Mesas de coordenadas CNC

Las series automáticas BAZUS han sido desarrolladas para aplicaciones de producción industrial automatizadas. En función del grado de automatización requerido y la precisión / repetibilidad necesarias, se diseña el conjunto mecánica y eléctricamente.

NK

NK, Carro paralelo X (Serie pesada)

Unidad lineal robusta multifuncional de un único eje automático X para uso profesional.
Diseñada para trabajos automáticos de alta precisión la serie NK, son unidades lineales óptimas para todo tipo de movimiento automático en un entorno industrial: taladro, fresado, rectificado, soldadura, sistemas transfer, grabado industrial, posicionado automático de sistemas laser y ópticos, movimiento de porta herramientas y/o cabezales autónomos, así como, en cualquier otra aplicación mecánica donde sea necesario un control automático de la posición X.

Su diseño sólido y robusto, permite realizar gran cantidad de trabajos manteniendo un ajuste completo y exactitud de posicionamiento y una elevada repetibilidad en cualquier tipo de posicionamiento lineal. Una mesa de coordenadas que sobresale en la industria por su excelencia.

Todos los elementos de las mesas de coordenadas automáticas serie PK están fabricados en aleación de hierro (fundición gris estabilizada GG25 de alta calidad), lo que le confiere una extraordinaria rigidez mecánica.

Detalles técnicos

- Alta precisión, versatilidad y dilatada vida útil de componentes y accesorios.
- Sobresale por su versatilidad a muy diversos usos o situaciones.
- Movimiento lineal, con baja resistencia a la fricción.
- Desplazamiento sobre guías en cola de milano recubiertas con turcite para obtener un muy bajo coeficiente de fricción (todas las superficies rectificadas) y una gran rigidez mecánica anti vibración.
- Motores servobrushless con encoder.
- Husillos de recirculación de bolas con doble tuerca precargada.
- Sincronización con dispositivos externos (cabezal, bomba taladrina, etc....)
- Software e interface incluido.

Las mesas automáticas de la serie NK ofrecen 6 modelos de distintos tamaños, desde 200 mm a 700 mm de recorrido útil, con el fin de poder adaptarse a los diversos requerimientos y/o diferentes usos y aplicaciones: todo tipo de máquina-herramienta, taladros, rectificadoras, afiladoras, fresadoras, tornos, sistemas lineales ópticos y laser, posicionamiento de cabezales de trabajo, ajuste y regulación de posición de piezas en prensas, desplazamiento para corte por soldadura y grabado industrial.

Compromiso Bazus

- Las mesas de coordenadas de mayor calidad, robustas y duraderas del mercado.
- Mesas con el posicionamiento lineal más fino y sin holguras.
- Mesas de coordenadas fabricadas 100% en Europa.

Soluciones personalizadas

BAZUS, su socio de confianza para los sistemas de posicionamiento de alto rendimiento, le proporciona la solución adecuada a cualquier aplicación, diseñados específicamente o personalizados a las características y requerimientos de su actividad o sector.

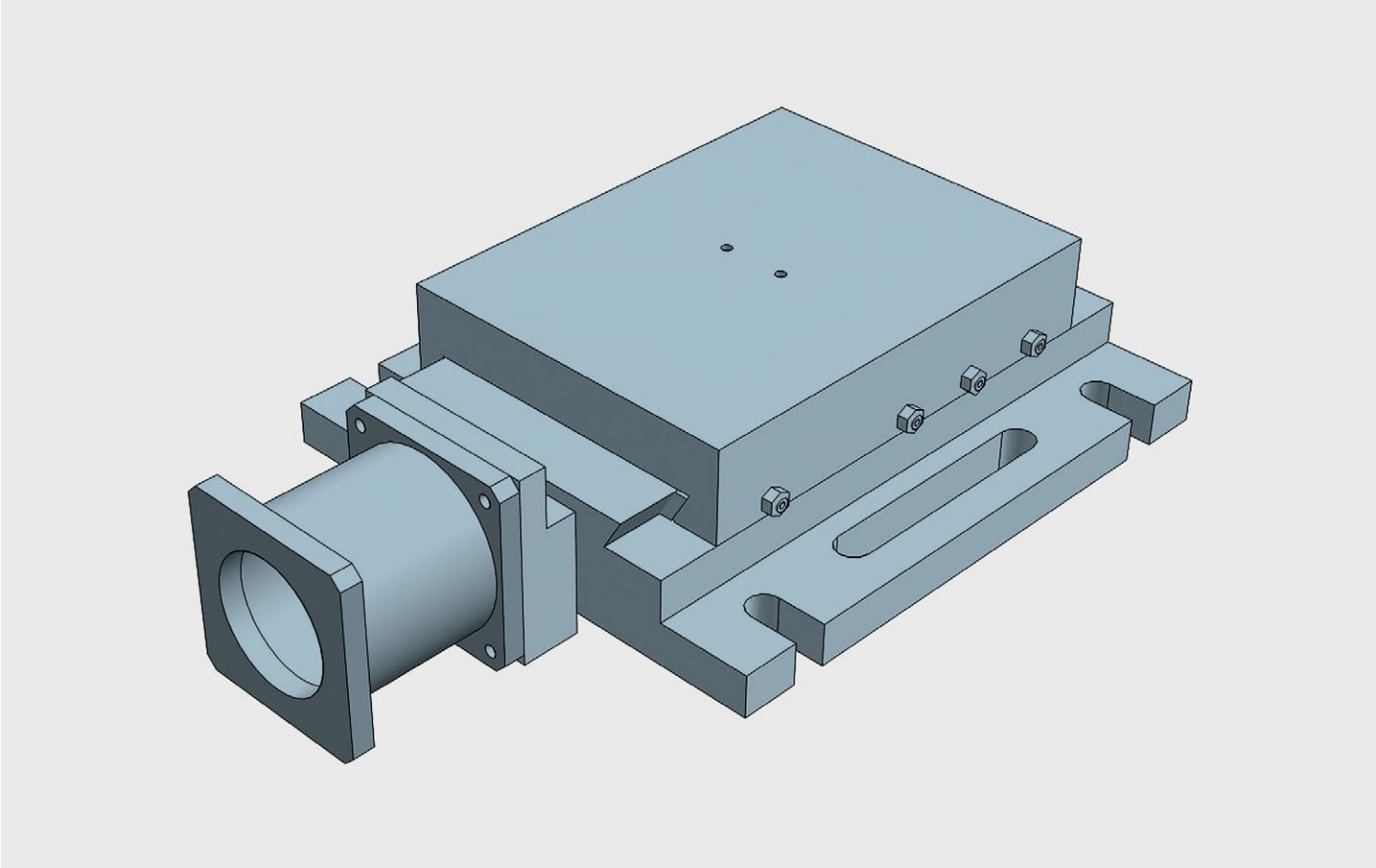
Sea cual sea su mesa de coordenadas, gracias a los más de 200 años de mejoras continuas, tendrá un socio que le ofrece soluciones a todos sus requisitos de posicionamiento y movimiento con muchas aplicaciones diferentes y disponibles en todo el mundo.

