Tables de coordonnées CNC

Les séries automatiques BAZUS ont été développées pour des applications de production industrielle automatisées. En fonction du degré d’automatisation requis et de la précision / répétitivité nécessaires, l’ensemble est conçu mécaniquement et électriquement

Kinematik

“KINEMATIK CNC” est un système automatique de positionnement. Il s’agit d’un outil simple mais d’une solution très intéressante qui offre la possibilité de réaliser de multiples tâches au moyen de la programmation ISO.

“KINEMATIK CNC” est contrôlé au moyen d’un écran tactile appelé “Quick Panel” sur lequel l’usager trouvera toutes les informations nécessaires à l’utilisation du système et de ses différents modes de fonctionnement (manuel / automatique / communication avec PC). “Quick Panel” est équipé d’un écran tactile pour choisir le mode de fonctionnement, d’une touche marche / arrêt cycle et d’une touche d’arrêt d’urgence.

Engagement BAZUS:

- Tables de coordonnées de la plus haute qualité sur le marché, robustes et durables.
- Tables avec le meilleur positionnement linéaire et sans jeu.
- Tableaux de coordonnées fabriqués 100% en Europe.

Solutions personnalisées:

BAZUS, votre partenaire de confiance pour les systèmes de positionnement haute performance, fournit la bonne solution pour toute application, spécialement conçue ou personnalisée selon les caractéristiques et les exigences de votre activité.

Merci à plus de 100 ans d’amélioration continue, vous aurez un partenaire qui vous proposera des solutions à toutes vos exigences de positionnement et de mouvement avec de nombreuses applications différentes disponibles dans le monde entier.

La première garantie, depuis 5 ans:

Pourquoi se contenter d’une garantie de 2 ans? Chez BAZUS, nous pensons que si les tables de coordonnées n’expirent pas à ce moment, l’attention professionnelle ne devrait pas non plus être reçue. Donc, encore une fois, nous voulons changer les règles. Garantie 5 ans.

Kinematik





Équipement:

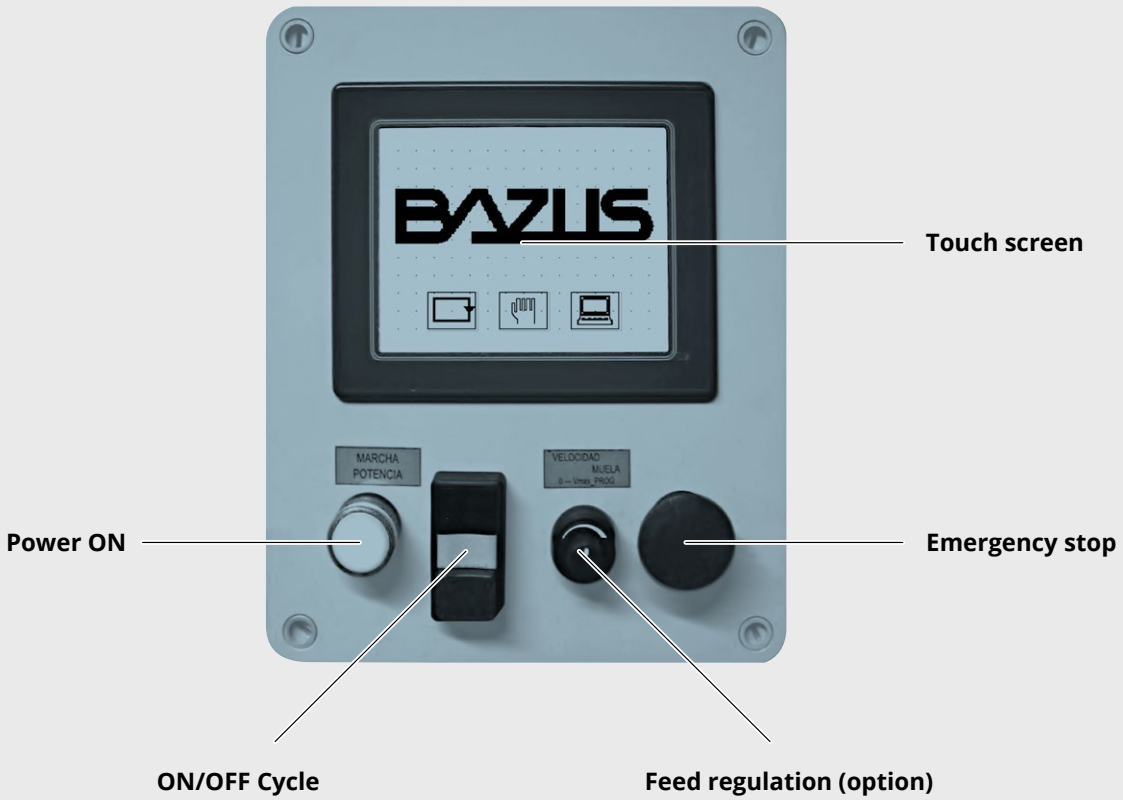
Les unités automatiques BAZUS qui sont contrôlées au moyen du système KINEMATIK sont fournies dans leur version standard avec l'équipement suivant:

- Vis à billes, double écrou préchargé (haute précision)
- Déplacement au moyen d'un guidage linéaire et/ou guidage en queue d'aronde
- Roulements spéciaux haute précision
- "Quick Panel" avec écran tactile haute résolution
- Moteurs servobrushless
- Tous les éléments prêts pour le branchement et le fonctionnement (mise en marche facile)
- Fabrication en fonte grise stabilisée GG25 de qualité supérieure
- Intervalle de progression : 12-7000 mm/min
- Résolution de l'écran : 0.01 mm
- Précision de positionnement : 0.01 mm

Les unités BAZUS peuvent être livrées sur demande avec d'autres solutions CNC du marché.

Valdeolivos, S/N
E22422 Fonz (Huesca) - Spain
Phone: (+34) 974 412 063
E-mail: info@bazus.com
www.bazus.com

Kinematik



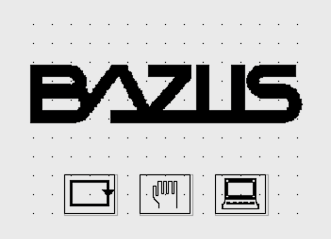
Quick panel

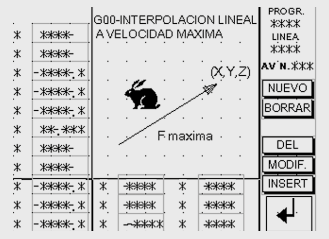
Les unités de BAZUS munies du CNC KINEMATIK sont livrées prêtes pour le branchement et le fonctionnement : Commande “Quick Panel ”avec écran tactile pour sélection du mode de fonctionnement, bouton d’arrêt d’urgence, marche/arrêt cycle. Branché au tableau électronique avec 5 m de câble, ce qui permet à l’usager d’installerThe KINEMATIK slides are delivered ready to plug and work as described below:

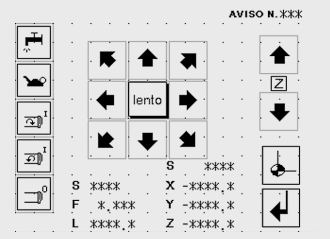
- **“Table KINEMATIK”** dotés de moteurs et micros de référence montés ; tous les éléments prêts et vérifiés pour le branchement et le fonctionnement.
- **“Tableau électrique”** dotés de tous les éléments électriques et électroniques nécessaires pour les calculs et le positionnement.
- Commande **“Quick Panel”** avec écran tactile pour sélection du mode de fonctionnement, bouton d’arrêt d’urgence, marche/arrêt cycle. Branché au tableau électronique avec 5 m de câble, ce qui permet à l’usager d’installer le “quick panel” sur la position la mieux adaptée au fonctionnement.

