Mesas de coordenadas CNC

Las series automáticas BAZUS han sido desarrolladas para aplicaciones de producción industrial automatizadas. En función del grado de automatización requerido y la precisión / repetibilidad necesarias, se diseña el conjunto mecánica y eléctricamente.

Kinematik

Kinematik CNC, es un sistema automático de posicionamiento. Una herramienta sencilla y al mismo tiempo, una potente solución al ofrecer la posibilidad de realizar un gran número de tareas mediante programación ISO.

Kinematik CNC se controla mediante un panel táctil llamado “Quick Panel”, para selección modo de trabajo, botonera marcha/paro ciclo, seta emergencia, donde el usuario tiene la información que necesita para operar con el sistema en cualquier de sus modos de trabajo (Manual/Automático/Comunicación con PC).

Compromiso Bazus

- Las mesas de coordenadas de mayor calidad, robustas y duraderas del mercado.
- Mesas con el posicionamiento lineal más fino y sin holguras.
- Mesas de coordenadas fabricadas 100% en Europa.

Soluciones personalizadas

BAZUS, su socio de confianza para los sistemas de posicionamiento de alto rendimiento, le proporciona la solución adecuada a cualquier aplicación, diseñados específicamente o personalizados a las características y requerimientos de su actividad o sector.

Sea cual sea su mesa de coordenadas, gracias a los más de 200 años de mejoras continuas, tendrá un socio que le ofrece soluciones a todos sus requisitos de posicionamiento y movimiento con muchas aplicaciones diferentes y disponibles en todo el mundo.

La garantía del primer día, durante 5 años

¿Por qué conformarse con 2 años de garantía? En BAZUS creemos que, si las mesas de coordenadas no caducan en este tiempo, tampoco debería hacerlo la atención profesional recibida. Por eso, una vez más, queremos cambiar las reglas. 5 años de garantía.

Kinematik





Equipamiento:

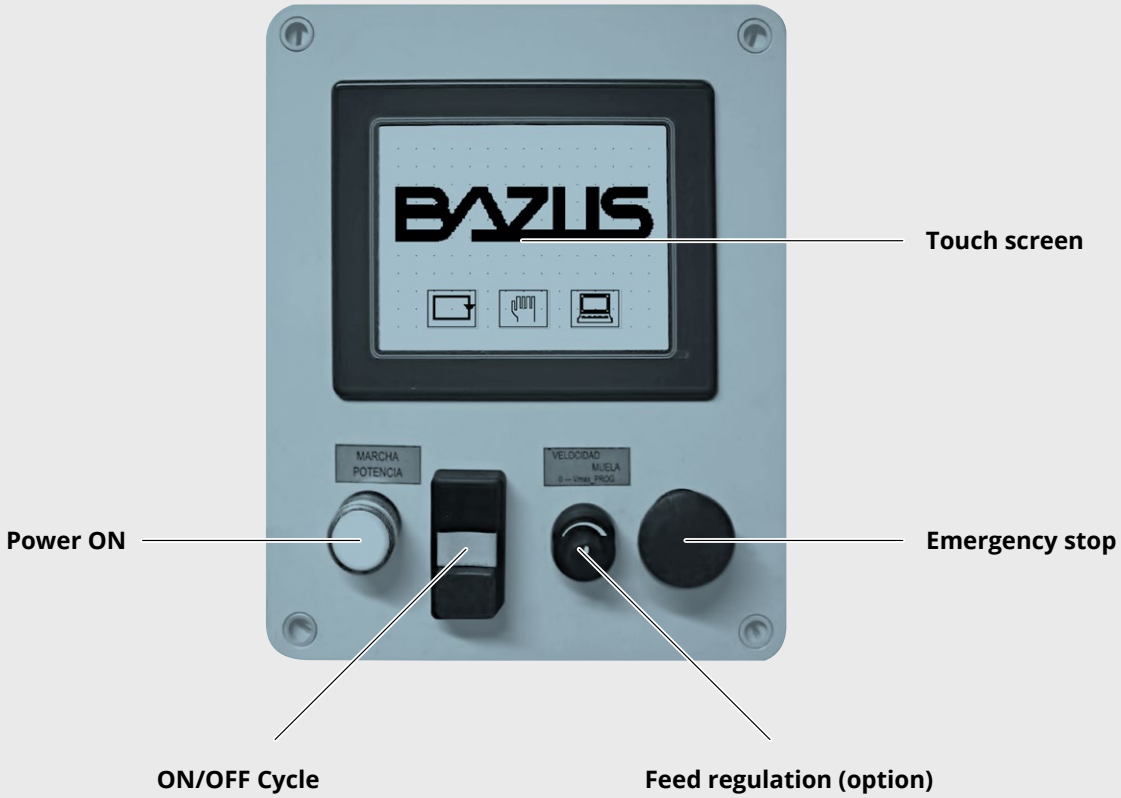
Las unidades automáticas BAZUS controladas mediante el sistema KINEMATIK se suministran en su versión estándar con el siguiente equipamiento:

- Husillos a bolas con doble tuerca precargada (alta precisión)
- Desplazamiento mediante guía lineal y/o guías en cola milano
- Rodamientos especiales alta precisión
- “Quick Panel” con pantalla táctil de alta resolución
- Motores servobrushles
- Todos los elementos preparados para conectar y trabajar (fácil puesta en marcha)
- Construcción en fundición gris estabilizada GG25 de alta calidad
- Rango de avances 12-7000 mm/min
- Resolución de pantalla: 0.01 mm
- Precisión de posiciónamiento: 0.01 mm

Bajo demanda, las unidades BAZUS pueden suministrarse con cualquier otra solucion CNC de mercado