La garantía del primer día, durante 5 años

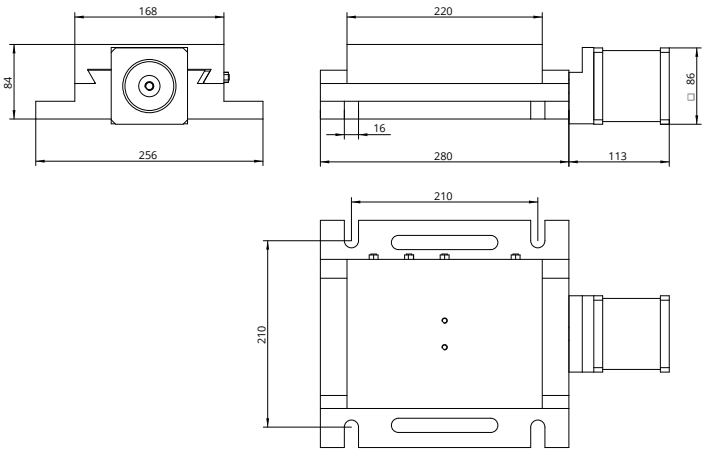
¿Por qué conformarse con 2 años de garantía? En BAZUS creemos que, si las mesas de coordenadas no caducan en este tiempo, tampoco debería hacerlo la atención profesional recibida. Por eso, una vez más, queremos cambiar las reglas. 5 años de garantía.

NK-1

NK, Carro paralelo X (Serie pesada)



Mesa de coordenadas automática de un único eje X. Para aplicación con unidades lineales. Pueden trabajar tanto en vertical como horizontal. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado



Carro paralelo X automático recorrido 130

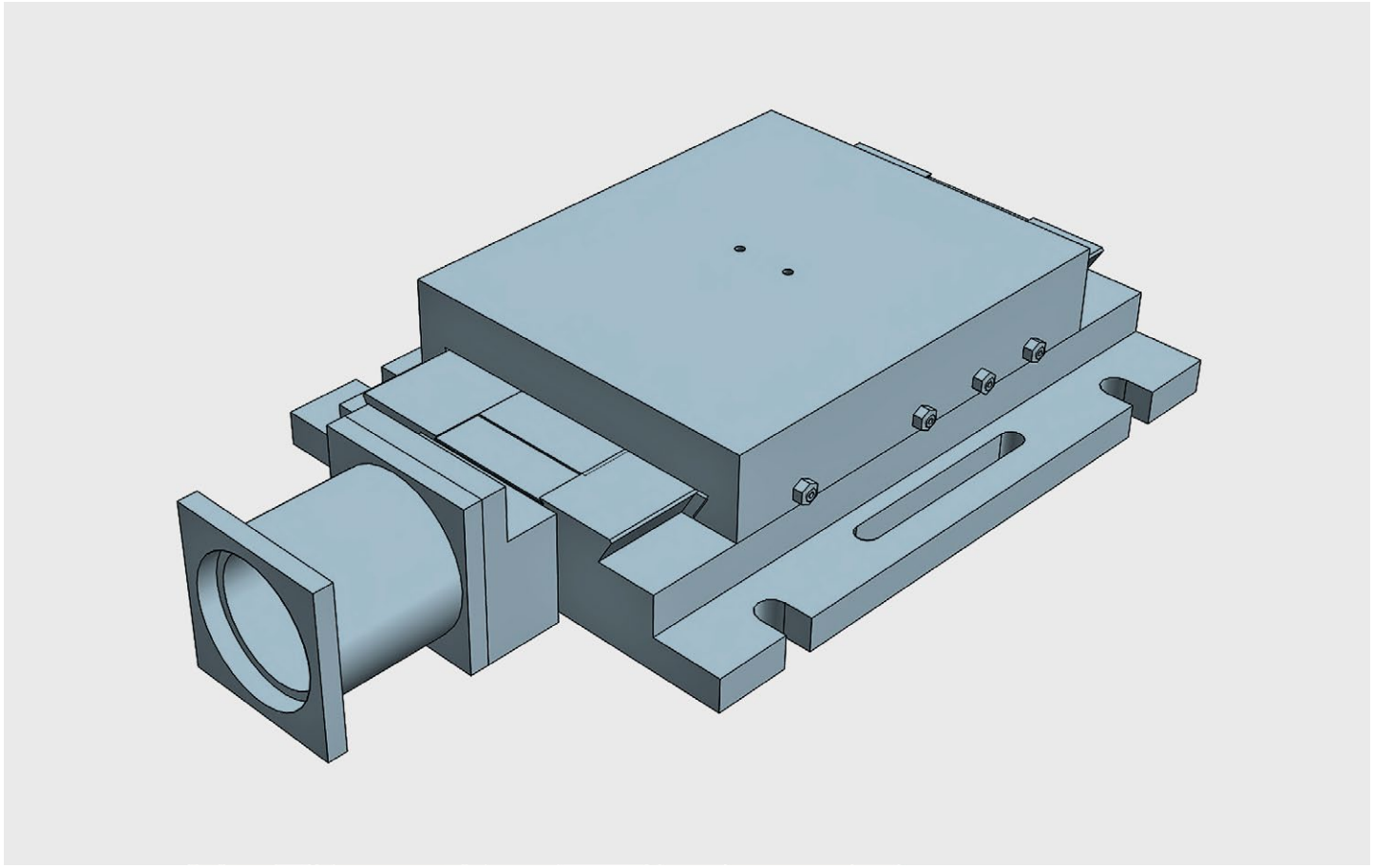
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	130
Recorrido Y [mm]	–
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	105
Máx. presión trabajo [kg]	800
Peso [kg]	17

