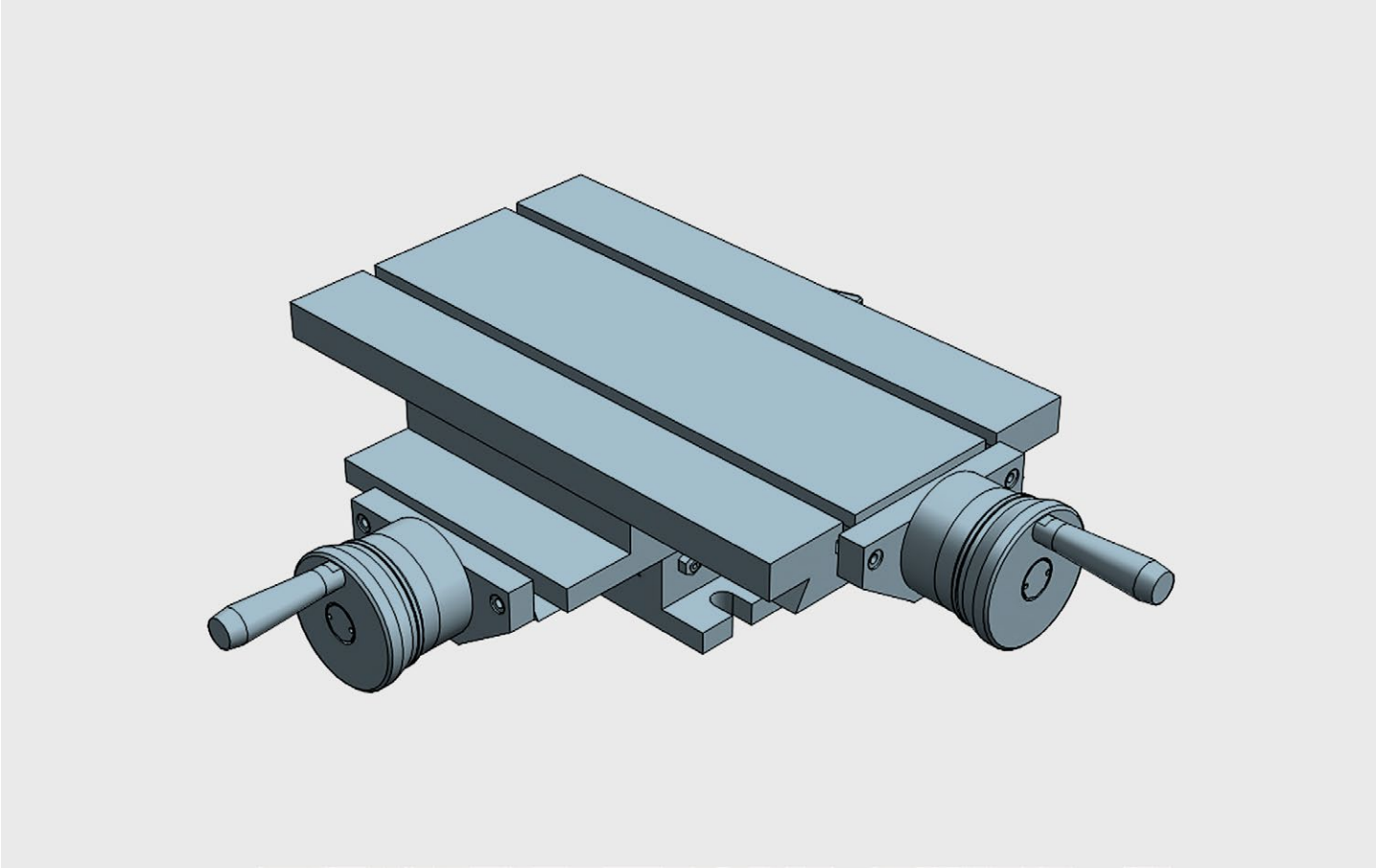
BAZUS, su socio de confianza para los sistemas de posicionamiento de alto rendimiento, le proporciona la solución adecuada a cualquier aplicación, diseñados específicamente o personalizados a las características y requerimientos de su actividad o sector.

Sea cual sea su mesa de coordenadas, gracias a los más de 200 años de mejoras continuas, tendrá un socio que le ofrece soluciones a todos sus requisitos de posicionamiento y movimiento con muchas aplicaciones diferentes y disponibles en todo el mundo.

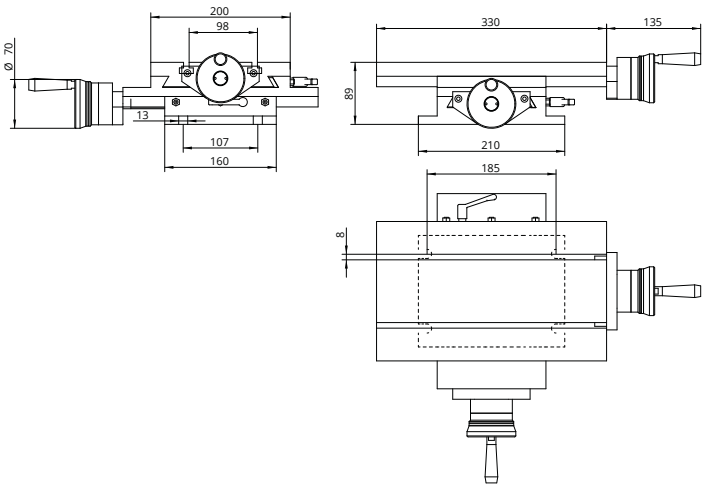
La garantía del primer día, durante 5 años

¿Por qué conformarse con 2 años de garantía? En BAZUS creemos que, si las mesas de coordenadas no caducan en este tiempo, tampoco debería hacerlo la atención profesional recibida. Por eso, una vez más, queremos cambiar las reglas. 5 años de garantía.

FL-8



Mesa de coordenadas Ligera con base fija: diseñada para aplicaciónes de mecánica ligera donde el peso de la mesa XY sea un factor importante (tampografía...). Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca triangular. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo multiposición (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)



Mesa fija XY ligera recorrido 170x120

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	170
Recorrido Y [mm]	120
Resolución [mm]	0,025
Máx. peso [kg]	60
Máx. presión trabajo [kg]	500
Peso [kg]	22

GL

Mesa de coordenadas ligera de dos ejes XY de alta precisión.
Diseñada para trabajos de ajuste completo y exactitud en donde además de un control exacto de la posición XY sea necesario también un posicionamiento angular. De aplicación en máquinas de tampografía, maquinas especiales, fresadoras, posicionamiento de cabezales y en cualquier otra aplicación mecánica donde sea necesario un control de la posición XY y del ángulo G

La base inferior permite realizar un posicionado angular de 360º mediante la rotación manual de la mesa XY sobre un eje central. Incluye grabado de un sector graduado de 180º para poder medir la cota de posicionamiento angular.

Todos los elementos de las mesas de coordenadas manuales serie GL, están fabricados en aleación de hierro (fundición gris estabilizada GG25 de alta calidad), lo que le confiere una extraordinaria rigidez mecánica.

Detalles técnicos

- Desplazamiento mediante colas de milano con ajuste de holgura (todas las superficies rectificadas)
- Reglas milimetradas y nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero.
- Husillo de rosca triangular con tuerca husillo regulable.
- Freno bloqueo para fijar la mesa XY en su posición de trabajo.
- Tornillo para bloqueo y desbloqueo del bulón central para posicionamiento angular.

Compromiso Bazus

- Las mesas de coordenadas de mayor calidad, robustas y duraderas del mercado.
- Mesas con el posicionamiento lineal más fino y sin holguras.
- Mesas de coordenadas fabricadas 100% en Europa.

Soluciones personalizadas

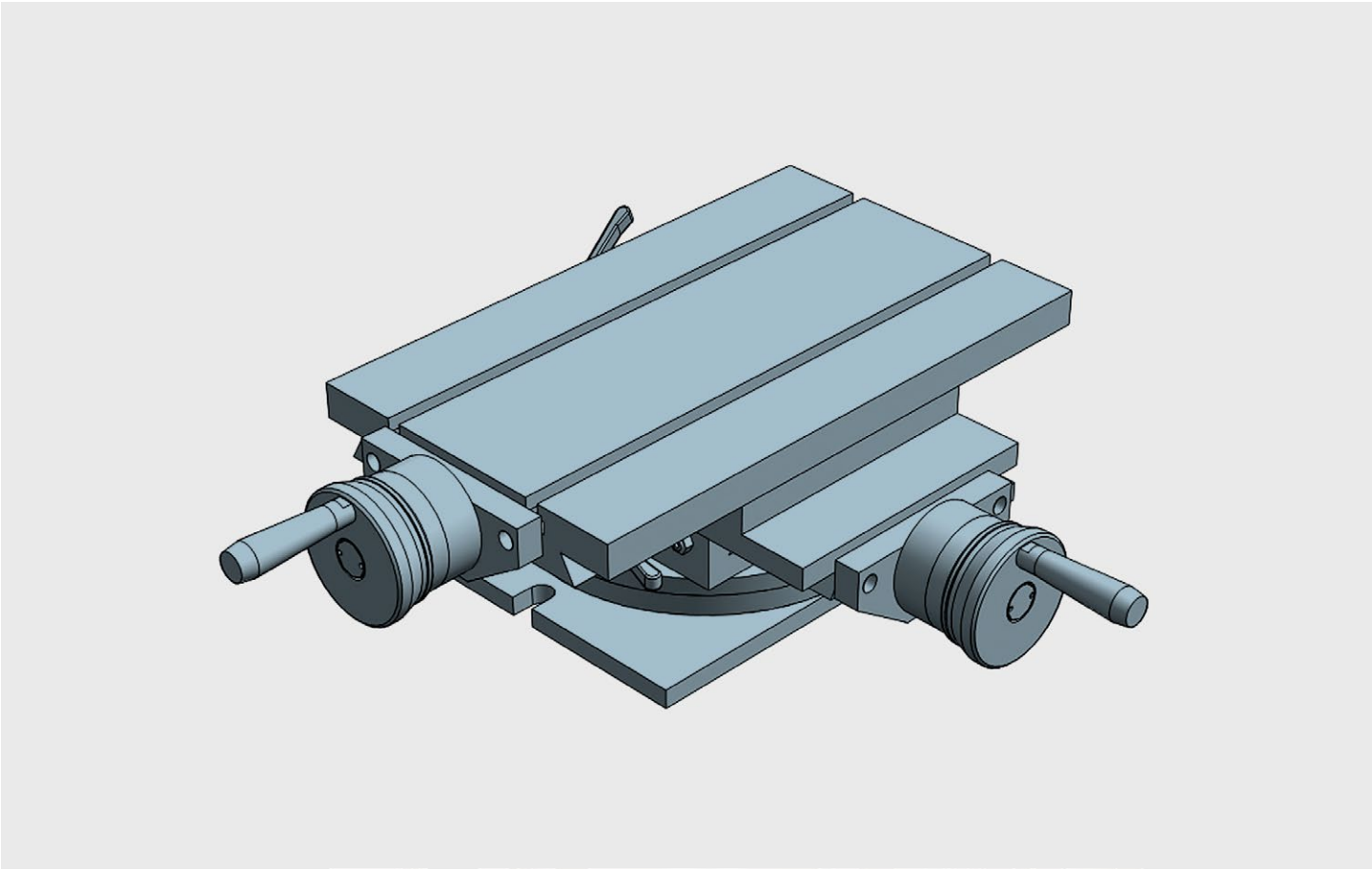
BAZUS, su socio de confianza para los sistemas de posicionamiento de alto rendimiento, le proporciona la solución adecuada a cualquier aplicación, diseñados específicamente o personalizados a las características y requerimientos de su actividad o sector.

Sea cual sea su mesa de coordenadas, gracias a los más de 200 años de mejoras continuas, tendrá un socio que le ofrece soluciones a todos sus requisitos de posicionamiento y movimiento con muchas aplicaciones diferentes y disponibles en todo el mundo.

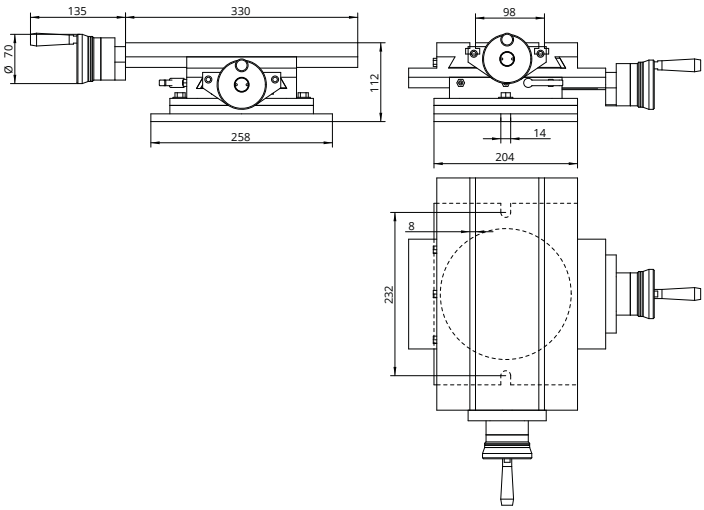
La garantía del primer día, durante 5 años

¿Por qué conformarse con 2 años de garantía? En BAZUS creemos que, si las mesas de coordenadas no caducan en este tiempo, tampoco debería hacerlo la atención profesional recibida. Por eso, una vez más, queremos cambiar las reglas. 5 años de garantía.

GL-8



Mesa de coordenadas Ligera con base giratoria diseñada para aplicaciónes de mecánica ligera donde el peso de la mesa XY sea un factor importante (tampografía...). Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca triangular. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo multiposición (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)



Mesa giratoria XY ligera recorrido 170x120

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	170
Recorrido Y [mm]	120
Resolución [mm]	0,025
Máx. peso [kg]	60
Máx. presión trabajo [kg]	500
Peso [kg]	27

Mesas de coordenadas Mini

Mesas MINI. Mesa de aplicación en pequeña mecánica y en laboratorio de ensayos y metrología. Su diseño compacto y la gran sensibilidad de desplazamiento le confieren una gran versatilidad de uso.

CP MINI

CP MINI, Mesa X mini (horizontal o vertical)

Mesa de coordenadas MINI de un único eje X con base fija para aplicaciones de pequeña mecánica de precisión.
Con un diseño compacto y gran sensibilidad en el movimiento, ideal para tareas de precisión, puede trabajar tanto en posición vertical como horizontal. La serie CP MINI de mesas de coordenadas es óptima para aplicaciones de posicionado, ensayos, metrología, rugosímetros, movimiento de sensores, y en cualquier otra aplicación de pequeña mecánica de precisión donde sea necesario un control preciso de las coordenadas.

El diseño sólido y compacto de la mesa lineal permite realizar gran cantidad de trabajos manteniendo la precisión de posicionamiento y la repetitividad en cualquier tipo de posicionamiento lineal. Una mesa de coordenadas común y perfecta de la metrología que garantiza una larga vida útil.

Todos los elementos de la serie CP MINI de mesas de coordenadas manuales están fabricados en aleación de hierro (fundición gris estabilizada GG25 de alta calidad), lo que le confiere una extraordinaria rigidez mecánica.

Detalles técnicos

- Desplazamiento mediante colas de milano con ajuste de holgura (todas las superficies rectificadas)
- Reglas milimetradas y nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero.
- Husillo de rosca triangular con tuerca husillo regulable.
- Freno bloqueo para fijar la mesa X en su posición de trabajo.

La serie CP MINI de mesas de coordenadas ofrece 2 modelos de distintos tamaños, de 50 y 100 mm de recorrido útil, para poder adecuarse a las necesidades de la aplicación y ofrecer una flexibilidad y adaptación a diferentes usos y aplicaciones: todo tipo de máquina - herramienta, taladros, rectificadoras, afiladoras, mortajadoras, tornos, sistemas lineales ópticos y laser, posicionamiento de cabezales de trabajo, ajuste y regulación de posición de piezas en prensas, desplazamiento para corte por soldadura, grabado industrial.

Compromiso Bazus

- Las mesas de coordenadas de mayor calidad, robustas y duraderas del mercado.
- Mesas con el posicionamiento lineal más fino y sin holguras.
- Mesas de coordenadas fabricadas 100% en Europa.

Soluciones personalizadas

BAZUS, su socio de confianza para los sistemas de posicionamiento de alto rendimiento, le proporciona la solución adecuada a cualquier aplicación, diseñados específicamente o personalizados a las características y requerimientos de su actividad o sector.

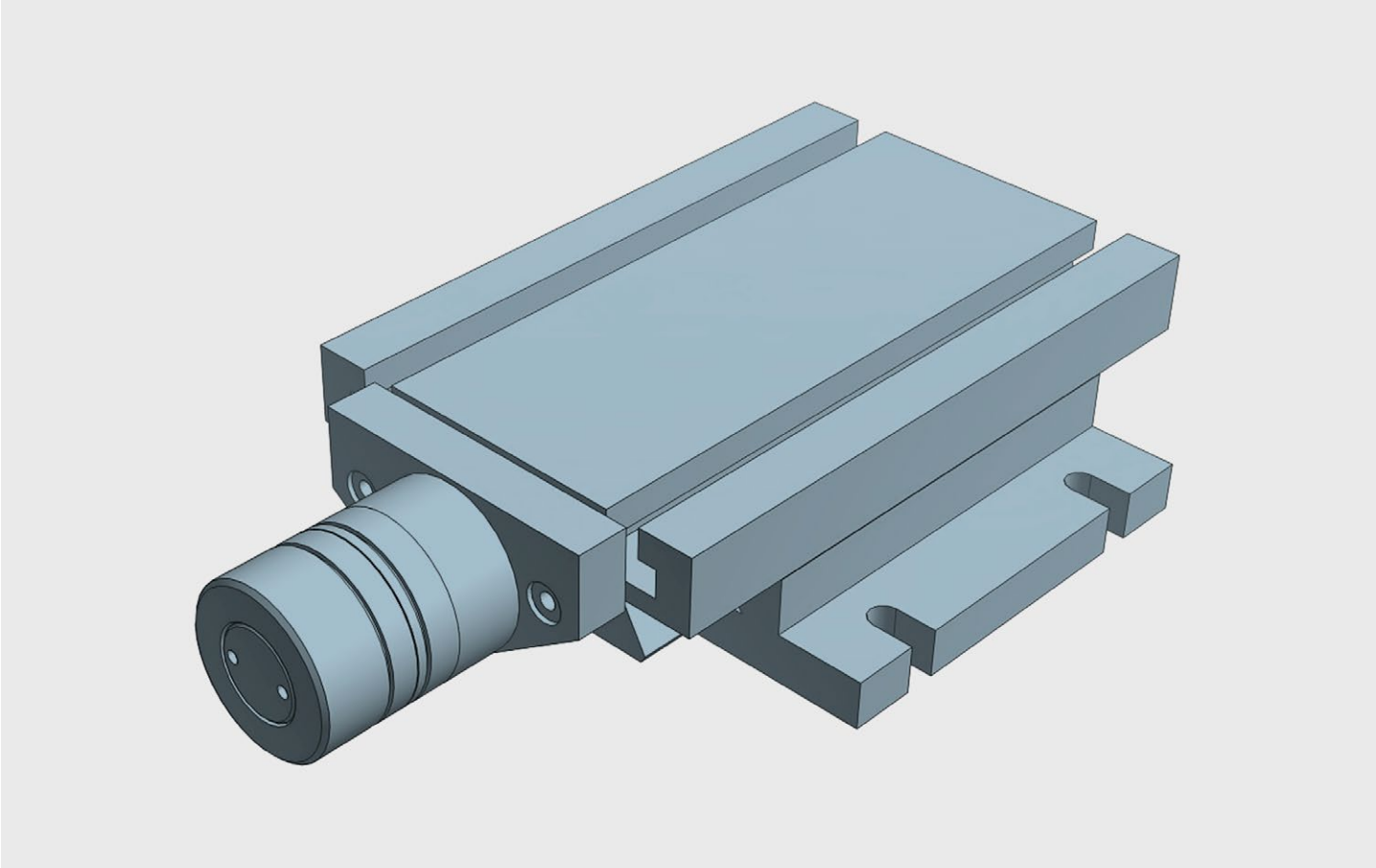
Sea cual sea su mesa de coordenadas, gracias a los más de 200 años de mejoras continuas, tendrá un socio que le ofrece soluciones a todos sus requisitos de posicionamiento y movimiento con muchas aplicaciones diferentes y disponibles en todo el mundo.

La garantía del primer día, durante 5 años

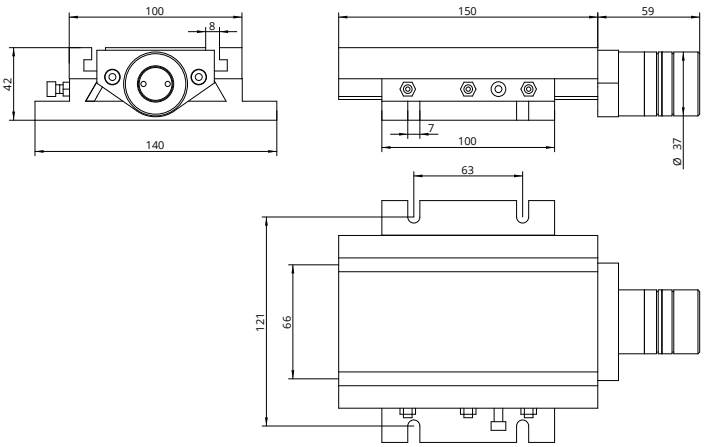
¿Por qué conformarse con 2 años de garantía? En BAZUS creemos que, si las mesas de coordenadas no caducan en este tiempo, tampoco debería hacerlo la atención profesional recibida. Por eso, una vez más, queremos cambiar las reglas. 5 años de garantía.

CP-100

CP MINI, Mesa X mini (horizontal o vertical)



Mesa de coordenadas un único eje X MINI con base fija: para aplicaciónes de pequeña mecánica de precisión, ensayos, metrologia... Diseño compacto y gran sensibilidad en el movimiento Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca triangular. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M5 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)

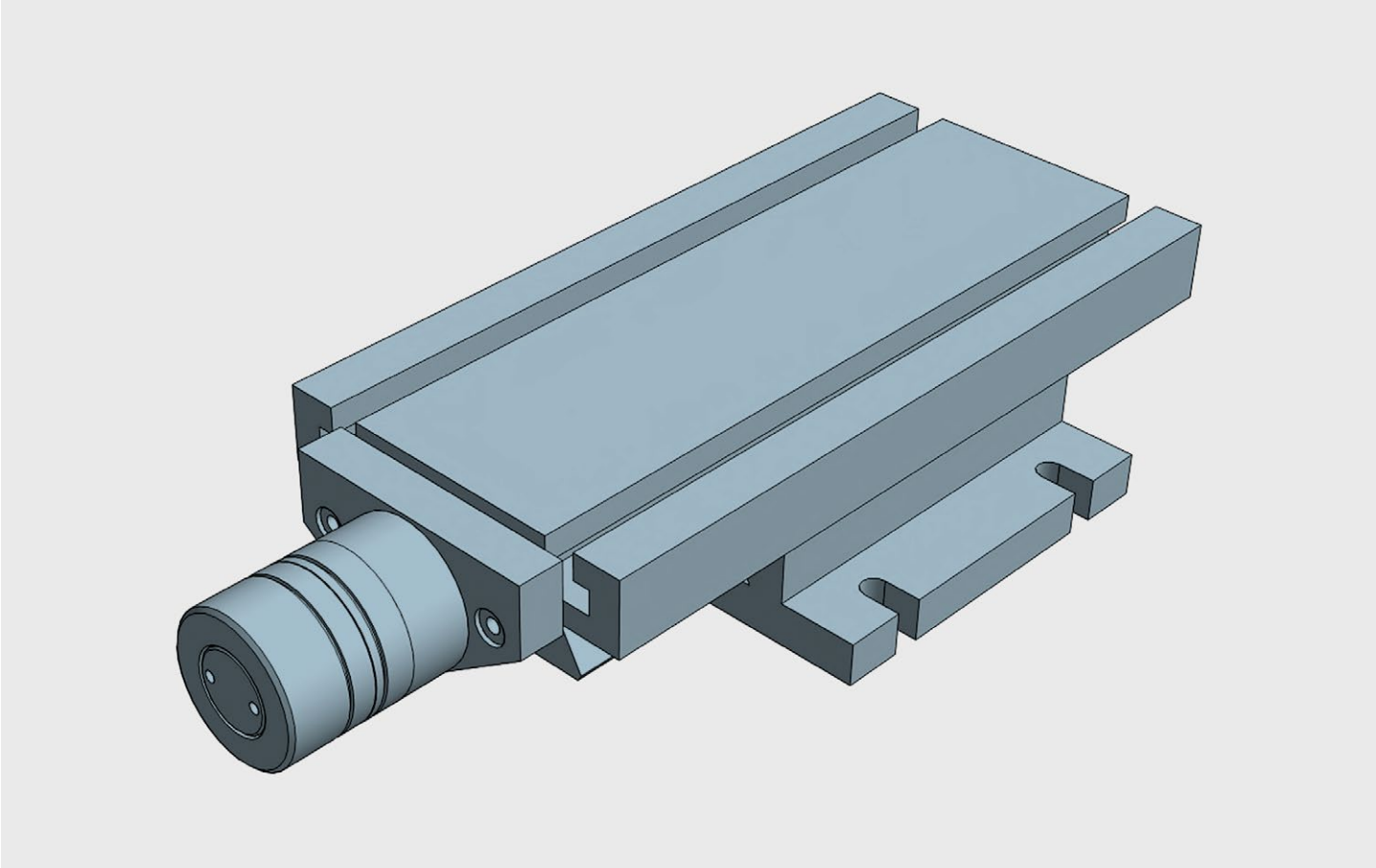


Carro paralelo "MINI" recorrido 50

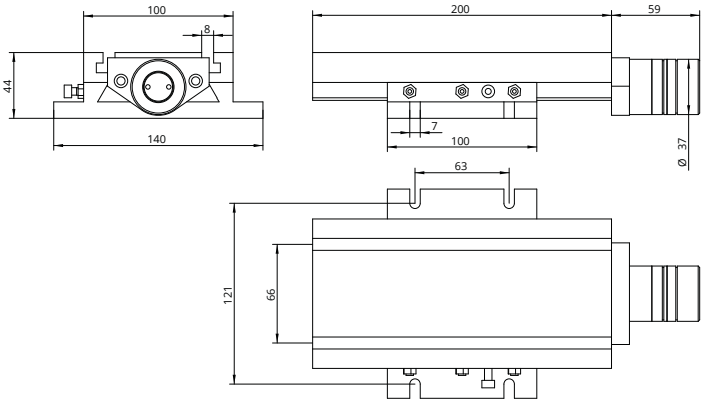
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	50
Recorrido Y [mm]	–
Resolución [mm]	0,025
Máx. peso [kg]	40
Máx. presión trabajo [kg]	200
Peso [kg]	5

CP-200

CP MINI, Mesa X mini (horizontal o vertical)



Mesa de coordenadas un único eje X MINI con base fija: para aplicaciónes de pequeña mecánica de precisión, ensayos, metrologia... Diseño compacto y gran sensibilidad en el movimiento Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca triangular. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M5 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)



Carro paralelo "MINI" recorrido 100

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	100
Recorrido Y [mm]	–
Resolución [mm]	0,025
Máx. peso [kg]	40
Máx. presión trabajo [kg]	200
Peso [kg]	5,5

TP MINI

TP MINI, Mesa X mini con base giratoria

Mesa de coordenadas MINI de un único eje X con base giratoria (60º) para aplicaciones de pequeña mecánica de precisión.
Con un diseño compacto y gran sensibilidad en el movimiento. Puede trabajar tanto en posición vertical como horizontal. Diseñada para trabajos de precisión la serie TP MINI de mesas de coordenadas es óptima para aplicaciones de posicionado, ensayos, metrología, rugosímetros, movimiento de sensores, y en cualquier otra aplicación de pequeña mecánica de precisión donde sea necesario un control preciso de las coordenadas.