Valdeolivos, S/N
E22422 Fonz (Huesca) - Spain
Phone: (+34) 974 412 063
E-mail: info@bazus.com
www.bazus.com

Kinematik



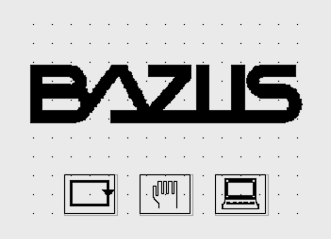
Quick panel

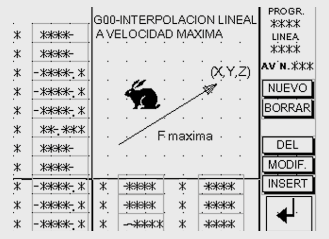
Las unidades BAZUS equipadas con el CNC KINEMATIK se suministran preparadas para conectar y trabajar:

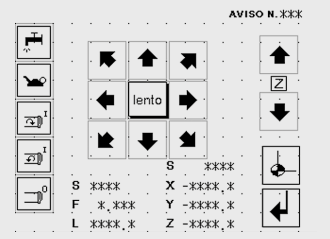
- **“Mesa KINEMATIK”** con motores y micros referencia montados; todos los elementos listos y verificados, preparados para conectar y trabajar.
- **“Armario electrónico”** con todos los elementos eléctricos y electrónicos necesarios para cálculos y posiciónamiento.
- Mando **“Quick Panel”** con pantalla táctil para selección de modo de trabajo, seta emergencia, marcha/paro ciclo. Conectado con “Armario electrónico” con 5m de cable, lo que permite al usuario colocar el “Quick Panel” en la posición mas adecuada para trabajar.

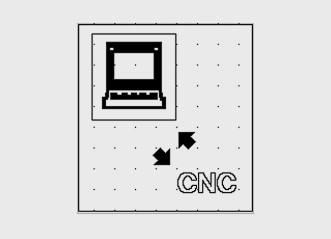
Valdeolivos, S/N
E22422 Fonz (Huesca) - Spain
Phone: (+34) 974 412 063
E-mail: info@bazus.com
www.bazus.com

Kinematik









Modos de trabajo

Las mesas KINEMATIK pueden trabajar en 3 modos diferentes. A través de la pantalla táctil el usuario puede seleccionar el modo de trabajo apropiado en cada momento.

Selección de modo

- Automático
- Manual
- Comunicación con PC

1 Modo Automático

Programación amigable en entorno ISO mediante instrucciones G (G00, G01, G90...) y funciones M (sincronización con dispositivos externos).

2 Manual Mode

Actual position read out / HOME reference & LIMIT switches / Feed and displacements with visual icons.

3 Modo comunicación con PC

Solamente para usuarios con software DYFE (PC Windows), que permite al usuario programar la unidad KINEMATIK desde un PC y enviarla a maquina a través de una salida RS232.

G	Datos	Descripción
G00	N XYZ M S	Posiciónamiento rápido F max
G01	N XYZ F M S	Posiciónamiento velocidad F programada
G02	N XYZ F U M S	Interpolación circular a derechas (opcional)
G03	N XYZ F U M S	Interpolación circular a izquierdas (opcional)
G04	N K	Temporizador en segundos
G10	N M	Incremento del contador piezas
G25	N K R	Salto incondicional
G55	N M T D	Longitud herramienta
G90	N M	Cambio a modo de programación absoluto (ABS)
G91	N M	Cambio a modo de programación relativo (REL)
G92	N XYZ	Preselección de cotas
G93	NM	Anular preselección de cotas G92
G94	N M S	Cambio a modo mm/rev (avance roscado)
G95	N M S	Cambio a m/min

Valdeolivos, S/N
E22422 Fonz (Huesca) - Spain
Phone: (+34) 974 412 063
E-mail: info@bazus.com
www.bazus.com

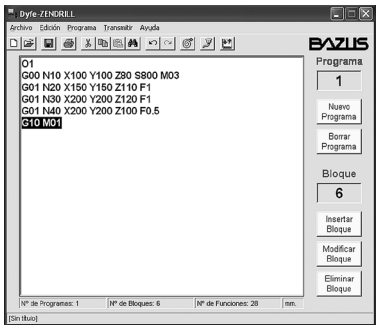
Kinematik



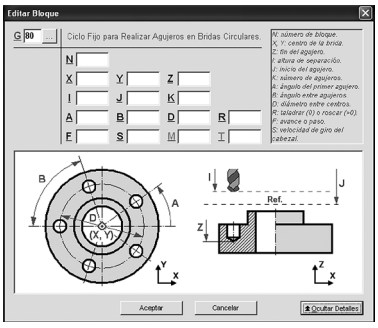
Accesorios

Las unidades KINEMATIK pueden ser equipadas además con cualquier tipo de accesorio necesario para la aplicación de cliente: Señal externa (sincronización con dispositivos externos, hasta max. de 20 salidas), aumento velocidad (para aplicación donde sea necesario), o cualquier otro equipamiento especial (regulación avance, volante electrónico, función de roscado...)

Software DYFE para comunicación con PC: El software "DYFE" desarrollado por BAZUS es una potente herramienta para la programación de las unidades KINEMATIK en un entorno amigable (PC Windows). "DYFE" es un software extremadamente fácil de usar y de aprender, ya que permite al usuario programar movimientos específicos de la unidad BAZUS con una velocidad de avance programada. Además, "DYFE" permite incorporar pantallas de ayuda a la programación donde el operador encontrara toda la ayuda necesaria para una programación fácil e intuitiva.







Valdeolivos, S/N
E22422 Fonz (Huesca) - Spain
Phone: (+34) 974 412 063
E-mail: info@bazus.com
www.bazus.com

BAZUS