Valdeolivos, S/N
E22422 Fonz (Huesca) - Spain
Phone: (+34) 974 412 063
E-mail: info@bazus.com
www.bazus.com

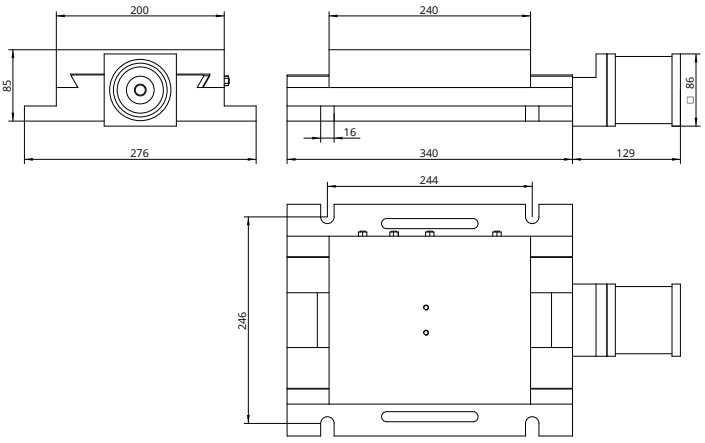
BAZUS

NK-2

NK, Carro paralelo X (Serie pesada)



Mesa de coordenadas automática de un único eje X. Para aplicación con unidades lineales. Pueden trabajar tanto en vertical como horizontal. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado



Carro paralelo X automático recorrido 160

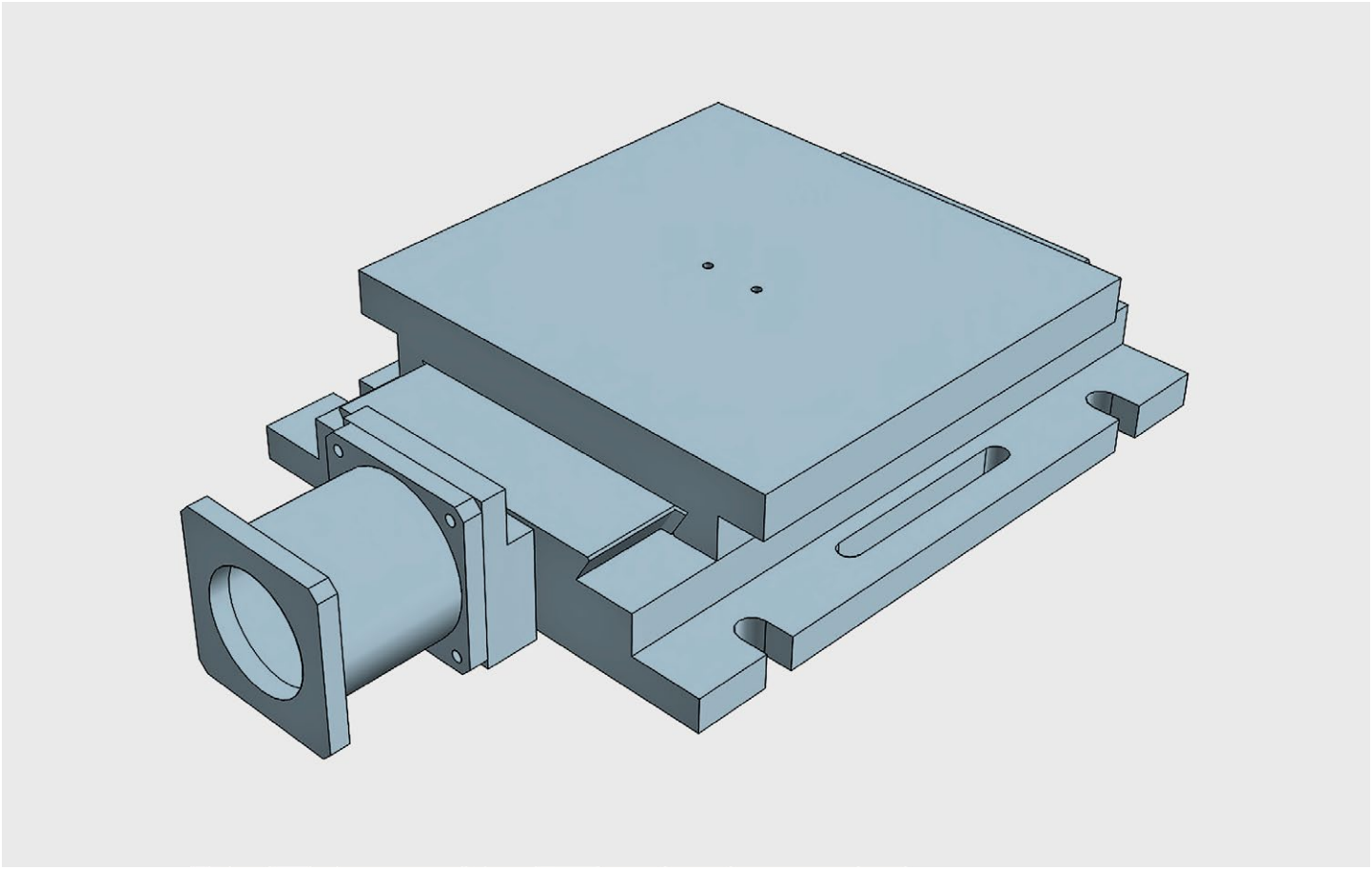
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	160
Recorrido Y [mm]	–
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	270
Máx. presión trabajo [kg]	920
Peso [kg]	21