El diseño sólido y compacto de la mesa lineal permite realizar gran cantidad de trabajos manteniendo la precisión de posicionamiento y la repetitividad en cualquier tipo de posicionamiento lineal. Un clásico de la metrología que garantiza una larga vida útil.

Todos los elementos de la serie TP MINI de mesas de coordenadas manuales están fabricados en aleación de hierro (fundición gris estabilizada GG25 de alta calidad), lo que le confiere una extraordinaria rigidez mecánica.

Detalles técnicos

- Desplazamiento mediante colas de milano con ajuste de holgura (todas las superficies rectificadas)
- Reglas milimetradas y nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero.
- Husillo de rosca triangular con tuerca husillo regulable.
- Freno bloqueo para fijar la mesa X en su posición de trabajo.

La serie TP MINI de mesas de coordenadas ofrece 2 modelos de distintos tamaños, de 50 y 100 mm de recorrido útil, para poder adecuarse a las necesidades de la aplicación y ofrecer una flexibilidad y adaptación a diferentes usos y aplicaciones: todo tipo de máquina - herramienta, taladros, rectificadoras, afiladoras, mortajadoras, tornos, sistemas lineales ópticos y laser, posicionamiento de cabezales de trabajo, ajuste y regulación de posición de piezas en prensas, desplazamiento para corte por soldadura, grabado industrial.

Compromiso Bazus

- Las mesas de coordenadas de mayor calidad, robustas y duraderas del mercado.
- Mesas con el posicionamiento lineal más fino y sin holguras.
- Mesas de coordenadas fabricadas 100% en Europa.

Soluciones personalizadas

BAZUS, su socio de confianza para los sistemas de posicionamiento de alto rendimiento, le proporciona la solución adecuada a cualquier aplicación, diseñados específicamente o personalizados a las características y requerimientos de su actividad o sector.

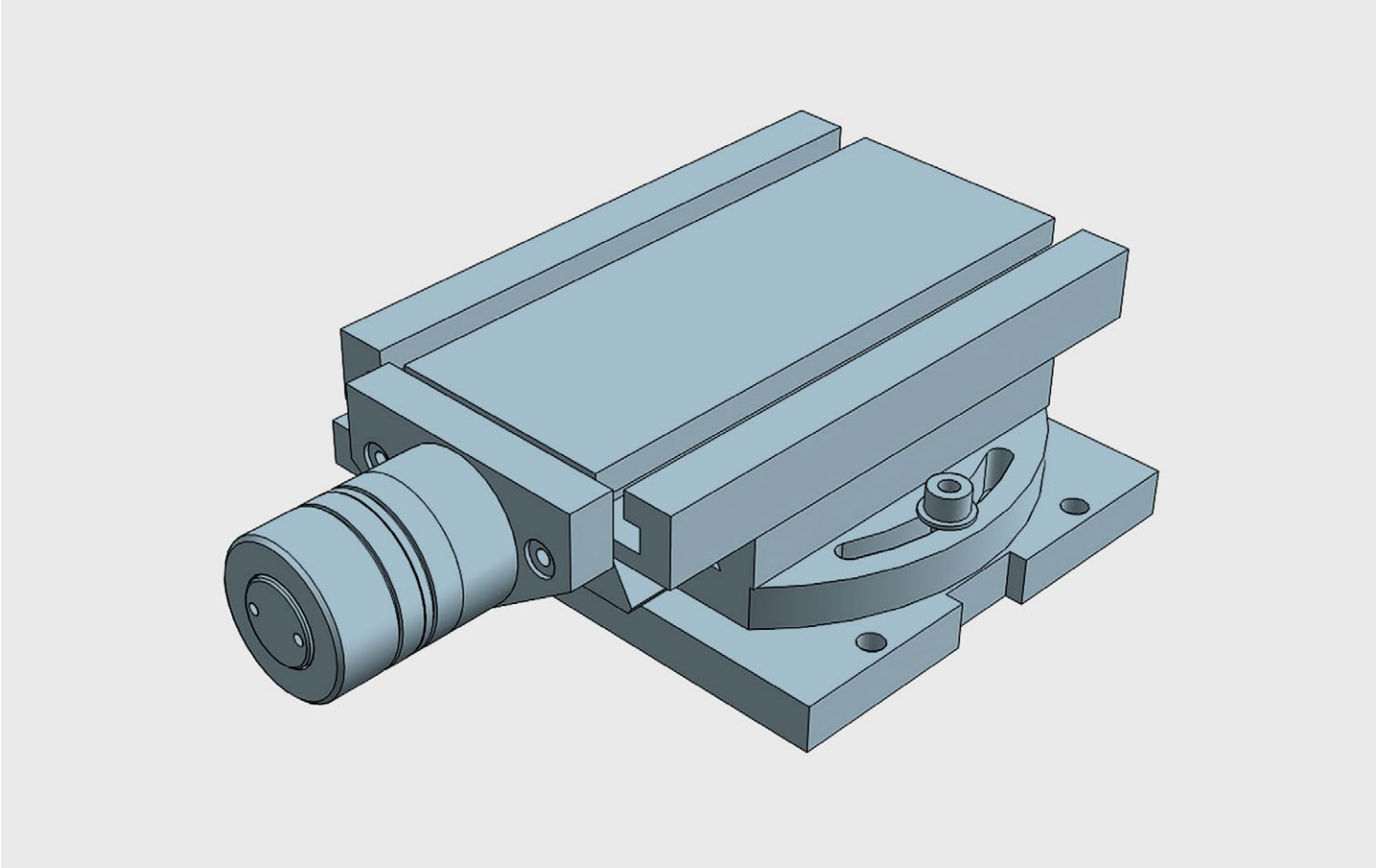
Sea cual sea su mesa de coordenadas, gracias a los más de 200 años de mejoras continuas, tendrá un socio que le ofrece soluciones a todos sus requisitos de posicionamiento y movimiento con muchas aplicaciones diferentes y disponibles en todo el mundo.

La garantía del primer día, durante 5 años

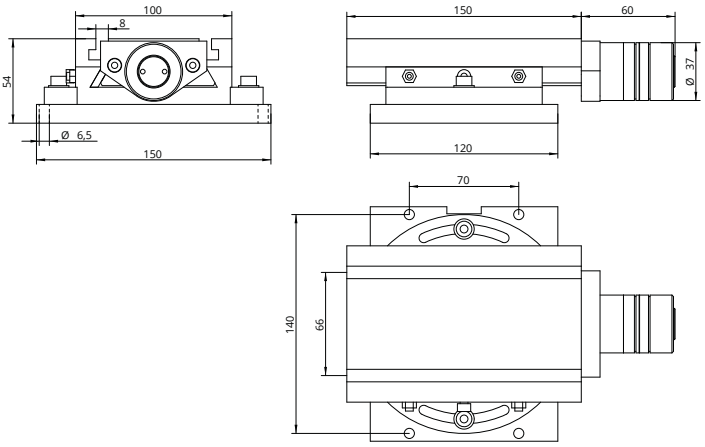
¿Por qué conformarse con 2 años de garantía? En BAZUS creemos que, si las mesas de coordenadas no caducan en este tiempo, tampoco debería hacerlo la atención profesional recibida. Por eso, una vez más, queremos cambiar las reglas. 5 años de garantía.

TP-100

TP MINI, Mesa X mini con base giratoria



Mesa de coordenadas de un único eje X MINI con base giratoria (60º): para aplicaciónes de pequeña mecánica de precisión, ensayos, metrologia... Diseño compacto y gran sensibilidad en el movimiento Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca triangular. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M5 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)

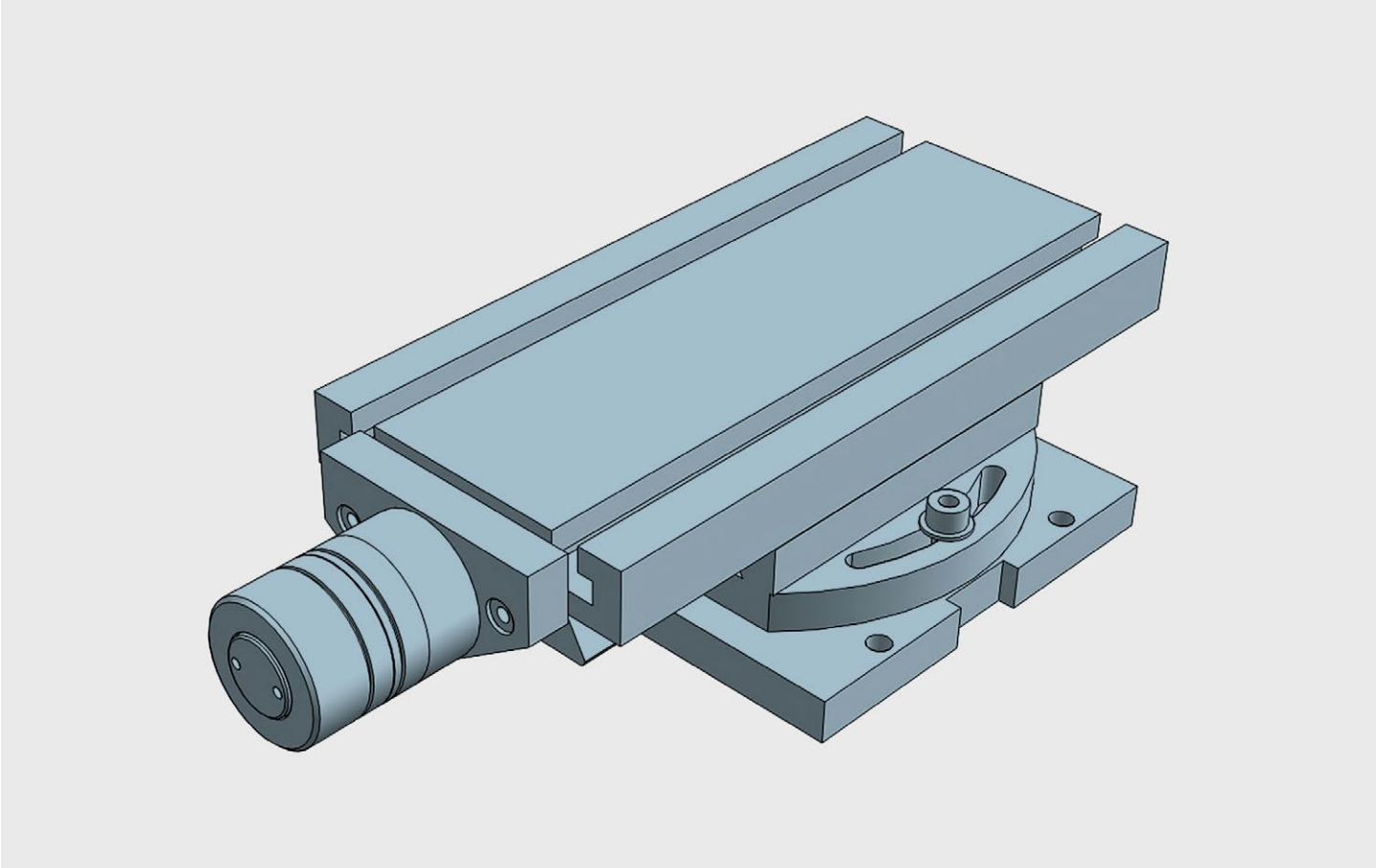


Carro paralelo giratorio “MINI” recorrido 50

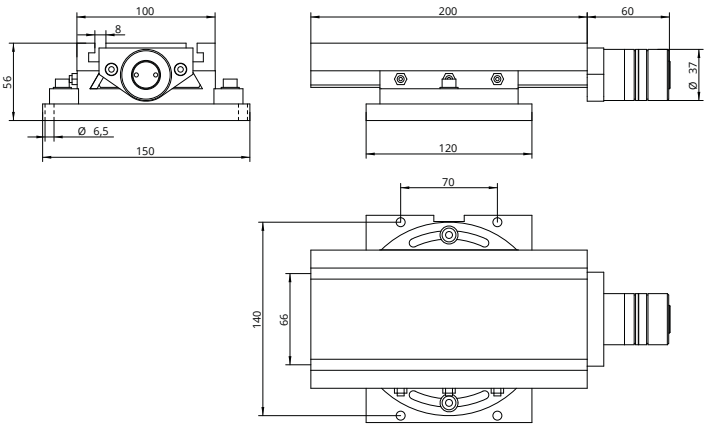
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	50
Recorrido Y [mm]	–
Resolución [mm]	0,025
Máx. peso [kg]	40
Máx. presión trabajo [kg]	250
Peso [kg]	6

TP-200

TP MINI, Mesa X mini con base giratoria



Mesa de coordenadas de un único eje X MINI con base giratoria (60º): para aplicaciónes de pequeña mecánica de precisión, ensayos, metrologia... Diseño compacto y gran sensibilidad en el movimiento Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca triangular. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M5 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)



Carro paralelo giratorio “MINI” recorrido 100

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	100
Recorrido Y [mm]	–
Resolución [mm]	0,025
Máx. peso [kg]	40
Máx. presión trabajo [kg]	250
Peso [kg]	6,5

MF MINI

Mesa de coordenadas MINI de dos ejes X con base fija: para aplicaciones de pequeña mecánica de precisión.

Con un diseño compacto y gran sensibilidad en el movimiento, ideal para tareas de precisión, puede trabajar tanto en posición vertical como horizontal. La serie MF MINI de unidades lineales es óptima para aplicaciones de posicionado, ensayos, metrología, rugosímetros, movimiento de sensores, y en cualquier otra aplicación de pequeña mecánica de precisión donde sea necesario un control preciso de las coordenadas.

El diseño sólido y compacto de la mesa lineal permite realizar gran cantidad de trabajos manteniendo la precisión de posicionamiento y la repetitividad en cualquier tipo de posicionamiento lineal. Un clásico de la metrología que garantiza una larga vida útil.

Todos los elementos de la serie MF MINI de mesas de coordenadas manuales están fabricados en aleación de hierro (fundición gris estabilizada GG25 de alta calidad), lo que le confiere una extraordinaria rigidez mecánica.

Detalles técnicos

- Desplazamiento mediante colas de milano con ajuste de holgura (todas las superficies rectificadas)
- Reglas milimetradas y nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero.
- Husillo de rosca triangular con tuerca husillo regulable.
- Freno bloqueo para fijar la mesa en su posición de trabajo.

La serie MF MINI ofrece 2 modelos de distintos tamaños, de 50 y 100 mm de recorrido útil, para poder adecuarse a las necesidades de la aplicación y ofrecer una flexibilidad y adaptación a diferentes usos y aplicaciones: todo tipo de máquina - herramienta, taladros, rectificadoras, afiladoras, mortajadoras, tornos, sistemas lineales ópticos y laser, posicionamiento de cabezales de trabajo, ajuste y regulación de posición de piezas en prensas, desplazamiento para corte por soldadura, grabado industrial.

Compromiso Bazus

- Las mesas de coordenadas de mayor calidad, robustas y duraderas del mercado.
- Mesas con el posicionamiento lineal más fino y sin holguras.
- Mesas de coordenadas fabricadas 100% en Europa.

Soluciones personalizadas

BAZUS, su socio de confianza para los sistemas de posicionamiento de alto rendimiento, le proporciona la solución adecuada a cualquier aplicación, diseñados específicamente o personalizados a las características y requerimientos de su actividad o sector.

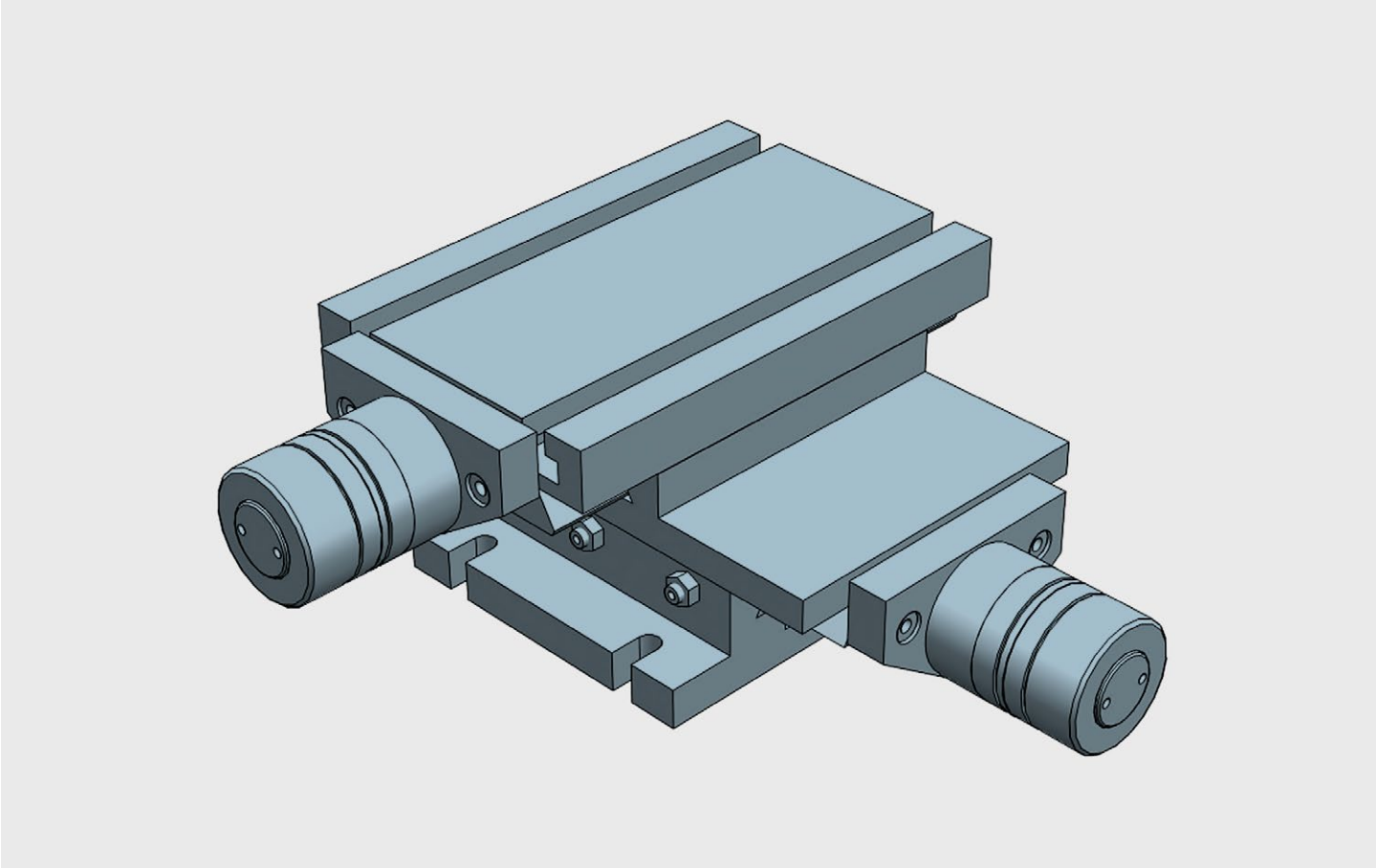
Sea cual sea su mesa de coordenadas, gracias a los más de 200 años de mejoras continuas, tendrá un socio que le ofrece soluciones a todos sus requisitos de posicionamiento y movimiento con muchas aplicaciones diferentes y disponibles en todo el mundo.

La garantía del primer día, durante 5 años

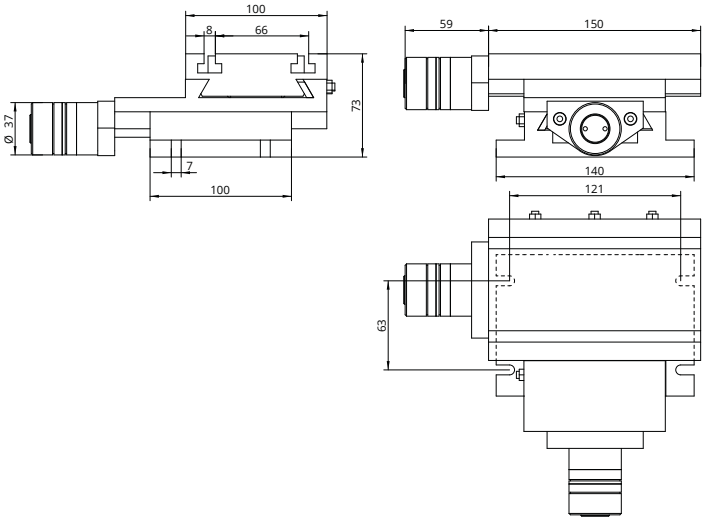
¿Por qué conformarse con 2 años de garantía? En BAZUS creemos que, si las mesas de coordenadas no caducan en este tiempo, tampoco debería hacerlo la atención profesional recibida. Por eso, una vez más, queremos cambiar las reglas. 5 años de garantía.

MF-100

MF MINI, Mesas mini XY (metrologia, laboratorios)



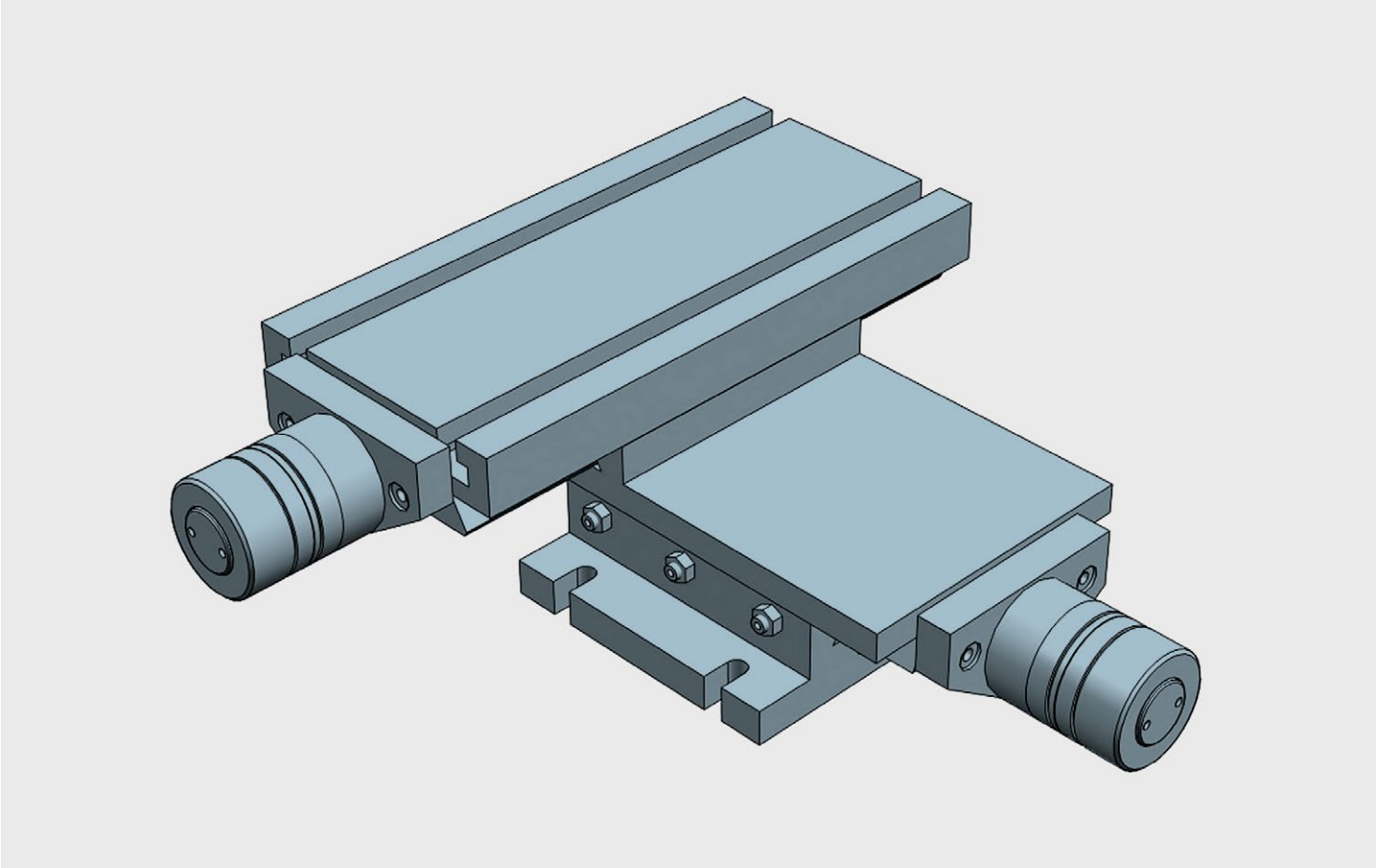
Mesa de coordenadas MINI con base fija: para aplicaciónes de pequeña mecánica de precisión, ensayos, metrologia... Diseño compacto y gran sensibilidad en el movimiento Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca triangular. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M5 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)



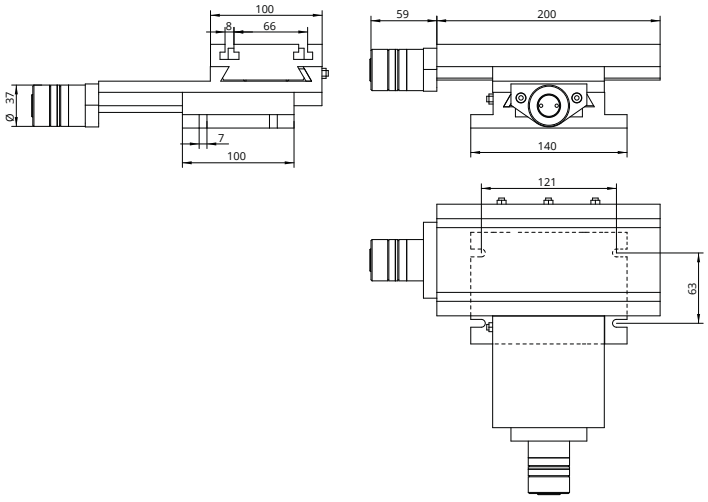
Mesa fija XY "MINI" recorrido 50x50

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	50
Recorrido Y [mm]	50
Resolución [mm]	0,025
Máx. peso [kg]	40
Máx. presión trabajo [kg]	250
Peso [kg]	6

MF-200



Mesa de coordenadas MINI con base fija: para aplicaciónes de pequeña mecánica de precisión, ensayos, metrologia... Diseño compacto y gran sensibilidad en el movimiento Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca triangular. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M5 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)



Mesa fija XY "MINI" recorrido 100x100

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	100
Recorrido Y [mm]	100
Resolución [mm]	0,025
Máx. peso [kg]	40
Máx. presión trabajo [kg]	250
Peso [kg]	6,5

MG MINI

MG MINI, Mesa mini XY con base giratoria

Mesa de coordenadas multifuncional de dos ejes XY con base giratoria (G) para uso profesional en micromecánica o pequeña mecánica de precisión.
Una mesa de coordenadas diseñada e idónea para trabajos de precisión por el control exacto de la posición XY y posicionamiento angular. Especial para máquinas de tampografía, maquinas especiales, metrología, durómetros, posicionamiento de sensores y otras aplicaciones mecánicas donde sea necesario un control de la posición XY y del ángulo G.

Destacar que la base inferior permite realizar un posicionado angular de 360º mediante la rotación manual de la mesa XY sobre un eje central. Asimismo, incluye grabado de un sector graduado de 180º para poder medir la cota de posicionamiento angular.

Todos los elementos de la serie MG MINI de mesas de coordenadas manuales, están fabricados en aleación de hierro (fundición gris estabilizada GG25 de alta calidad), lo que le confiere una extraordinaria rigidez mecánica.

Detalles técnicos

- Desplazamiento mediante colas de milano con ajuste de holgura (todas las superficies rectificadas)
- Reglas milimetradas y nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero.
- Husillo de rosca triangular con tuerca husillo regulable.
- Freno bloqueo para fijar la mesa XY en su posición de trabajo.
- Tornillo para bloqueo y desbloqueo del bulón central para posicionamiento angular.