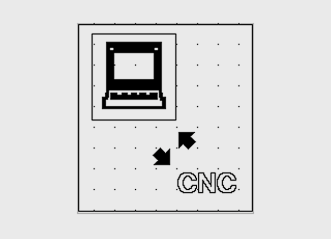
Valdeolivos, S/N
E22422 Fonz (Huesca) - Spain
Phone: (+34) 974 412 063
E-mail: info@bazus.com
www.bazus.com

Kinematik









Modes de fonctionnement

Les tables KINEMATIK peuvent travailler sur 3 modes différents. Grâce à l'écran tactile, l'usager peut choisir à tout moment le mode de fonctionnement approprié.

Sélection du mode

- Automatique
- Manuel
- Communication avec PC

1 Mode automatique

Programmation intuitive dans l'environnement ISO au moyen d'instructions G (G00, G01, G90...) et fonctions M (synchronisation avec dispositifs externes).

2 Mode manuel

Lecture position actuelle, micros HOME/LIMIT, progression et déplacement au moyen d'icônes.

3 Mode communication avec PC

Uniquement pour les usagers disposant du logiciel DYFE (PC Windows) qui permet de programmer l'unité KINEMATIF à partir d'un PC et de le transférer sur la machine au moyen d'une sortie RS232.

G	Données	Description
G00	N XYZ M S	Positionnement rapide F max
G01	N XYZ F M S	Positionnement vitesse F programmé
G02	N XYZ F U M S	Interpolation circulaire à droite (optionnelle)
G03	N XYZ F U M S	Interpolation circulaire à gauche (optionnelle)
G04	N K	Temporisateur en secondes
G10	N M	Augmentation du compteur pièces
G25	N K R	Saut inconditionnel
G55	N M T D	Longueur outil
G90	N M	Passage au mode de programmation absolue (ABS)
G91	N M	Passage au mode de programmation relative (REL)
G92	N XYZ	Présélection de cotes
G93	NM	Annuler présélection de cotes G92
G94	N M S	Passage sur le mode mm/rev (progression vissée)
G95	N M S	Passage sur m/min

Valdeolivos, S/N
E22422 Fonz (Huesca) - Spain
Phone: (+34) 974 412 063
E-mail: info@bazus.com
www.bazus.com

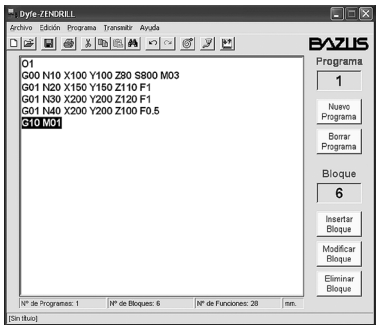
Kinematik



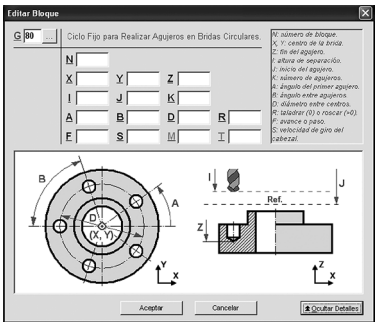
Accessoires

Les unités KINEMATIK peuvent être aussi équipées d'accessoires nécessaires pour l'application du client : signal externe (synchronisation avec dispositifs externes jusqu'à 20 sorties max.), augmentation vitesse (pour application dans les cas nécessaires) ou tout autre équipement spécial (réglage progression, volant électronique, fonction de vissage...)

Logiciel DYFE pour communication avec PC : le logiciel "DYFE" développé par BAZUS est un puissant outil qui sert à la programmation des unités KINEMATIF dans un environnement intuitif (PC Windows). "DYFE" est un logiciel très facile à utiliser et à apprendre car il permet à l'usager de programmer des mouvements spécifiques de l'unité BAZUS avec une vitesse de progression programmée. De plus, "DYFE" permet d'ajouter des écrans d'aide à la programmation sur lesquels l'opérateur obtiendra toutes les informations nécessaires en vue d'une programmation facile et intuitive.







Valdeolivos, S/N
E22422 Fonz (Huesca) - Spain
Phone: (+34) 974 412 063
E-mail: info@bazus.com
www.bazus.com

BAZUS