Valdeolivos, S/N
E22422 Fonz (Huesca) - Spain
Phone: (+34) 974 412 063
E-mail: info@bazus.com
www.bazus.com

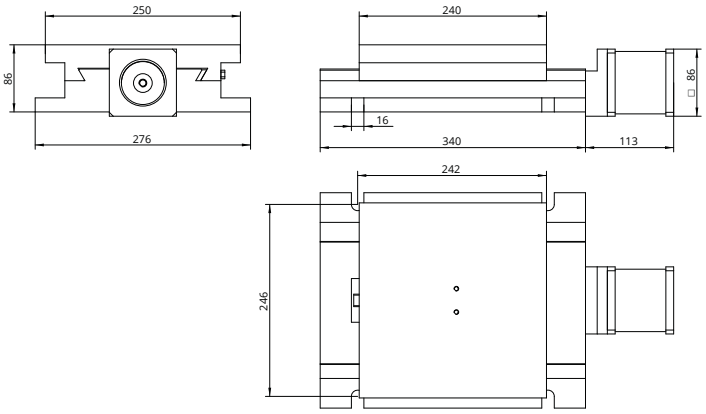
BAZUS

NK-3

NK, Carro paralelo X (Serie pesada)



Mesa de coordenadas automática de un único eje X. Para aplicación con unidades lineales. Pueden trabajar tanto en vertical como horizontal. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado



Carro paralelo X automático recorrido 160

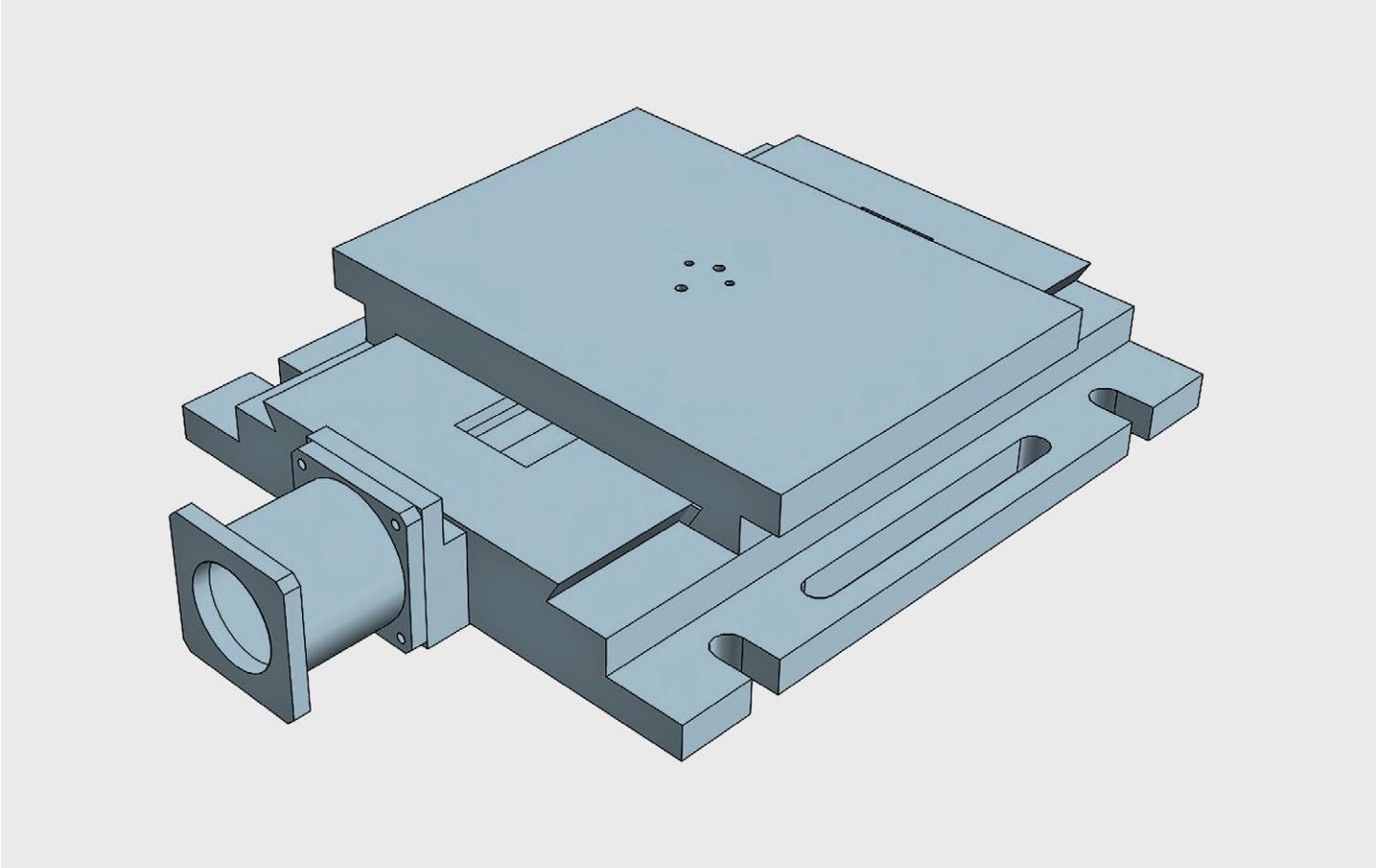
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	160
Recorrido Y [mm]	–
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	270
Máx. presión trabajo [kg]	1000
Peso [kg]	26