La mesa giratoria serie MG MINI de mesas de coordenadas ofrece 2 modelos de 50 mm y 100 mm de recorrido útil, para poder adaptarse a diferentes usos y aplicaciones como; todo tipo de máquinas y sistemas especiales con necesidad de ajuste fino de movimiento y sin holguras, utillajes, posicionamiento de cabezales de tampografía, corte y afilado, metrología, durómetros, sistemas ópticos y laser.

Compromiso Bazus

- Las mesas de coordenadas de mayor calidad, robustas y duraderas del mercado.
- Mesas con el posicionamiento lineal más fino y sin holguras.
- Mesas de coordenadas fabricadas 100% en Europa.

Soluciones personalizadas

BAZUS, su socio de confianza para los sistemas de posicionamiento de alto rendimiento, le proporciona la solución adecuada a cualquier aplicación, diseñados específicamente o personalizados a las características y requerimientos de su actividad o sector.

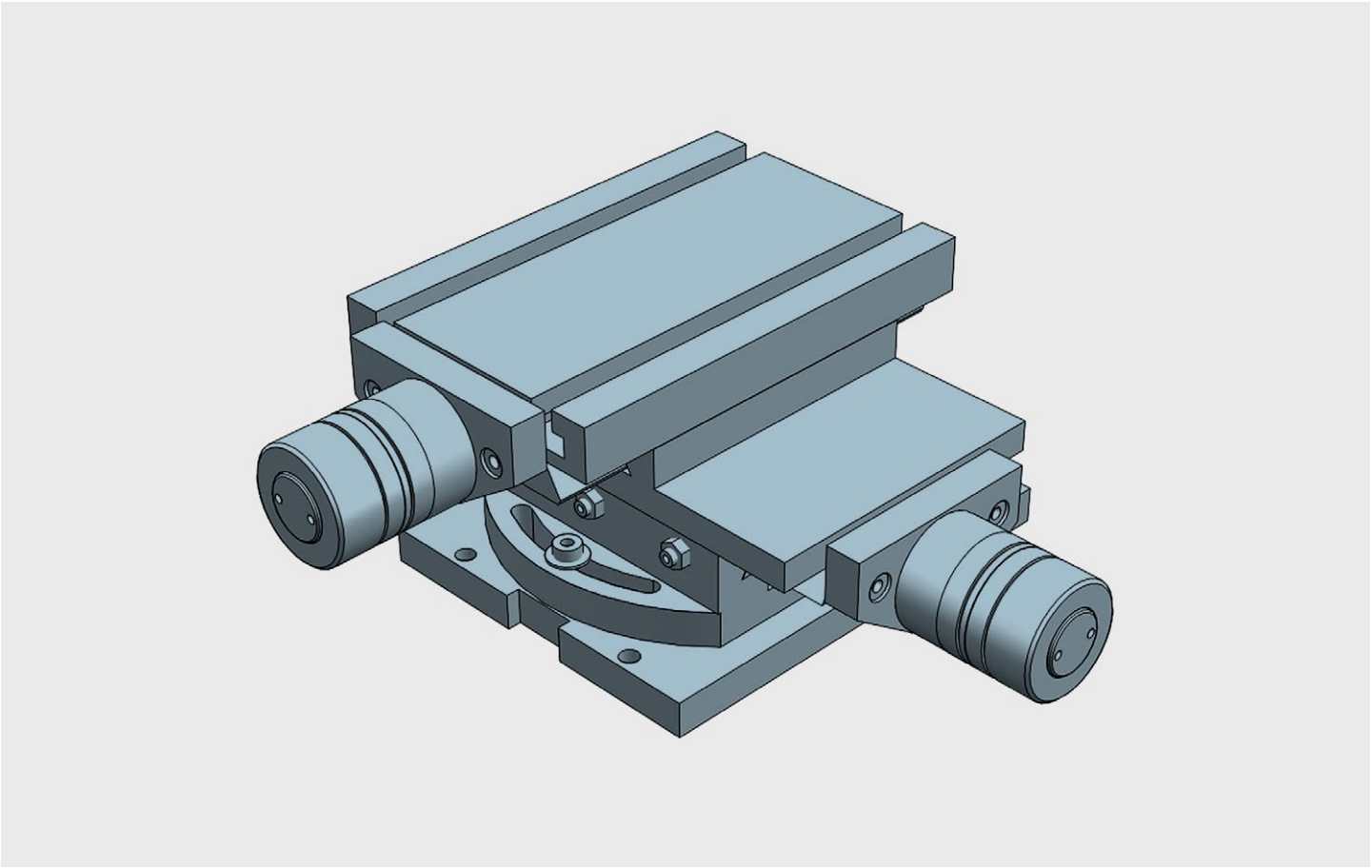
Sea cual sea su mesa de coordenadas, gracias a los más de 200 años de mejoras continuas, tendrá un socio que le ofrece soluciones a todos sus requisitos de posicionamiento y movimiento con muchas aplicaciones diferentes y disponibles en todo el mundo.

La garantía del primer día, durante 5 años

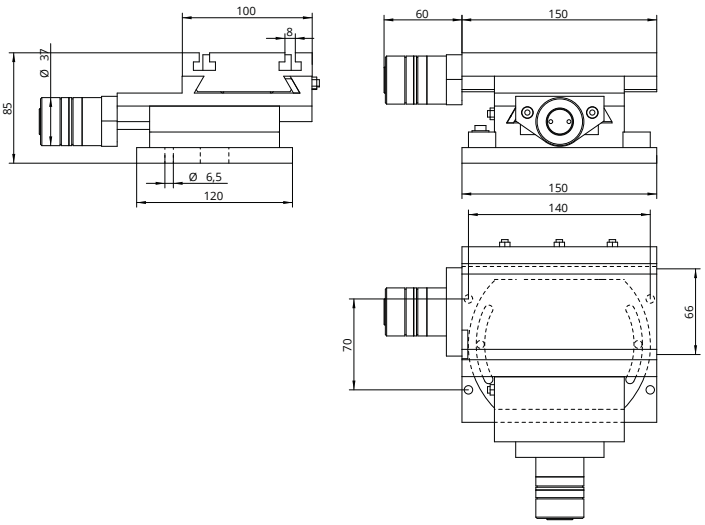
¿Por qué conformarse con 2 años de garantía? En BAZUS creemos que, si las mesas de coordenadas no caducan en este tiempo, tampoco debería hacerlo la atención profesional recibida. Por eso, una vez más, queremos cambiar las reglas. 5 años de garantía.

MG-100

MG MINI, Mesa mini XY con base giratoria



Mesa de coordenadas MINI con base giratoria (60º): para aplicaciónes de pequeña mecánica de precisión, ensayos, metrologia... Diseño compacto y gran sensibilidad en el movimiento Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca triangular. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M5 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)

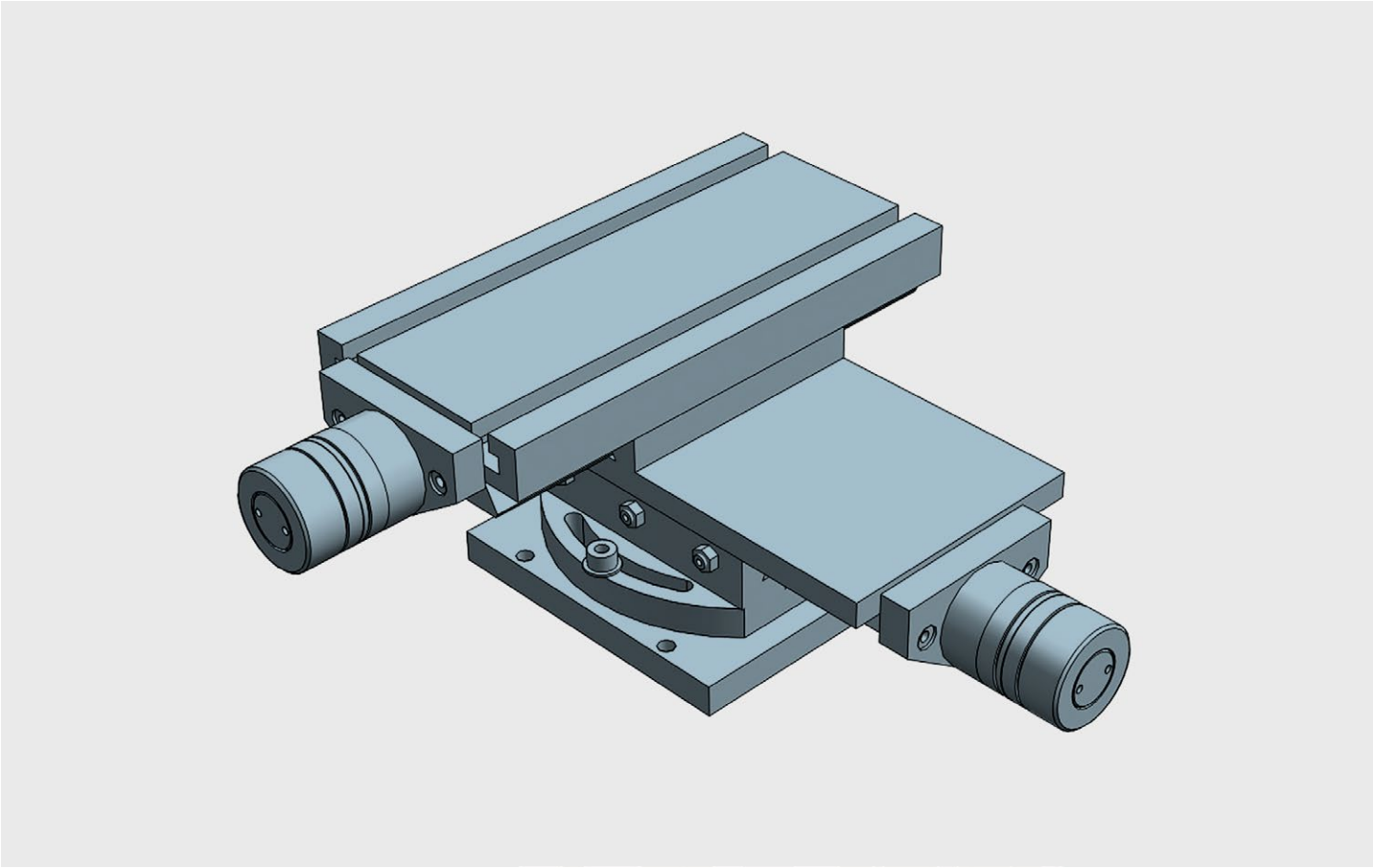


Mesa giratoria XY "MINI" recorrido 50x50

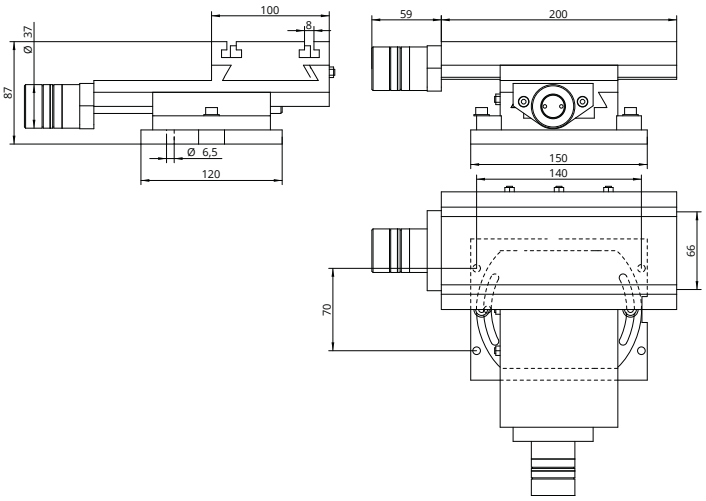
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	50
Recorrido Y [mm]	50
Resolución [mm]	0,025
Máx. peso [kg]	45
Máx. presión trabajo [kg]	255
Peso [kg]	7

MG-200

MG MINI, Mesa mini XY con base giratoria



Mesa de coordenadas MINI con base giratoria (60º): para aplicaciónes de pequeña mecánica de precisión, ensayos, metrologia... Diseño compacto y gran sensibilidad en el movimiento Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Reglas milimetradas en XY. Nonio cromo mate, con dial y ajuste de cero. Husillo rosca triangular. Tuerca husillo regulable. Freno bloqueo estándar M5 (bloqueo colas de milano en posición de trabajo)



Mesa giratoria XY "MINI" recorrido 100x100

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	100
Recorrido Y [mm]	100
Resolución [mm]	0,025
Máx. peso [kg]	45
Máx. presión trabajo [kg]	255
Peso [kg]	7,5

Mesas de coordenadas CNC

Las series automáticas BAZUS han sido desarrolladas para aplicaciones de producción industrial automatizadas. En función del grado de automatización requerido y la precisión / repetibilidad necesarias, se diseña el conjunto mecánica y eléctricamente.

Kinematik

Kinematik CNC, es un sistema automático de posicionamiento. Una herramienta sencilla y al mismo tiempo, una potente solución al ofrecer la posibilidad de realizar un gran número de tareas mediante programación ISO.

Kinematik CNC se controla mediante un panel táctil llamado “Quick Panel”, para selección modo de trabajo, botonera marcha/paro ciclo, seta emergencia, donde el usuario tiene la información que necesita para operar con el sistema en cualquier de sus modos de trabajo (Manual/Automático/Comunicación con PC).

Compromiso Bazus

- Las mesas de coordenadas de mayor calidad, robustas y duraderas del mercado.
- Mesas con el posicionamiento lineal más fino y sin holguras.
- Mesas de coordenadas fabricadas 100% en Europa.

Soluciones personalizadas

BAZUS, su socio de confianza para los sistemas de posicionamiento de alto rendimiento, le proporciona la solución adecuada a cualquier aplicación, diseñados específicamente o personalizados a las características y requerimientos de su actividad o sector.

Sea cual sea su mesa de coordenadas, gracias a los más de 200 años de mejoras continuas, tendrá un socio que le ofrece soluciones a todos sus requisitos de posicionamiento y movimiento con muchas aplicaciones diferentes y disponibles en todo el mundo.

La garantía del primer día, durante 5 años

¿Por qué conformarse con 2 años de garantía? En BAZUS creemos que, si las mesas de coordenadas no caducan en este tiempo, tampoco debería hacerlo la atención profesional recibida. Por eso, una vez más, queremos cambiar las reglas. 5 años de garantía.

Kinematik





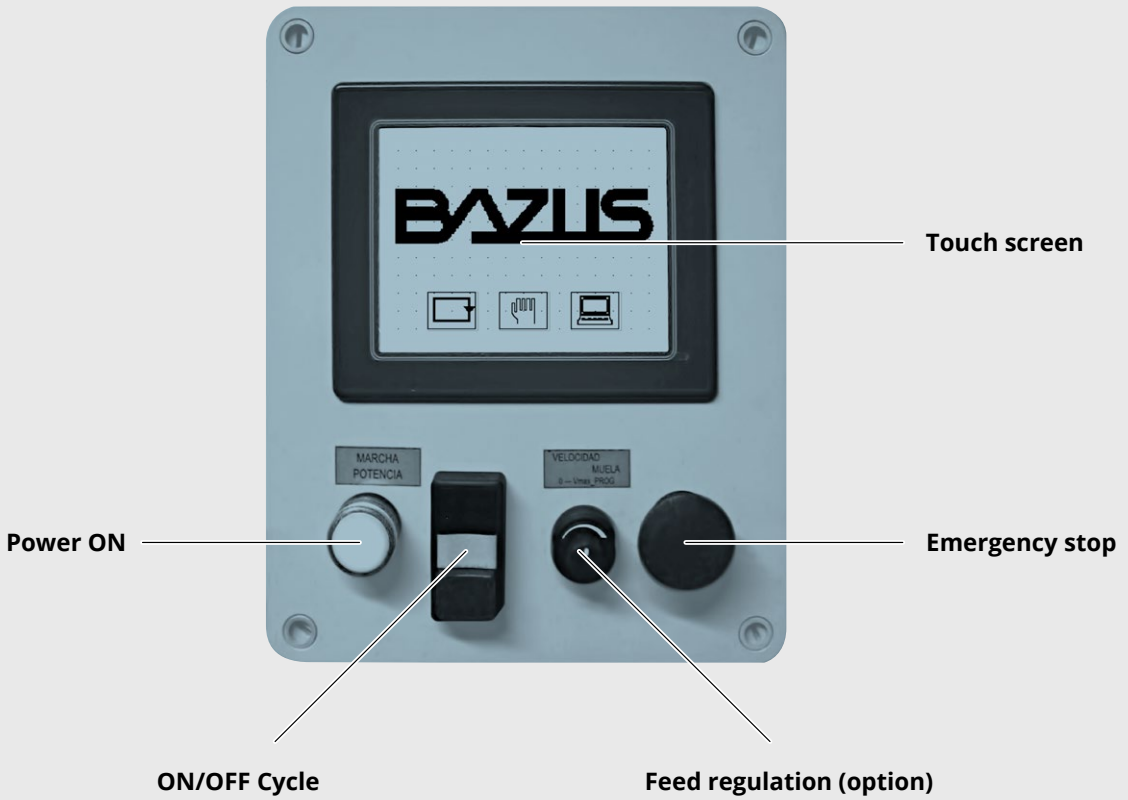
Equipamiento:

Las unidades automáticas BAZUS controladas mediante el sistema KINEMATIK se suministran en su versión estándar con el siguiente equipamiento:

- Husillos a bolas con doble tuerca precargada (alta precisión)
- Desplazamiento mediante guía lineal y/o guías en cola milano
- Rodamientos especiales alta precisión
- "Quick Panel" con pantalla táctil de alta resolución
- Motores servobrushles
- Todos los elementos preparados para conectar y trabajar (fácil puesta en marcha)
- Construcción en fundición gris estabilizada GG25 de alta calidad
- Rango de avances 12-7000 mm/min
- Resolución de pantalla: 0.01 mm
- Precisión de posiciónamiento: 0.01 mm

Bajo demanda, las unidades BAZUS pueden suministrarse con cualquier otra solucion CNC de mercado

Kinematik



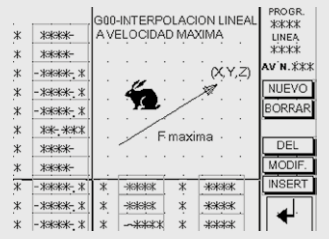
Quick panel

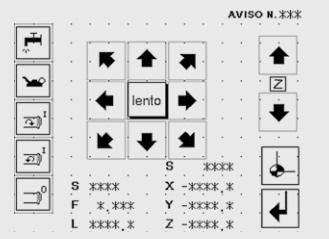
Las unidades BAZUS equipadas con el CNC KINEMATIK se suministran preparadas para conectar y trabajar:

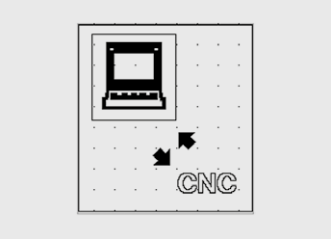
- **“Mesa KINEMATIK”** con motores y micros referencia montados; todos los elementos listos y verificados, preparados para conectar y trabajar.
- **“Armario electrónico”** con todos los elementos eléctricos y electrónicos necesarios para cálculos y posiciónamiento.
- Mando **“Quick Panel”** con pantalla táctil para selección de modo de trabajo, seta emergencia, marcha/paro ciclo. Conectado con “Armario electrónico” con 5m de cable, lo que permite al usuario colocar el “Quick Panel” en la posición mas adecuada para trabajar.

Kinematik









Modos de trabajo

Las mesas KINEMATIK pueden trabajar en 3 modos diferentes. A través de la pantalla táctil el usuario puede seleccionar el modo de trabajo apropiado en cada momento.

Selección de modo

- Automático
- Manual
- Comunicación con PC

1 Modo Automático

Programación amigable en entorno ISO mediante instrucciones G (G00, G01, G90...) y funciones M (sincronización con dispositivos externos).

2 Manual Mode

Actual position read out / HOME reference & LIMIT switches / Feed and displacements with visual icons.

3 Modo comunicación con PC

Solamente para usuarios con software DYFE (PC Windows), que permite al usuario programar la unidad KINEMATIK desde un PC y enviarla a maquina a través de una salida RS232.

G	Datos	Descripción
G00	N XYZ M S	Posiciónamiento rápido F max
G01	N XYZ F M S	Posiciónamiento velocidad F programada
G02	N XYZ F U M S	Interpolación circular a derechas (opcional)
G03	N XYZ F U M S	Interpolación circular a izquierdas (opcional)
G04	N K	Temporizador en segundos
G10	N M	Incremento del contador piezas
G25	N K R	Salto incondicional
G55	N M T D	Longitud herramienta
G90	N M	Cambio a modo de programación absoluto (ABS)
G91	N M	Cambio a modo de programación relativo (REL)
G92	N XYZ	Preselección de cotas
G93	NM	Anular preselección de cotas G92
G94	N M S	Cambio a modo mm/rev (avance roscado)
G95	N M S	Cambio a m/min

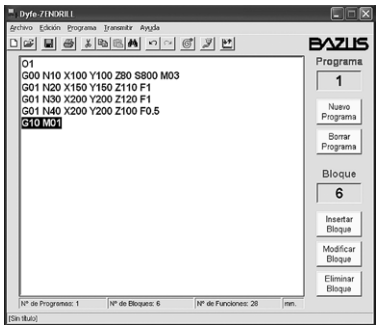
Kinematik

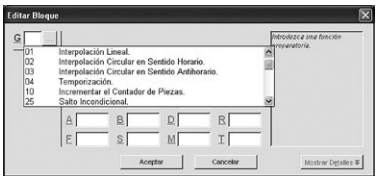


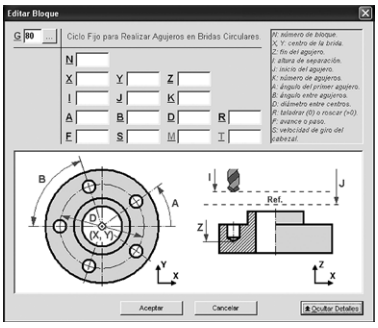
Accesorios

Las unidades KINEMATIK pueden ser equipadas además con cualquier tipo de accesorio necesario para la aplicación de cliente: Señal externa (sincronización con dispositivos externos, hasta max. de 20 salidas), aumento velocidad (para aplicación donde sea necesario), o cualquier otro equipamiento especial (regulación avance, volante electrónico, función de roscado...)

Software DYFE para comunicación con PC: El software "DYFE" desarrollado por BAZUS es una potente herramienta para la programación de las unidades KINEMATIK en un entorno amigable (PC Windows). "DYFE" es un software extremadamente fácil de usar y de aprender, ya que permite al usuario programar movimientos específicos de la unidad BAZUS con una velocidad de avance programada. Además, "DYFE" permite incorporar pantallas de ayuda a la programación donde el operador encontrara toda la ayuda necesaria para una programación fácil e intuitiva.







PK

PK, Carro paralelo X (Serie ligera)

Unidad lineal ligera multifuncional de un único eje automático X para uso profesional. Diseñada para trabajos automáticos de alta precisión la serie PK, son unidades lineales óptimas para todo tipo de movimiento automático en un entorno industrial: taladro, fresado, rectificado, soldadura, sistemas transfer, grabado industrial, posicionado automático de sistemas laser y ópticos, movimiento de porta herramientas y/o cabezales autónomos, así como, en cualquier otra aplicación mecánica donde sea necesario un control automático de la posición X.

Su diseño sólido y robusto, permite realizar gran cantidad de trabajos manteniendo un ajuste completo y exactitud de posicionamiento y una elevada repetibilidad en cualquier tipo de posicionamiento lineal. Una mesa de coordenadas que sobresale en la industria por su excelencia.

Todos los elementos de las mesas de coordenadas automáticas serie PK están fabricados en aleación de hierro (fundición gris estabilizada GG25 de alta calidad), lo que le confiere una extraordinaria rigidez mecánica.

Detalles técnicos

- Alta precisión, versatilidad y dilatada vida útil de componentes y accesorios.
- Sobresale por su versatilidad a muy diversos usos o situaciones.
- Movimiento lineal, con baja resistencia a la fricción.
- Desplazamiento sobre guías en cola de milano recubiertas con turcite para obtener un muy bajo coeficiente de fricción (todas las superficies rectificadas) y una gran rigidez mecánica anti vibración.
- Motores servobrushless con encoder.
- Husillos de recirculación de bolas con doble tuerca precargada.
- Sincronización con dispositivos externos (cabezal, bomba taladrina, etc....)
- Software e interface incluido.

Las mesas automáticas de la serie PK ofrecen 6 modelos de distintos tamaños, desde 110 mm a 385 mm de recorrido útil, con el fin de poder adaptarse a los diversos requerimientos y/o diferentes usos y aplicaciones: todo tipo de máquina-herramienta, taladros, rectificadoras, afiladoras, fresadoras, tornos, sistemas lineales ópticos y laser, posicionamiento de cabezales de trabajo, ajuste y regulación de posición de piezas en prensas, desplazamiento para corte por soldadura y grabado industrial.

Compromiso Bazus

- Las mesas de coordenadas de mayor calidad, robustas y duraderas del mercado.
- Mesas con el posicionamiento lineal más fino y sin holguras.
- Mesas de coordenadas fabricadas 100% en Europa.

Soluciones personalizadas

BAZUS, su socio de confianza para los sistemas de posicionamiento de alto rendimiento, le proporciona la solución adecuada a cualquier aplicación, diseñados específicamente o personalizados a las características y requerimientos de su actividad o sector.

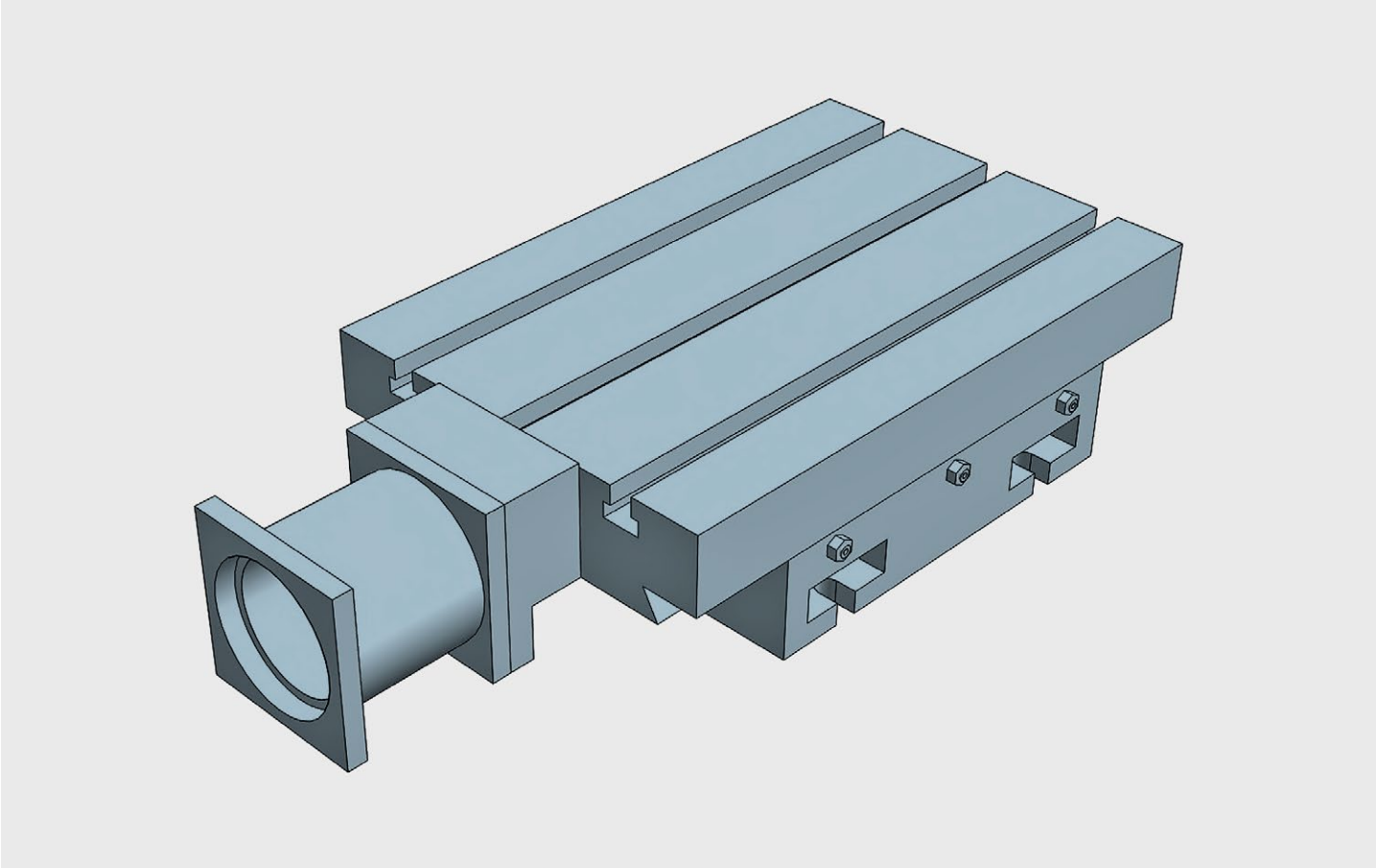
Sea cual sea su mesa de coordenadas, gracias a los más de 200 años de mejoras continuas, tendrá un socio que le ofrece soluciones a todos sus requisitos de posicionamiento y movimiento con muchas aplicaciones diferentes y disponibles en todo el mundo.

La garantía del primer día, durante 5 años

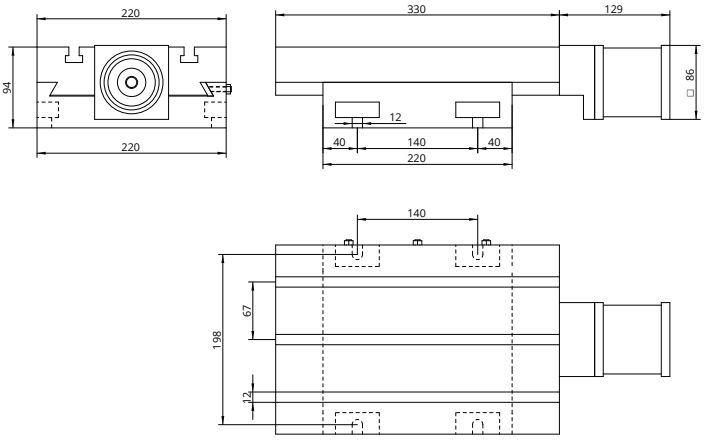
¿Por qué conformarse con 2 años de garantía? En BAZUS creemos que, si las mesas de coordenadas no caducan en este tiempo, tampoco debería hacerlo la atención profesional recibida. Por eso, una vez más, queremos cambiar las reglas. 5 años de garantía.

PK-1

PK, Carro paralelo X (Serie ligera)



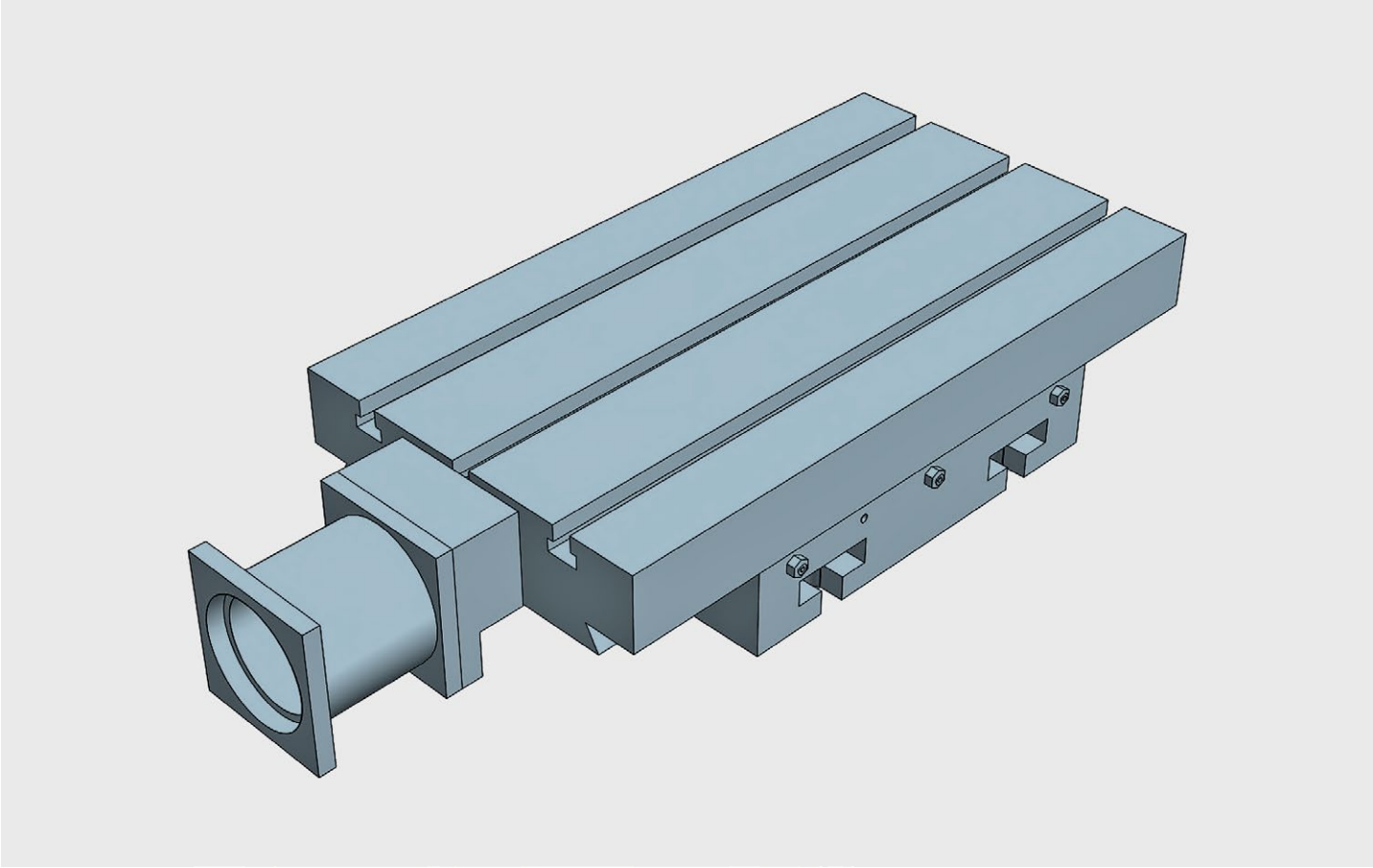
Mesa de coordenadas automática de un único eje X. Para aplicación con unidades lineales. Pueden trabajar tanto en vertical como horizontal. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado



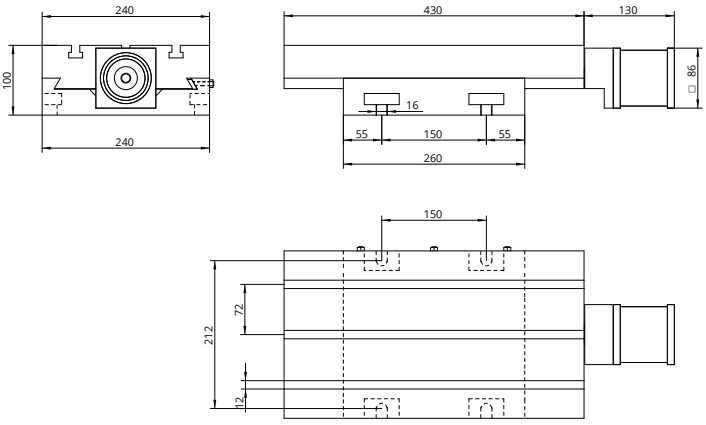
Carro paralelo X automático recorrido 110

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	110
Recorrido Y [mm]	–
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	105
Máx. presión trabajo [kg]	700
Peso [kg]	25

PK-2



Mesa de coordenadas automática de un único eje X. Para aplicación con unidades lineales. Pueden trabajar tanto en vertical como horizontal. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado

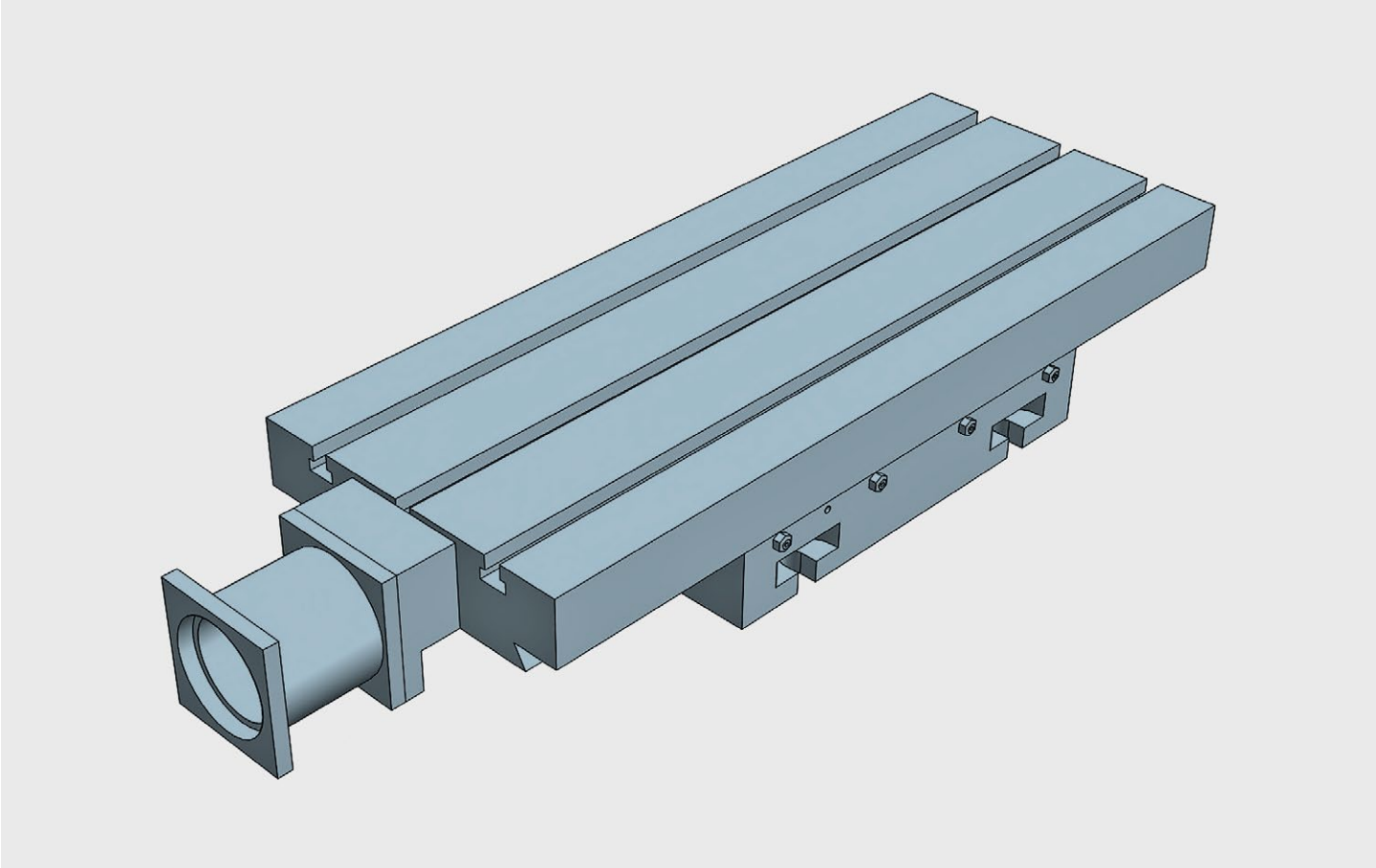


Carro paralelo X automático recorrido 170

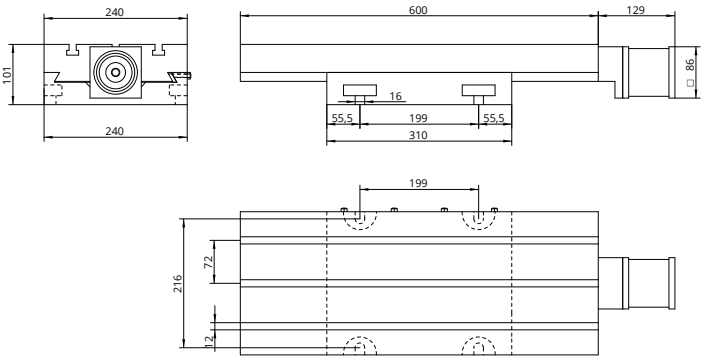
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	170
Recorrido Y [mm]	–
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	270
Máx. presión trabajo [kg]	900
Peso [kg]	35

PK-3

PK, Carro paralelo X (Serie ligera)



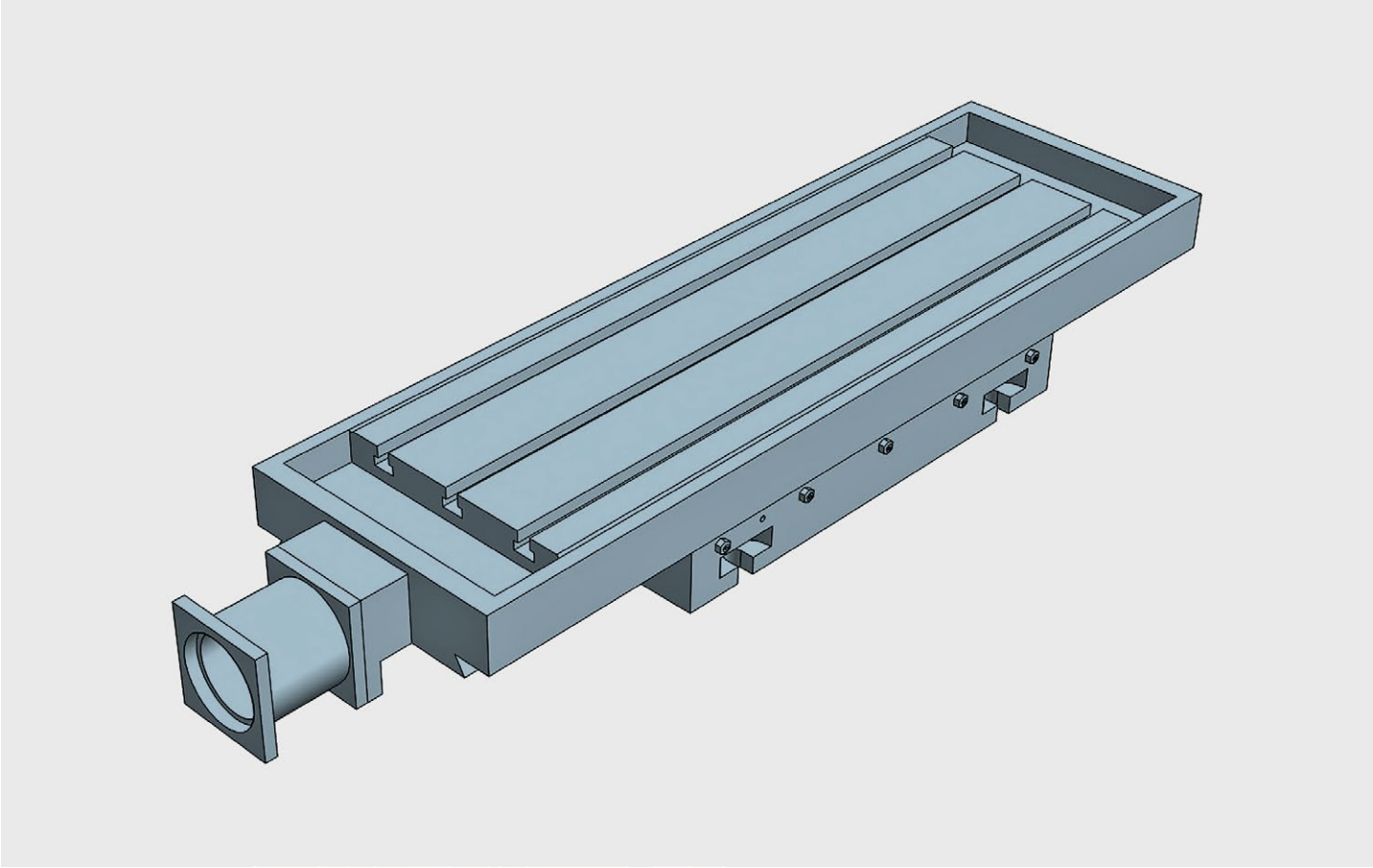
Mesa de coordenadas automática de un único eje X. Para aplicación con unidades lineales. Pueden trabajar tanto en vertical como horizontal. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado



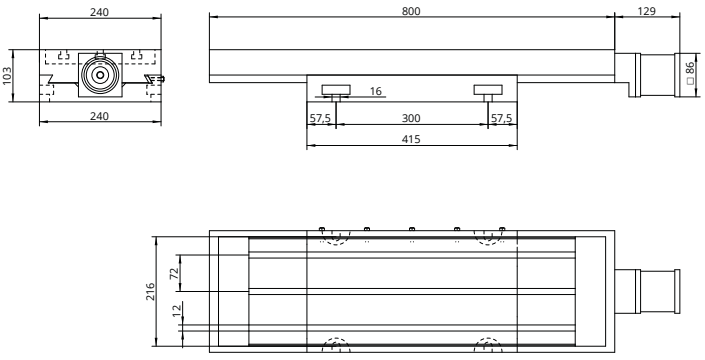
Carro paralelo X automático recorrido 290

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	290
Recorrido Y [mm]	–
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	270
Máx. presión trabajo [kg]	980
Peso [kg]	45

PK-4



Mesa de coordenadas automática de un único eje X. Para aplicación con unidades lineales. Pueden trabajar tanto en vertical como horizontal. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado

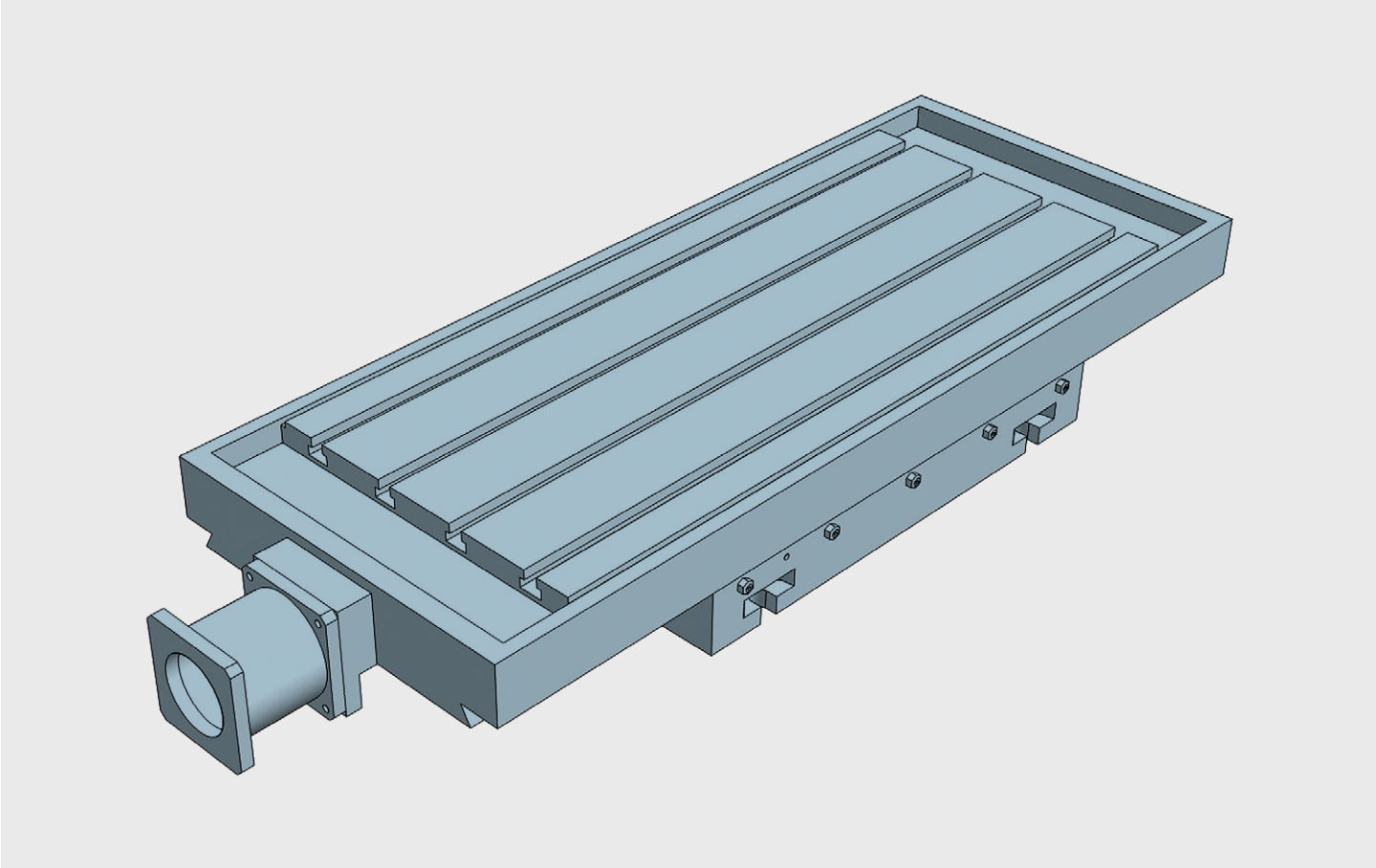


Carro paralelo X automático recorrido 385

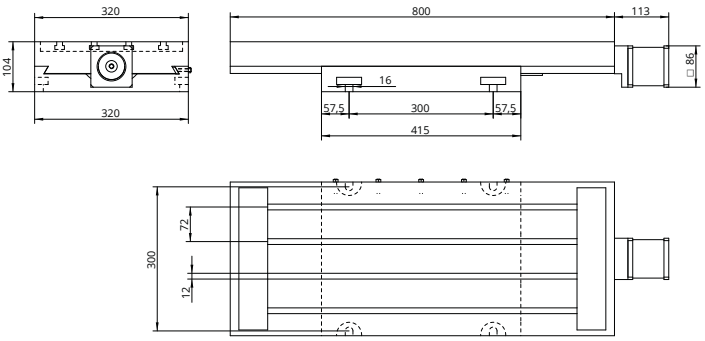
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	385
Recorrido Y [mm]	–
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	290
Máx. presión trabajo [kg]	1200
Peso [kg]	62

PK-5

PK, Carro paralelo X (Serie ligera)



Mesa de coordenadas automática de un único eje X. Para aplicación con unidades lineales. Pueden trabajar tanto en vertical como horizontal. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado



Carro paralelo X automático recorrido 385

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	385
Recorrido Y [mm]	–
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	290
Máx. presión trabajo [kg]	1200
Peso [kg]	85

NK

Unidad lineal robusta multifuncional de un único eje automático X para uso profesional.
Diseñada para trabajos automáticos de alta precisión la serie NK, son unidades lineales óptimas para todo tipo de movimiento automático en un entorno industrial: taladro, fresado, rectificado, soldadura, sistemas transfer, grabado industrial, posicionado automático de sistemas laser y ópticos, movimiento de porta herramientas y/o cabezales autónomos, así como, en cualquier otra aplicación mecánica donde sea necesario un control automático de la posición X.

Su diseño sólido y robusto, permite realizar gran cantidad de trabajos manteniendo un ajuste completo y exactitud de posicionamiento y una elevada repetibilidad en cualquier tipo de posicionamiento lineal. Una mesa de coordenadas que sobresale en la industria por su excelencia.

Todos los elementos de las mesas de coordenadas automáticas serie PK están fabricados en aleación de hierro (fundición gris estabilizada GG25 de alta calidad), lo que le confiere una extraordinaria rigidez mecánica.

Detalles técnicos

- Alta precisión, versatilidad y dilatada vida útil de componentes y accesorios.
- Sobresale por su versatilidad a muy diversos usos o situaciones.
- Movimiento lineal, con baja resistencia a la fricción.
- Desplazamiento sobre guías en cola de milano recubiertas con turcite para obtener un muy bajo coeficiente de fricción (todas las superficies rectificadas) y una gran rigidez mecánica anti vibración.
- Motores servobrushless con encoder.
- Husillos de recirculación de bolas con doble tuerca precargada.
- Sincronización con dispositivos externos (cabezal, bomba taladrina, etc....)
- Software e interface incluido.

Las mesas automáticas de la serie NK ofrecen 6 modelos de distintos tamaños, desde 200 mm a 700 mm de recorrido útil, con el fin de poder adaptarse a los diversos requerimientos y/o diferentes usos y aplicaciones: todo tipo de máquina-herramienta, taladros, rectificadoras, afiladoras, fresadoras, tornos, sistemas lineales ópticos y laser, posicionamiento de cabezales de trabajo, ajuste y regulación de posición de piezas en prensas, desplazamiento para corte por soldadura y grabado industrial.

Compromiso Bazus

- Las mesas de coordenadas de mayor calidad, robustas y duraderas del mercado.
- Mesas con el posicionamiento lineal más fino y sin holguras.
- Mesas de coordenadas fabricadas 100% en Europa.

Soluciones personalizadas

BAZUS, su socio de confianza para los sistemas de posicionamiento de alto rendimiento, le proporciona la solución adecuada a cualquier aplicación, diseñados específicamente o personalizados a las características y requerimientos de su actividad o sector.