Valdeolivos, S/N
E22422 Fonz (Huesca) - Spain
Phone: (+34) 974 412 063
E-mail: info@bazus.com
www.bazus.com

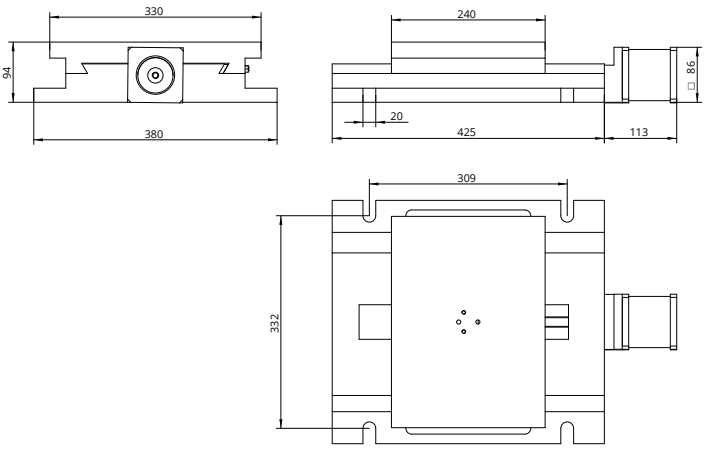
BAZUS

NK-4

NK, Carro paralelo X (Serie pesada)



Mesa de coordenadas automática de un único eje X. Para aplicación con unidades lineales. Pueden trabajar tanto en vertical como horizontal. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado



Carro paralelo X automático recorrido 240

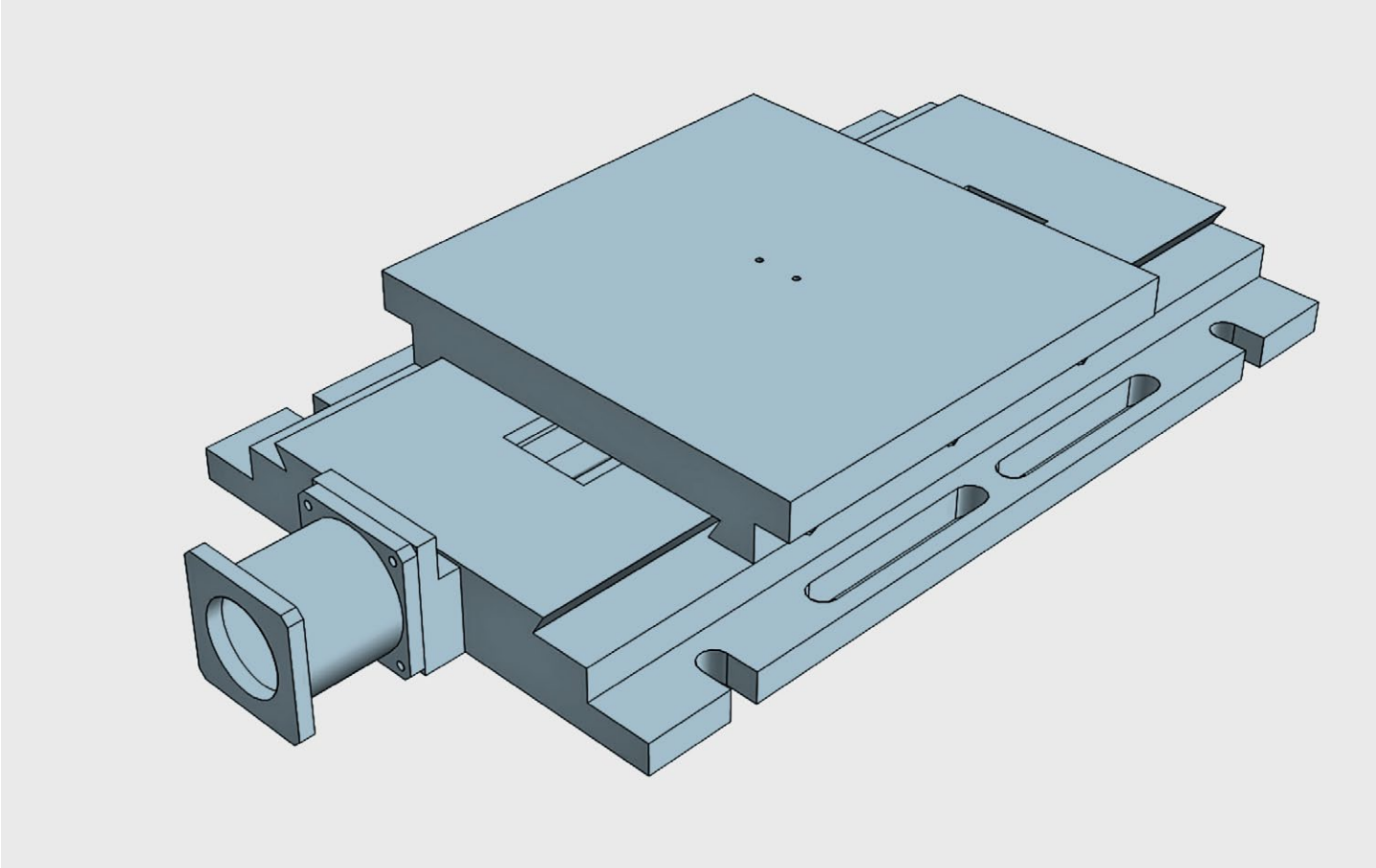
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	240
Recorrido Y [mm]	–
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	290
Máx. presión trabajo [kg]	1250
Peso [kg]	41

Valdeolivos, S/N
E22422 Fonz (Huesca) - Spain
Phone: (+34) 974 412 063
E-mail: info@bazus.com
www.bazus.com