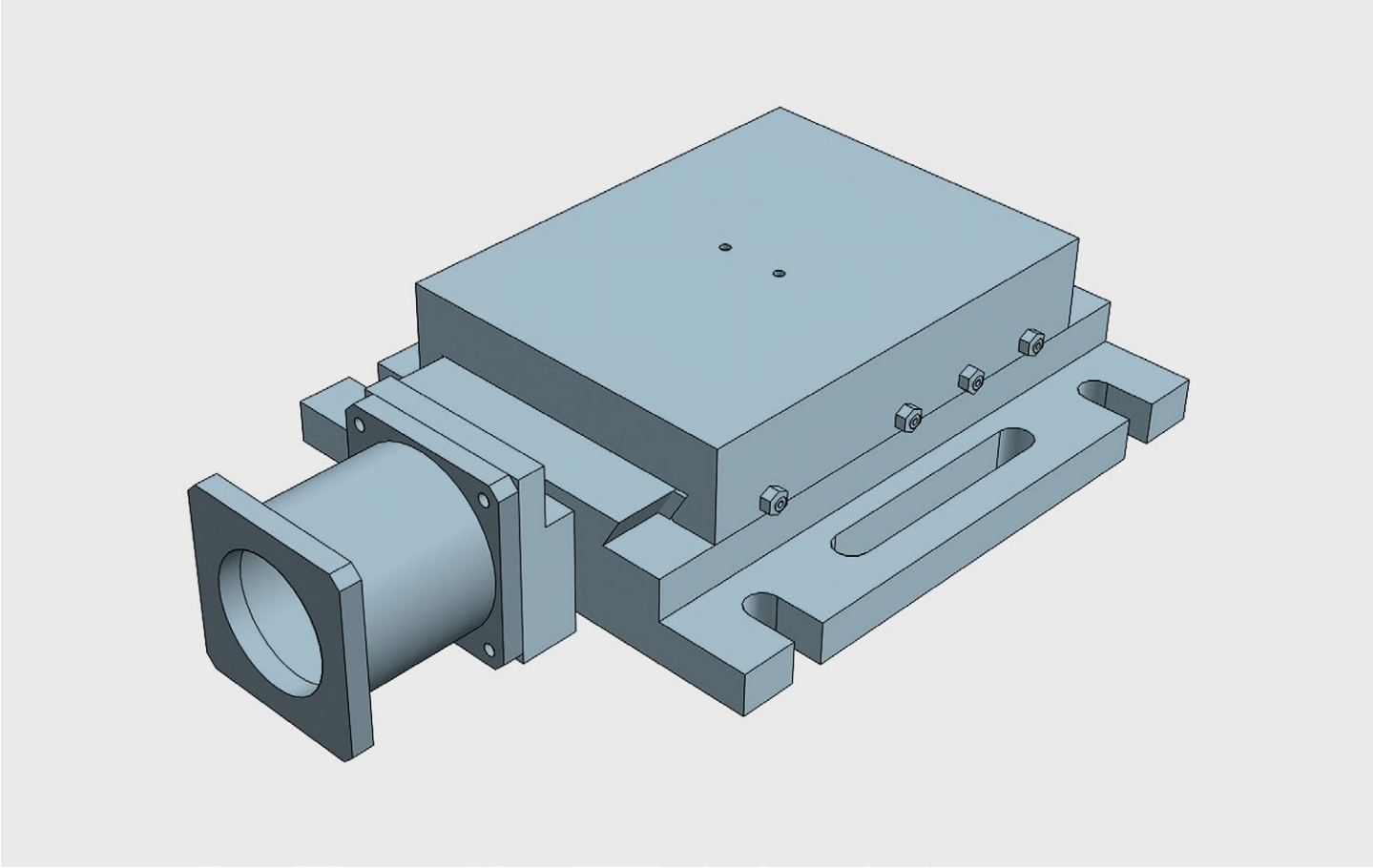
Sea cual sea su mesa de coordenadas, gracias a los más de 200 años de mejoras continuas, tendrá un socio que le ofrece soluciones a todos sus requisitos de posicionamiento y movimiento con muchas aplicaciones diferentes y disponibles en todo el mundo.

La garantía del primer día, durante 5 años

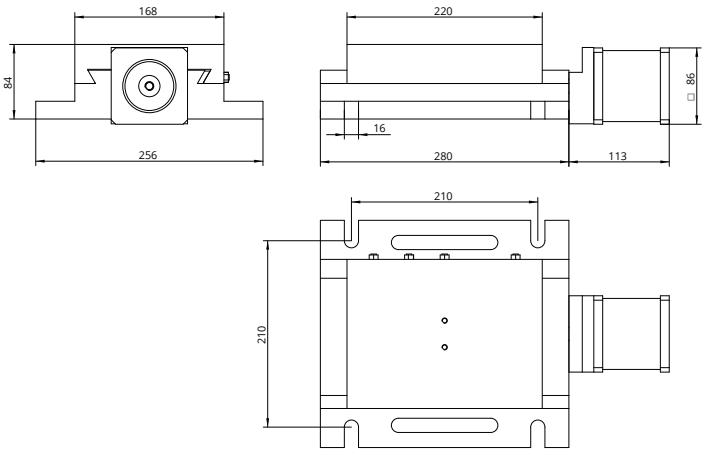
¿Por qué conformarse con 2 años de garantía? En BAZUS creemos que, si las mesas de coordenadas no caducan en este tiempo, tampoco debería hacerlo la atención profesional recibida. Por eso, una vez más, queremos cambiar las reglas. 5 años de garantía.

NK-1

NK, Carro paralelo X (Serie pesada)



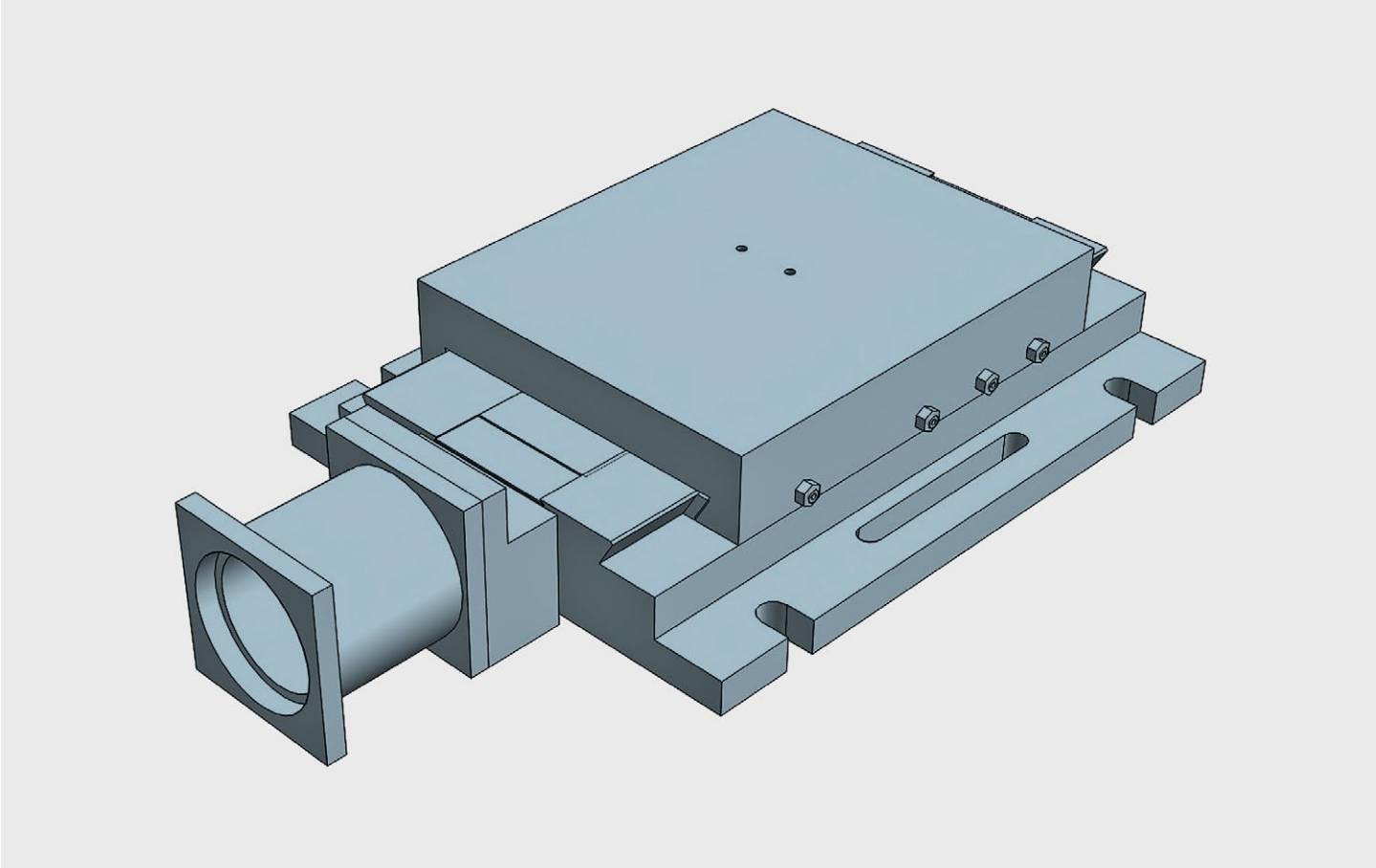
Mesa de coordenadas automática de un único eje X. Para aplicación con unidades lineales. Pueden trabajar tanto en vertical como horizontal. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado



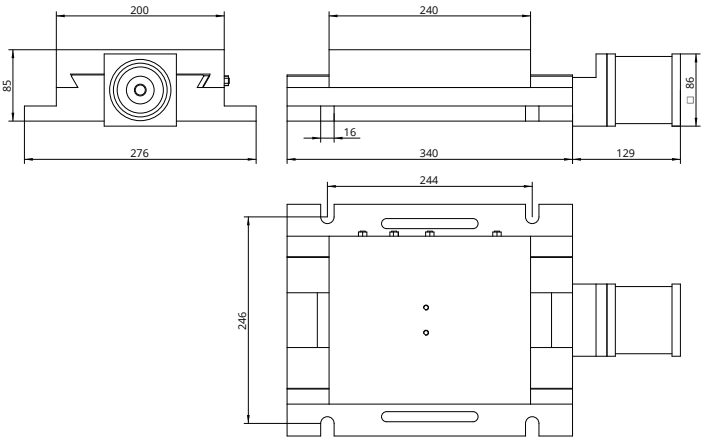
Carro paralelo X automático recorrido 130

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	130
Recorrido Y [mm]	–
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	105
Máx. presión trabajo [kg]	800
Peso [kg]	17

NK-2



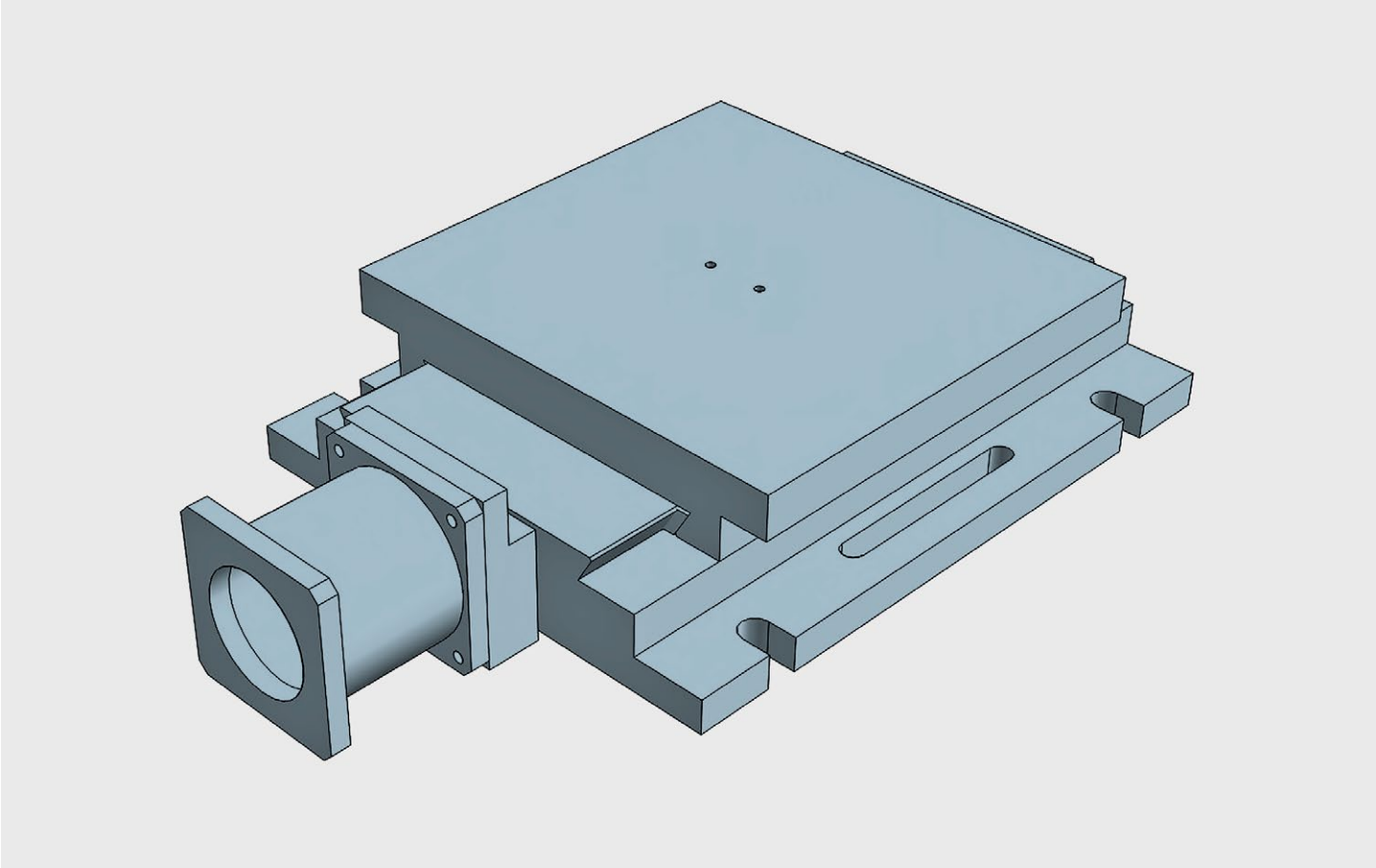
Mesa de coordenadas automática de un único eje X. Para aplicación con unidades lineales. Pueden trabajar tanto en vertical como horizontal. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado



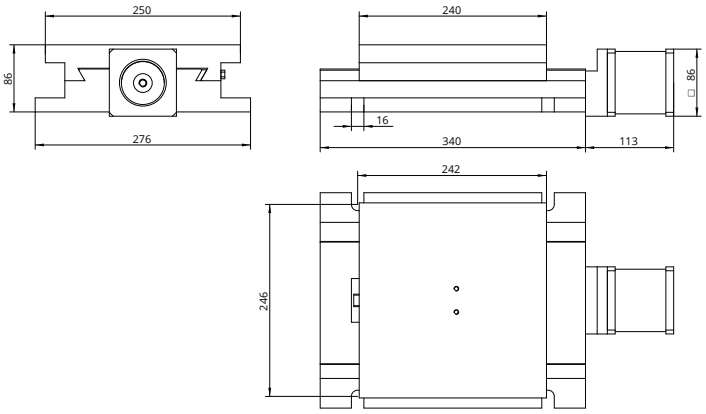
Carro paralelo X automático recorrido 160

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	160
Recorrido Y [mm]	–
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	270
Máx. presión trabajo [kg]	920
Peso [kg]	21

NK-3



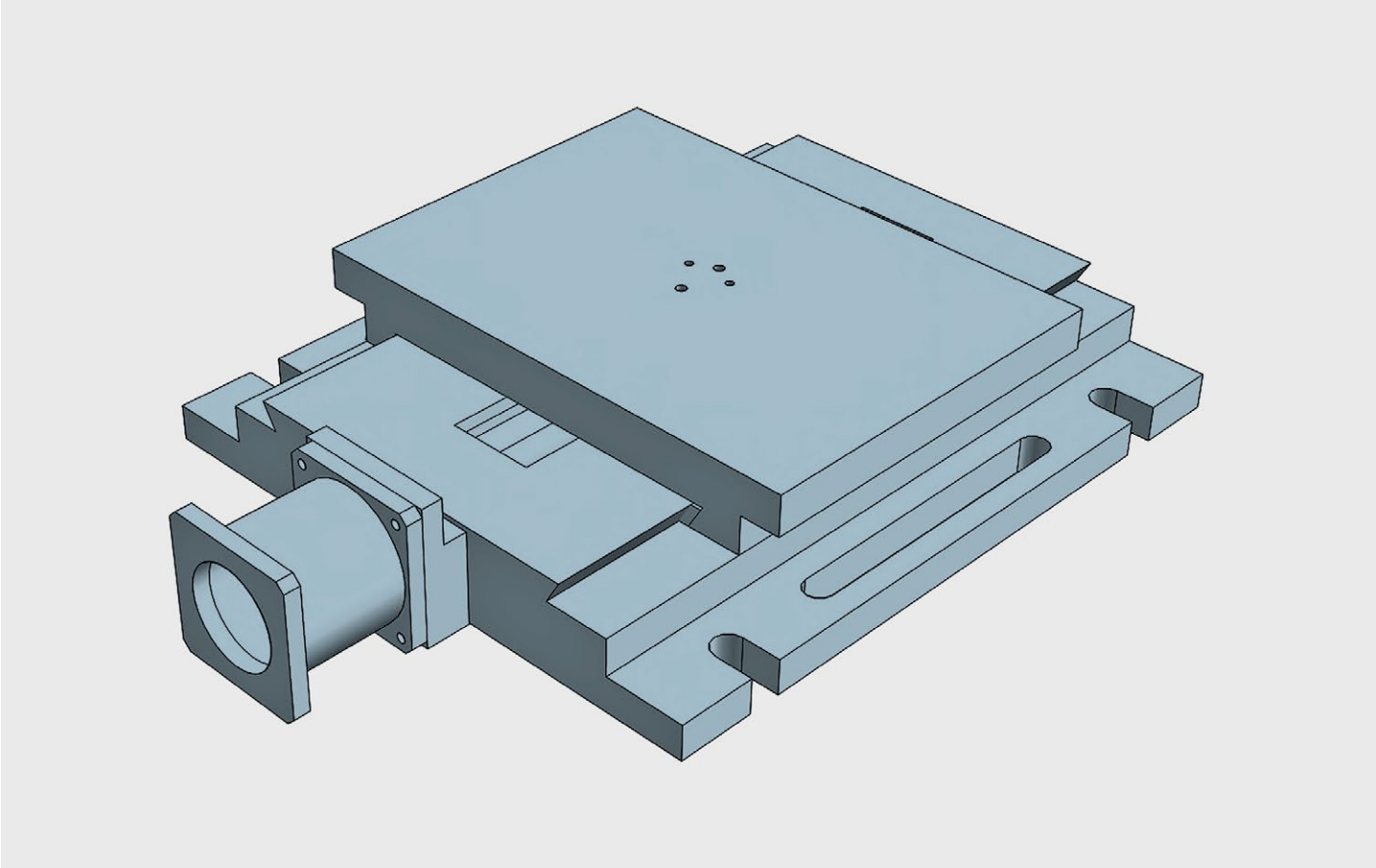
Mesa de coordenadas automática de un único eje X. Para aplicación con unidades lineales. Pueden trabajar tanto en vertical como horizontal. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado



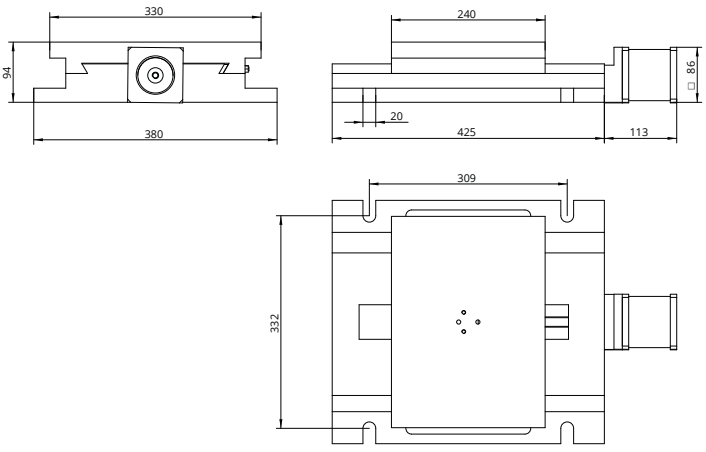
Carro paralelo X automático recorrido 160

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	160
Recorrido Y [mm]	–
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	270
Máx. presión trabajo [kg]	1000
Peso [kg]	26

NK-4



Mesa de coordenadas automática de un único eje X. Para aplicación con unidades lineales. Pueden trabajar tanto en vertical como horizontal. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado

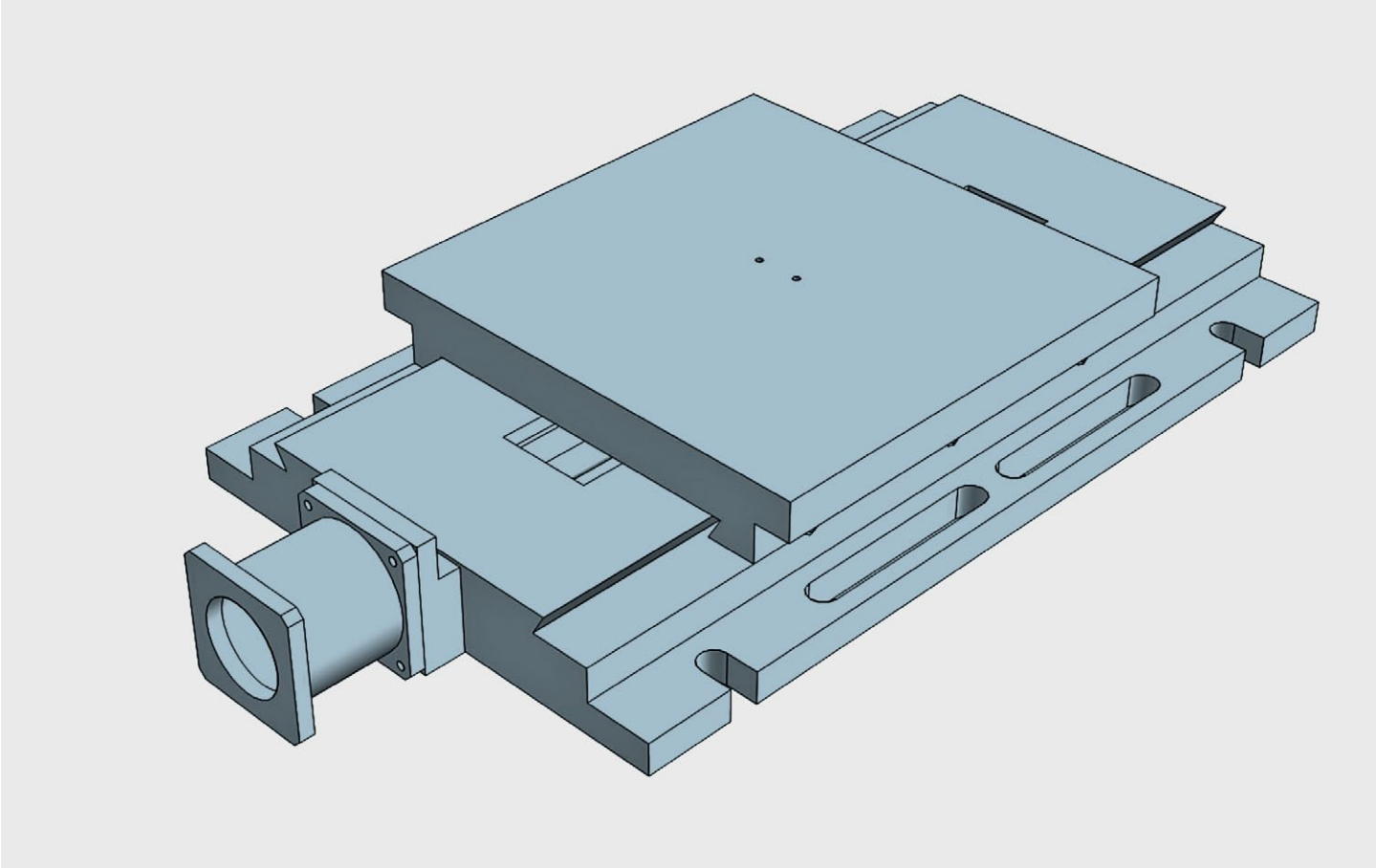


Carro paralelo X automático recorrido 240

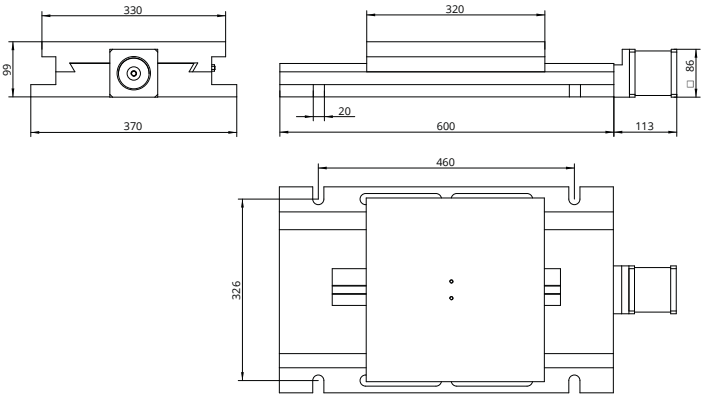
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	240
Recorrido Y [mm]	–
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	290
Máx. presión trabajo [kg]	1250
Peso [kg]	41

NK-5

NK, Carro paralelo X (Serie pesada)



Mesa de coordenadas automática de un único eje X. Para aplicación con unidades lineales. Pueden trabajar tanto en vertical como horizontal. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado

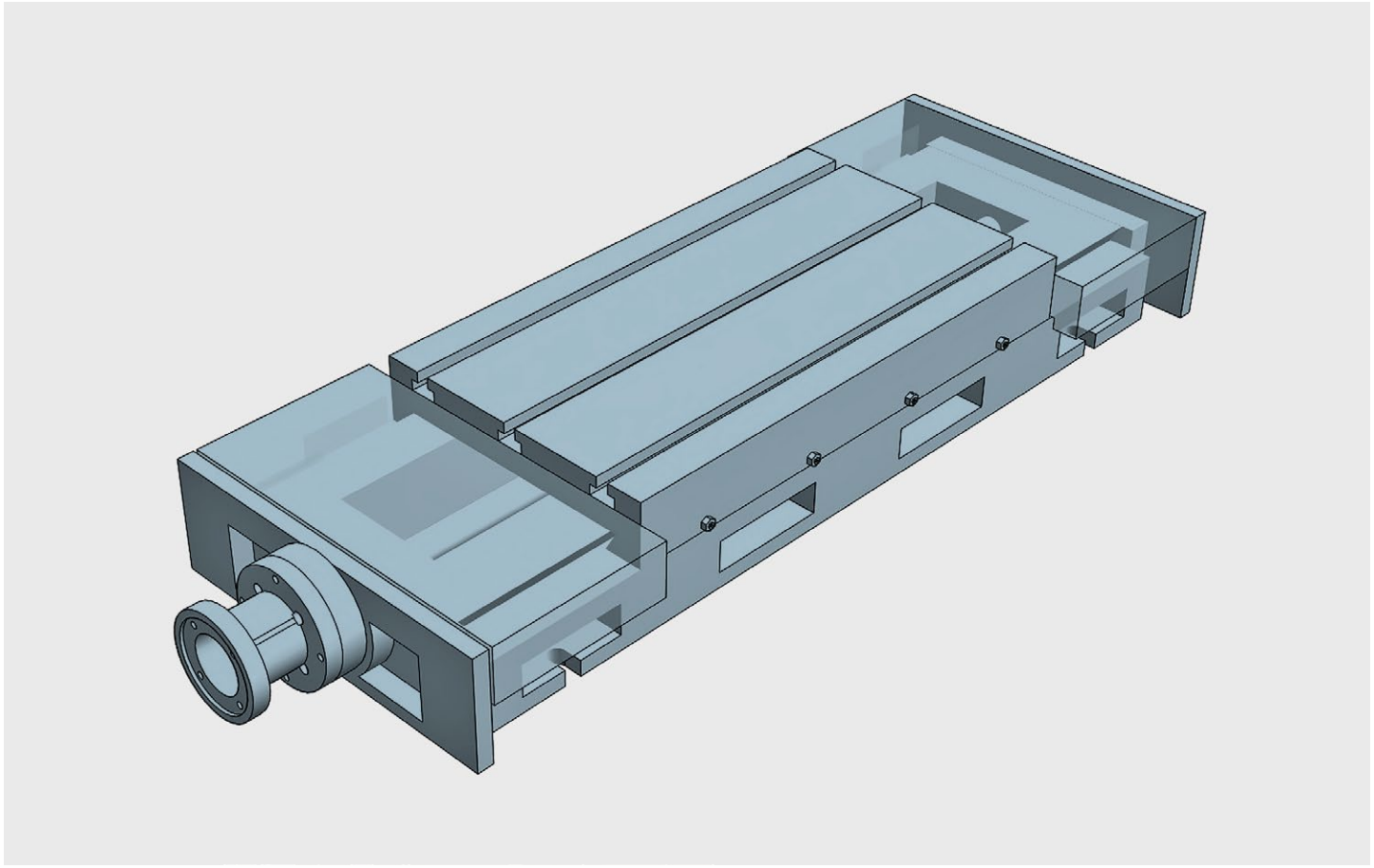


Carro paralelo X automático recorrido 300

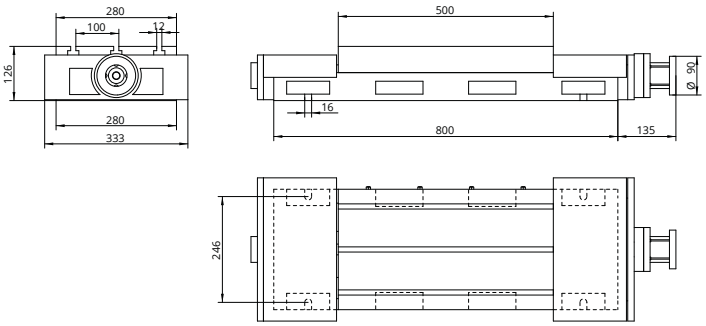
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	300
Recorrido Y [mm]	–
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	290
Máx. presión trabajo [kg]	1300
Peso [kg]	58

NK-300

NK, Carro paralelo X (Serie pesada)



Mesa de coordenadas automática de un único eje X. Para aplicación con unidades lineales. Pueden trabajar tanto en vertical como horizontal. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado

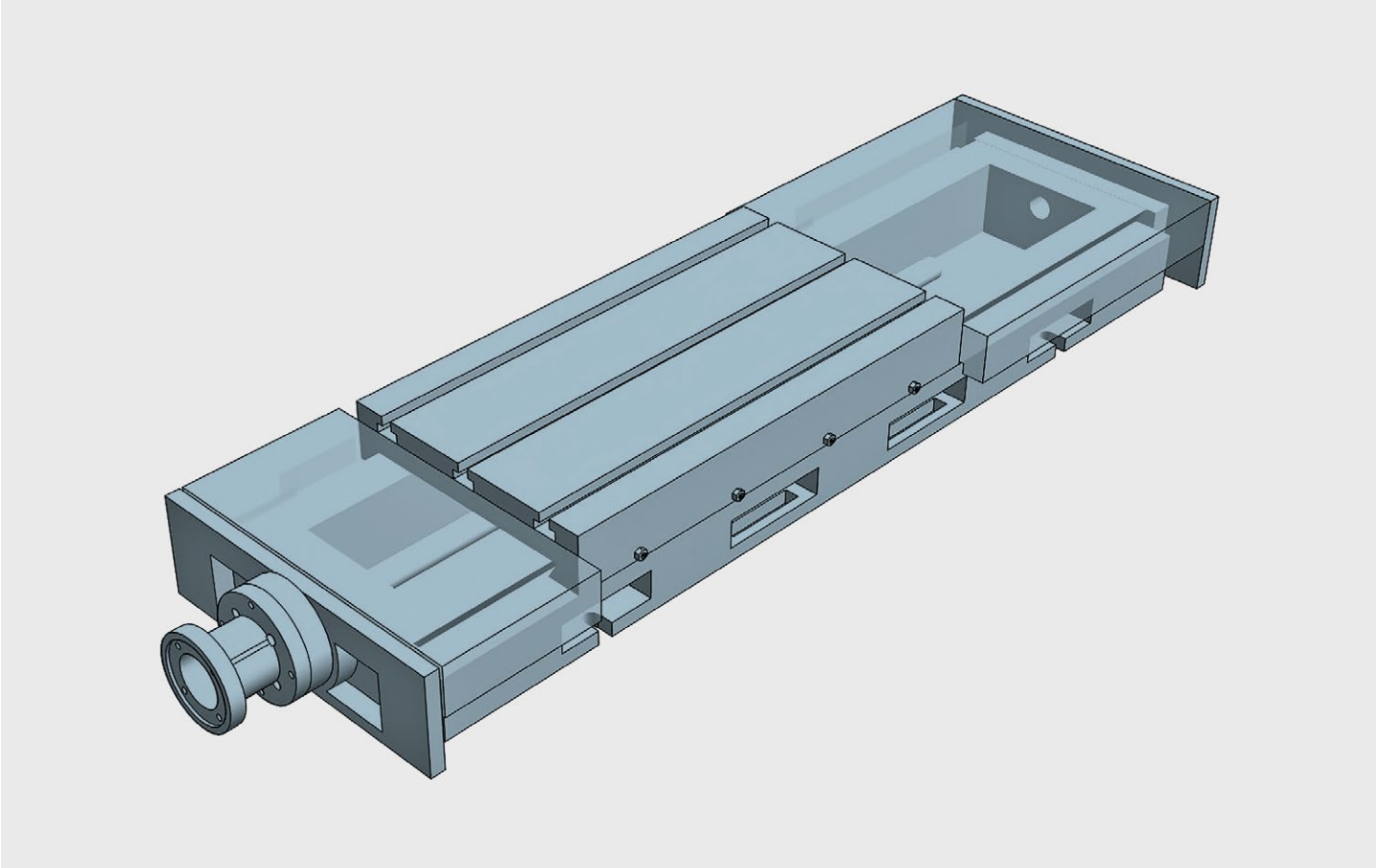


Carro paralelo X automático recorrido 300

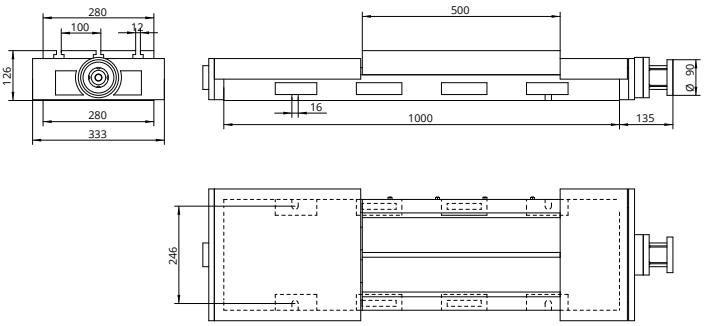
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	300
Recorrido Y [mm]	–
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	310
Máx. presión trabajo [kg]	1500
Peso [kg]	82

NK-500

NK, Carro paralelo X (Serie pesada)



Mesa de coordenadas automática de un único eje X. Para aplicación con unidades lineales. Pueden trabajar tanto en vertical como horizontal. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado

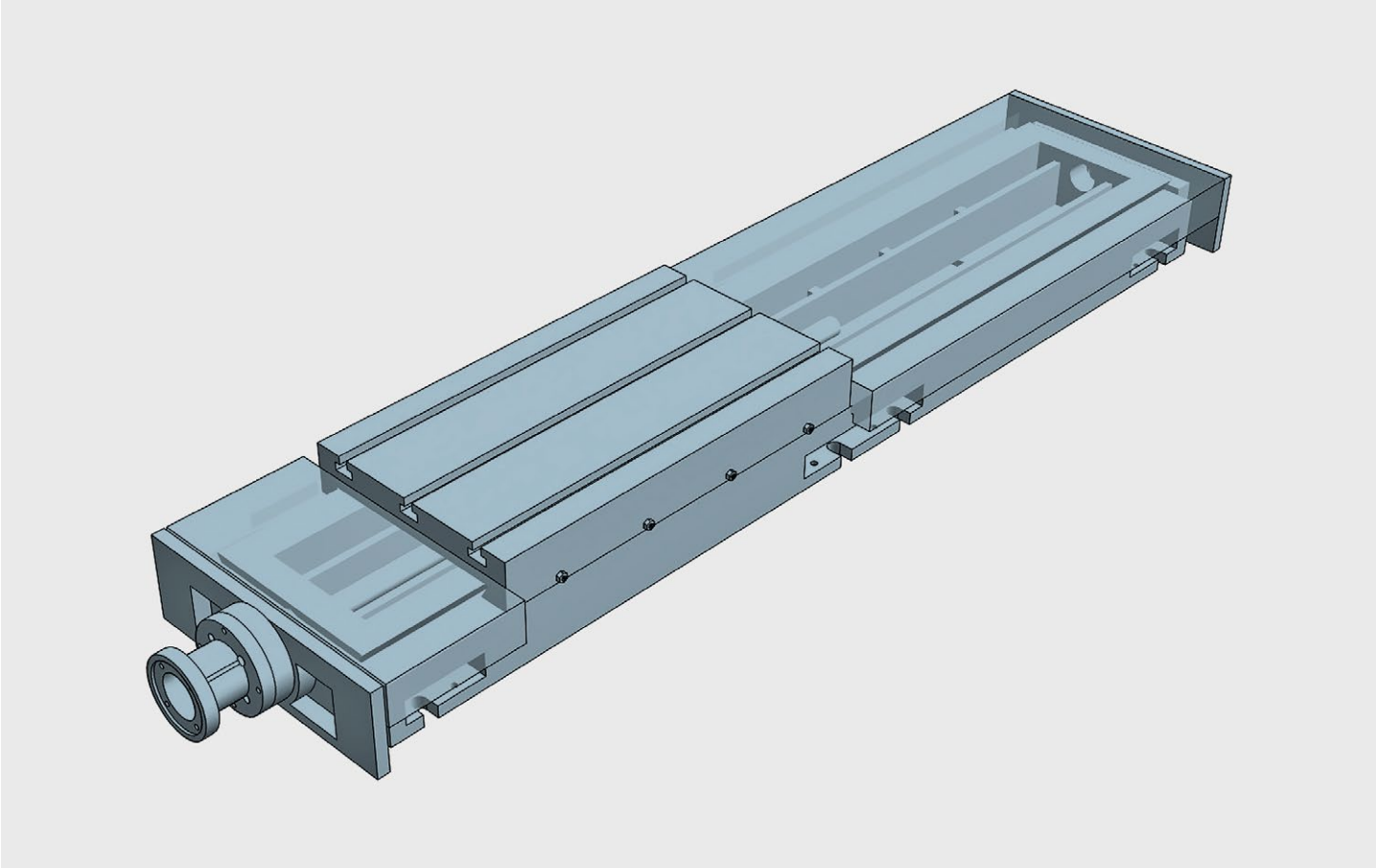


Carro paralelo X automático recorrido 500

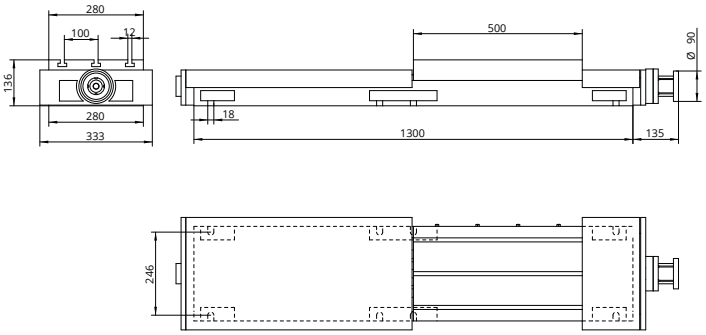
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	500
Recorrido Y [mm]	–
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	315
Máx. presión trabajo [kg]	1600
Peso [kg]	105

NK-1000

NK, Carro paralelo X (Serie pesada)



Mesa de coordenadas automática de un único eje X. Para aplicación con unidades lineales. Pueden trabajar tanto en vertical como horizontal. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado



Carro paralelo X automático recorrido 800

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	800
Recorrido Y [mm]	–
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	320
Máx. presión trabajo [kg]	1600
Peso [kg]	130

KN

Mesa de coordenadas multifuncional de dos ejes automáticos XY para uso profesional. Diseñada para trabajos automáticos de alta precisión la serie KN, son mesas de coordenadas óptimas para todo tipo de movimiento automático en un entorno industrial: taladro, fresado, rectificado, soldadura, sistemas transfer, grabado industrial, posicionado automático de sistemas laser y ópticos, movimiento de porta herramientas y/o cabezales autónomos, así como, en cualquier otra aplicación mecánica donde sea necesario un control automático de la posición XY.

Su diseño sólido y robusto, permite realizar gran cantidad de trabajos manteniendo un ajuste completo y exactitud de posicionamiento y una elevada repetibilidad en cualquier tipo de posicionamiento lineal. Una mesa de coordenadas que sobresale en la industria por su excelencia.

Todos los elementos de las mesas de coordenadas automáticas serie KN están fabricados en aleación de hierro (fundición gris estabilizada GG25 de alta calidad), lo que le confiere una extraordinaria rigidez mecánica.

Detalles técnicos

- Alta precisión, versatilidad y dilatada vida útil de componentes y accesorios.
- Sobresale por su versatilidad a muy diversos usos o situaciones.
- Movimiento lineal, con una baja resistencia a la fricción.
- Desplazamiento sobre guías en cola de milano con turcite para obtener un muy bajo coeficiente de fricción (todas las superficies rectificadas) y una gran rigidez mecánica anti vibración. Posibilidad de elegir, desplazamiento sobre guías de recirculación de bolas para obtener una alta aceleración y velocidad de avance.
- Motores servobrushless con encoder.
- Husillos de recirculación de bolas con doble tuerca precargada.
- Sincronización con dispositivos externos (cabezal, bomba taladrina, etc....)
- Software e interface incluido.

La mesa automática serie KN ofrece 6 modelos de distintos tamaños, desde 200 mm a 700 mm de recorrido útil, con el fin de poder adaptarse a los diversos requerimientos y/o diferentes usos y aplicaciones: todo tipo de máquina-herramienta, taladros, rectificadoras, afiladoras, fresadoras, tornos, sistemas lineales ópticos y laser, posicionamiento de cabezales de trabajo, ajuste y regulación de posición de piezas en prensas, desplazamiento para corte por soldadura y grabado industrial.

Compromiso Bazus

- Las mesas de coordenadas de mayor calidad, robustas y duraderas del mercado.
- Mesas con el posicionamiento lineal más fino y sin holguras.
- Mesas de coordenadas fabricadas 100% en Europa.

Soluciones personalizadas

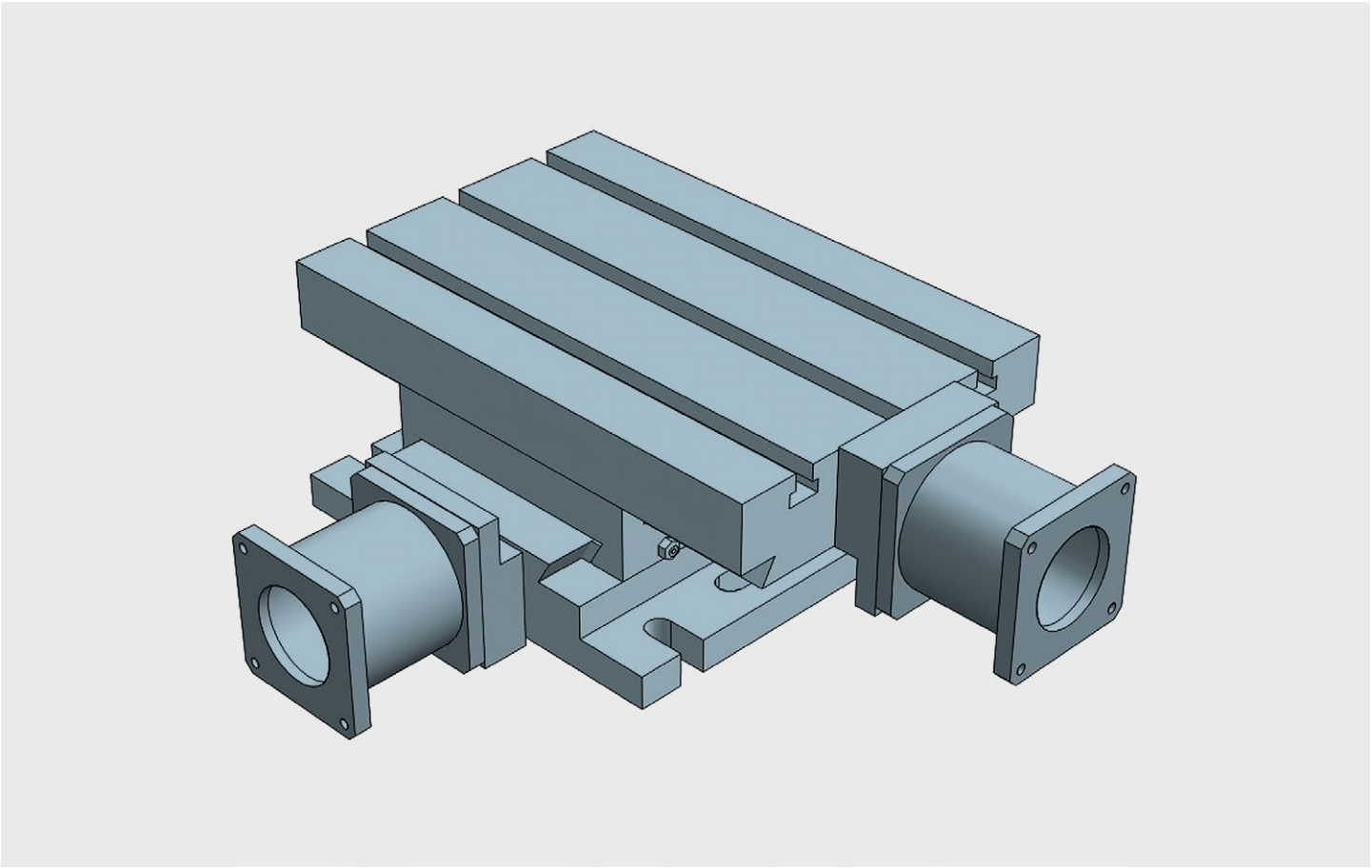
BAZUS, su socio de confianza para los sistemas de posicionamiento de alto rendimiento, le proporciona la solución adecuada a cualquier aplicación, diseñados específicamente o personalizados a las características y requerimientos de su actividad o sector.

Sea cual sea su mesa de coordenadas, gracias a los más de 200 años de mejoras continuas, tendrá un socio que le ofrece soluciones a todos sus requisitos de posicionamiento y movimiento con muchas aplicaciones diferentes y disponibles en todo el mundo.

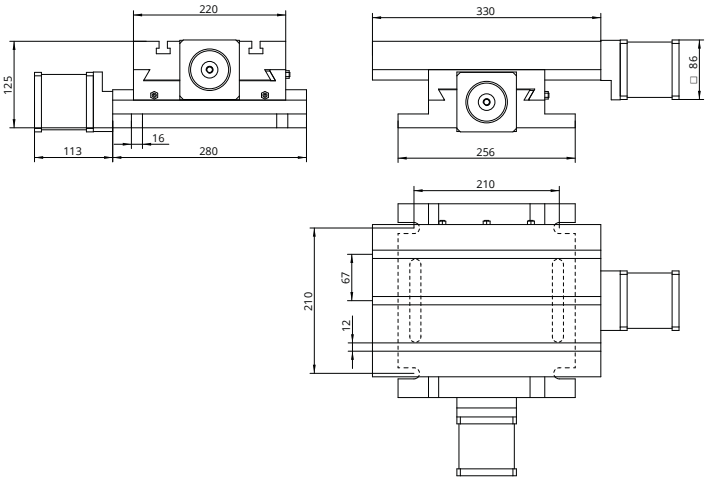
La garantía del primer día, durante 5 años

¿Por qué conformarse con 2 años de garantía? En BAZUS creemos que, si las mesas de coordenadas no caducan en este tiempo, tampoco debería hacerlo la atención profesional recibida. Por eso, una vez más, queremos cambiar las reglas. 5 años de garantía.

KN-1



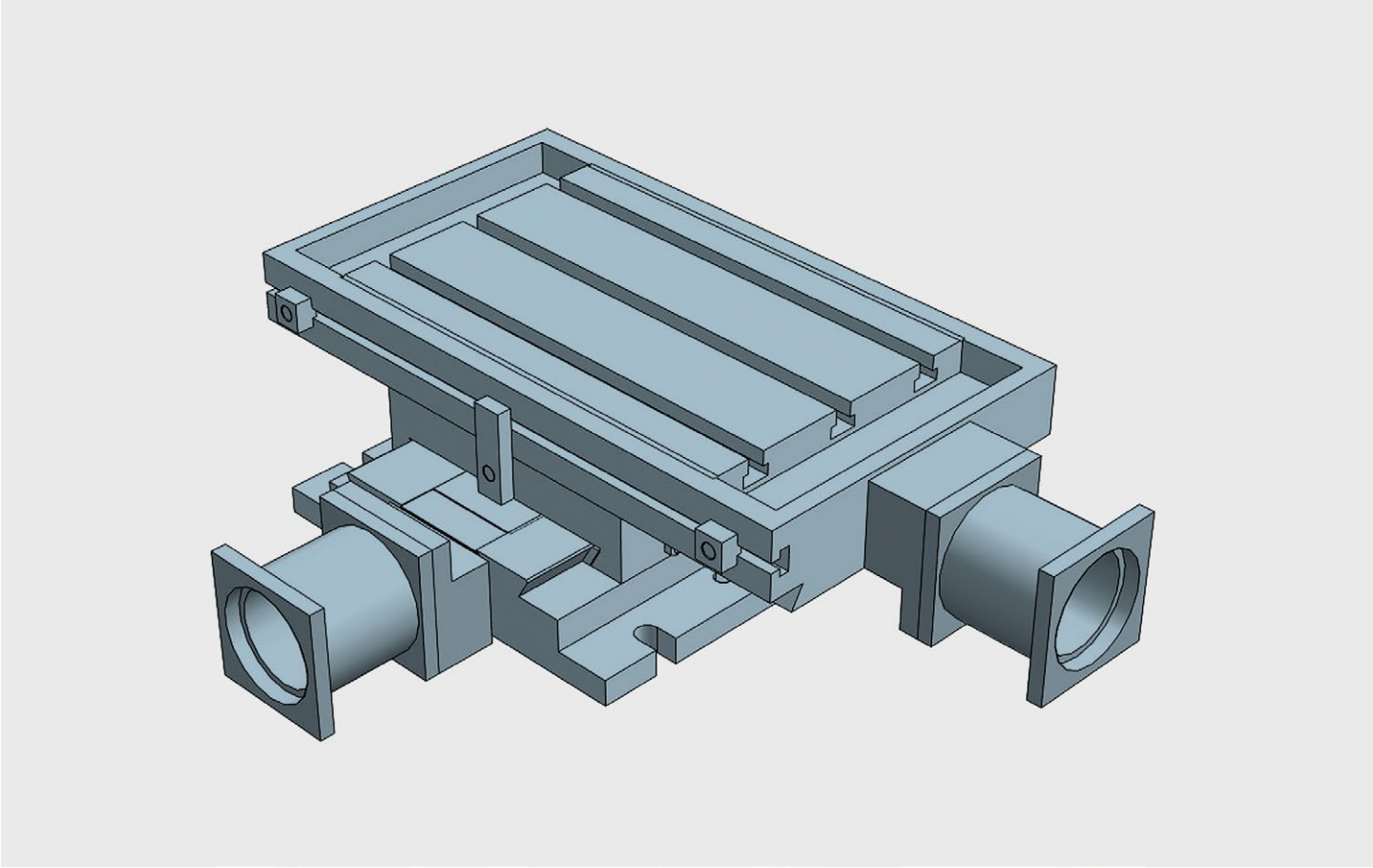
Mesa de coordenadas automática. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado



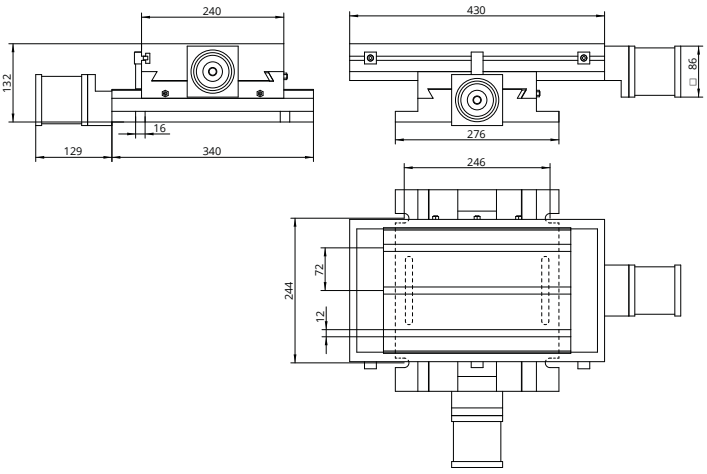
Mesa fija XY automática recorrido 190x130

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	190
Recorrido Y [mm]	130
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	105
Máx. presión trabajo [kg]	700
Peso [kg]	39

KN-2



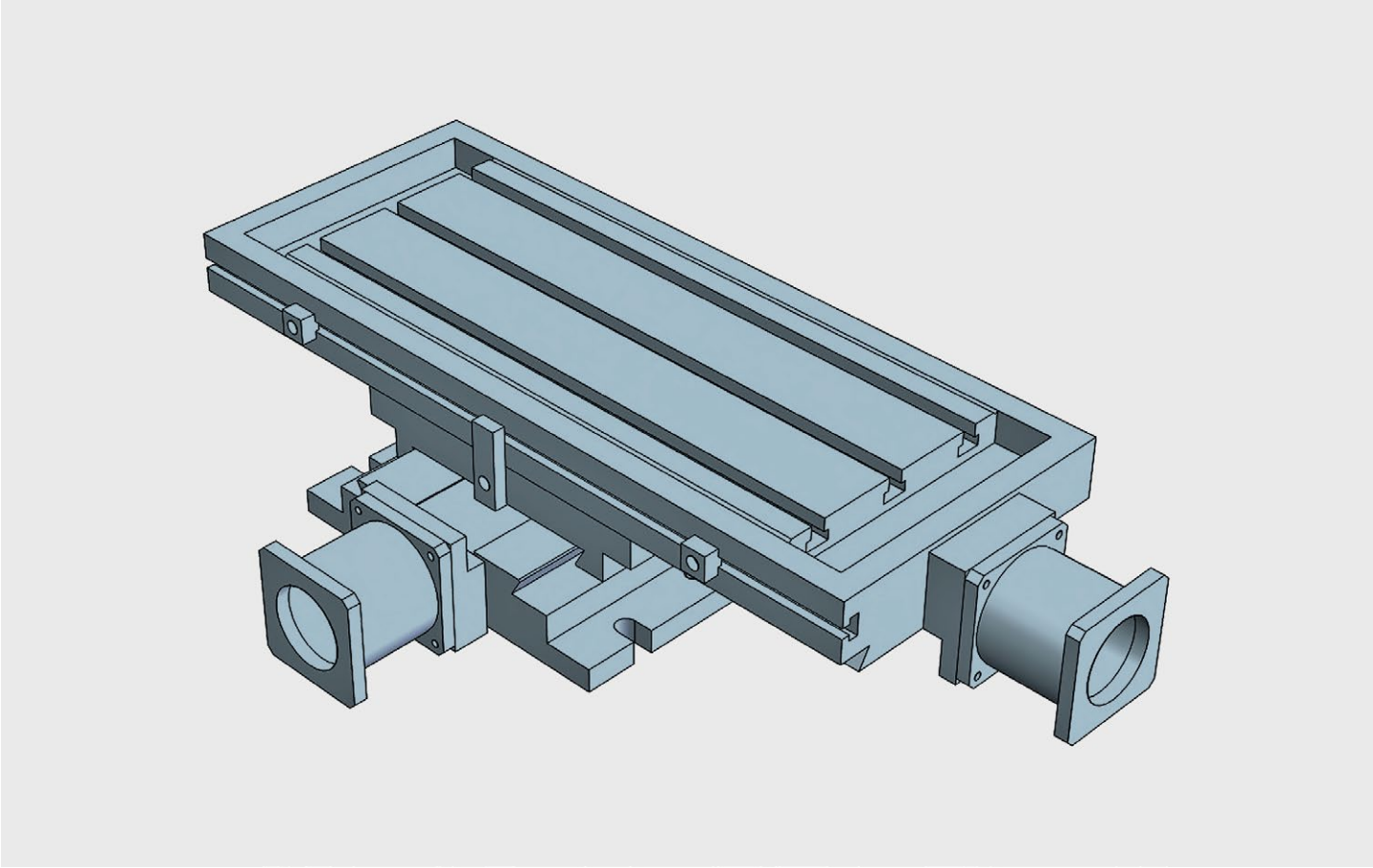
Mesa de coordenadas automática. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado