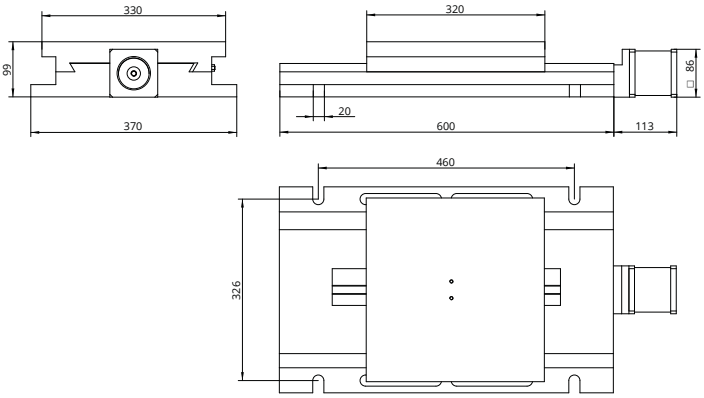
BAZUS

NK-5

NK, Carro paralelo X (Serie pesada)



Mesa de coordenadas automática de un único eje X. Para aplicación con unidades lineales. Pueden trabajar tanto en vertical como horizontal. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado



Carro paralelo X automático recorrido 300

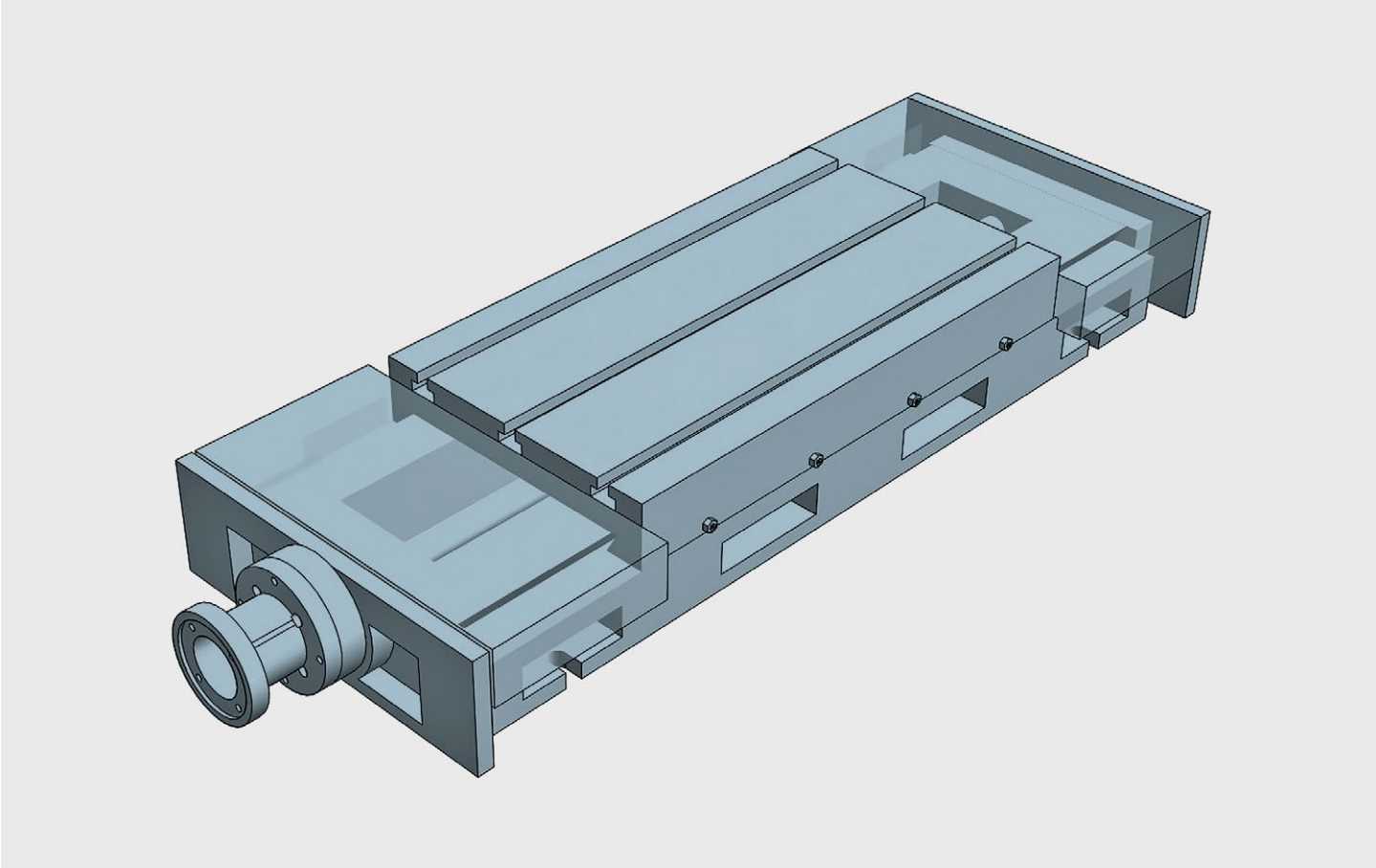
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	300
Recorrido Y [mm]	–
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	290
Máx. presión trabajo [kg]	1300
Peso [kg]	58

Valdeolivos, S/N
E22422 Fonz (Huesca) - Spain
Phone: (+34) 974 412 063
E-mail: info@bazus.com
www.bazus.com

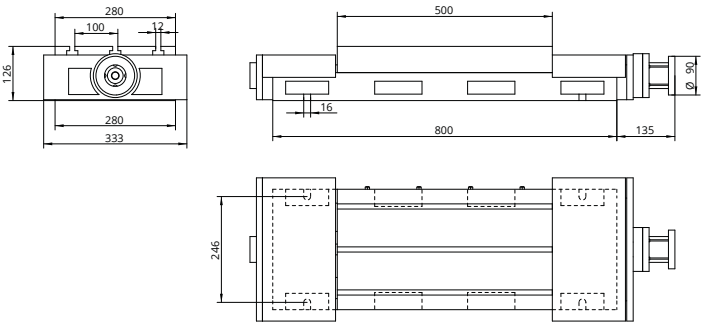
BAZUS

NK-300

NK, Carro paralelo X (Serie pesada)