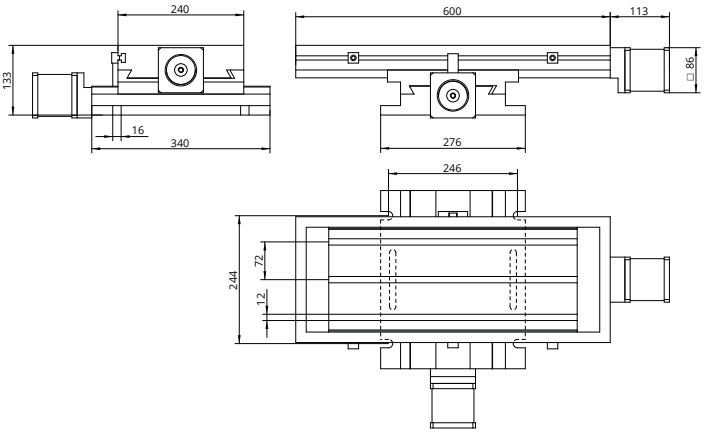
Mesa fija XY automática recorrido 240x160

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	240
Recorrido Y [mm]	160
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	270
Máx. presión trabajo [kg]	900
Peso [kg]	46

KN-3



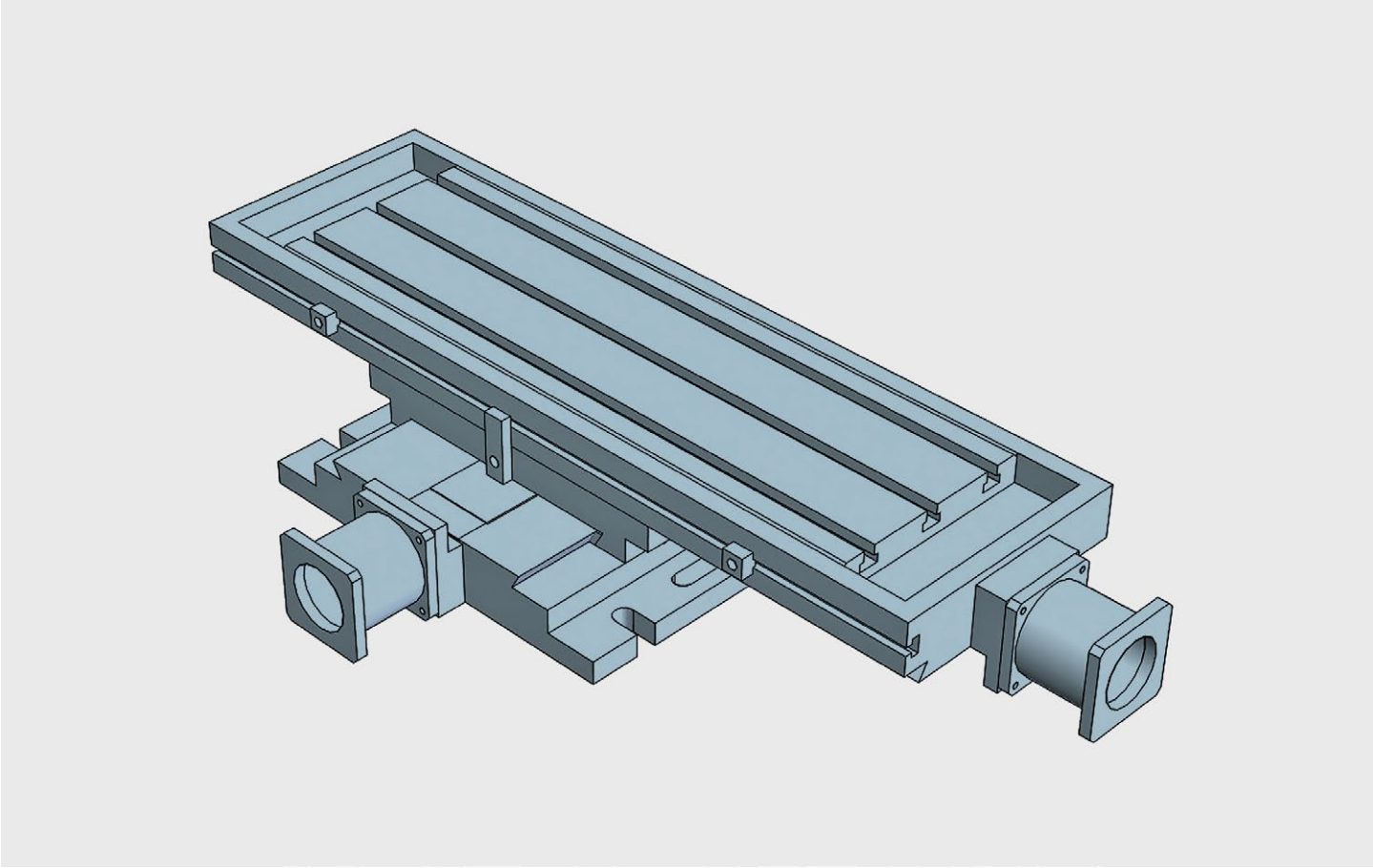
Mesa de coordenadas automática. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado



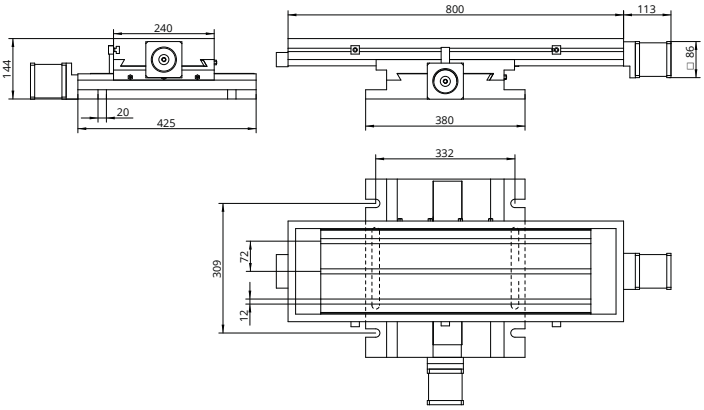
Mesa fija XY automática recorrido 350x160

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	350
Recorrido Y [mm]	160
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	270
Máx. presión trabajo [kg]	980
Peso [kg]	56

KN-4



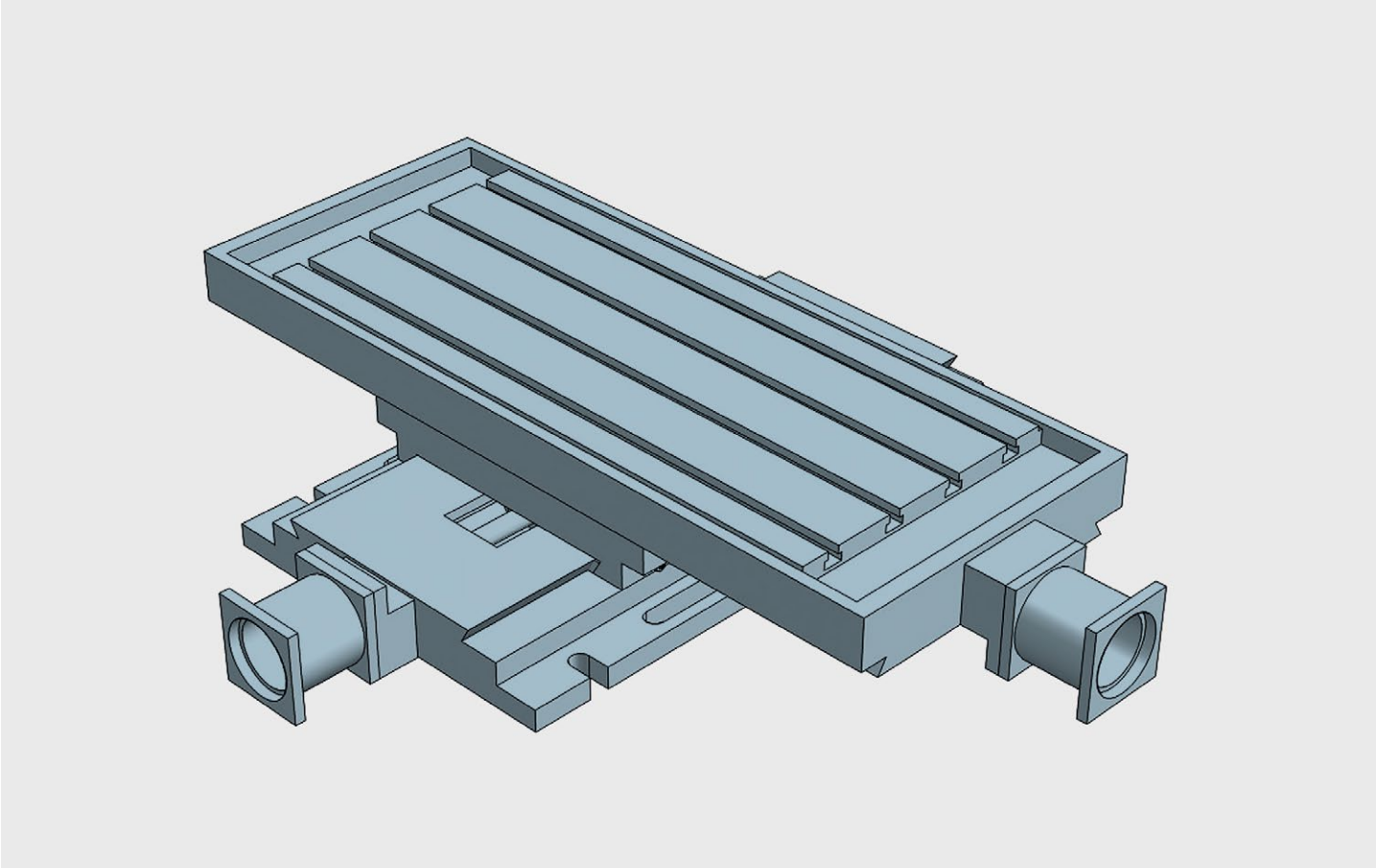
Mesa de coordenadas automática. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado



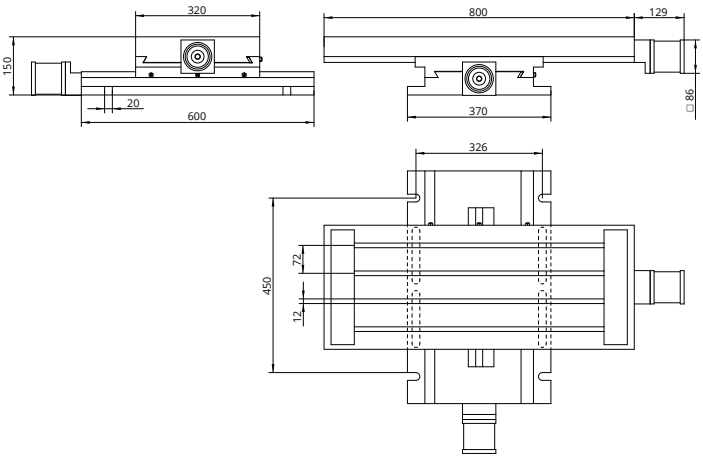
Mesa fija XY automática recorrido 470x240

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	470
Recorrido Y [mm]	240
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	290
Máx. presión trabajo [kg]	1200
Peso [kg]	86

KN-5



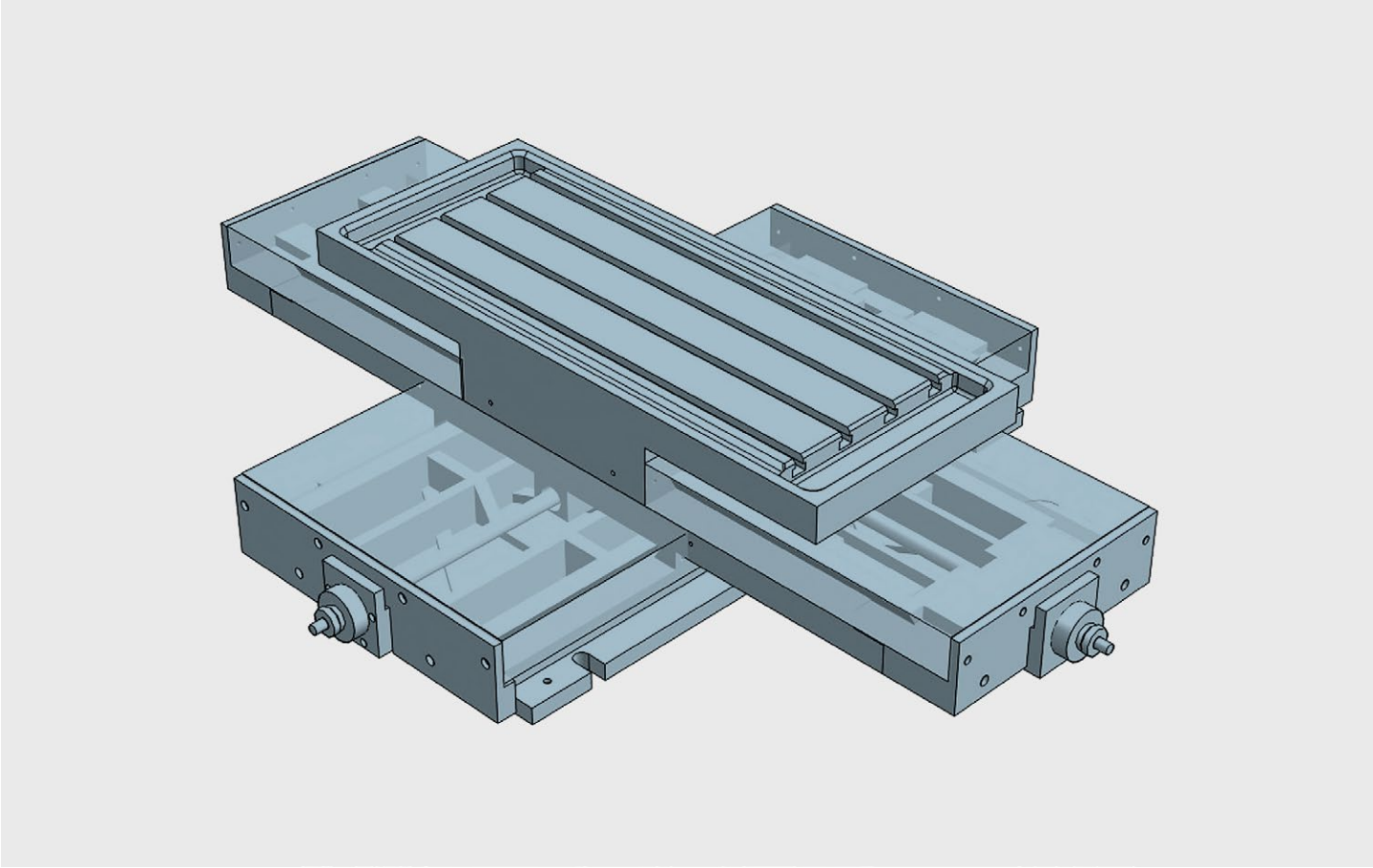
Mesa de coordenadas automática. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado



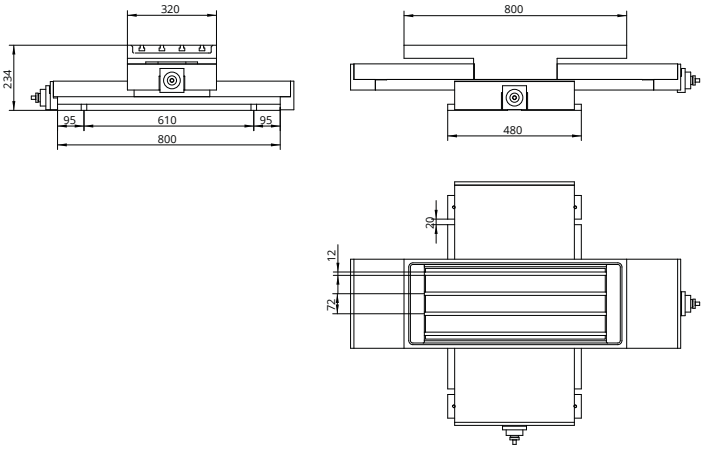
Mesa fija XY automática recorrido 470x300

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	470
Recorrido Y [mm]	300
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	320
Máx. presión trabajo [kg]	1200
Peso [kg]	122

KN-6



Mesa de coordenadas automática. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado



Mesa fija XY automática recorrido 700x400

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	700
Recorrido Y [mm]	400
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	900
Máx. presión trabajo [kg]	1350
Peso [kg]	290

MN

Mesa de coordenadas para cargas pesadas de dos ejes automáticos XY para uso profesional. Diseñada para trabajos automáticos con cargas pesadas la serie MN, son mesas de coordenadas óptimas para todo tipo de movimiento automático en un entorno industrial: taladro, fresado, rectificado, soldadura, sistemas transfer, grabado industrial, posicionado automático de sistemas laser y ópticos, movimiento de porta herramientas y/o cabezales autónomos, así como, en cualquier otra aplicación mecánica donde sea necesario un control automático de la posición XY.

Su diseño sólido y robusto, permite realizar gran cantidad de trabajos manteniendo un ajuste completo y exactitud de posicionamiento y una elevada repetibilidad en cualquier tipo de posicionamiento lineal. Una mesa de coordenadas que sobresale en la industria por su excelencia.

Todos los elementos de las mesas de coordenadas automáticas serie MN están fabricados en aleación de hierro (fundición gris estabilizada GG25 de alta calidad), lo que le confiere una extraordinaria rigidez mecánica.

Detalles técnicos

- Alta precisión, versatilidad y dilatada vida útil de componentes y accesorios.
- Sobresale por su versatilidad a muy diversos usos o situaciones.
- Movimiento lineal, con una baja resistencia a la fricción.
- Desplazamiento sobre guías en cola de milano con turcite para obtener un muy bajo coeficiente de fricción (todas las superficies rectificadas) y una gran rigidez mecánica anti vibración. Se puede elegir además de la opción antedicha, desplazamiento sobre guías de recirculación de bolas para obtener una alta aceleración y velocidad de avance.
- Motores servobrushless con encoder.
- Husillos de recirculación de bolas con doble tuerca precargada.
- Sincronización con dispositivos externos (cabezal, bomba taladrina, etc....)
- Software e interface incluido.

La mesa automática serie MN ofrece 3 modelos de distintos tamaños, desde 200 mm a 700 mm de recorrido útil, con el fin de poder adaptarse a los diversos requerimientos y/o diferentes usos y aplicaciones: todo tipo de máquina-herramienta, taladros, rectificadoras, afiladoras, fresadoras, tornos, sistemas lineales ópticos y laser, posicionamiento de cabezales de trabajo, ajuste y regulación de posición de piezas en prensas, desplazamiento para corte por soldadura y grabado industrial.

Compromiso Bazus

- Las mesas de coordenadas de mayor calidad, robustas y duraderas del mercado.
- Mesas con el posicionamiento lineal más fino y sin holguras.
- Mesas de coordenadas fabricadas 100% en Europa.

Soluciones personalizadas

BAZUS, su socio de confianza para los sistemas de posicionamiento de alto rendimiento, le proporciona la solución adecuada a cualquier aplicación, diseñados específicamente o personalizados a las características y requerimientos de su actividad o sector.

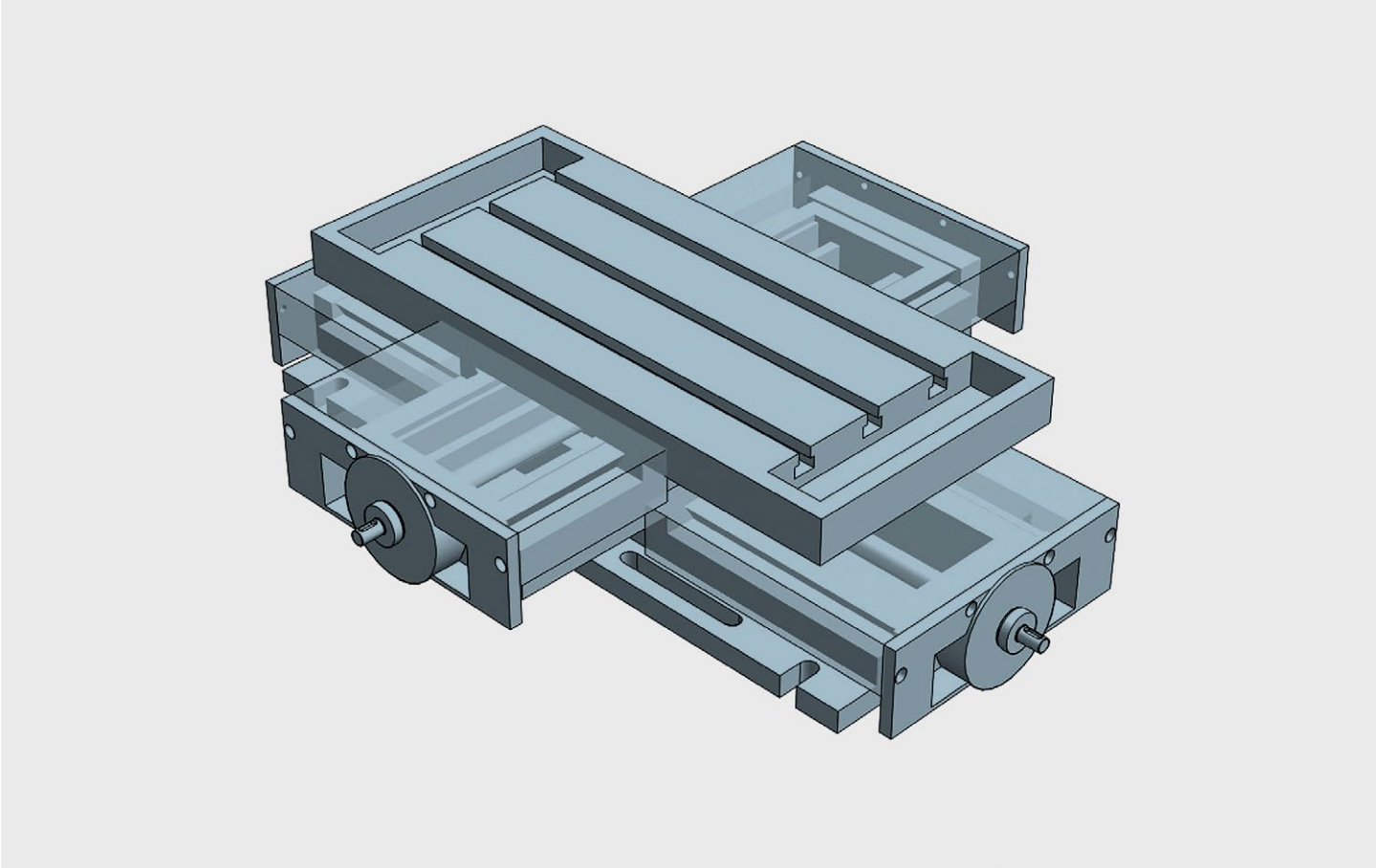
Sea cual sea su mesa de coordenadas, gracias a los más de 200 años de mejoras continuas, tendrá un socio que le ofrece soluciones a todos sus requisitos de posicionamiento y movimiento con muchas aplicaciones diferentes y disponibles en todo el mundo.

La garantía del primer día, durante 5 años

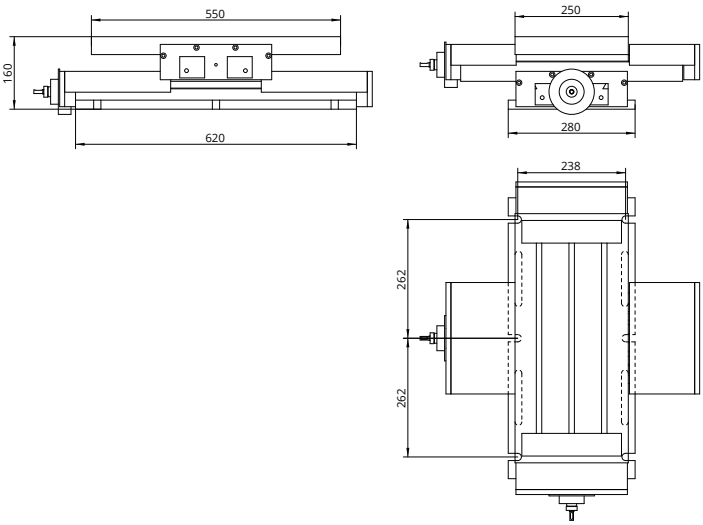
¿Por qué conformarse con 2 años de garantía? En BAZUS creemos que, si las mesas de coordenadas no caducan en este tiempo, tampoco debería hacerlo la atención profesional recibida. Por eso, una vez más, queremos cambiar las reglas. 5 años de garantía.

MN-1

MN, Mesa XY para cargas pesadas



Su diseño y construcción le permiten obtener grandes cursos de desplazamiento, con mínimo voladizo y gran rigidez mecánica. Las pistas van protegidas con fuelles de material especial. Estas mesas van equipadas con husillos de bolas, rodamientos especiales, tuercas de regulación y guías de Turcite o guías de bolas según demanda. La serie MN esta diseñada para realizar trabajos de taladrado, fresado, mandrinado, etc...siendo muy versátiles sus aplicaciónes. Dispone de engrase centralizado y motor y CNC según especificaciones de cliente.

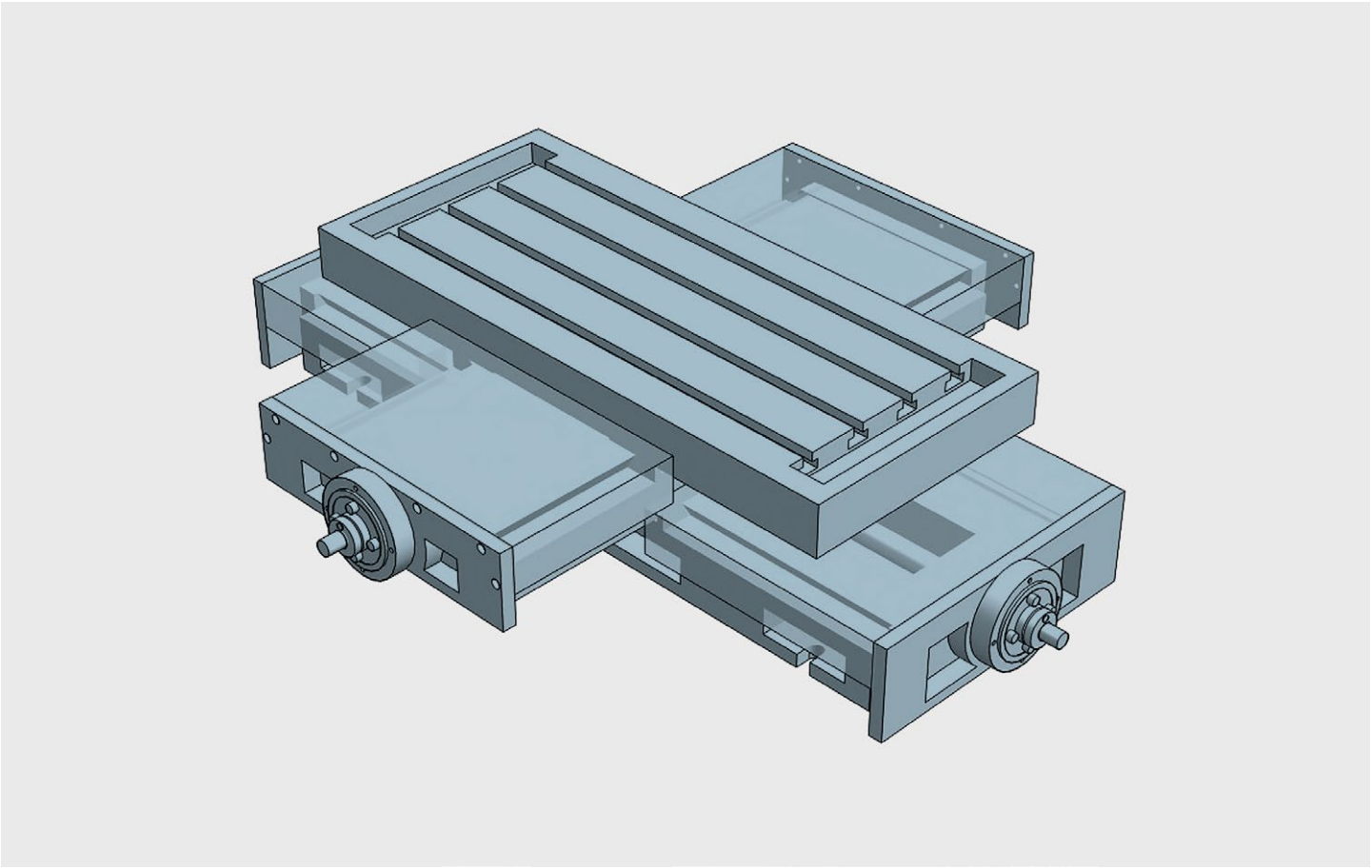


Mesa automática "pesada" recorrido 340x200

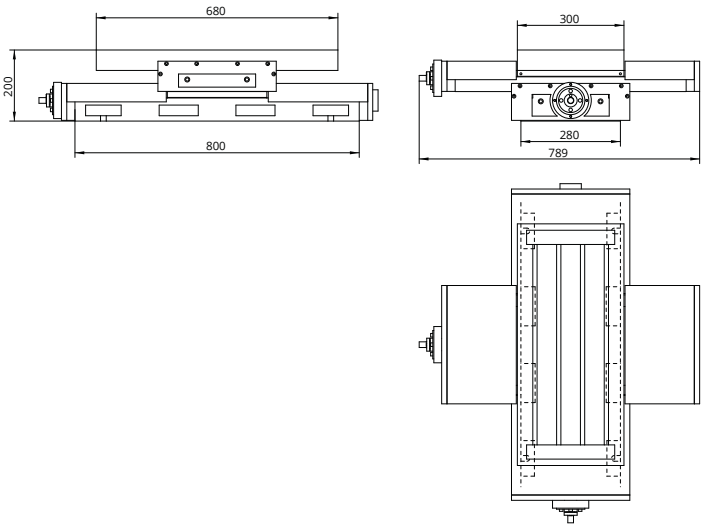
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	340
Recorrido Y [mm]	200
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	300
Máx. presión trabajo [kg]	1000
Peso [kg]	98

MN-2

MN, Mesa XY para cargas pesadas



Su diseño y construcción le permiten obtener grandes cursos de desplazamiento, con mínimo voladizo y gran rigidez mecánica. Las pistas van protegidas con fuelles de material especial. Estas mesas van equipadas con husillos de bolas, rodamientos especiales, tuercas de regulación y guías de Turcite o guías de bolas según demanda. La serie MN esta diseñada para realizar trabajos de taladrado, fresado, mandrinado, etc...siendo muy versátiles sus aplicaciónes. Dispone de engrase centralizado y motor y CNC según especificaciones de cliente.

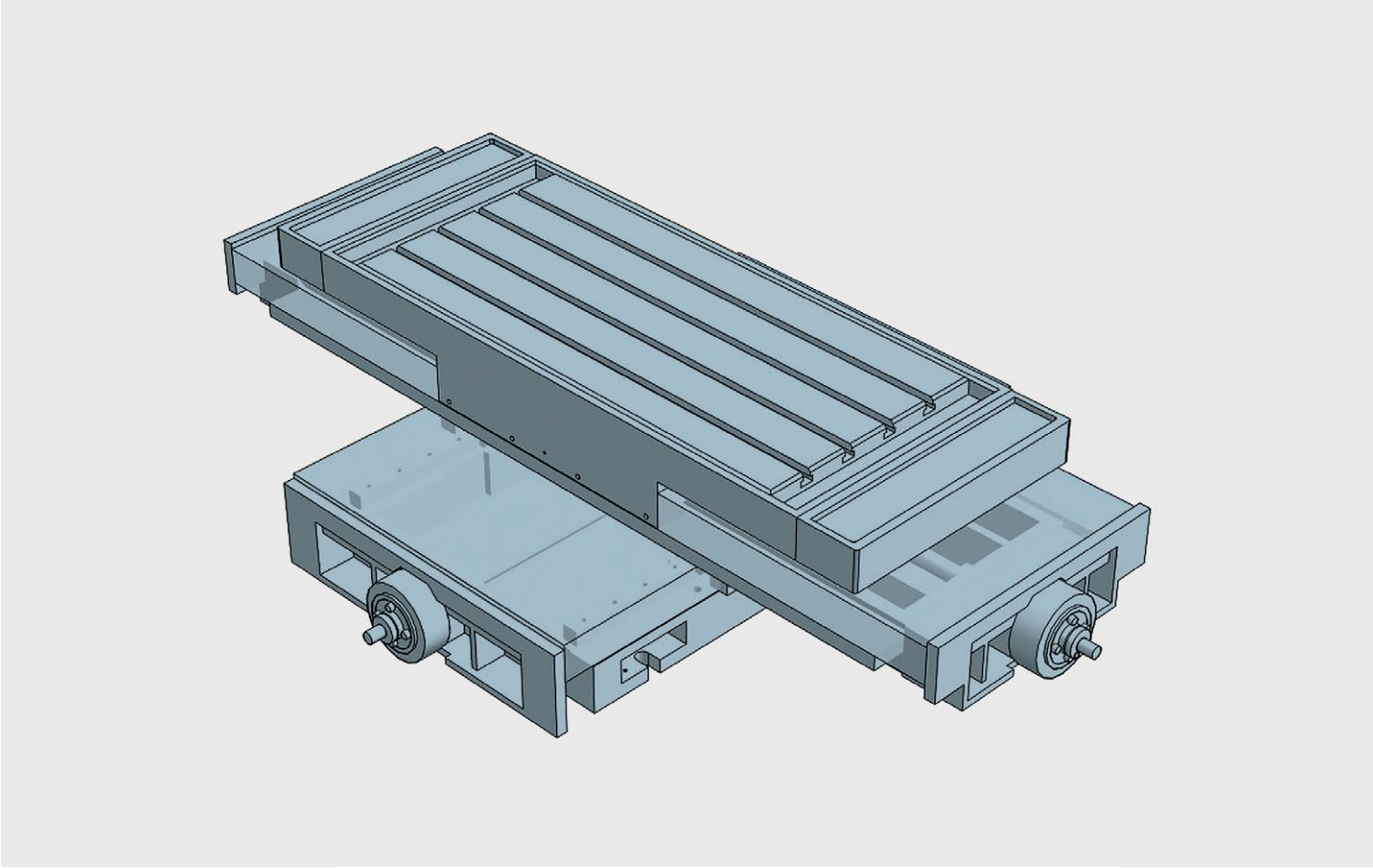


Mesa automática "pesada" recorrido 410x300

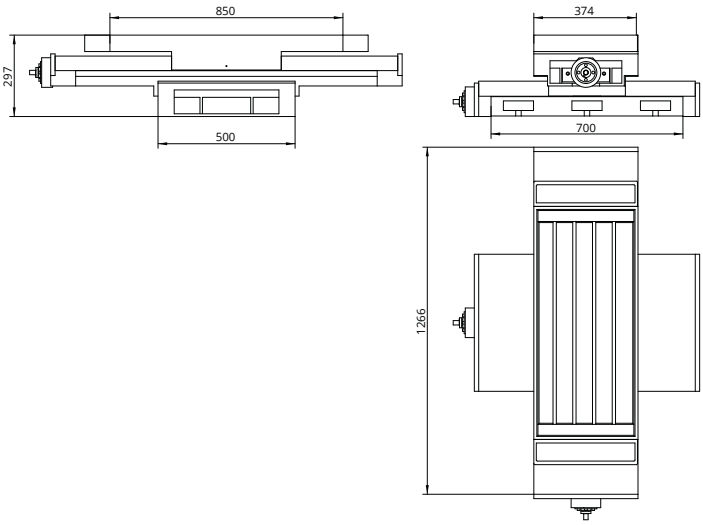
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	410
Recorrido Y [mm]	300
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	500
Máx. presión trabajo [kg]	1500
Peso [kg]	197

MN-4

MN, Mesa XY para cargas pesadas



Su diseño y construcción le permiten obtener grandes cursos de desplazamiento, con mínimo voladizo y gran rigidez mecánica. Las pistas van protegidas con fuelles de material especial. Estas mesas van equipadas con husillos de bolas, rodamientos especiales, tuercas de regulación y guías de Turcite o guías de bolas según demanda. La serie MN esta diseñada para realizar trabajos de taladrado, fresado, mandrinado, etc...siendo muy versátiles sus aplicaciónes. Dispone de engrase centralizado y motor y CNC según especificaciones de cliente.



Mesa automática "pesada" recorrido 700x400

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	700
Recorrido Y [mm]	400
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	900
Máx. presión trabajo [kg]	1750
Peso [kg]	357

MB

Mesa de coordenadas de alta velocidad de dos ejes automáticos XY para uso profesional.
Diseñada para trabajos automáticos con alta velocidad la serie MB, son mesas de coordenadas óptimas para todo tipo de movimiento automático en un entorno industrial: taladro, fresado, rectificado, soldadura, sistemas transfer, grabado industrial, posicionado automático de sistemas laser y ópticos, movimiento de porta herramientas y/o cabezales autónomos, así como, en cualquier otra aplicación mecánica donde sea necesario un control automático de la posición XY.

Su diseño sólido y robusto, permite realizar gran cantidad de trabajos manteniendo un ajuste completo y exactitud de posicionamiento y una elevada repetibilidad en cualquier tipo de posicionamiento lineal. Una mesa de coordenadas que sobresale en la industria por su excelencia.

Todos los elementos de las mesas de coordenadas automáticas serie MB están fabricados en aleación de hierro (fundición gris estabilizada GG25 de alta calidad), lo que le confiere una extraordinaria rigidez mecánica.

Detalles técnicos

- Alta precisión, versatilidad y dilatada vida útil de componentes y accesorios.
- Sobresale por su versatilidad a muy diversos usos o situaciones.
- Movimiento lineal, con una baja resistencia a la fricción.
- Desplazamiento sobre guías de recirculación de bolas para obtener una alta aceleración y velocidad de avance.
- Motores servobrushless con encoder.
- Husillos de recirculación de bolas con doble tuerca precargada.
- Sincronización con dispositivos externos (cabezal, bomba taladrina, etc....)
- Software e interface incluido.

La mesa automática serie MB ofrece 3 modelos de distintos tamaños, desde 200 mm a 700 mm de recorrido útil, con el fin de poder adaptarse a los diversos requerimientos y/o diferentes usos y aplicaciones: todo tipo de máquina-herramienta, taladros, rectificadoras, afiladoras, fresadoras, tornos, sistemas lineales ópticos y laser, posicionamiento de cabezales de trabajo, ajuste y regulación de posición de piezas en prensas, desplazamiento para corte por soldadura y grabado industrial.

Compromiso Bazus

- Las mesas de coordenadas de mayor calidad, robustas y duraderas del mercado.
- Mesas con el posicionamiento lineal más fino y sin holguras.
- Mesas de coordenadas fabricadas 100% en Europa.

Soluciones personalizadas

BAZUS, su socio de confianza para los sistemas de posicionamiento de alto rendimiento, le proporciona la solución adecuada a cualquier aplicación, diseñados específicamente o personalizados a las características y requerimientos de su actividad o sector.

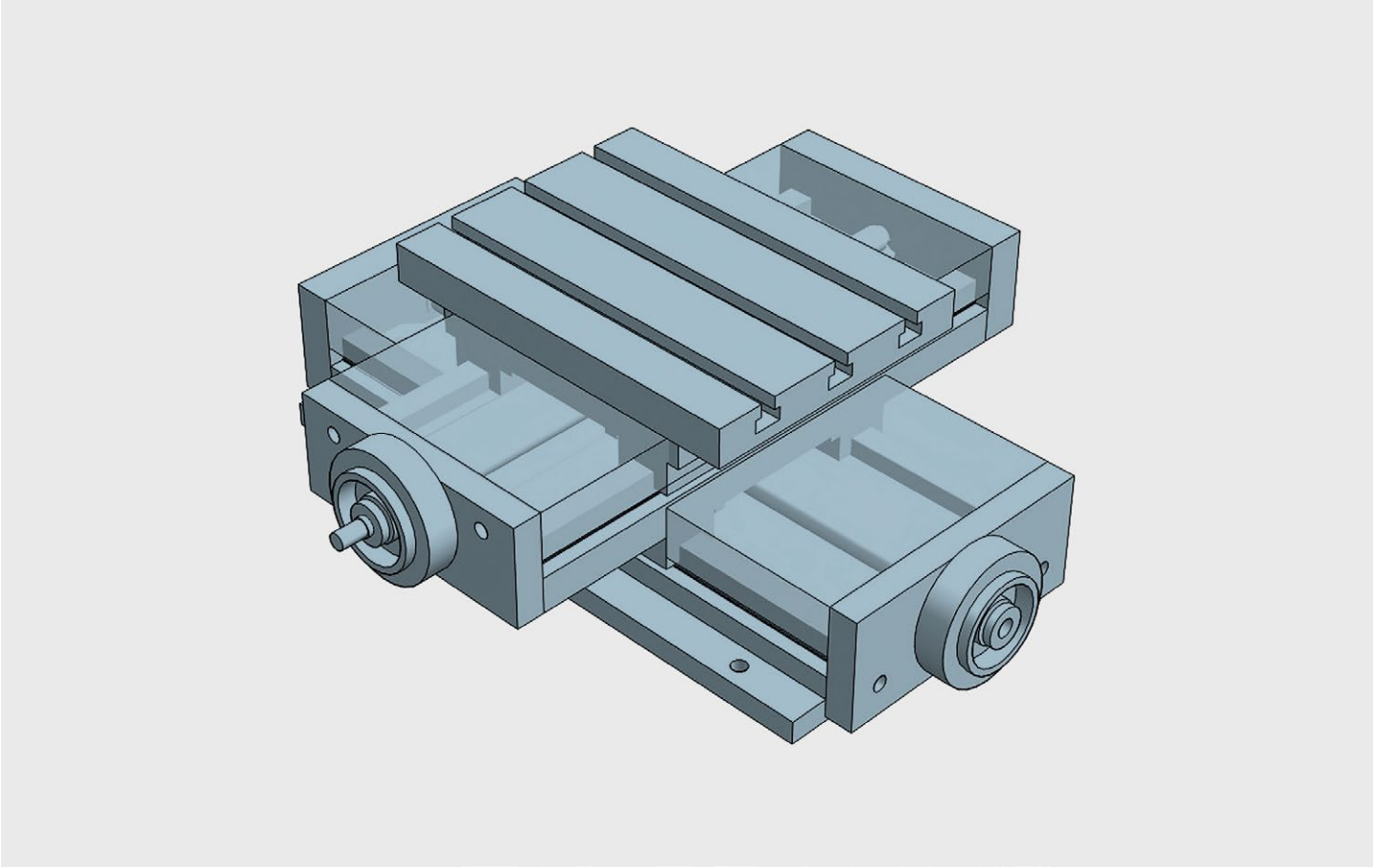
Sea cual sea su mesa de coordenadas, gracias a los más de 200 años de mejoras continuas, tendrá un socio que le ofrece soluciones a todos sus requisitos de posicionamiento y movimiento con muchas aplicaciones diferentes y disponibles en todo el mundo.

La garantía del primer día, durante 5 años

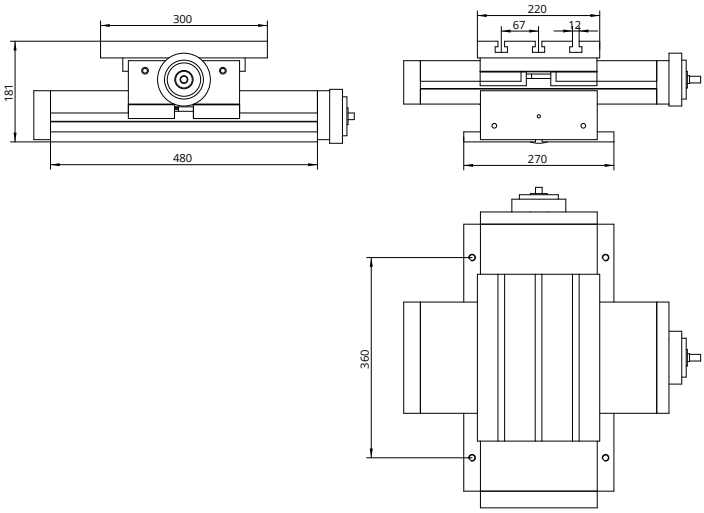
¿Por qué conformarse con 2 años de garantía? En BAZUS creemos que, si las mesas de coordenadas no caducan en este tiempo, tampoco debería hacerlo la atención profesional recibida. Por eso, una vez más, queremos cambiar las reglas. 5 años de garantía.

MB-0

MB, Mesa XY para alta velocidad



Mesa de coordenadas automática XY para alta velocidad y cargas ligeras. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías de recirculación de bolas en XY. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado

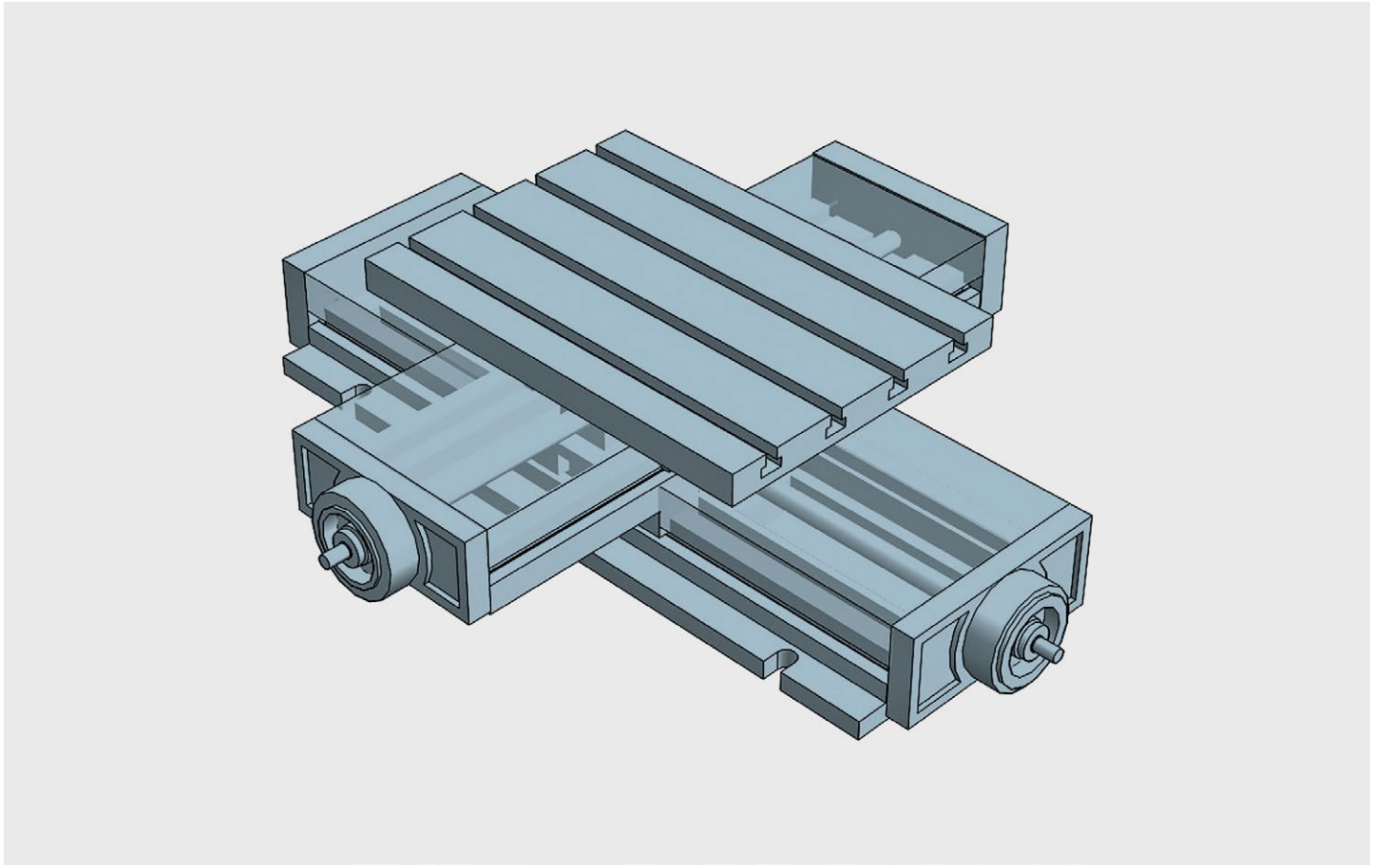


Mesa automática “ligera” recorrido 250x175

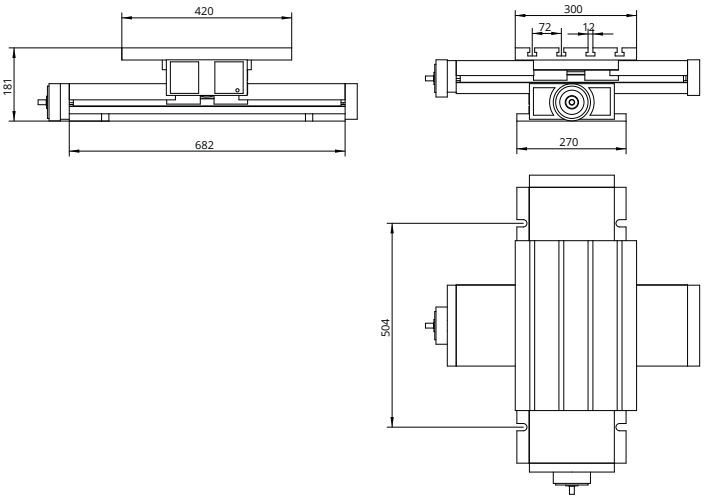
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	250
Recorrido Y [mm]	175
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	300
Máx. presión trabajo [kg]	1000
Peso [kg]	90

MB-1

MB, Mesa XY para alta velocidad



Mesa de coordenadas automática XY para alta velocidad y cargas ligeras. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías de recirculación de bolas en XY. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado

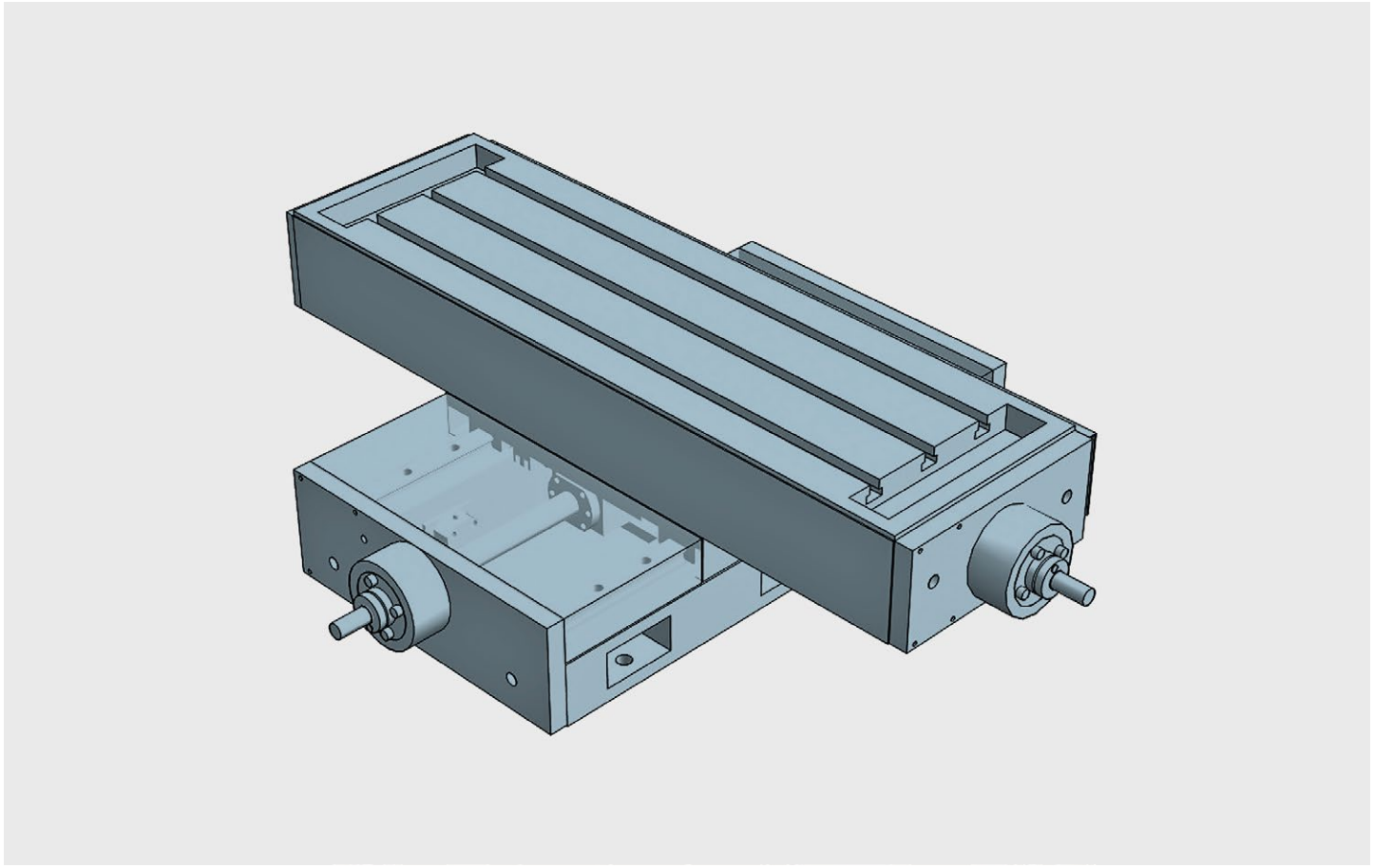


Mesa automática “ligera” recorrido 442x250

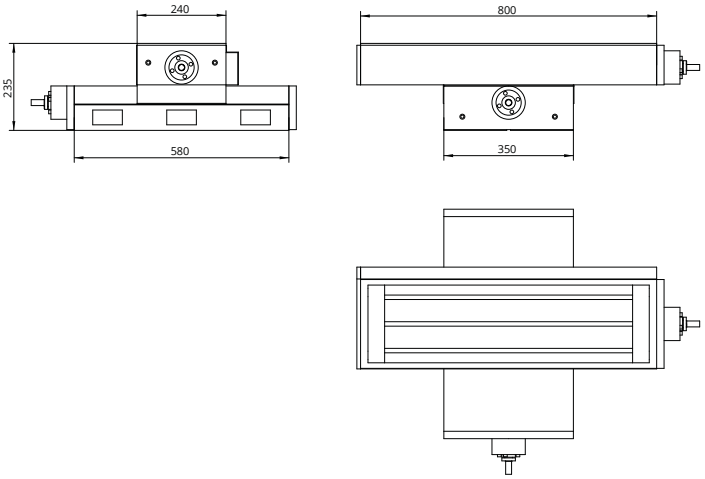
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	442
Recorrido Y [mm]	250
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	300
Máx. presión trabajo [kg]	1000
Peso [kg]	103

MB-3

MB, Mesa XY para alta velocidad



Mesa de coordenadas automática XY para alta velocidad y cargas ligeras. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías de recirculación de bolas en XY. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado



Mesa automática “ligera” recorrido 450x340

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	450
Recorrido Y [mm]	340
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	550
Máx. presión trabajo [kg]	1500
Peso [kg]	180

Valdeolivos, S/N
E22422 Fonz (Huesca) - Spain
Phone: (+34) 974 412 063
E-mail: info@bazus.com
www.bazus.com