Mesa de coordenadas automática de un único eje X. Para aplicación con unidades lineales. Pueden trabajar tanto en vertical como horizontal. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado



Carro paralelo X automático recorrido 300

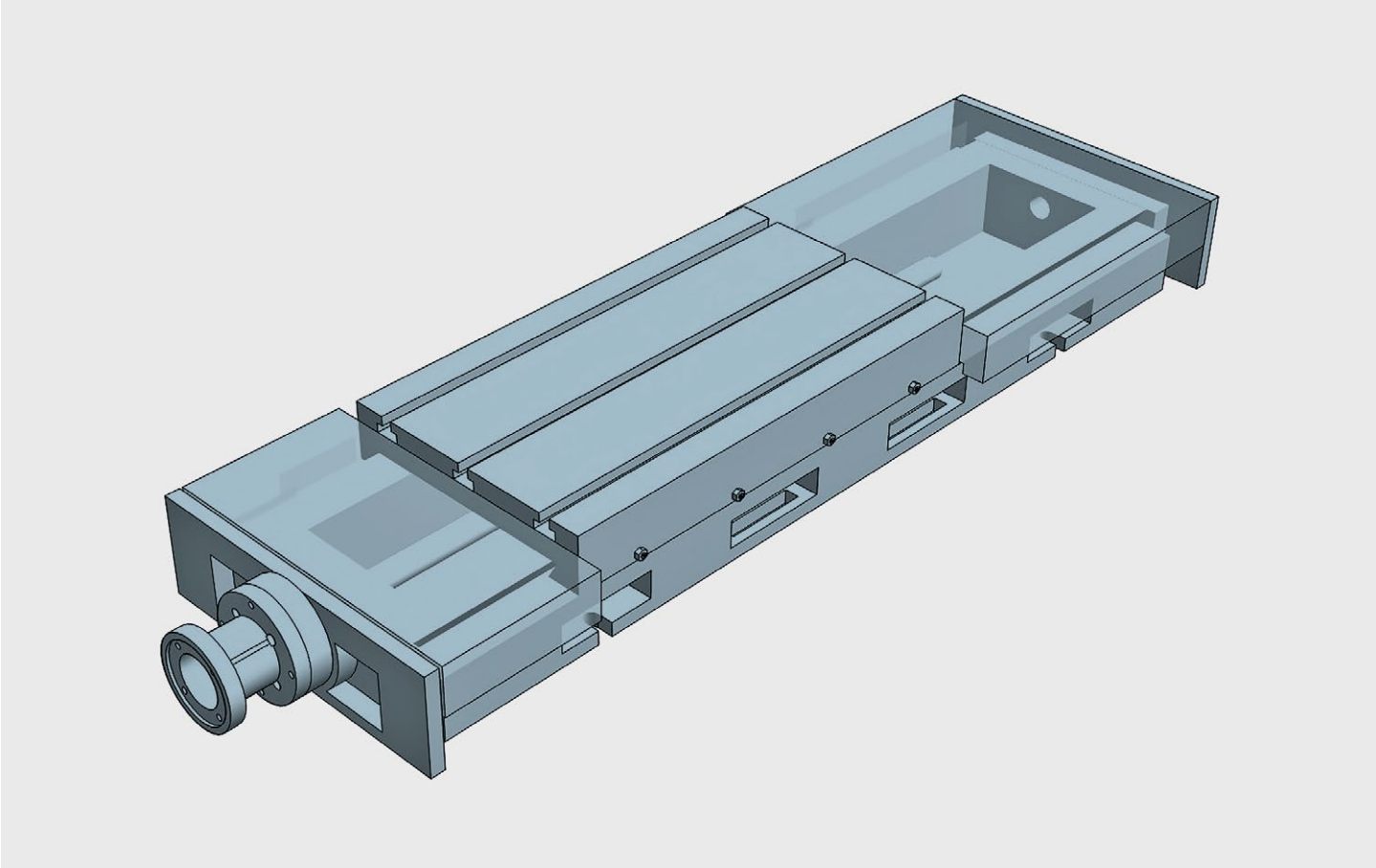
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	300
Recorrido Y [mm]	–
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	310
Máx. presión trabajo [kg]	1500
Peso [kg]	82

Valdeolivos, S/N
E22422 Fonz (Huesca) - Spain
Phone: (+34) 974 412 063
E-mail: info@bazus.com
www.bazus.com

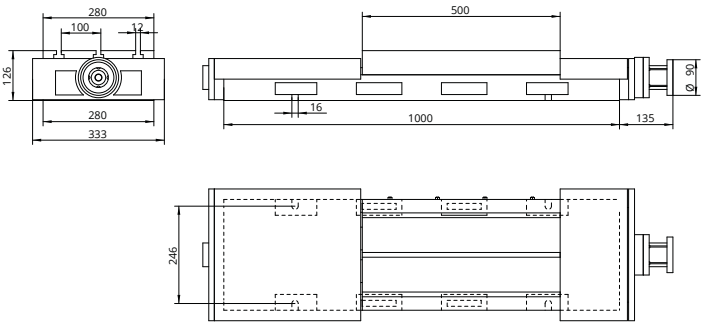
BAZUS

NK-500

NK, Carro paralelo X (Serie pesada)



Mesa de coordenadas automática de un único eje X. Para aplicación con unidades lineales. Pueden trabajar tanto en vertical como horizontal. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado



Carro paralelo X automático recorrido 500

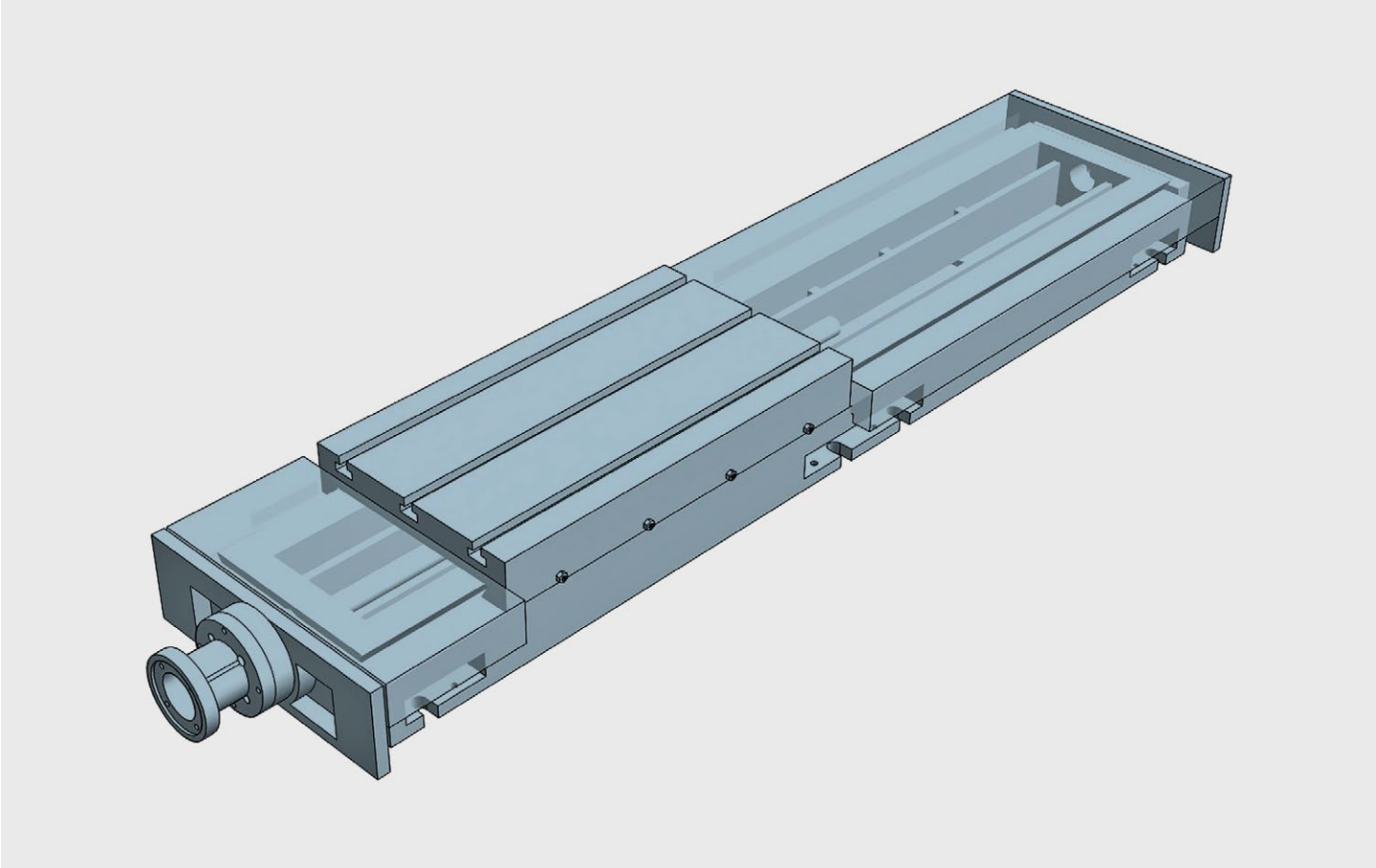
Características técnicas	
Recorrido X [mm]	500
Recorrido Y [mm]	–
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	315
Máx. presión trabajo [kg]	1600
Peso [kg]	105

Valdeolivos, S/N
E22422 Fonz (Huesca) - Spain
Phone: (+34) 974 412 063
E-mail: info@bazus.com
www.bazus.com

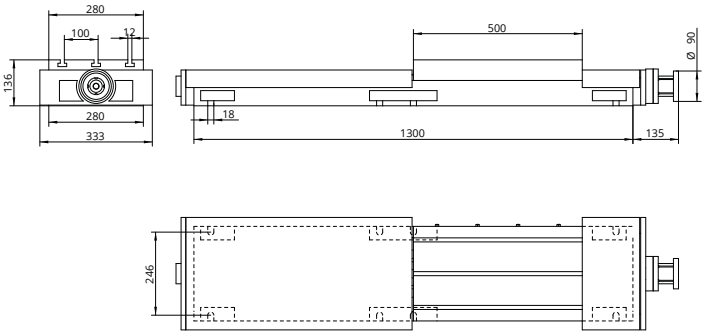
BAZUS

NK-1000

NK, Carro paralelo X (Serie pesada)



Mesa de coordenadas automática de un único eje X. Para aplicación con unidades lineales. Pueden trabajar tanto en vertical como horizontal. Todos los elementos en fundición gris estabilizada GG25. Todas las superficies rectificadas. Husillo recirculación de bolas con doble tuerca precargada. Guías en cola de milano recubiertas de Turcite. Equipadas bajo demanda con cualquier CNC estándar de mercado



Carro paralelo X automático recorrido 800

Características técnicas	
Recorrido X [mm]	800
Recorrido Y [mm]	–
Tolerancia CNC [mm]	+/- 0,01
Máx. peso [kg]	320
Máx. presión trabajo [kg]	1600
Peso [kg]	130

Valdeolivos, S/N
E22422 Fonz (Huesca) - Spain
Phone: (+34) 974 412 063
E-mail: info@bazus.com
www.bazus.com

BAZUS